

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61207

Patent dodatkowy
do patentu _____

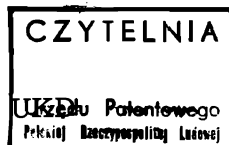
Zgłoszono: 06.VI.1968 (P 127 382)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.X.1970

Kl. 47 e, 7/32

MKP F 16 n, 7/32

Współtwórcy wynalazku: Władysław Chyży, Grzegorz Bilski,
Zygmunt MaterekWłaściciel patentu: Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej,
Poznań (Polska)Urządzenie do wytwarzania mgły, zwłaszcza olejowej do
smarowania narzędzi

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania mgły, zwłaszcza olejowej do smarowania narzędzi.

Dotychczas mgłę olejową do smarowania narzędzi wytwarza się w dyszach, do których doprowadza się olej pod ciśnieniem. Wadą tych urządzeń jest konieczność stosowania bardzo małych kalibrowanych otworów w dyszach, które ulegają zanieczyszczeniu, na skutek czego następuje zablokowanie przepływu cieczy. Znanе są również urządzenia inżektorowe, polegające na zassaniu oleju przez przepływający strumień powietrza. Wadą ich jest również zanieczyszczanie otworów w przewodzie olejowym oraz konieczność wykonania głowicy mieszającej.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności.

Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że do dna zbiornika, w którym znajduje się środek smarujący doprowadza się sprężone powietrze. Powietrze przechodzące przez ciecz w kierunku zwierciadła porywa cząsteczki cieczy tworząc mgłę, którą odprowadza się przewodem poprzez zawór sterujący do dysz.

Korzyścią zastosowania urządzenia według wynalazku są oszczędności uzyskane na robociznie przez uniknięcie pracochłonnego oczyszczania układu smarowania, zmniejszenie zużycia środka smarnego w ilości 20 do 30%, stałe i równomierne dawkowanie mgły mieszaniny smarującej, niezawodne działanie z uwagi na prostotę konstrukcji,

2

a ponadto nie zachodzi potrzeba stosowania dysz z otworami kalibrującymi.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w schemacie urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z przewodu zasilającego 1 z zaworem zwrotnym 2 sprężonego powietrza, który zwrócony jest swoim wylotem w kierunku dna zbiornika 3. W górnej części zbiornika 3 znajduje się przewód 4, który doprowadza wytworzoną mgłę olejową poprzez zawór odcinający 5 i zawór sterujący 6 do dysz 7.

Sprężone powietrze doprowadzone do dna zbiornika 3 przewodem zasilającym 1 poprzez zawór zwrotny 2 przechodząc przez ciecz porywa cząsteczki, wytwarzając nad zwierciadłem mgłę. Mgła poprzez przewód 4 doprowadzający, zawór odcinający 5 i zawór sterujący 6 zostaje doprowadzona do dysz 7.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania mgły, zwłaszcza olejowej do smarowania narzędzi, **znamiennie tym**, że w zbiorniku (3) jest umieszczony przewód (1) z zaworem zwrotnym (2) sprężonego powietrza, zwrócony swoim wylotem w kierunku dna zbiornika (3) oraz przewód (4) doprowadzający wytworzoną mgłę olejową poprzez zawór odcinający (5) i zawór sterujący (6) do dysz (7), przy czym przewód (4) jest umieszczony w górnej części zbiornika ponad zwierciadłem oleju.

