



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111231504 B

(45) 授权公告日 2021.09.03

(21) 申请号 202010001269.7

(22) 申请日 2020.01.02

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111231504 A

(43) 申请公布日 2020.06.05

(73) 专利权人 浙江宏彩烫金材料有限公司

地址 325805 浙江省温州市苍南县金乡镇
金东街48-2号

(72) 发明人 郑涵 林华海

(74) 专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51) Int.Cl.

B41F 19/06 (2006.01)

B41F 16/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 207711577 U, 2018.08.10

CN 203528063 U, 2014.04.09

CN 205736422 U, 2016.11.30

CN 208561249 U, 2019.03.01

审查员 向晨

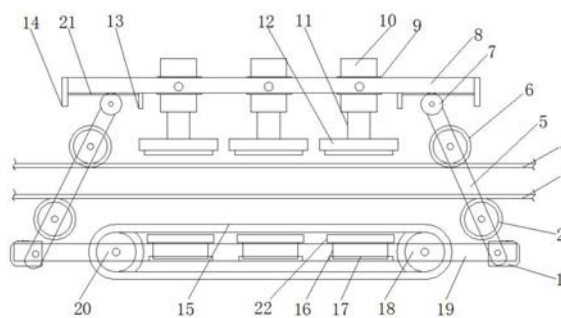
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种模板化快速烫金装置

(57) 摘要

本发明公开了一种模板化快速烫金装置,包括烫金印刷机架和顶端压泵安装架,所述顶端压泵安装架的内侧通过转轴转动连接有压泵安装筒,所述压泵安装筒的内侧固定安装有烫金压泵,所述顶端压泵安装架的底端设置有转轮滑槽道,所述转轮滑槽道共设置有两个,两个所述转轮滑槽道分别位于靠近顶端压泵安装架两侧位置处,所述转轮滑槽道的一侧设置有内挡板,所述顶端压泵安装架的两端设置有外侧挡板,所述烫金印刷机架的内侧通过转轴转动连接有皮带驱动滚轮和皮带滚轮,本发明避免了使用模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以对未连接传送装置的烫金纸张条进行烫金操作,影响模板化快速烫金装置的使用效果的问题。



1. 一种模板化快速烫金装置,包括烫金印刷机架(19)和顶端压泵安装架(8),其特征在于:所述顶端压泵安装架(8)的内侧通过转轴转动连接有压泵安装筒(9),所述压泵安装筒(9)的内侧固定安装有烫金压泵(10),所述顶端压泵安装架(8)的底端设置有转轮滑槽道(21),所述转轮滑槽道(21)共设置有两个,两个所述转轮滑槽道(21)分别位于靠近顶端压泵安装架(8)两侧位置处,所述转轮滑槽道(21)的一侧设置有内挡板(13),所述顶端压泵安装架(8)的两端设置有外侧挡板(14),所述烫金印刷机架(19)的内侧通过转轴转动连接有皮带驱动滚轮(18)和皮带滚轮(20),所述皮带驱动滚轮(18)和皮带滚轮(20)的外侧套设有传动皮带(15),所述烫金印刷机架(19)的内侧固定连接有支架板(17),所述支架板(17)设置有若干个,若干个所述支架板(17)均位于皮带驱动滚轮(18)和皮带滚轮(20)之间,所述烫金印刷机架(19)的外侧通过转轴连接传送轮调节板架(5),所述传送轮调节板架(5)共设置有两个,两个所述传送轮调节板架(5)分别位于传动皮带(15)的两侧,所述传送轮调节板架(5)的一侧通过转轴转动连接有减速电机(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述支架板(17)的顶端固定连接垫板支板(16),所述垫板支板(16)的顶端固定连接烫金页面加热垫板(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述传送轮调节板架(5)的内侧通过转轴转动连接有纸张传送轮(2)和烫金纸传送轮(6),所述纸张传送轮(2)位于烫金纸传送轮(6)的下方。

4. 根据权利要求3所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述传送轮调节板架(5)的顶端通过转轴转动连接顶端转轮(7),所述顶端转轮(7)与转轮滑槽道(21)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述烫金压泵(10)的底端设置有活塞压杆(11),所述活塞压杆(11)的底端固定连接烫金纸压模(12)。

6. 根据权利要求3所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述烫金纸传送轮(6)的下方设置有烫金纸条(4),所述纸张传送轮(2)的上方设置有烫金纸张条(3)。

7. 根据权利要求1所述的一种模板化快速烫金装置,其特征在于:所述皮带驱动滚轮(18)的一侧通过转轴转动连接有电机。

一种模板化快速烫金装置

技术领域

[0001] 本发明属于模板化快速烫金装置技术领域,具体涉及一种模板化快速烫金装置。

背景技术

[0002] 烫印,俗称烫金,在我国已有很长的历史了。但烫印技术的迅速发展和广泛应用还是近十多年的事。烫印技术应用范围很广,如纸品烫印,纺织品烫印,装潢材料的烫印,塑料制品烫印等等。

[0003] 本发明的目的在于提供一种模板化快速烫金装置,解决了避免了使用模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以对未连接传送装置的烫金纸张条进行烫金操作,影响模板化快速烫金装置的使用效果,以及使用模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以根据烫金纸传送装置的纸张位置调节烫金纸放置位置,影响模板化快速烫金装置使用的便捷性。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种模板化快速烫金装置,以解决使用现有模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以对未连接传送装置的烫金纸张条进行烫金操作,以及模板化快速烫金装置难以根据烫金纸传送装置的纸张位置调节烫金纸放置位置的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种模板化快速烫金装置,包括烫金印刷机架和顶端压泵安装架,其特征在于:所述顶端压泵安装架的内侧通过转轴转动连接有压泵安装筒,所述压泵安装筒的内侧固定安装有烫金压泵,所述顶端压泵安装架的底端设置有转轮滑槽道,所述转轮滑槽道共设置有两个,两个所述转轮滑槽道分别位于靠近顶端压泵安装架两侧位置处,所述转轮滑槽道的一侧设置有内挡板,所述顶端压泵安装架的两端设置有外侧挡板,所述烫金印刷机架的内侧通过转轴转动连接有皮带驱动滚轮和皮带滚轮,所述皮带驱动滚轮和皮带滚轮的外侧套设有传动皮带。

[0006] 优选的,所述烫金印刷机架的内侧固定连接有支架板,所述支架板设置有若干个,若干个所述支架板均位于皮带驱动滚轮和皮带滚轮之间。

[0007] 优选的,所述支架板的顶端固定连接有垫板支板,所述垫板支板的顶端固定连接烫金页面加热垫板。

[0008] 优选的,所述烫金印刷机架的外侧通过转轴连接有传送轮调节板架,所述传送轮调节板架共设置有两个,两个所述传送轮调节板架分别位于传动皮带的两侧,所述传送轮调节板架的一侧通过转轴转动连接有减速电机。

[0009] 优选的,所述传送轮调节板架的内侧通过转轴转动连接有纸张传送轮和烫金纸传送轮,所述纸张传送轮位于烫金纸传送轮的下方。

[0010] 优选的,所述传送轮调节板架的顶端通过转轴转动连接有顶端转轮,所述顶端转轮与转轮滑槽道滑动连接。

[0011] 优选的,所述烫金压泵的底端设置有活塞压杆,所述活塞压杆的底端固定连接有

烫金纸压模。

[0012] 优选的,所述烫金纸传送轮的下方设置有烫金纸条,所述纸张传送轮的上方设置有烫金纸张条。

[0013] 优选的,所述皮带驱动滚轮的一侧通过转轴转动连接有电机。

[0014] 本发明与现有技术相比,具有以下有益效果:

[0015] (1) 本发明使用者将传送带上的烫金纸固定到纸张传送轮上方,将传送带上的烫金纸条固定到烫金纸传送轮下方,烫金压泵推出活塞压杆,活塞压杆底端的烫金纸压模对烫金纸进行压膜,烫金纸压模将烫金纸条压到烫金纸张条上,烫金纸张条被压到传动皮带上,烫金页面加热垫板加热烫金纸张条,使得烫金纸条快速固定到烫金纸张条上,使用者也可直接将烫金纸张条放置到传动皮带上进行压膜,避免了使用模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以对未连接传送装置的烫金纸张条进行烫金操作,影响模板化快速烫金装置的使用效果的问题。

[0016] (2) 本发明当使用者需要烫金装置的烫金纸张条和烫金纸条的固定位置时,可减速电机的电源,减速电机带动传送轮调节板架转动,传送轮调节板架带动烫金纸传送轮和纸张传送轮位置变化,调节纸张和烫金纸的放置高度,便于根据烫金纸收卷装置的位置灵活调节,顶端压泵安装架发生轻微倾斜时,烫金压泵在重力作用下保持竖直,仍然可以稳定的进行页面烫金,避免了使用模板化快速烫金装置时,模板化快速烫金装置难以根据烫金纸传送装置的纸张位置调节烫金纸放置位置,影响模板化快速烫金装置使用的便捷性的问题。

附图说明

[0017] 图1为本发明的结构示意图;

[0018] 图2为本发明的烫金印刷机架结构示意图;

[0019] 图3为本发明的传送轮调节板架结构示意图。

[0020] 图中:1-减速电机,2-纸张传送轮,3-烫金纸张条,4-烫金纸条,5-传送轮调节板架,6-烫金纸传送轮,7-顶端转轮,8-顶端压泵安装架,9-压泵安装筒,10-烫金压泵,11-活塞压杆,12-烫金纸压模,13-内挡板,14-外侧挡板,15-传动皮带,16-垫板支板,17-支架板,18-皮带驱动滚轮,19-烫金印刷机架,20-皮带滚轮,21-转轮滑槽道,22-烫金页面加热垫板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3所示,本发明提供如下技术方案:一种模板化快速烫金装置,包括烫金印刷机架19和顶端压泵安装架8,其特征在于:顶端压泵安装架8的内侧通过转轴转动连接有压泵安装筒9,压泵安装筒9的内侧固定安装有烫金压泵10,顶端压泵安装架8的底端设置有转轮滑槽道21,转轮滑槽道21共设置有两个,两个转轮滑槽道21分别位于靠近顶端压

泵安装架8两侧位置处,转轮滑槽道21的一侧设置有内挡板13,顶端压泵安装架8的两端设置有外侧挡板14,烫金印刷机架19的内侧通过转轴转动连接有皮带驱动滚轮18和皮带滚轮20,皮带驱动滚轮18和皮带滚轮20的外侧套设有传动皮带15。

[0023] 烫金印刷机架19的内侧固定连接支架板17,支架板17设置有若干个,若干个支架板17均位于皮带驱动滚轮18和皮带滚轮20之间。

[0024] 支架板17的顶端固定连接垫板支板16,垫板支板16的顶端固定连接烫金页面加热垫板22。

[0025] 烫金印刷机架19的外侧通过转轴连接有传送轮调节板架5,传送轮调节板架5共设置有两个,两个传送轮调节板架5分别位于传动皮带15的两侧,传送轮调节板架5的一侧通过转轴转动连接有减速电机1。

[0026] 传送轮调节板架5的内侧通过转轴转动连接有纸张传送轮2和烫金纸传送轮6,纸张传送轮2位于烫金纸传送轮6的下方。

[0027] 传送轮调节板架5的顶端通过转轴转动连接有顶端转轮7,顶端转轮7与转轮滑槽道21滑动连接。

[0028] 烫金压泵10的底端设置有活塞压杆11,活塞压杆11的底端固定连接烫金纸压模12。

[0029] 烫金纸传送轮6的下方设置有烫金纸条4,纸张传送轮2的上方设置有烫金纸张条3。

[0030] 皮带驱动滚轮18的一侧通过转轴转动连接有电机。

[0031] 本发明的工作原理及使用流程:本发明在使用时,使用者将传送带上的烫金纸固定到纸张传送轮2上方,将传送带上的烫金纸条4固定到烫金纸传送轮6下方,烫金压泵10推出活塞压杆11,活塞压杆11底端的烫金纸压模12对烫金纸进行压膜,烫金纸压模12将烫金纸条4压到烫金纸张条3上,烫金纸张条3被压到传动皮带15上,烫金页面加热垫板22加热烫金纸张条3,使得烫金纸条4快速固定到烫金纸张条3上,使用者也可直接将烫金纸张条3放置到传动皮带15上进行压膜,当使用者需要烫金装置的烫金纸张条3和烫金纸条4的固定位置时,可减速电机1的电源,减速电机1带动传送轮调节板架5转动,传送轮调节板架5带动烫金纸传送轮6和纸张传送轮2位置变化,调节纸张和烫金纸的放置高度,便于根据烫金纸收卷装置的位置灵活调节,顶端压泵安装架8发生轻微倾斜时,烫金压泵10在重力作用下保持竖直,仍然可以稳定的进行页面烫金。

[0032] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0033] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

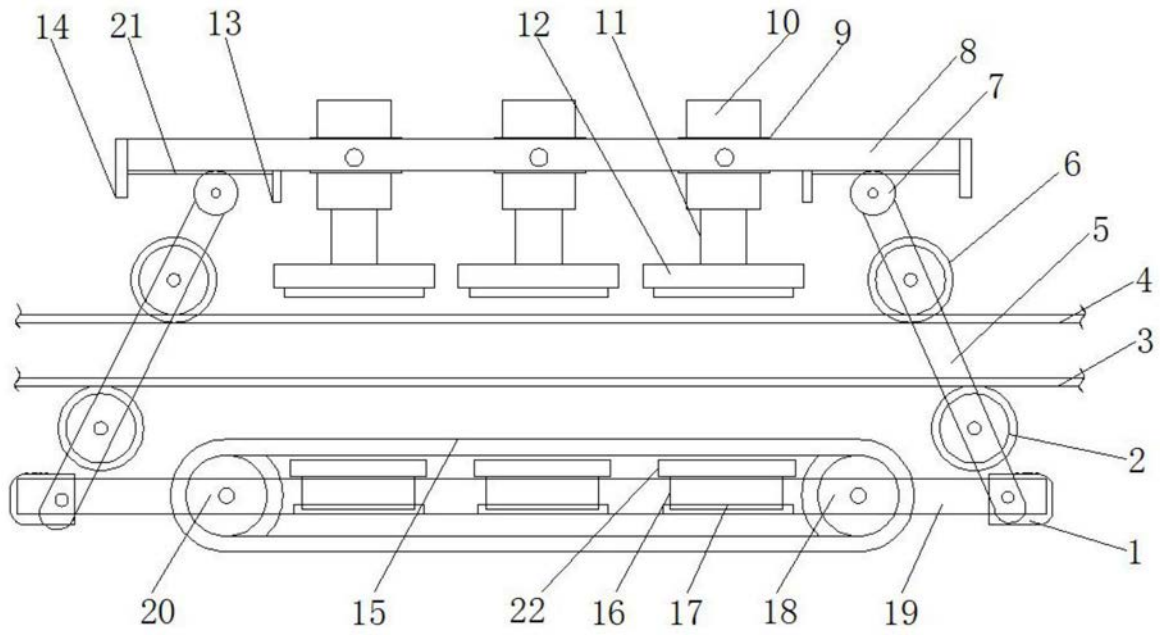


图1

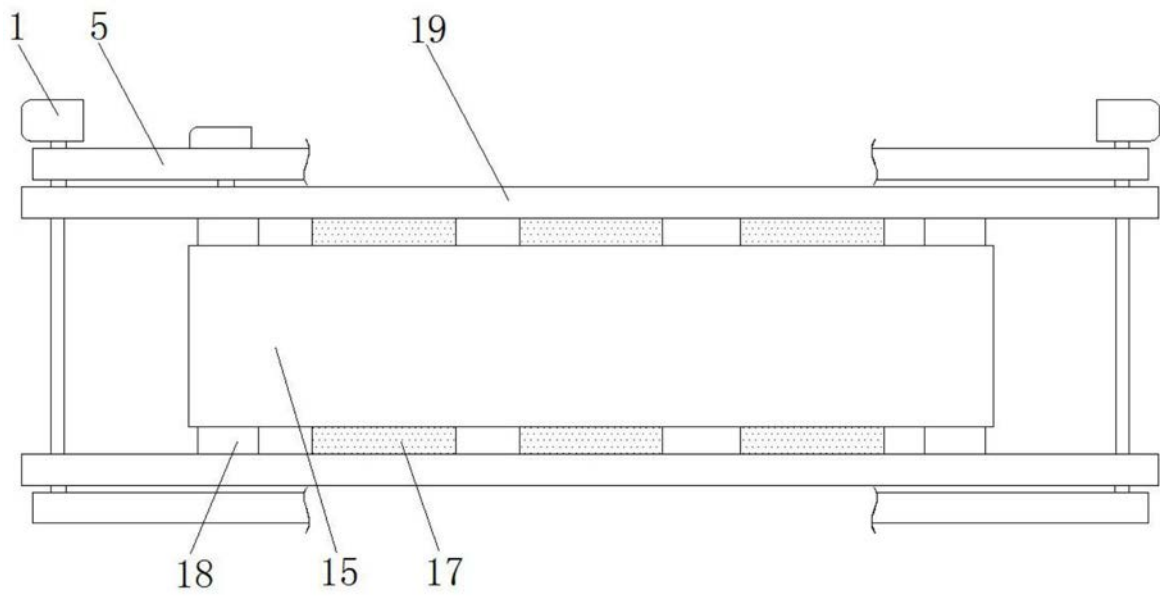


图2

