



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201703721 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020214101. 6

(22) 申请日 2010. 06. 03

(73) 专利权人 创美工艺(常熟)有限公司

地址 215534 江苏省常熟市董浜镇支王路
124 号

(72) 发明人 杜志刚 朱春冬

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B65D 81/05(2006. 01)

B65D 85/48(2006. 01)

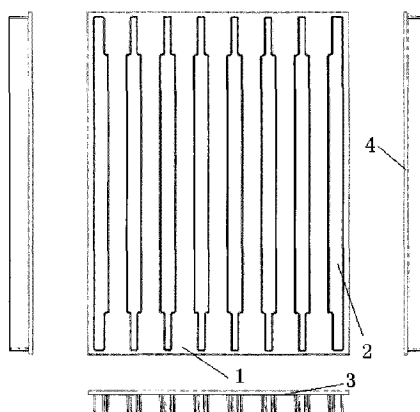
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

液晶电视背板用缓冲装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装技术领域的液晶电视背板用缓冲装置,包括基板和若干个吸塑条,其中:吸塑条相互间隔排列于基板上,所述的吸塑条之间的间隔不小于液晶电视背板的厚度。本装置可使包装效率比原来用纸隔挡时提高了70%左右;并且本装置可反复使用达10次以上,大大节约了包装成本;强度比现有产品更好,不易破损;较之纸隔挡堆叠捆包后外形容易破损,本装置堆叠起来外形无影响,也更加容易管理。



1. 一种液晶电视背板用缓冲装置,其特征在于:包括基板(1)和若干个吸塑条(2),其中:吸塑条(2)相互间隔排列于基板(1)上,所述的吸塑条(2)之间的间隔不小于液晶电视背板的厚度。

2. 根据权利要求1所述的液晶电视背板用缓冲装置,其特征在于:所述的吸塑条(2)是中间厚度大于两端厚度的条状结构。

3. 根据权利要求1所述的液晶电视背板用缓冲装置,其特征在于:所述的基板(1)底部设有底座(3),侧边设有侧板(4)。

液晶电视背板用缓冲装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种包装技术领域的缓冲装置,尤其涉及的是一种液晶电视背板用缓冲装置。

背景技术

[0002] 目前,包装使用的缓冲装置主要停留在瓦楞纸和珍珠棉(聚乙烯发泡棉),这些缓冲装置容易产生纸屑并附着在产品上,产品装入时稍有不慎会使产品变形和珍珠棉破损,周转使用次数少(大约 1-2 次),易受潮从而影响强度。而且,也不能有效的保证产品品质,特别是使用过回收后的隔挡更是如此。特别是对薄板类钣金,尤其是液晶电视背板周边有折边,押曲等易变形结构,装入隔挡时易产生变形,钣金的毛刺边易将珍珠棉划坏,无法起到缓冲,隔开产品的效果。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种液晶电视背板用缓冲装置,使得液晶电视背板在组立包装时能够快速,有效地进行生产。

[0004] 技术方案:本实用新型是通过以下技术方案实现的,本实用新型包括基板和若干个吸塑条,其中:吸塑条相互间隔排列于基板上,所述的吸塑条之间的间隔不小于液晶电视背板的厚度。

[0005] 为更好的保护液晶电视背板不受损坏,所述的吸塑条是中间厚度大于两端厚度的条状结构。

[0006] 所述的基板底部设有底座,侧边设有侧板,可方便包装时产品得到更好的保护。

[0007] 有益效果:本装置可使包装效率比原来用纸隔挡时提高了 70%左右;并且本装置可反复使用可达 10 次以上,大大节约了包装成本;强度比现有产品更好,不易破损;较之纸隔挡堆叠捆包后外形容易破损,本装置堆叠起来外形无影响,也更加容易管理。

附图说明

[0008] 附图是本实用新型的装配示意图。

具体实施方式

[0009] 下面对本实用新型的实施例作详细说明,本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0010] 如图所示,本实施例包括:基板 1、若干吸塑条 2、底座 3 和侧板 4,其中:吸塑条 2 相互间隔排列于基板 1 上,吸塑条 2 是中间厚度大于两端厚度的条状结构,吸塑条 2 之间的间隔不小于液晶电视背板的厚度,底座 3 设于基板 1 的底部,侧板 4 设于基板 1 的侧边。

[0011] 吸塑条 2 的原料是塑料(聚对苯二甲酸乙二酯),将平展的塑料硬片材加热变软

后,采用真空吸附于模具表面,冷却后成型。

[0012] 使用时,将带有吸塑条 2 的基板 1 竖直放置在外包装纸箱的长方向两侧,产品竖直放入吸塑条 2 之间,装满箱后将箱子封好即可。

