



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

Zgłoszono: 82 12 20 (P. 239659)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 83 10 24

Opis patentowy opublikowano: 1986 04 30

Int. Cl.³ F16N 7/14
F16N 11/08
B63H 25/38



Twórca wynalazku: Emil Budyś

Uprawniony z patentu tymczasowego: Stocznia im. Komuny Paryskiej,
Gdynia (Polska)

Urządzenie do smarowania łożyska linii steru

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do smarowania łożyska linii steru, w którym napęd smarownicy związany jest z obrotem trzonu sterowego.

Znane jest urządzenie do smarowania łożyska linii steru, składające się z dźwigniowej smarownicy, której dźwignia połączona jest przegubowo poprzez wodzik i ramię ze sterownicą. Wodzik osadzony jest w prowadnicy. Obracająca się sterownica napędza smarownicę, która wyciska smar i podaje go przewodem do łożyska.

Celem wynalazku jest bardziej racjonalne dozowanie smaru za pomocą niezawodnego, wymagającego mniej obsługi urządzenia.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, niezawodne i bardziej racjonalne dozowanie smaru uzyskano zgodnie z wynalazkiem dzięki temu, że do trzonu sterowego lub elementu z nim związanego zamocowana jest krzywka, z którą styka się rolka zamocowana obrotowo do smarownicy.

Urządzenie według wynalazku jest dogodne w stosowaniu. Zapewnia samoczynne i racjonalne smarowanie łożyska w trakcie wychylenia steru. Im praca steru jest większa, tym smarowanie jest obfitsze. Ilość wtłaczanego smaru może być regulowana. Zmniejszyła się ilość miejsc wymagających konserwacji w czasie eksploatacji urządzenia.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat urządzenia, fig. 2 — smarownicę w przekroju.

Urządzenie według wynalazku składa się z krzywki 1 zamocowanej do sterownicy 2, w której osadzony jest sterowy trzon 3. Krzywka 1 ma kształt falisty. Z krzywką 1 styka się rolka 4 zamocowana obrotowo do smarownicy 5. W korpus 6 smarownicy 5 wkręcone są dwa zwrotne zawory 7 i 8, przy czym zwrotny zawór 7 połączony jest przewodem 9 do zbiornika 10 smaru a zawór 8 połączony jest przewodem 11 do łożyska 12. W korpusie 6 wydrążony jest otwór 13, w którym osadzony jest przesuwany nurnik 14 ułożyskowany w dwóch ślizgowych łożyskach 15 i 16. Na nurniku 14 osadzone są tuleje 17, które stanowią prowadzenie dla rozpiętej sprężyny 18. W rowku 19 korpusu 6 osadzona jest uszczelka 20.

Podczas obrotu steru, zamontowana do sterownicy 2 krzywka 1 przesuwa się względem rolki 4 smarownicy 5 na stałe zamontowanej. Na linii styku krzywki 1 i rolki 4, od doliny do wierzchołka fali krzywki 1, wciska się nurnik 14, który poprzez zwrotny zawór 8 wciska smar przewodem 11 do łożyska 12. Przy dalszym ruchu sterownicy 2, od wierzchołka do doliny fali krzywki 1, nurnik 14 z

rolką 4 dociskane są do krzywki 1 za pomocą rozpirającej sprężyny 18. W tym czasie smar zasysany jest do korpusu 6 ze zbiornika 10 poprzez przewód 9 i zwrotny zawór 7. Ilość podawanego smaru reguluje się przez zmianę ustalenia smarownicy 5 względem krzywki 1. W zależności od potrzeb, smarownica 5 może być wyposażona w kilka nurników 14, do smarowania kilku łożysk.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do smarowania łożyska linii steru, **znamiennie tym**, że do sterowego trzonu (3) lub elementu z nim związanego zamocowana jest krzywka (1), z którą styka się rolka (4) zamocowana obrotowo do smarownicy (5).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że smarownicę (5) tworzy korpus (6) z otworem (13), w którym osadzony jest przesuwnie nurnik (14) wyposażony w rolkę (4).

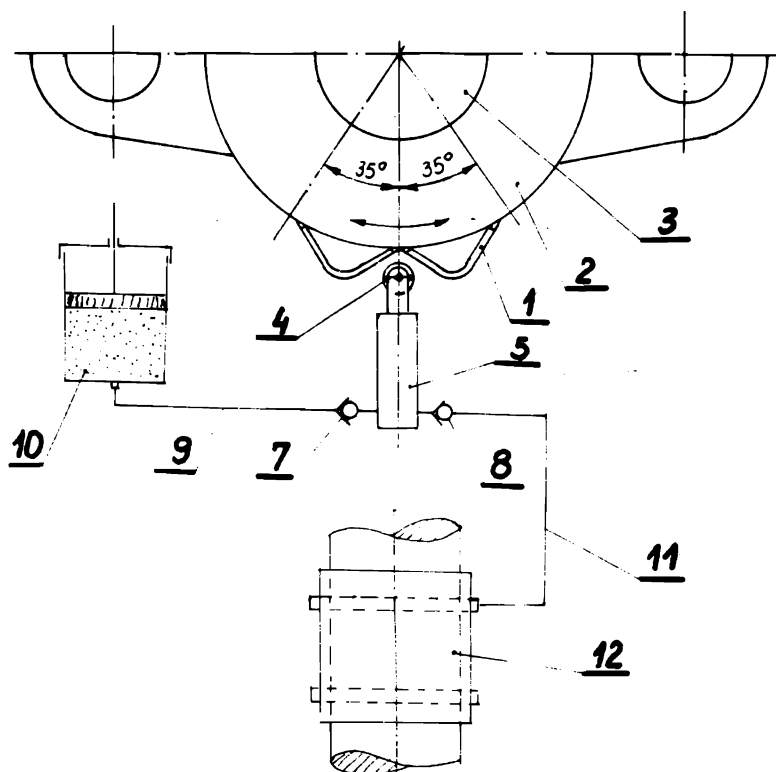


fig.1

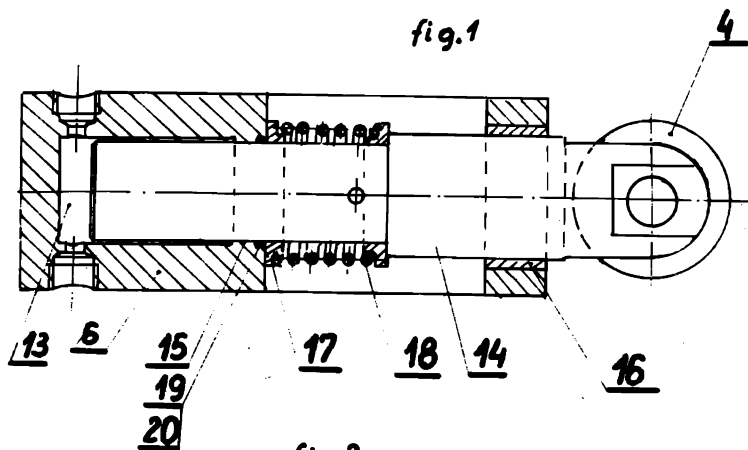


fig.2