



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208322261 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820753273.7

(22)申请日 2018.05.21

(73)专利权人 徐州恒昌筛网制造有限公司

地址 221000 江苏省徐州市经济开发区庙
山路东环工业三园5-5号

(72)发明人 任珈宽

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B23D 15/06(2006.01)

B23D 19/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

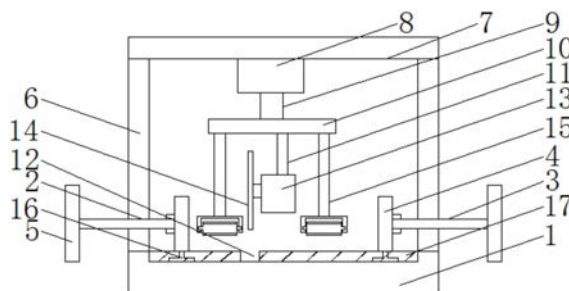
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种筛网加工用铝板切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了筛网加工领域的一种筛网加工用铝板切割装置,包括底座,所述侧板的底部设置有螺纹孔,所述螺纹孔内腔插接有与螺纹孔相匹配的螺纹杆,所述顶板的底部设置有气缸,所述承力板底部的中间设置有电机支架,所述电机支架的底部设置有电机,所述电机的输出端设置有切割刀,转动把手带动螺纹杆转动,通过螺纹杆与螺纹孔的匹配推动夹板左右移动,并通过刻度线调节两组夹板与切割槽之间的间距,实现铝板不同宽度的切割,夹板可以避免切割铝板时铝板左右偏移,压紧弹簧使滚辊紧紧压住铝板,方便了铝板的切割,滚辊方便了铝板的前后移动,橡胶套避免滚辊与铝板直接接触,对铝板造成损坏,并避免铝板左右移动。



1. 一种筛网加工用铝板切割装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部的左右两侧均设置有侧板(6),所述侧板(6)的底部设置有螺纹孔(2),所述螺纹孔(2)内腔插接有与螺纹孔(2)相匹配的螺纹杆(3),两组所述螺纹杆(3)的相邻面均活动设置有夹板(4),所述螺纹杆(3)的另一侧设置有把手(5),所述侧板(6)的顶部设置有顶板(7),所述顶板(7)的底部设置有气缸(8),所述气缸(8)的输出端设置有第一伸缩杆(9),所述第一伸缩杆(9)的底部设置有承力板(10),所述承力板(10)底部的中间设置有电机支架(11),所述电机支架(11)的底部设置有电机(13),所述电机(13)的输出端设置有切割刀(14),所述承力板(10)底部的左右两侧对称设置有压紧装置(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用铝板切割装置,其特征在于:所述压紧装置(15)包括压紧套管(151),所述压紧套管(151)内腔的底部插接有压紧插杆(152),所述压紧插杆(152)的顶部和压紧套管(151)内腔的顶部连接有压紧弹簧(153),所述压紧插杆(152)的底部设置有连接架(154),所述连接架(154)的内腔从前到后依次呈线性排列有滚辊(155)。

3. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用铝板切割装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部设置有切割槽(12),且切割槽(12)位于切割刀(14)的正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用铝板切割装置,其特征在于:所述夹板(4)底部的前后两侧均设置有限位块(16),且限位块(16)的竖截面呈凸字形,所述底座(1)上设置有与限位块(16)相匹配的限位槽(17)。

5. 根据权利要求3所述的一种筛网加工用铝板切割装置,其特征在于:所述切割槽(12)的左右两侧均设置有刻度线,且刻度线以靠近切割槽(12)的一侧为零刻度起始点。

6. 根据权利要求2所述的一种筛网加工用铝板切割装置,其特征在于:所述滚辊(155)的外侧套接有橡胶套(156)。

一种筛网加工用铝板切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及筛网加工领域,具体为一种筛网加工用铝板切割装置。

背景技术

[0002] 筛网加工用铝板切割是工业生产中十分常见的操作工序,一般在铝板切割过程中要求切割面整齐,而不同筛网的铝板的切割宽度也不同,现有的切割装置在切割铝板时只能切割一种宽度的铝板,因此,需要一种筛网加工用铝板切割装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种筛网加工用铝板切割装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种筛网加工用铝板切割装置,包括底座,所述底座顶部的左右两侧均设置有侧板,所述侧板的底部设置有螺纹孔,所述螺纹孔内腔插接有与螺纹孔相匹配的螺纹杆,两组所述螺纹杆的相邻面均活动设置有夹板,所述螺纹杆的另一侧设置有把手,所述侧板的顶部设置有顶板,所述顶板的底部设置有气缸,所述气缸的输出端设置有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的底部设置有承力板,所述承力板底部的中间设置有电机支架,所述电机支架的底部设置有电机,所述电机的输出端设置有切割刀,所述承力板底部的左右两侧对称设置有压紧装置。

[0005] 优选的,所述压紧装置包括压紧套管,所述压紧套管内腔的底部插接有压紧插杆,所述压紧插杆的顶部和压紧套管内腔的顶部连接有压紧弹簧,所述压紧插杆的底部设置有连接架,所述连接架的内腔从前到后依次呈线性排列有滚辊。

[0006] 优选的,所述底座的顶部设置有切割槽,且切割槽位于切割刀的正下方。

[0007] 优选的,所述夹板底部的前后两侧均设置有限位块,且限位块的竖截面呈凸字形,所述底座上设置有与限位块相匹配的限位槽。

[0008] 优选的,所述切割槽的左右两侧均设置有刻度线,且刻度线以靠近切割槽的一侧为零刻度起始点。

[0009] 优选的,所述滚辊的外侧套接有橡胶套。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该装置结构简单,使用方便,转动把手带动螺纹杆转动,通过螺纹杆与螺纹孔的匹配推动夹板左右移动,并通过刻度线调节两组夹板与切割槽之间的间距,实现铝板不同宽度的切割,夹板可以避免切割铝板时铝板左右偏移,压紧弹簧使滚辊紧紧压住铝板,方便了铝板的切割,滚辊方便了铝板的前后移动,橡胶套避免滚辊与铝板直接接触,对铝板造成损坏,并避免铝板左右移动。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型压紧装置示意图。

[0013] 图中:1底座、2螺纹孔、3螺纹杆、4夹板、5把手、6侧板、7顶板、8 气缸、9第一伸缩杆、10承力板、11电机支架、12切割槽、13电机、14切割刀、15压紧装置、151压紧套管、152压紧插杆、153压紧弹簧、154连接架、155滚辊、156橡胶套、16限位块、17限位槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种筛网加工用铝板切割装置,包括底座1,底座1顶部的左右两侧均设置有侧板6,侧板6的底部设置有螺纹孔2,螺纹孔2内腔插接有与螺纹孔2相匹配的螺纹杆3,两组螺纹杆3的相邻面均活动设置有夹板4,螺纹杆3的另一侧设置有把手5,侧板6 的底部设置有顶板7,顶板7的底部设置有气缸8,气缸8的输出端设置有第一伸缩杆9,第一伸缩9的底部设置有承力板10,承力板10底部的中间设置有电机支架11,电机支架11的底部设置有电机13,电机13的输出端设置有切割刀14,承力板10底部的左右两侧对称设置有压紧装置15,电机13通过导线和外接电源开关电性连接。

[0016] 其中,压紧装置15包括压紧套管151,压紧套管151内腔的底部插接有压紧插杆152,压紧插杆152的顶部和压紧套管151内腔的顶部连接有压紧弹簧153,压紧插杆152的底部设置有连接架154,连接架154的内腔从前到后依次呈线性排列有滚辊155,压紧弹簧153使滚辊155紧紧压住底座1顶部的铝板,方便了铝板的切割,滚辊155方便了铝板的前后移动;

[0017] 底座1的顶部设置有切割槽12,且切割槽12位于切割刀14的正下方,切割槽12的存在避免切割刀14与底座1接触,对切割刀14造成损坏;

[0018] 夹板4底部的前后两侧均设置有限位块16,且限位块16的竖截面呈凸字形,底座1上设置有与限位块16相匹配的限位槽17,限位块16与限位槽17 的匹配对夹板4起到限位作用;

[0019] 切割槽12的左右两侧均设置有刻度线,且刻度线以靠近切割槽12的一侧为零刻度起始点,刻度线的存在方便了精确两组夹板4的移动距离;

[0020] 滚辊155的外侧套接有橡胶套156,橡胶套156避免滚辊155与铝板直接接触,对铝板造成损坏,并避免铝板左右移动。

[0021] 工作原理:将铝板放置底座1的顶部,转动把手5带动螺纹杆3转动,通过螺纹杆3与螺纹孔2的匹配推动夹板4左右移动,并通过刻度线调节两组夹板4与切割槽12之间的间距,实现铝板不同宽度的切割,夹板4可以避免切割铝板时铝板左右偏移,压紧弹簧153使滚辊155紧紧压住铝板,方便了铝板的切割,滚辊155方便了铝板的前后移动,橡胶套156避免滚辊155 与铝板直接接触,对铝板造成损坏,并避免铝板左右移动。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

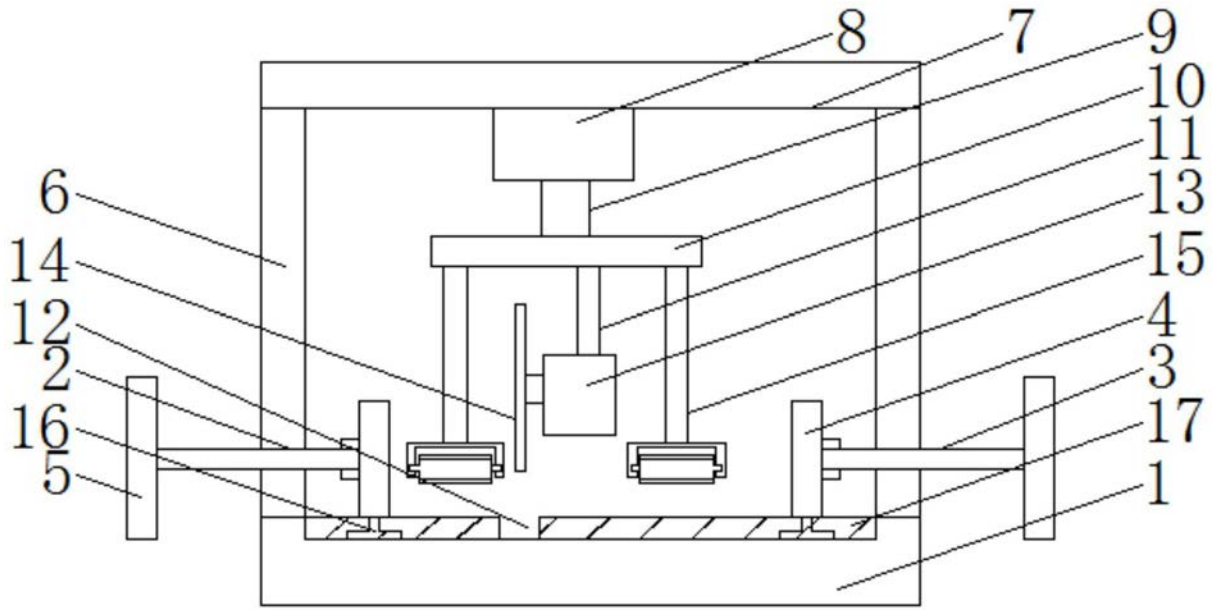


图1

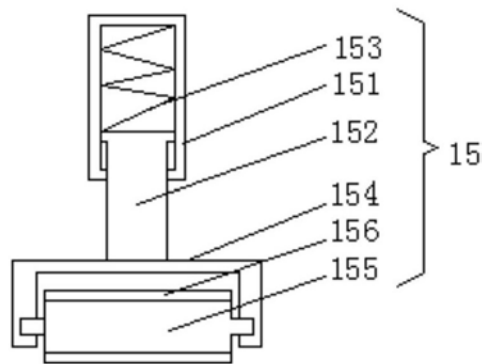


图2