



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216511875 U

(45) 授权公告日 2022.05.13

(21) 申请号 202123211733.4

(22) 申请日 2021.12.20

(73) 专利权人 无锡市立帆绝缘材料科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区堰桥街道堰翔路22号

(72) 发明人 林立峰

(74) 专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事务所(普通合伙) 32260

专利代理师 郭慧

(51) Int.Cl.

B65H 23/032 (2006.01)

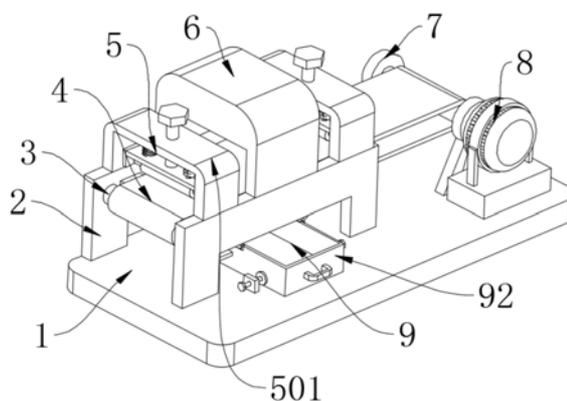
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件

(57) 摘要

本申请涉及纺织技术领域,具体为一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件。本申请,包括底板,所述底板的上表面固定安装有两个安装板,所述安装板之间固定安装有转轴,所述底板的上表面固定安装有支撑架,所述支撑架和转轴之间传动安装有传送带,所述底板的上表面固定安装有电机,所述电机的输出轴与支撑架内部的轴体固定连接,所述安装板的上表面设置有限位装置,所述限位装置包括两个安装架,安装架固定安装在安装板的上表面,所述安装架的内顶壁固定安装有第一弹簧,所述第一弹簧的自由端固定安装有压板。解决了玻璃纤维网格布传送容易发生偏移,从而使得玻璃纤维网格布的加工和剪裁时出现偏差问题。



1. 一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上表面固定安装有两个安装板(2),所述安装板(2)之间固定安装有转轴(3),所述底板(1)的上表面固定安装有支撑架(7),所述支撑架(7)和转轴(3)之间传动安装有传送带(4),所述底板(1)的上表面固定安装有电机(8),所述电机(8)的输出轴与支撑架(7)内部的轴体固定连接,所述安装板(2)的上表面设置有限位装置(5),所述限位装置(5)包括两个安装架(501),所述安装架(501)固定安装在安装板(2)的上表面,所述安装架(501)的内顶壁固定安装有第一弹簧(506),所述第一弹簧(506)的自由端固定安装有压板(505),所述压板(505)的两端分别固定安装有固定板(502),两个所述固定板(502)之间转动安装有转杆(503),所述转杆(503)的外表面固定安装有转筒(504)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:所述压板(505)的上表面固定安装有滑杆(507),所述滑杆(507)的上表面套设有套筒(508),所述套筒(508)的自由端与安装架(501)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:所述压板(505)的上表面固定安装有拉杆(509),所述拉杆(509)的自由端固定安装有把手(510)。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:两个所述安装板(2)之间固定安装有长板(511),所述长板(511)位于传送带(4)的下表面。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:所述安装板(2)的上表面固定安装有加工架(6),所述底板(1)的上表面设置有辅助装置(9),所述辅助装置(9)包括收集盒(92),所述收集盒(92)滑动安装在底板(1)的上表面,所述收集盒(92)位于加工架(6)的下方,所述底板(1)的上表面固定安装有两个固定块(94),所述固定块(94)的内部固定安装有螺杆(95),所述螺杆(95)靠近收集盒(92)的表面固定安装有推板(93),两个所述推板(93)相互靠近的表面均固定安装有海绵垫。

6. 根据权利要求5所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:所述收集盒(92)的上表面转动安装有挡板(91),所述收集盒(92)的侧面固定安装有垫板(96),所述垫板(96)和挡板(91)之间固定安装有第二弹簧(97)。

7. 根据权利要求5所述的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,其特征在于:所述底板(1)靠近收集盒(92)的侧面设置有限位板(98),所述限位板(98)的外表面螺纹安装有螺钉,所述螺钉与限位板(98)螺纹连接。

一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件

技术领域

[0001] 本申请涉及纺织技术领域,尤其涉及一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件。

背景技术

[0002] 在纺织生产中,常常会涉及到玻璃纤维网格布的生产,在玻璃纤维网格布的生产过程中,玻璃纤维网格布传送容易发生偏移,从而使得玻璃纤维网格布的加工和剪裁时出现偏差,从而影响玻璃纤维网格布的使用,所以玻璃纤维网格布生产时需要用到辅助导向装置。

实用新型内容

[0003] 本申请的目的是为了解决现有技术中存在玻璃纤维网格布传送容易发生偏移,从而使得玻璃纤维网格布的加工和剪裁时出现偏差的缺点,而提出的一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件。

[0004] 为了实现上述目的,本申请采用了如下技术方案:一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,包括底板,所述底板的上表面固定安装有两个安装板,所述安装板之间固定安装有转轴,所述底板的上表面固定安装有支撑架,所述支撑架和转轴之间传动安装有传送带,所述底板的上表面固定安装有电机,所述电机的输出轴与支撑架内部的轴体固定连接,所述安装板的上表面设置有限位装置,所述限位装置包括两个安装架,所述安装架固定安装在安装板的上表面,所述安装架的内顶壁固定安装有第一弹簧,所述第一弹簧的自由端固定安装有压板,所述压板的两端分别固定安装有固定板,两个所述固定板之间转动安装有转杆,所述转杆的外表面固定安装有转筒。

[0005] 上述部件所达到的效果为:使用时,首先拉动把手,把手带动拉杆上移,拉杆带动压板上移,同时第一弹簧被压缩,压板带动转杆上移,转杆带动转筒上移,此时将玻璃纤维网格布的一端放置在传送带和转筒之间,然后松开把手,通过第一弹簧的弹力作用,使得转筒对玻璃纤维网格布进行加压,从而对玻璃纤维网格布进行限位,避免玻璃纤维网格布发生偏移,再通过启动电机,电机带动传送带传动,从而使得玻璃纤维网格布进行运输并切割,同时转筒在玻璃纤维网格布的上表面转动,从而对玻璃纤维网格布进行导向。

[0006] 优选的,所述压板的上表面固定安装有滑杆,所述滑杆的上表面套设有套筒,所述套筒的自由端与安装架固定连接。

[0007] 上述部件所达到的效果为:通过滑杆滑动安装在套筒的内部,从而可以对压板进行限位,避免因第一弹簧的弹力作用使得转筒发生偏移。

[0008] 优选的,所述压板的上表面固定安装有拉杆,所述拉杆的自由端固定安装有把手。

[0009] 上述部件所达到的效果为:通过把手便于带动拉杆移动,通过拉动拉杆便于将玻璃纤维网格布放入转筒和传送带之间,从而对玻璃纤维网格布进行加压。

[0010] 优选的,两个所述安装板之间固定安装有长板,所述长板位于传送带的下表面。

[0011] 上述部件所达到的效果为:通过长板可以对传送带进行支撑,避免转筒施压造成

传送带变形,同时使得玻璃纤维网格布发生形变。

[0012] 优选的,所述安装板的上表面固定安装有加工架,所述底板的上表面设置有辅助装置,所述辅助装置包括收集盒,所述收集盒滑动安装在底板的上表面,所述收集盒位于加工架的下方,所述底板的上表面固定安装有两个固定块,所述固定块的内部固定安装有螺杆,所述螺杆靠近收集盒的表面固定安装有推板,两个所述推板相互靠近的表面均固定安装有海绵垫。

[0013] 上述部件所达到的效果为:通过加工架便于将玻璃纤维网格布的两侧边角料进行切割,此时可以将收集盒放置在底板的上表面靠近加工架的位置,从而使得切割的玻璃纤维网格布边角料进行收集,避免玻璃纤维网格布的边角料发生飘散,从而造成环境污染,在放置收集盒时,可以通过转动螺杆,螺杆带动推板移动,通过两个推板可以对收集盒进行限位,增加收集盒的稳定性。

[0014] 优选的,所述收集盒的上表面转动安装有挡板,所述收集盒的侧面固定安装有垫板,所述垫板和挡板之间固定安装有第二弹簧。

[0015] 上述部件所达到的效果为:通过压缩第二弹簧,第二弹簧使得挡板下移,便于将收集盒放置在安装板的内部,然后通过第二弹簧的弹力作用,使得挡板能够抵在传送带的下表面,从而可以极大地增加切割碎料收集效果。

[0016] 优选的,所述底板靠近收集盒的侧面设置有限位板,所述限位板的外表面螺纹安装有螺钉,所述螺钉与限位板螺纹连接。

[0017] 上述部件所达到的效果为:螺钉可以固定限位板的位置,通过限位板可以对收集盒进行定位,便于将收集盒放置在指定位置。

[0018] 综上所述,

[0019] 本申请中,使用时,首先拉动把手,把手带动拉杆上移,拉杆带动压板上移,同时第一弹簧被压缩,压板带动转杆上移,转杆带动转筒上移,此时将玻璃纤维网格布的一端放置在传送带和转筒之间,然后松开把手,通过第一弹簧的弹力作用,使得转筒对玻璃纤维网格布进行加压,从而对玻璃纤维网格布进行限位,避免玻璃纤维网格布发生偏移,再通过启动电机,电机带动传送带传动,从而使得玻璃纤维网格布进行运输并切割,同时转筒在玻璃纤维网格布的上表面转动,从而对玻璃纤维网格布进行导向。

附图说明

[0020] 图1为本申请的立体结构示意图;

[0021] 图2为本申请的侧视结构示意图;

[0022] 图3为本申请的限位装置放大图;

[0023] 图4为本申请的辅助装置放大图。

[0024] 图例说明:1、底板;2、安装板;3、转轴;4、传送带;5、限位装置;501、安装架;502、固定板;503、转杆;504、转筒;505、压板;506、第一弹簧;507、滑杆;508、套筒;509、拉杆;510、把手;511、长板;6、加工架;7、支撑架;8、电机;9、辅助装置;91、挡板;92、收集盒;93、推板;94、固定块;95、螺杆;96、垫板;97、第二弹簧;98、限位板。

具体实施方式

[0025] 请参阅图1-4,本申请提供一种技术方案:一种玻璃纤维网格布生产用辅助导向组件,包括底板1,底板1的上表面固定安装有两个安装板2,安装板2之间固定安装有转轴3,底板1的上表面固定安装有支撑架7,支撑架7和转轴3之间传动安装有传送带4,底板1的上表面固定安装有电机8,电机8的输出轴与支撑架7内部的轴体固定连接,安装板2的上表面设置有限位装置5,转筒504对玻璃纤维网格布进行加压,安装板2的上表面固定安装有加工架6,底板1的上表面设置有辅助装置9,通过两个推板93可以对收集盒92进行限位。

[0026] 下面具体说一下其限位装置5和辅助装置9的具体设置和作用。

[0027] 参照图1、图2和图3所示,本实施方案中:限位装置5包括两个安装架501,安装架501固定安装在安装板2的上表面,安装架501的内顶壁固定安装有第一弹簧506,第一弹簧506的自由端固定安装有压板505,压板505的两端分别固定安装有固定板502,两个固定板502之间转动安装有转杆503,转杆503的外表面固定安装有转筒504,将玻璃纤维网格布的一端放置在传送带4和转筒504之间,然后松开把手510,通过第一弹簧506的弹力作用,使得转筒504对玻璃纤维网格布进行加压,从而对玻璃纤维网格布进行限位,避免玻璃纤维网格布发生偏移。

[0028] 参照图3所示,具体的,压板505的上表面固定安装有滑杆507,滑杆507的上表面套设有套筒508,套筒508的自由端与安装架501固定连接,通过滑杆507滑动安装在套筒508的内部,从而可以对压板505进行限位,避免因第一弹簧506的弹力作用使得转筒504发生偏移。

[0029] 参照图3所示,具体的,压板505的上表面固定安装有拉杆509,通过拉动拉杆509便于将玻璃纤维网格布放入转筒504和传送带4之间,从而对玻璃纤维网格布进行加压,拉杆509的自由端固定安装有把手510,通过把手510便于带动拉杆509移动。

[0030] 参照图2所示,具体的,两个安装板2之间固定安装有长板511,长板511位于传送带4的下表面,通过长板511可以对传送带4进行支撑,避免转筒504施压造成传送带4变形,同时使得玻璃纤维网格布发生形变。

[0031] 参照图2和图4所示,本实施方案中:辅助装置9包括收集盒92,收集盒92滑动安装在底板1的上表面,收集盒92位于加工架6的下方,将收集盒92放置在底板1的上表面靠近加工架6的位置,从而使得切割的玻璃纤维网格布边角料进行收集,避免玻璃纤维网格布的边角料发生飘散,从而造成环境污染,底板1的上表面固定安装有两个固定块94,固定块94的内部固定安装有螺杆95,螺杆95靠近收集盒92的表面固定安装有推板93,通过转动螺杆95,螺杆95带动推板93移动,通过两个推板93可以对收集盒92进行限位,增加收集盒92的稳定性,两个推板93相互靠近的表面均固定安装有海绵垫。

[0032] 参照图4所示,具体的,收集盒92的上表面转动安装有挡板91,通过第二弹簧97的弹力作用,使得挡板91能够抵在传送带4的下表面,从而可以极大地增加切割碎料收集效果,收集盒92的侧面固定安装有垫板96,垫板96和挡板91之间固定安装有第二弹簧97,通过压缩第二弹簧97,第二弹簧97使得挡板91下移,便于将收集盒92放置在安装板2的内部。

[0033] 参照图2所示,具体的,底板1靠近收集盒92的侧面设置有限位板98,通过限位板98可以对收集盒92进行定位,便于将收集盒92放置在指定位置,限位板98的外表面螺纹安装有螺钉,螺钉与限位板98螺纹连接,螺钉可以固定限位板98的位置。

[0034] 工作原理,使用时,首先拉动把手510,把手510带动拉杆509上移,拉杆509 带动压板505上移,同时第一弹簧506被压缩,压板505带动转杆503上移,转杆 503带动转筒504上移,此时将玻璃纤维网格布的一端放置在传送带4和转筒504 之间,然后松开把手510,通过第一弹簧506的弹力作用,使得转筒504对玻璃纤维网格布进行加压,从而对玻璃纤维网格布进行限位,避免玻璃纤维网格布发生偏移,再通过启动电机8,电机8带动传送带4传动,从而使得玻璃纤维网格布进行运输并切割,同时转筒504在玻璃纤维网格布的上表面转动,从而对玻璃纤维网格布进行导向,通过加工架6便于将玻璃纤维网格布的两侧边角料进行切割,此时可以将收集盒92放置在底板1的上表面靠近加工架6的位置,从而使得切割的玻璃纤维网格布边角料进行收集,避免玻璃纤维网格布的边角料发生飘散,从而造成环境污染,在放置收集盒92时,可以通过转动螺杆95,螺杆95带动推板93移动,通过两个推板93可以对收集盒92进行限位,增加收集盒92的稳定性。

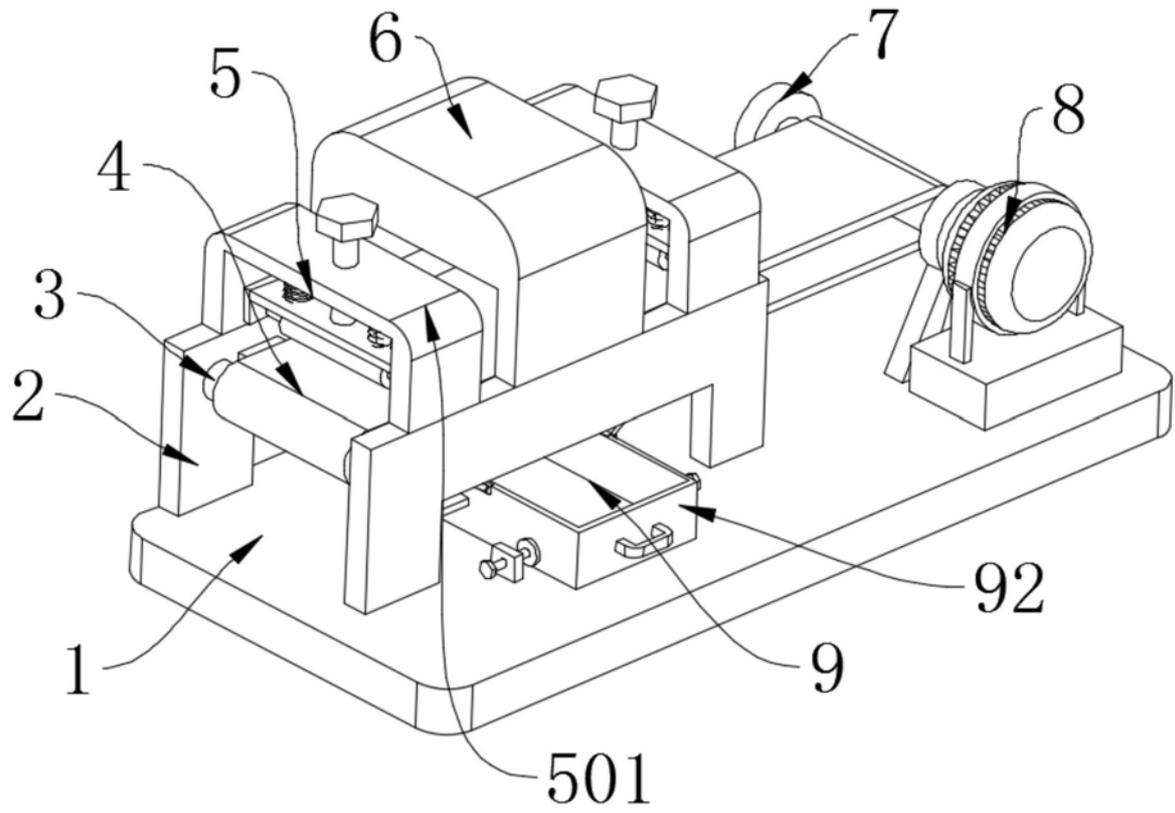


图1

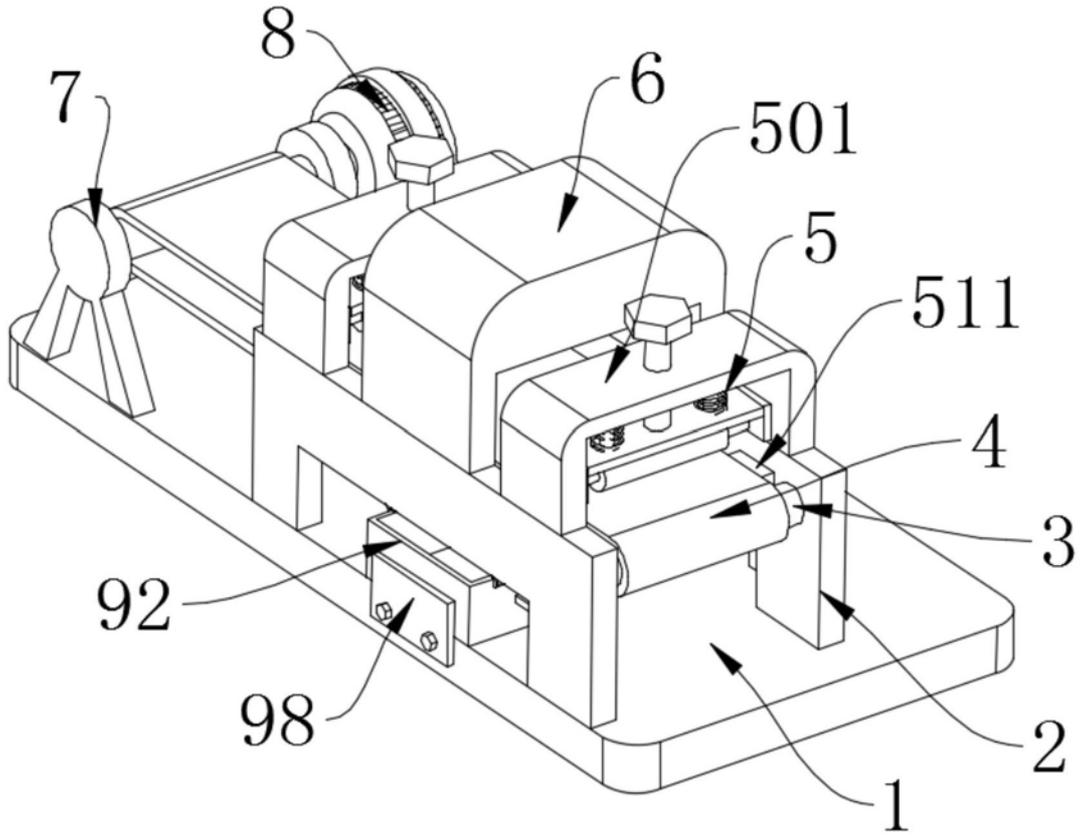


图2

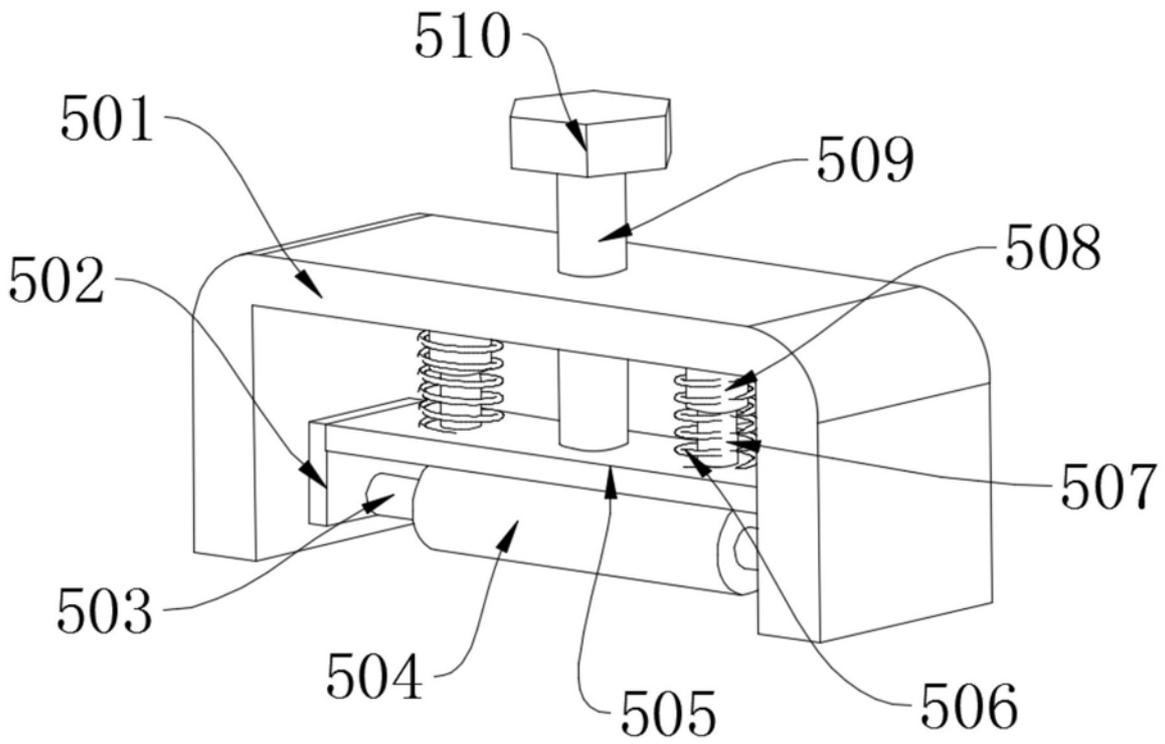


图3

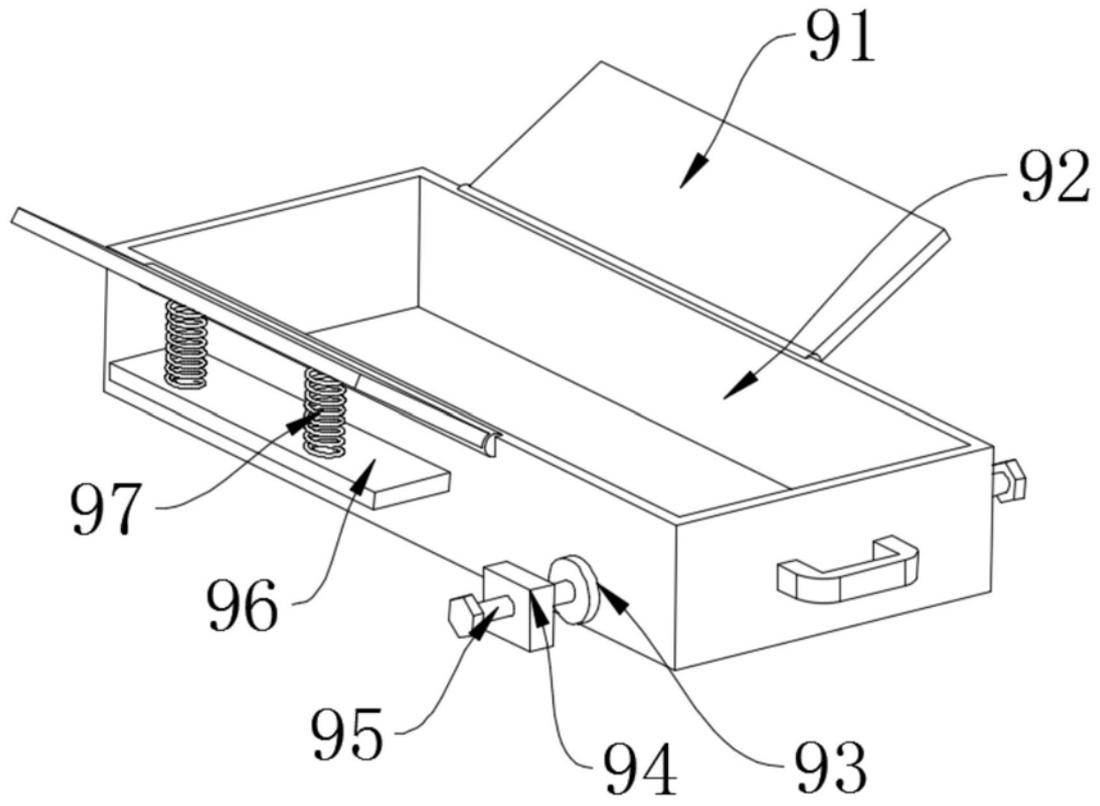


图4