

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2016105490, 10.07.2014

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
19.07.2013 US 61/856,327

(43) Дата публикации заявки: 24.08.2017 Бюл. № 24

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 19.02.2016(86) Заявка РСТ:
US 2014/046157 (10.07.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2015/009540 (22.01.2015)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ПЭЙТЕЛ Гордханбхай (US)

(72) Автор(ы):

ПЭЙТЕЛ Гордханбхай (US)(54) **БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЕ И ЭКОНОМИЧНЫЕ СПОСОБЫ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛИЦОВАННЫХ СТЕКЛОМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРЕДМЕТОВ
ИНДУКЦИОННЫМ НАГРЕВОМ**

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления покрытого слоем керамического материала, стеклокерамического материала или стекла металлического предмета, который включает стадии, на которых

а) наносят слой фритты из керамического материала, стеклокерамического материала или стекла на металлический предмет;

б) размещают индукционную обмотку вокруг или внутри металлического предмета, покрытого фриттой из керамического материала, стеклокерамического материала или стекла;

с) включают индукционную обмотку и

д) расплавляют фритту нагреванием металла с помощью индукционной обмотки.

2. Способ по п.1, в котором металл представляет собой сталь или стальной сплав.

3. Способ по п.1, в котором металлический предмет представляет собой трубу, реакционный резервуар, утварь или водонагреватель.

4. Способ по п.1, в котором покрытый фриттой металлический предмет полностью охвачен индукционной обмоткой или индукционная обмотка полностью охвачена металлическим предметом, покрытым фриттой.

5. Способ по п.1, в котором покрытый фриттой металлический предмет частично

охвачен индукционной обмоткой и фритта расплавляется либо (i) перемещением или обмотки, или металлического предмета, тогда как другой из них остается неподвижным, (ii) вращением металлического предмета либо (iii) перемещением индукционной обмотки внутри или снаружи металлического предмета.

6. Способ по п.1, в котором одна индукционная обмотка находится внутри покрытого фриттой металлического предмета, и еще одна индукционная обмотка находится снаружи покрытого фриттой металлического предмета.

7. Способ по п.1, в котором фритта расплавляется конвективным теплом, генерированным еще одним металлическим предметом, нагретым посредством индукционного нагрева.

8. Способ по п.1, в котором фритта представляет собой низкоплавкий керамический материал, стеклокерамический материал или стекло.

9. Способ ремонта покрытого слоем стекла металлического предмета, включающий стадии, на которых

а) наносят покрытие из порошкообразного керамического материала, стеклокерамического материала или стекла на металлический предмет на поврежденный участок металлического предмета;

б) расплавляют порошок либо (i) конвективным теплом, генерированным посредством индукционного нагрева металлического предмета, либо (ii) конвективным теплом, генерированным еще одним металлическим предметом, нагретым посредством индукционного нагрева.

10. Способ очистки покрытого слоем стекла металлического предмета нагреванием предмета посредством индукционного нагрева.

11. Способ изготовления покрытого слоем керамического материала, стеклокерамического материала или стекла металлического предмета, который включает стадии, на которых

а) наносят расплавленное стекло или расплавляют стекло на внутренней поверхности металлического предмета, нагретого с помощью индукционной обмотки; и

б) покрывают поверхность металла расплавленным стеклом с помощью ракеля.

12. Устройство для получения слоя керамического материала, стеклокерамического материала или стекла на металлическом предмете, включающее металлический предмет, покрытый фриттой из керамического материала, стеклокерамического материала или стекла, индукционную обмотку для нагревания металлического предмета индукционным нагревом металла, и устройство для перемещения металлического предмета или индукционной обмотки.

13. Устройство по п.12, в котором (i) металл частично или полностью охвачен индукционной обмоткой или (ii) индукционная обмотка полностью или частично охвачена металлическим предметом и устройством для перемещения металлического предмета или индукционной обмотки.

По доверенности