

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04C 1/41 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520022183.3

[45] 授权公告日 2007 年 2 月 21 日

[11] 授权公告号 CN 2871691Y

[22] 申请日 2005.12.20

[21] 申请号 200520022183.3

[73] 专利权人 贾守富

地址 150036 黑龙江省哈尔滨市香坊区赣水路 26-3 号 1 单元 8 楼 1 号

[72] 设计人 贾守富

[74] 专利代理机构 哈尔滨市哈科专利事务所有限责任公司
代理人 朱恒孝

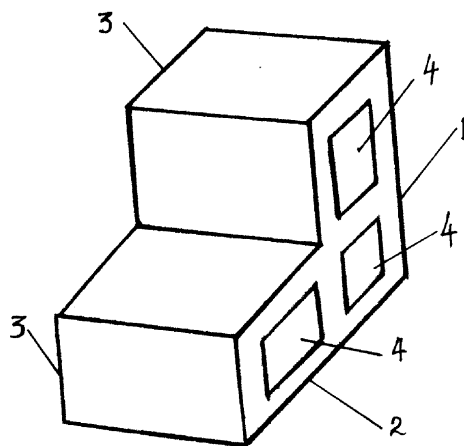
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

L 型高保温砌块

[57] 摘要

本实用新型涉及一种 L 型高保温砌块，整体外形结构为 L 型砌块，空芯部分添加保温材料块。本实用新型的横向空芯部分添加保温材料。本实用新型砌体做到了水平灰缝和竖向灰缝都不贯通，大大提高了砌体的保温和抗渗水性能。370mm 厚 L 型高保温砌块或空芯砖墙体无须再附加任何保温材料，即可满足我国大部分地区建筑节能的需要，完全克服了目前节能墙体存在的裂缝、脱落、施工工艺复杂、工期长等各种弊端，适应墙体材料革新与建筑节能的需要，保护土地资源和生态环境，促进经济和社会可持续发展。



1、一种 L 型高保温砌块，其特征是：整体外形结构为 L 型砌块，空芯部分添加保温材料块。

2、根据权利要求 1 所述的一种 L 型高保温砌块，其特征是：所述的砌块外高与外宽相等，两端厚度相同。

3、根据权利要求 1 或 2 所述的一种 L 型高保温砌块，其特征是：砌块体内带有三个长方体空芯体并且沿砌块体横向呈平行排列。

L 型高保温砌块

所属领域：本实用新型涉及一种 L 型高保温砌块。

背景技术：普通的建筑材料砌筑方法是铺一层砂浆，砌一层砖或一层砌块，砌体水平灰缝贯通成了热桥，浪费大量热能，墙体存在的裂缝、脱落、施工工艺复杂、工期长等各种弊端。

发明内容：本实用新型的目的是提供一种保温效果好、抗渗性能高的 L 型高保温砌块。本实用新型的目的是通过以下结构实现的：本实用新型为一种 L 型高保温砌块，整体外形结构为 L 型砌块，空芯部分添加保温材料块。本实用新型的横向空芯部分添加保温材料。本实用新型砌块做到了水平灰缝和竖向灰缝都不贯通，大大提高了砌体的保温和抗渗水性能。370mm 厚 L 型高保温砌块或空芯砖墙体无须再附加任何保温材料，即可满足我国大部分地区建筑节能的需要，完全克服了目前节能墙体存在的裂缝、脱落、施工工艺复杂、工期长等各种弊端，适应墙体材料革新与建筑节能的需要，保护土地资源和生态环境，促进经济和社会可持续发展。

附图说明：

图 1 为本实用新型单体结构图

图 2 本实用新型组合连接结构

图 3 为本实用新型组合后的立体效果图

具体实施方式：

如图 1 所示的本实用新型为一种 L 型高保温砌块，整体外形结构为 L 型砌块，空芯部分添加保温材料块。如图 2 所示，所述的砌块外高 1 与外宽 2 相等，两端厚度 3 相同。砌块体内带有三个长方体空芯体 4 并且沿砌块体横向呈平行排列。此种结构的技术效果是：此种结构的技术效果是：保温性好，生产时可采用砌块成型机成型，也可以采用挤出砖机方式生产，生产方式灵活，提供生产效率。本实用新型的使用效果如图 3 所示。

本实用新型利用水泥、石子、沙子、陶粒、炉渣或粉煤灰、页岩、煤矸石、污泥生产的新型建筑墙体材料。本实用新型适用于水泥、石子、沙子、陶粒、炉渣制成的砌块。

本实用新型同样适于空芯砖，其工艺方法如下：A、原料先期准备：将粉煤灰、页岩、煤矸石、或污泥处理至适合生产烧结空芯砖的要求。B、原料组合：用给料机把烧砖原料按设计比例混合搅拌，搅拌后加适量水陈化。C、将陈化后的混合料通过搅拌机，再通过真空挤泥机的 L 型龙口挤出砌块、干燥、烧结成 L 型空芯砖。D、将 L 型空芯砖的空芯部分添加保温材料，待用。

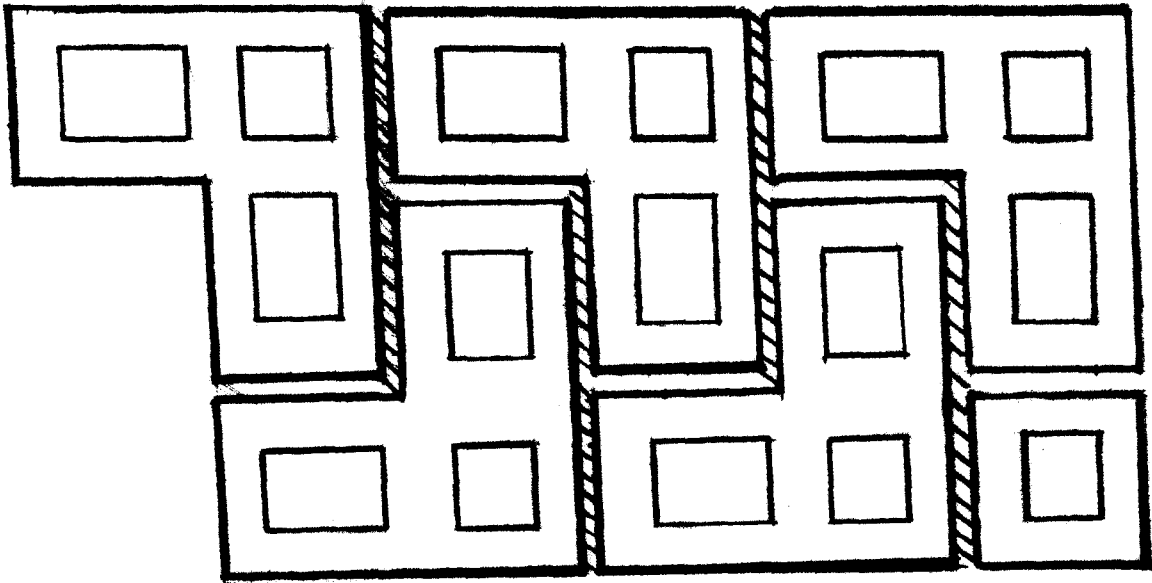


图 2

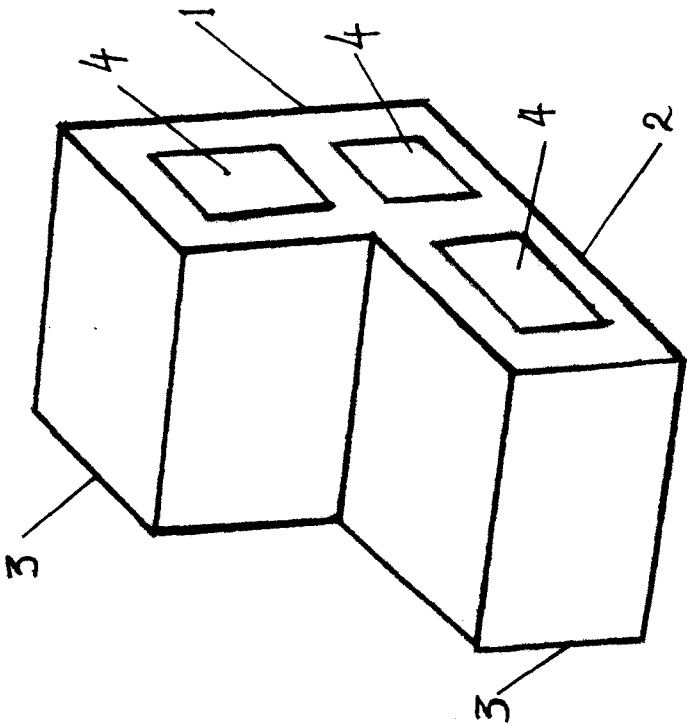


图 1

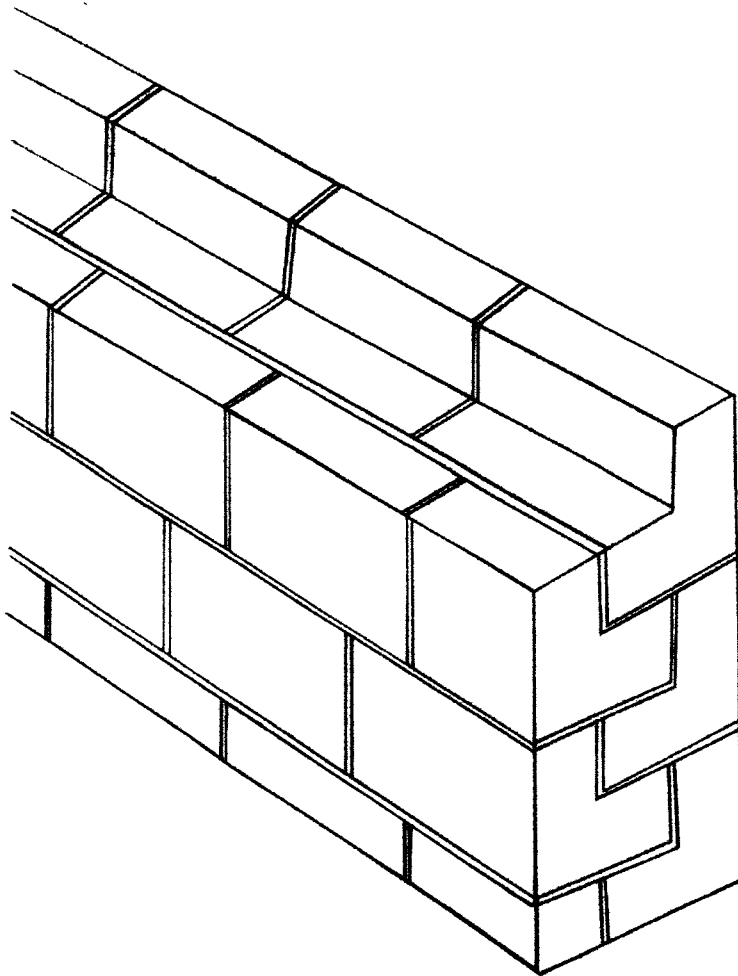


图3