



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222779673 U

(45) 授权公告日 2025.04.22

(21) 申请号 202421633559.3

(22) 申请日 2024.07.11

(73) 专利权人 昆山成亚印刷有限公司

地址 215323 江苏省苏州市张浦镇同舟路
38号

(72) 发明人 李致明 黄永平

(74) 专利代理机构 深圳创智果专利事务所
(普通合伙) 33278

专利代理人 郑权

(51) Int.Cl.

B26D 7/01 (2006.01)

B26F 1/44 (2006.01)

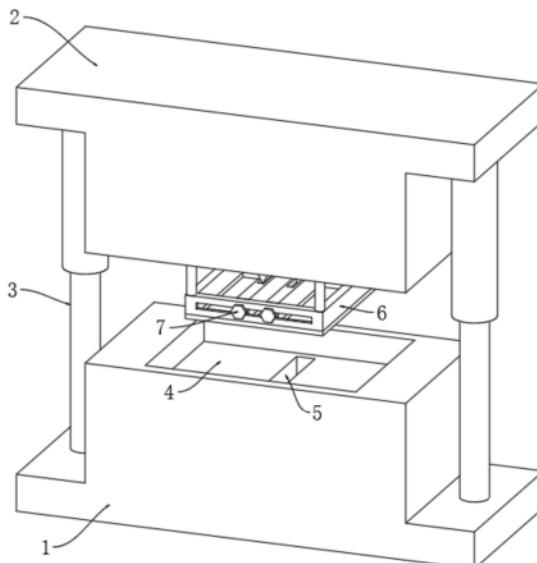
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种标签纸模切用模具

(57) 摘要

本实用新型属于标签纸模切技术领域，具体的说是一种标签纸模切用模具，包括上模具与下模具，所述上模具与所述下模具之间的左右两侧均设置有导向组件，所述下模具顶部中心处开设有放置槽，所述放置槽内部下表面开设有防护槽，所述上模具底部设置有定位组件，所述定位组件内部设置有限位组件，所述上模具底部中心处固定安装有模切刀；本实用新型定位框和定位垫对放置槽内部需要切割的标签纸进行稳定地定位，且避免放置槽内部的标签纸在切割时发生移位而影响了后续的切割，同时当切割结束后随着上模具的移动定位框与定位垫脱离对标签纸的定位，且便于标签纸的切割后的取出。



1. 一种标签纸模切用模具,包括上模具(2)与下模具(1);

其特征在于:所述上模具(2)与所述下模具(1)之间的左右两侧均设置有导向组件(3),所述下模具(1)顶部中心处开设有放置槽(4),所述放置槽(4)内部下表面开设有防护槽(5),所述上模具(2)底部设置有定位组件(6),所述定位组件(6)内部设置有限位组件(7),所述上模具(2)底部中心处固定安装有模切刀(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述模切刀(8)与所述定位组件(6)和所述防护槽(5)均相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述导向组件(3)包括固定连接在所述上模具(2)底部左右两侧的固定杆(303),所述固定杆(303)内部开设有导向槽(302),所述导向槽(302)内部滑动连接有导向杆(301),且所述导向杆(301)的底端与所述下模具(1)的顶部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述定位组件(6)包括开设在所述上模具(2)内部左右两侧的前方与后方的限位槽(603),所述限位槽(603)内部下表面开设有贯穿式的滑槽(607),所述滑槽(607)内部滑动连接有限位环(605),所述限位环(605)内部固定连接有限位杆(604),所述限位环(605)顶部与所述滑槽(607)内部上表面之间固定连接有弹簧(606),所述限位杆(604)的顶端贯穿所述弹簧(606),且插接在所述限位槽(603)内部,并与所述限位槽(603)滑动连接,所述限位杆(604)底端固定连接有定位框(601),所述定位框(601)底部固定连接有定位垫(602)。

5. 根据权利要求4所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述限位组件(7)包括开设在所述定位框(601)内部前后两表面的凹槽(704),所述凹槽(704)内部滑动连接有滑块(705),两个所述滑块(705)之间固定连接有限位板(701),所述限位板(701)底部固定连接有限位垫(703),所述凹槽(704)内部开设有贯穿式的通槽(706),所述滑块(705)侧面开设有螺纹孔(708),所述螺纹孔(708)内部螺纹连接有限位螺栓(707),且所述限位螺栓(707)的端部贯穿所述通槽(706)。

6. 根据权利要求5所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述限位板(701)顶部中心处开设有把槽(702)。

7. 根据权利要求5所述的一种标签纸模切用模具,其特征在于:所述限位螺栓(707)的螺栓盖表面与所述定位框(601)的表面相贴合。

一种标签纸模切用模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签纸模切技术领域,具体是一种标签纸模切用模具。

背景技术

[0002] 标签在我们的日常生活中应用广泛,最后于市场上所见的成品标签是通过印刷、模切、成品收卷等多道工序加工而成,而模切是加工工序中重要的一道加工工序。

[0003] 中国专利申请CN111331679B的一项专利公开了一种标签纸模切用模具,其包括下模板、上模板和垫板,所述下模板上开设有若干导槽,所述上模板上连接有与各个导槽一一对应的轴套,各个所述轴套内均穿设有导柱,所述导柱的一端向下穿过上模板,且穿过的一端连接有导套,所述导套与导槽插接配合,所述导套侧壁上嵌设有若干钢珠,所述导柱外套设有压缩弹簧,所述压缩弹簧的两端分别与上模板和导套连接;所述上模板上开设有通槽,所述通槽内设有定刀块,所述定刀块底面设有切刀,所述定刀块通过连接件与上模板固定;所述垫板上穿设有若干紧固螺钉,所述紧固螺钉与上模板螺纹连接,所述紧固螺钉外套设有紧固套。本发明具有增加模具适用范围的效果。

[0004] 但是,现有的标签纸模切用模具在使用时不便对需要模切的标签纸进行限位,且容易使得标签纸在模切时发生位移,从而影响了后续的切割质量,且使得该模具实用性不够强,因此,针对上述问题提出一种标签纸模切用模具。

实用新型内容

[0005] 为了弥补现有技术的不足,解决了现有的标签纸模切用模具在使用时不便对需要模切的标签纸进行限位,且容易使得标签纸在模切时发生位移,从而影响了后续的切割质量,且使得该模具实用性不够强的问题,本实用新型提出一种标签纸模切用模具。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型所述的一种标签纸模切用模具,包括上模具与下模具;

[0007] 所述上模具与所述下模具之间的左右两侧均设置有导向组件,所述下模具顶部中心处开设有放置槽,所述放置槽内部下表面开设有防护槽,所述上模具底部设置有定位组件,所述定位组件内部设置有限位组件,所述上模具底部中心处固定安装有模切刀。

[0008] 优选的,所述模切刀与所述定位组件和所述防护槽均相对应。

[0009] 优选的,所述导向组件包括固定连接在所述上模具底部左右两侧的固定杆,所述固定杆内部开设有导向槽,所述导向槽内部滑动连接有导向杆,且所述导向杆的底端与所述下模具的顶部固定连接。

[0010] 优选的,所述定位组件包括开设在所述上模具内部左右两侧的前方与后方的限位槽,所述限位槽内部下表面开设有贯穿式的滑槽,所述滑槽内部滑动连接有限位环,所述限位环内部固定连接有限位杆,所述限位环顶部与所述滑槽内部上表面之间固定连接有弹簧,所述限位杆的顶端贯穿所述弹簧,且插接在所述限位槽内部,并与所述限位槽滑动连接,所述限位杆底端固定连接有定位框,所述定位框底部固定连接有定位垫。

[0011] 优选的,所述限位组件包括开设在所述定位框内部前后两表面的凹槽,所述凹槽内部滑动连接有滑块,两个所述滑块之间固定连接有限位板,所述限位板底部固定连接有限位垫,所述凹槽内部开设有贯穿式的通槽,所述滑块侧面开设有螺纹孔,所述螺纹孔内部螺纹连接有限位螺栓,且所述限位螺栓的端部贯穿所述通槽。

[0012] 优选的,所述限位板顶部中心处开设有把槽。

[0013] 优选的,所述限位螺栓的螺栓盖表面与所述定位框的表面相贴合。

[0014] 本实用新型的有益之处在于:

[0015] 1.本实用新型定位框和定位垫对放置槽内部需要切割的标签纸进行稳定地定位,且避免放置槽内部的标签纸在切割时发生移位而影响了后续的切割,同时当切割结束后随着上模具的移动定位框与定位垫脱离对标签纸的定位,且便于标签纸的切割后的取出。

[0016] 2.本实用新型通过定位框的移动带动限位板与限位垫移动,且使得限位板与限位垫对放置槽内部的标签纸需要切割开的切口两边进行挤压限位,所以可以避免切断处两侧标签表面翘起,且避免影响了切割质量。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0018] 图1为实施例一中的立体结构示意图;

[0019] 图2为实施例一中的局部正剖结构示意图;

[0020] 图3为实施例一中的图2中A处放大结构示意图;

[0021] 图4为实施例一中的局部右剖结构示意图;

[0022] 图5为实施例二中的图4中B处放大结构示意图。

[0023] 图中:1、下模具;2、上模具;3、导向组件;301、导向杆;302、导向槽;303、固定杆;4、放置槽;5、防护槽;6、定位组件;601、定位框;602、定位垫;603、限位槽;604、限位杆;605、限位环;606、弹簧;607、滑槽;7、限位组件;701、限位板;702、把槽;703、限位垫;704、凹槽;705、滑块;706、通槽;707、限位螺栓;708、螺纹孔;8、模切刀。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例一

[0026] 请参阅图1-4所示,一种标签纸模切用模具,包括上模具2与下模具1;

[0027] 所述上模具2与所述下模具1之间的左右两侧均设置有导向组件3,所述下模具1顶部中心处开设有放置槽4,所述放置槽4内部下表面开设有防护槽5,所述上模具2底部设置有定位组件6,所述定位组件6内部设置有限位组件7,所述上模具2底部中心处固定安装有

模切刀；工作时，先将需要切割的标签纸置于放置槽4内部，且在放置稳固后对上模具2与下模具1进行合模，并在合模时通过导向组件3进行导向，这样就可以使得上模具2与下模具1之间的合模较为稳定，然后在合模时通过定位组件6与限位组件7对放置槽4内部的标签纸进行稳固地定位，且使得标签纸在切割时不会移位，从而避免影响了后续的切割。

[0028] 所述模切刀与所述定位组件6和所述防护槽5均相对应；工作时，便于模切刀在切割时贯穿定位组件6进入防护槽5内部，且避免模切刀受到损伤。

[0029] 所述导向组件3包括固定连接在所述上模具2底部左右两侧的固定杆303，所述固定杆303内部开设有导向槽302，所述导向槽302内部滑动连接有导向杆301，且所述导向杆301的底端与所述下模具1的顶部固定连接；工作时，通过导向杆301在固定杆303内部的导向槽302内部滑动对上模具2与下模具1的合模进行导向。

[0030] 所述定位组件6包括开设在所述上模具2内部左右两侧的前方与后方的限位槽603，所述限位槽603内部下表面开设有贯穿式的滑槽607，所述滑槽607内部滑动连接有限位环605，所述限位环605内部固定连接有限位杆604，所述限位环605顶部与所述滑槽607内部上表面之间固定连接有弹簧606，所述限位杆604的顶端贯穿所述弹簧606，且插接在所述限位槽603内部，并与所述限位槽603滑动连接，所述限位杆604底端固定连接有定位框601，所述定位框601底部固定连接有定位垫602；工作时，通过上模具2与下模具1的合模使得定位框601移动，且定位框601移动后进入放置槽4内部先与标签纸表面进行贴合，然后当贴合后继续移动带动限位杆604与限位环605在滑槽607内部通过限位杆604与限位槽603的滑动连接的限位下滑动，且限位杆604滑动时对弹簧606进行挤压使得弹簧606具有反弹力，紧接着弹簧606的反弹力即可使得限位杆604与定位框601和定位垫602对放置槽4内部需要切割的标签纸进行稳定地定位，且避免放置槽4内部的标签纸在切割时发生移位而影响了后续的切割，同时当切割结束后随着上模具2的移动定位框601与定位垫602脱离对标签纸的定位，且便于标签纸的切割后的取出。

[0031] 所述限位组件7包括开设在所述定位框601内部前后两表面的凹槽704，所述凹槽704内部滑动连接有滑块705，两个所述滑块705之间固定连接有限位板701，所述限位板701底部固定连接有限位垫703，所述凹槽704内部开设有贯穿式的通槽706，所述滑块705侧面开设有螺纹孔708，所述螺纹孔708内部螺纹连接有限位螺栓707，且所述限位螺栓707的端部贯穿所述通槽706；工作时，通过定位框601的移动带动限位板701与限位垫703移动，且使得限位板701与限位垫703对放置槽4内部的标签纸需要切割开的切口两边进行挤压限位，所以可以避免切断处两侧标签表面翘起，且避免影响了切割质量，同时也可根据不同大小的标签纸调节限位板701与限位垫703的位置，且在调节时通过转动限位螺栓707使其在螺纹孔708内部旋转移动，且限位螺栓707脱离与定位框601表面的贴合后即可脱离对滑块705的限位，然后可以移动限位板701使得限位板701通过滑块705在凹槽704内部滑动的限位下移动，且当移动到合适位置后再转动限位螺栓707使其对滑块705的位置进行限位，从而使得限位板701移动位置后保持稳固。

[0032] 所述限位板701顶部中心处开设有把槽702；工作时，通过把槽702便于限位板701的移动。

[0033] 实施例二

[0034] 请参阅图5所示，对比实施例一，作为本实用新型的另一种实施方式，所述限位螺

栓707的螺栓盖表面与所述定位框601的表面相贴合；工作时，通过限位螺栓707的螺栓盖与定位框601表面的贴合使得限位螺栓707可以对滑块705与限位板701进行限位。

[0035] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

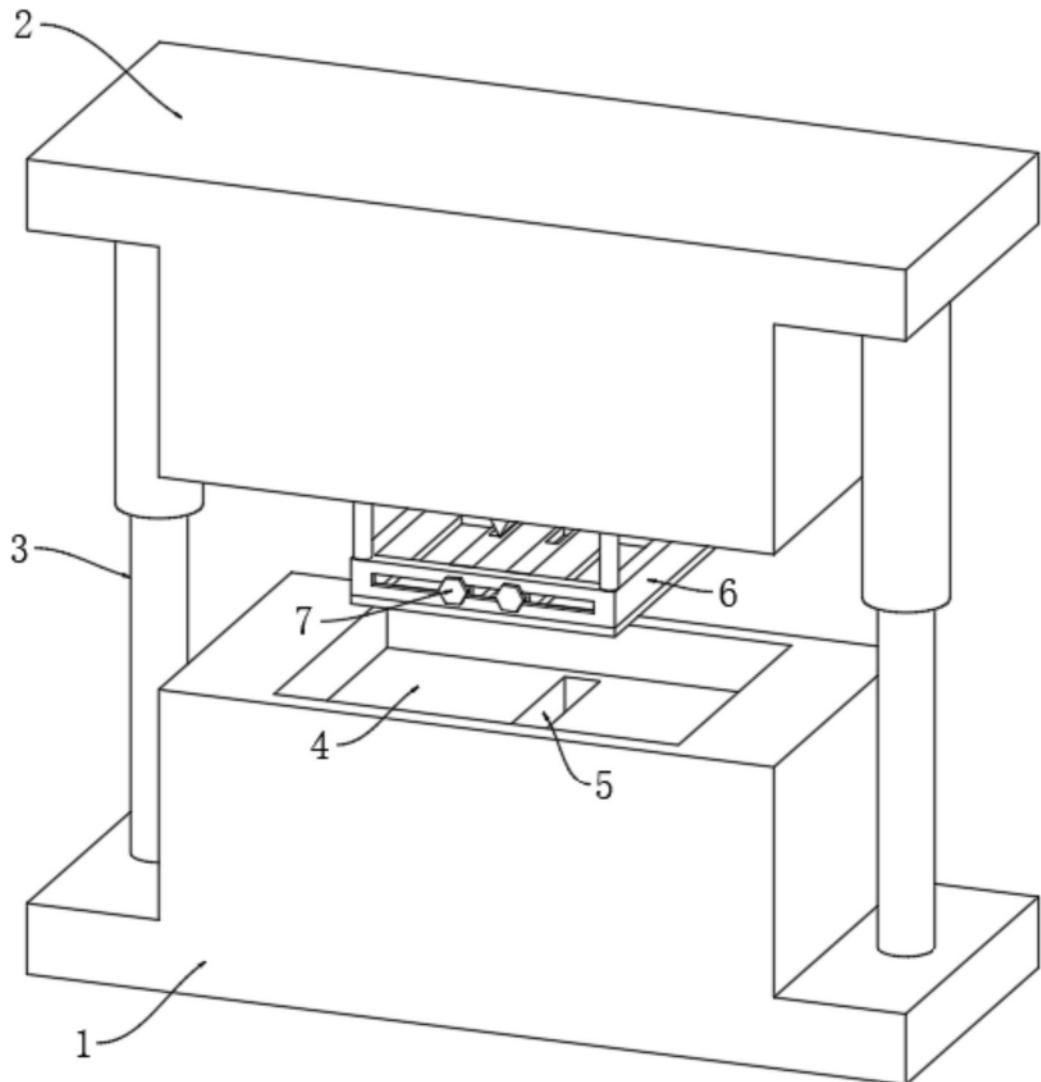


图1

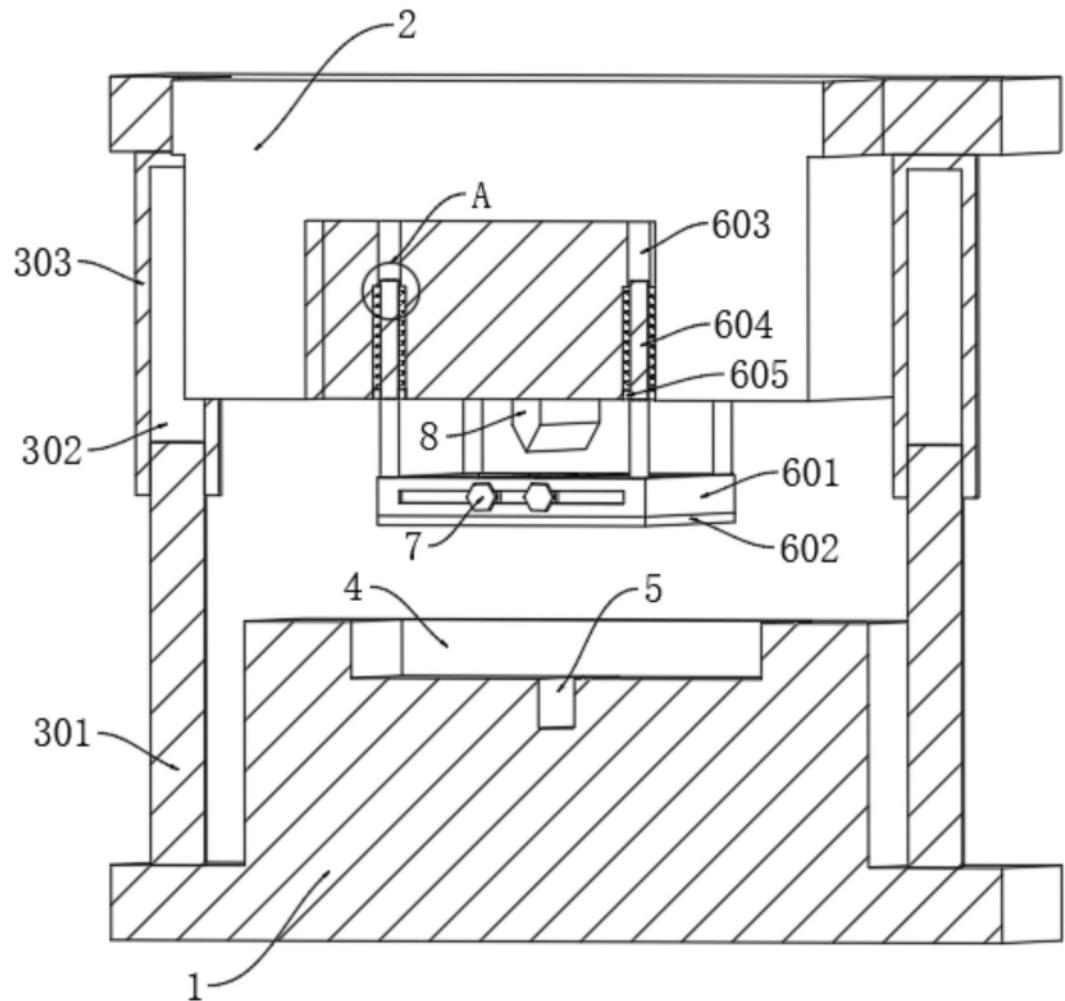


图2

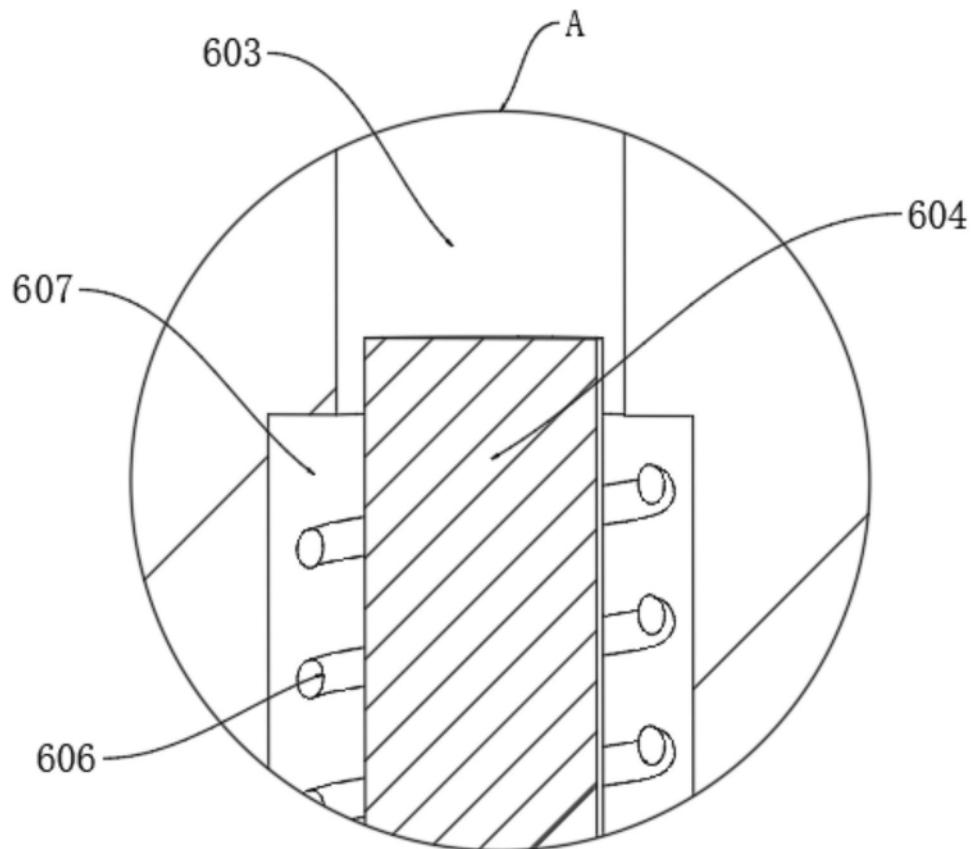


图3

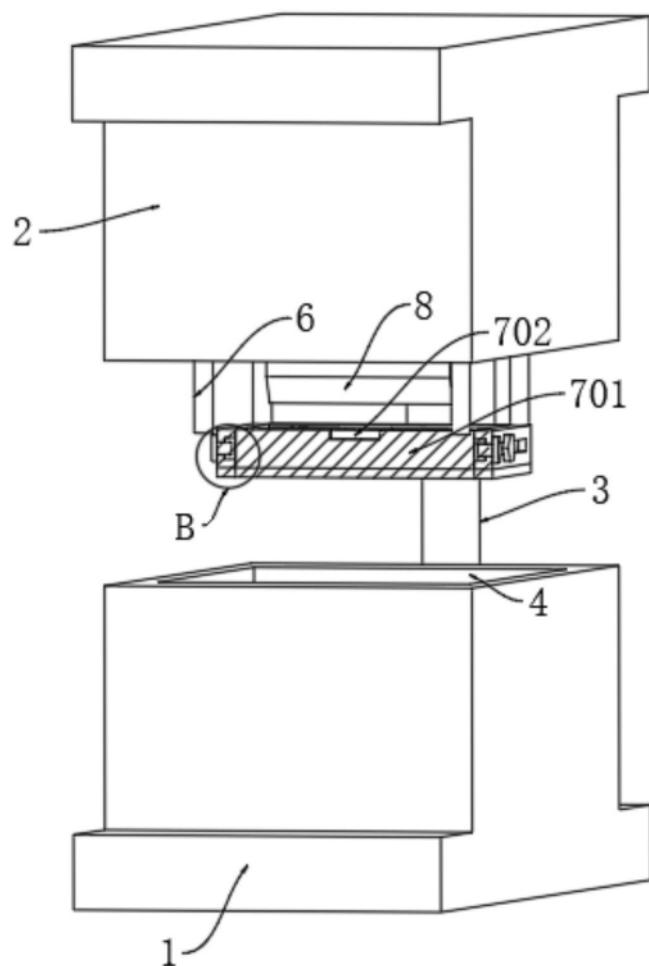


图4

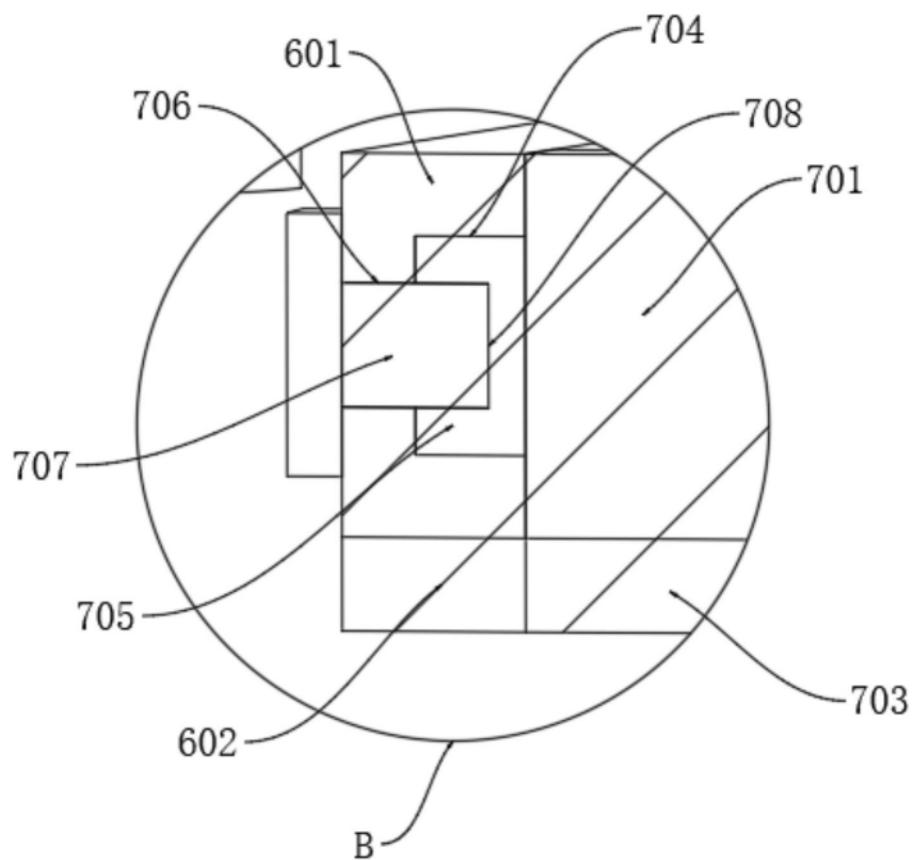


图5