



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

| | |
|---------------------------|------------------------|
| DOMANDA NUMERO | 201994900341247 |
| Data Deposito | 10/01/1994 |
| Data Pubblicazione | 10/07/1995 |

| Sezione | Classe | Sottoclasse | Gruppo | Sottogruppo |
|---------|--------|-------------|--------|-------------|
| B | 60 | J | | |

Titolo

| |
|--|
| DISPOSITIVO PER IL RITEGNO DI UNA PORTA DI UN VEICOLO IN POSIZIONE PARZIALMENTE O COMPLETAMENTE APERTA |
|--|

DESCRIZIONE del modello industriale di utilità dal titolo:

"Dispositivo per il ritegno di una porta di un veicolo in posizione parzialmente o completamente aperta"

Di: GAMMASTAMP S.p.A., nazionalità italiana, Via Nova, 34-38, 13041 Bianzé (Vercelli)

Depositata il: 10 Gennaio 1994

TO 940000004

Il presente trovato riguarda un dispositivo per il ritegno di una porta di un veicolo in posizione parzialmente o completamente aperta, del tipo comprendente un tirante serrato fra due rullini portati da una base e spinti elasticamente l'uno verso l'altro, la base essendo destinata ad essere fissata alla porta ed il tirante essendo destinato ad essere articolato ad una sua estremità al montante, il tirante presentando almeno una coppia di incavi che cooperano con uno di detti rullini per definire una posizione di porta completamente aperta ed almeno una posizione di porta semiaperta.

Nei dispositivi di ritegno del tipo sopra definito, la base con i relativi rullini è generalmente fissata alla porta e l'estremità del tirante è articolata ad un supporto che viene fissato al montante

della scocca. L'articolazione del tirante al supporto viene effettuata tramite una spina elastica di acciaio temperato formante un perno di articolazione.

Nei dispositivi di tipo noto si è osservato che dopo un elevato numero di cicli di apertura e chiusura della porta si possono originare fenomeni di rumorosità dovuti a strisciamenti nella zona di articolazione dell'estremità del tirante al montante. Questi problemi di rumorosità sono inaccettabili, soprattutto nel caso di veicoli di gamma superiore.

Allo scopo di superare tali problemi, il presente trovato ha per oggetto un dispositivo del tipo sopra precisato, caratterizzato dal fatto che la suddetta estremità del tirante è articolata in modo permanente ad un supporto destinato ad essere fissato al montante, l'articolazione fra il tirante ed il supporto essendo realizzata tramite un perno ribadito e con una boccola di materiale antifrizione interposta fra il perno ed un foro del tirante.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato risulteranno evidenti nel corso della descrizione dettagliata che segue, data a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, in cui:

- la fig.1 è una vista prospettica di un dispositivo secondo il presente trovato,
- le figg.2 e 3 sono viste in elevazione ed in pianta del dispositivo di fig.1, e
- la fig.4 è un dettaglio di maggiore scala della parte indicata dalla freccia IV nella fig.2.

Riferendosi ai disegni, con 1 è indicato nel suo insieme un dispositivo per il ritegno di una porta di un veicolo. Il dispositivo 1 comprende un tirante 2 ottenuto mediante tranciatura da una lastra metallica ed avente due superfici contrapposte 4, 6 sulle quali agiscono due rullini 8, 10 spinti elasticamente l'uno contro l'altro.

Il primo rullino 8 è portato da un perno 12 che è fissato fra due pareti distanziate 14, 16 di una base 18. La base 18 viene fissata alla porta del veicolo, indicata con 20 nelle figg.2 e 3, tramite viti che impegnano una coppia di fori 21. Il secondo rullino 10 è portato in modo girevole dall'estremità di una molla di torsione di tondino metallico 22 portata dalla base 18.

Il tirante 2 si estende fra le due pareti 14, 16 della base 18 e presenta sulla sua superficie 6 tre incavi indicati con 24, 26 e 28. Nella posizione illustrata nelle figure, il dispositivo 1 si trova

nella configurazione corrispondente alla condizione di porta chiusa. Aprendo la porta, il tirante 2 si sposta rispetto alla base nel verso indicato dalla freccia A.

Quando il rullino 8 si trova in corrispondenza degli incavi 24 o 26, la porta si trova in una posizione semiaperta, mentre quando il rullino 8 impegna l'incavo 28 la porta si trova nella posizione completamente aperta.

Il tirante 2 presenta una porzione di estremità 2a che è articolata in modo permanente ad un supporto 30 munito di asole 32 per il suo fissaggio mediante viti al montante della scocca, indicato con 34 nella fig.2.

Come è visibile in maggiore dettaglio nella fig.4, l'articolazione dell'estremità 2a del tirante 2 al supporto 30 è realizzata per mezzo di un perno 36 che si accoppia con un foro 38 del tirante 2 con l'interposizione di una boccola di metallo 40 rivestita di materiale autolubrificante. Il perno 36 presenta una testa ribadita 42 che vincola una rondella 44 contro uno spallamento del perno, distanziato dalla superficie del tirante. Questo garantisce che la distanza H fra la rondella 44 e la superficie del supporto 30 sia superiore allo spessore S



del tirante 2. In questo modo, si evitano strisciamenti sotto carico sulle superfici frontali del tirante 2 e si garantisce che la rotazione relativa fra il tirante 2 ed il supporto 30 sia concentrata su superfici a basso coefficiente d'attrito, grazie alla presenza della boccola 40. In questo modo, si superano i problemi di rumorosità dovuti alla rotazione del tirante 2 attorno al suo asse di articolazione al supporto 30.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo per il ritegno di una porta di un veicolo in posizione parzialmente o completamente aperta, comprendente un tirante (2) serrato fra due rullini (8, 10), portati da una base (18) e spinti elasticamente l'uno verso l'altro, la base (18) essendo destinata ad essere fissata alla porta (20) ed il tirante (2) essendo destinato ad essere articolato ad una sua estremità (2a) al montante della porta (34), il tirante (2) presentando almeno una coppia di incavi (24, 26, 28) che cooperano con uno di detti rullini (8) per definire una posizione di porta completamente aperta ed almeno una posizione di porta semiaperta, caratterizzato dal fatto che detta estremità (2a) del tirante (2) è articolata in modo permanente ad un supporto (30) destinato ad essere fissato al montante (34), l'articolazione fra il tirante (2) ed il supporto (30) essendo realizzata tramite un perno ribadito (36) e con una boccola di materiale antifrizione (40) interposta fra il perno (36) ed un foro (38) del tirante (2).

2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la boccola di materiale antifrizione (40) è costituita di metallo rivestito di materiale plastico autolubrificante.

3. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il perno (36) presenta una testa ribadita (42) che vincola una rondella (44) contro uno spallamento del perno (36).

PER INCARICO

Ing. Angelo GERMINO

VIA Z. ALDO 400

(in proprio e per gli altri)



JACOBBACCI CASETTA & PERANI
S.p.A.

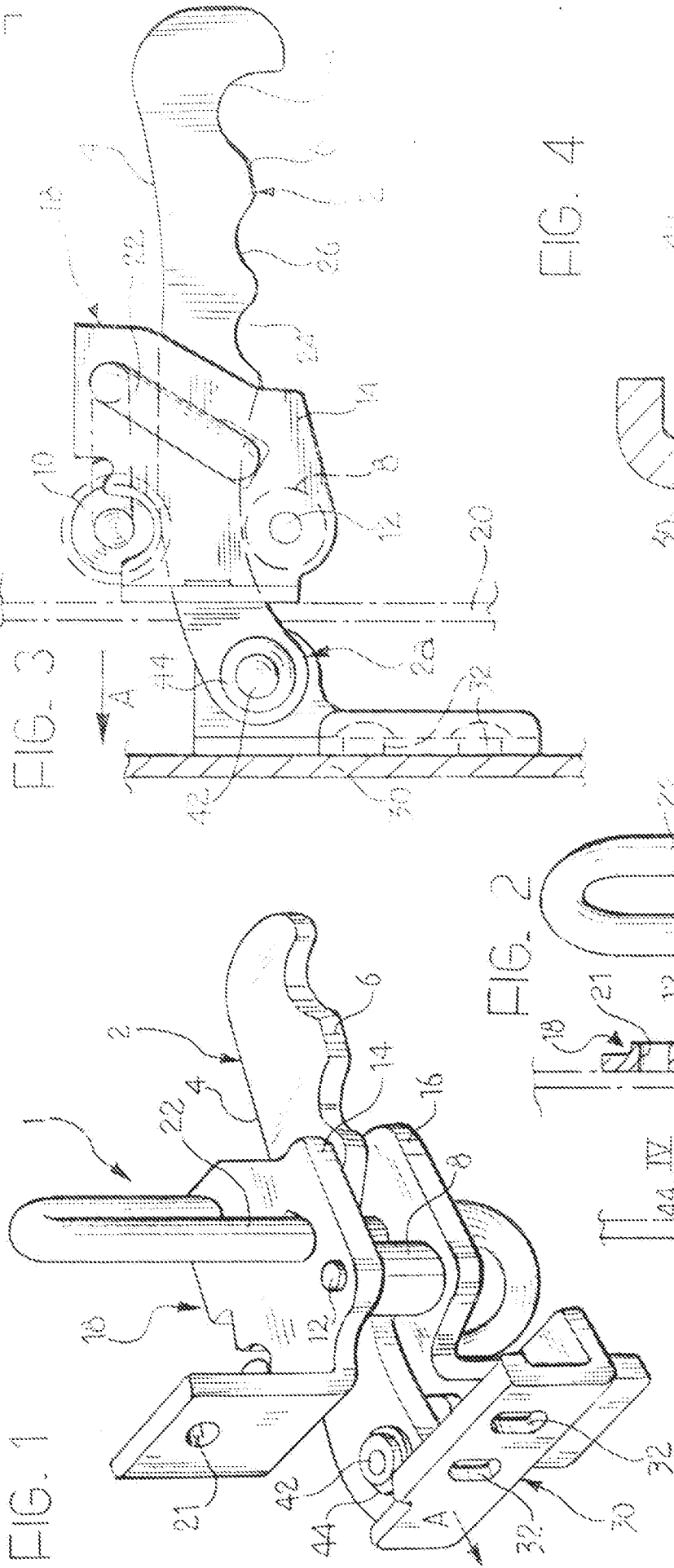


FIG. 1

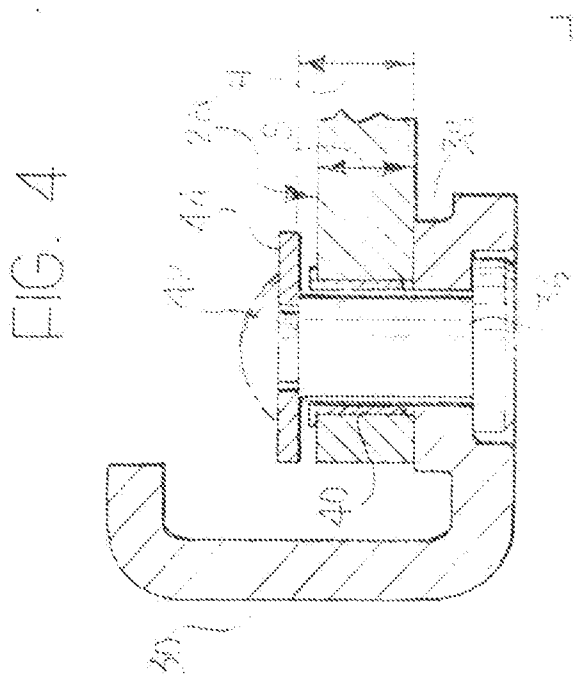


FIG. 2

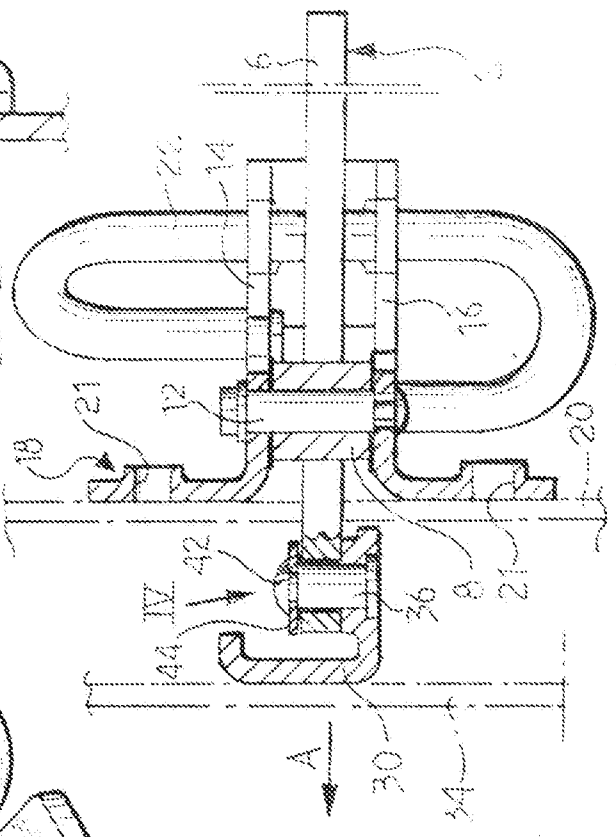
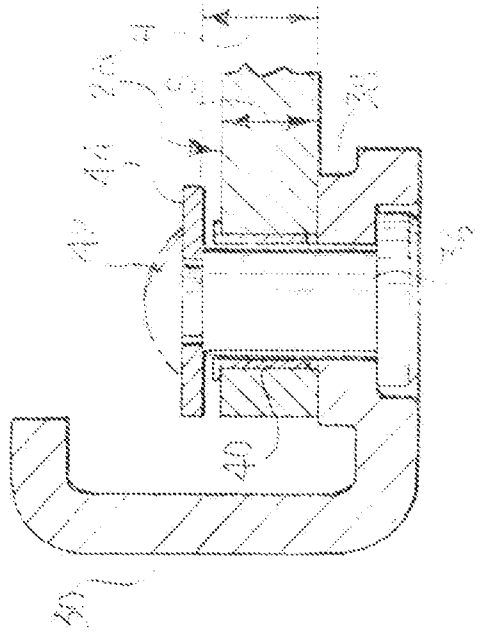
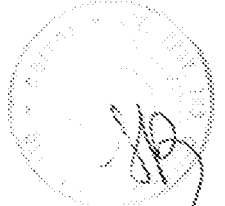


FIG. 3

FIG. 4



Ing. Luciano BOSOTTI
 N. Imp. ABC 260
 (in stampa e uso di altri)



Per incarico di : GAMMASTAMP S.P.A.

GAMMASTAMP