



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203582186 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320769179. 8

(22) 申请日 2013. 11. 30

(73) 专利权人 桐乡市中泰纺织练染有限公司

地址 314516 浙江省嘉兴市桐乡市河山镇工业区内

(72) 发明人 沈金德

(51) Int. Cl.

B65H 75/24 (2006. 01)

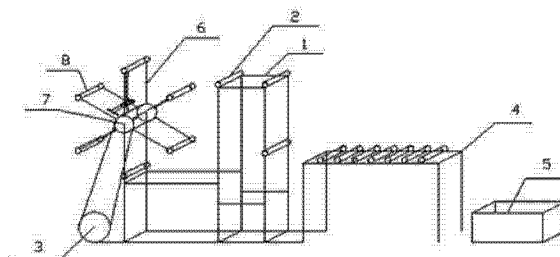
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

牵码机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种牵码机,属于纺织练染领域。该种牵码机包括支架、电机、码布架、放布箱和放布台,支架上设置有导布杆,码布架轴连接于支架,电机驱动码布架,码布架包括旋转轴、支撑杆、卷布杆、下布机构,卷布杆两端固定在支撑杆上,卷布杆其中一端与旋转轴之间设置有以下布机构,下布机构包括往复杆、套筒、连接杆、固定销,套筒沿水平方向设置有导向槽,往复杆设置有导向块的一端设置在套筒内,套筒固定于旋转轴上,连接杆一端与卷布杆一端铰连接,连接杆另一端与往复杆一端的导向块铰连接。该实用新型带来的有益效果是牵码机下布更容易,不会损坏布料,且结构简单,能满足生产需要。



1. 一种牵码机,其特征在于:所述牵码机包括支架、电机、码布架、放布箱和放布台;所述放布箱、放布台、码布架沿布料的传送方向依次设置;所述支架上设置有导布杆,码布架轴连接于支架,电机驱动码布架;所述码布架包括旋转轴、支撑杆、卷布杆、下布机构,旋转轴两端设置有若干组与其垂直的支撑杆,卷布杆平行设置在旋转轴外侧,卷布杆两端固定在支撑杆上;所述若干根卷布杆中的一根卷布杆一端与支撑杆一端铰连接,卷布杆另一端与旋转轴之间设置有下布机构;所述下布机构包括往复杆、套筒、连接杆、固定销,往复杆一端设置有导向块,套筒沿水平方向设置有导向槽,往复杆设置有导向块的一端设置在套筒内,导向块设置在导向槽内,套筒固定于旋转轴上,连接杆一端与卷布杆一端铰连接,连接杆另一端与往复杆一端的导向块铰连接。

2. 如权利要求1所述的一种牵码机,其特征在于:所述牵码机码布架下布机构的往复杆一端设置有握把。

3. 如权利要求1所述的一种牵码机,其特征在于:所述放布台、放布箱水平固定在支架一侧,放布台上水平设置有若干根导布辊。

4. 如权利要求1所述的一种牵码机,其特征在于:所述套筒一端与往复杆之间由固定销连接。

牵码机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种牵码机,属于纺织练染领域。

背景技术

[0002] 目前,在纺织练染过程中,需要用牵码机将松散的布料码布,卷成布卷,然后再将布料从牵码机上取下,继续下一套工序处理。布料在牵码机上利用卷布杆的支撑将布料卷成布卷,但在取下的时候,由于有卷布杆的支撑,使得卷布杆对布料有较大的支撑力,布料与卷布杆贴合的较紧密,难以轻松的将布卷取下,并且,在取下的过程中,由于人为的对布卷进行拉扯,容易对布卷造成损伤。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以便捷的取下布卷,并对布卷不产生损伤的牵码机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种牵码机,其特征在于:所述牵码机包括支架、电机、码布架、放布箱和放布台;所述放布箱、放布台、码布架沿布料的传送方向依次设置;所述支架上设置有导布杆,码布架轴连接于支架,电机驱动码布架;所述码布架包括旋转轴、支撑杆、卷布杆、下布机构,旋转轴两端设置有若干组与其垂直的支撑杆,卷布杆平行设置在旋转轴外侧,卷布杆两端固定在支撑杆上;所述若干根卷布杆中的一根卷布杆一端与支撑杆一端铰连接,卷布杆另一端与旋转轴之间设置有下布机构;所述下布机构包括往复杆、套筒、连接杆、固定销,往复杆一端设置有导向块,套筒沿水平方向设置有导向槽,往复杆设置有导向块的一端设置在套筒内,导向块设置在导向槽内,套筒固定于旋转轴上,连接杆一端与卷布杆一端铰连接,连接杆另一端与往复杆一端的导向块铰连接。

[0005] 进一步地,所述牵码机码布架下布机构的往复杆一端设置有握把。

[0006] 进一步地,所述放布台、放布箱水平固定在支架一侧,放布台上水平设置有若干根导布辊。

[0007] 进一步地,所述套筒一端与往复杆之间由固定销连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是布料在牵码机上卷成布卷后,牵码机在下布过程中,利用往复杆在套筒内的推动,带动连接杆动作,连接杆带动卷布杆一侧动作,使得卷布杆一侧往内,向旋转轴靠近,调节卷布杆后使其对布卷的支撑力减小,可以轻松的将布卷从牵码机卷布杆上取下,避免了在下布过程中,人为对布卷进行拉扯,对布卷造成损伤。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型牵码机的结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型牵码机的下布机构的主视图。

[0011] 图3是本实用新型牵码机的下布机构的俯视图。

[0012] 图 4 是本实用新型牵码机的下布机构卷布杆与往复杆的连接示意图。

具体实施方式

[0013] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述该牵码机的具体实施方式。

[0014] 如图 1 所示的牵码机,包括支架 1、电机 3、码布架、放布箱 5 和放布台 4,支架 1 上设置有导布杆 2,码布架轴连接于支架 1,电机 3 驱动码布架,码布架包括旋转轴 7、支撑杆 6、卷布杆 8、下布机构,旋转轴 7 两端设置有若干组与其垂直的支撑杆 6,卷布杆 8 平行设置在旋转轴 7 外侧,卷布杆 8 两端固定在支撑杆上 6,若干根卷布杆 8 中的一根卷布杆一端与支撑杆 6 一端铰连接,卷布杆 8 另一端与旋转轴 7 之间设置有下布机构,如图 2 所示,下布机构包括往复杆 11、套筒 9、连接杆 10、固定销 12,往复杆 11 一端设置有导向块,套筒 9 沿水平方向设置有导向槽,往复杆设置有一端设置在套筒 9 内,导向块设置在导向槽内,套筒 9 固定于旋转轴 7 上,连接杆 10 一端与卷布杆 8 一端铰连接,连接杆 10 另一端与往复杆 11 一端的导向块铰连接,下布机构中的往复杆 11 带动连接杆 10 与往复杆 11 铰连接的一端沿套筒 9 滑动,卷布杆 8 一端向码布架的中轴线倾斜,减少码布架上卷布杆 8 对布料的支撑力。

[0015] 该实用新型在使用时,将往复杆 11 从套筒 9 内往外拉,拉到位后,用固定销 12 将往复杆 11 和套筒 9 固定,避免在使用时,往复杆 11 在套筒 9 内滑动,由于往复杆 11 的拉动,使得连接杆 10 垂直于卷布杆 8,对卷布杆 8 起到一个支撑的作用,该卷布杆 8 与其余的卷布杆平行且均匀分布,牵码机将松散的布料卷成布卷后,布卷围绕在卷布杆 8 上,将往复杆 11 与套筒 9 之间的固定销 12 拔下,往里推动往复杆 11,往复杆 11 带动连接杆动作 10,连接杆 10 带动卷布杆 8 一端往内,使得卷布杆 8 向旋转轴 7 靠近,由于该卷布杆 8 对布卷的支撑力减小,布卷即可轻松的从牵码机卷布杆 8 上取下。通过这样的结构,本实用新型结构简单,操作方便,下布机构中的往复杆 11 带动连接杆 10 与往复杆 11 铰连接的一端沿套筒 9 滑动,卷布杆 8 一端向码布架的中轴线倾斜,减少卷布杆 8 对布料的支撑力,避免了在下布过程中,人为对布卷进行拉扯,对布卷造成损伤,使布料能更好的为下一道工序所用。

[0016] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

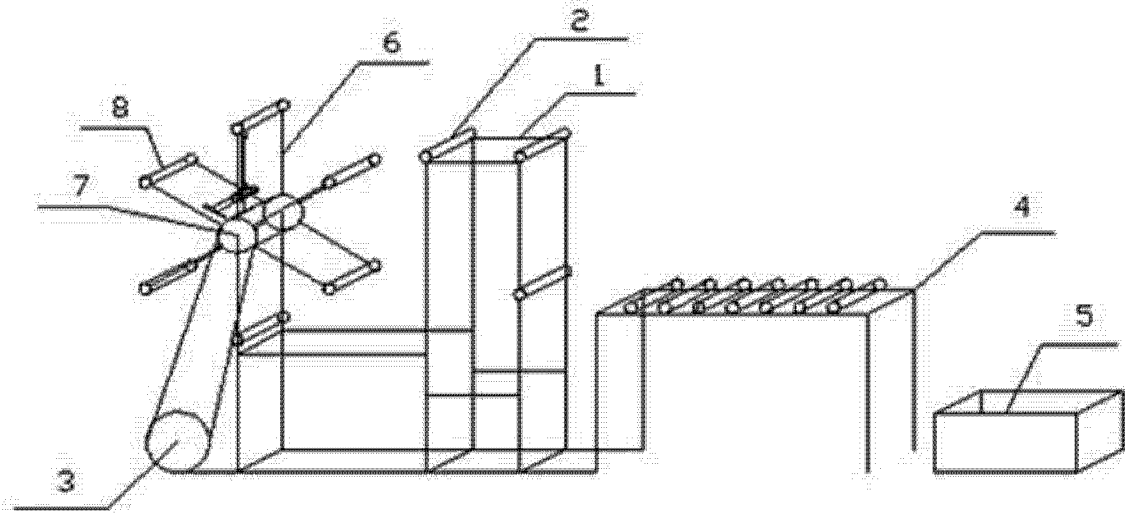


图 1

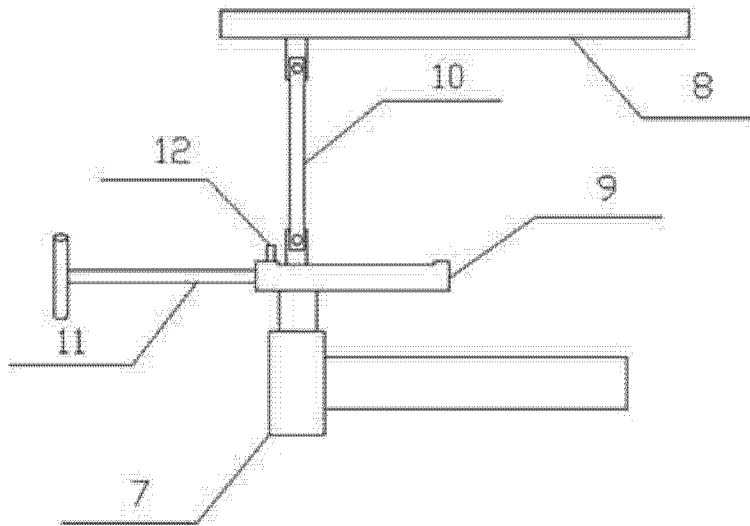


图 2

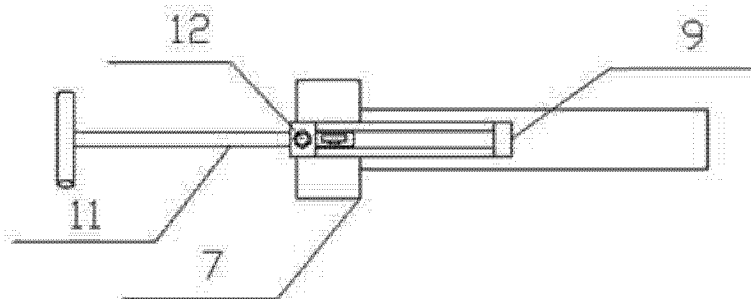


图 3

