

17 sierpnia 1931 r.

A01j 23/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13829.

Firma Benz & Hilgers
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. ~~45 g 25.~~

45g 23/00

Przyrząd samoczynnie obcieraający druty tnące w maszynach do formowania masła.

Zgłoszono 1 lipca 1930 r.

Udzielono 18 maja 1931 r.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wycierania drutów, które służą do przecinania w maszynach do formowania masła lub podobnego artykułu. Maszyny te zazwyczaj wytłaczają masło zapomocą tłoka lub ślimacznicy, która wysuwa masło w postaci graniastosłupa (jak w maszynach do formowania cegieł). Z chwilą, gdy bryła taka osiągnie pewną długość, wówczas zatrzymuje się maszynę, aby móc pociąć bryłę na pożądaną długości osełki zapomocą ramy, na której rozpięte są druty, poczem osełki zostają zabrane i rama podniesiona ponownie.

Przy przecinaniu tym sposobem do drutów tnących przylegają cząstki masła, które należy usunąć, gdyż powodują niedokładności przy następem przecinaniu.

Usuwanie przylegających cząstek ręką jest niehigieniczne i uciążliwe, nieraz bowiem na jednej ramie jest napiętych 15 drutów. Proponowano już wycieranie wszystkich drutów naraz zapomocą jednej listwy z miękkiego materiału, np. gumy, przyczem listwa ta mogłaby również działać samoczynnie, będąc poruszana zapomocą pręta, którego przegub jest umieszczony poza osią obrotu ramy. W takim urządzeniu listwa wycierająca przesuwana się po drutach tam i z powrotem przy każdym przecinaniu bryły, przyczem jednak masło rozsmazuje się i gromadzi na obu bokach listwy, co utrudnia zeskrobywanie gromadzącego się na drutach masła.

Niniejszy wynalazek zapobiega wadom powyższym w ten sposób, że listwa przy

opadaniu i podnoszeniu się ramy z drutami raz tylko przesuwają się po drutach, a mianowicie w kierunku zdołu do góry, przez co pozostałe na drutach cząstki masła gromadzą się tylko na górnej powierzchni listwy, nie rozmazują się i dają się zeskrobać w sposób łatwy i schludny.

Na fig. 1 rysunku przedstawiona jest rama k , osadzona na osi b , opartej w łożysku c . Oprócz ramy na osi tej jest zamocowany wycinek kołowy i , wyposażony w czopki i^1 oraz i^2 . Listwa wycierająca d jest osadzona na osi a , obracającej się w łożysku c' . Na osi tej jest osadzony również pręt f , który jest połączony przegubowo zapomocą pręta h z dźwignią g , osadzoną luźno na osi b . Dźwignia g może poruszać się pomiędzy czopami i^1 i i^2 , osadzonymi w wycinku kołowym i .

Listwa wycierająca d posiada szczeliny d^1 , d^2 i t. d., umieszczone w odstępach równych odstępom pomiędzy drutami n .

Fig. 1 przedstawia położenie przyrządu po wykonaniu przecięcia, przyczem osełki masła są usunięte. Rama k zajmuje położenie dolne, listwa d znajduje się poza drutami n .

Podniesienie ramy z położenia według fig. 1 w położenie według fig. 3 zapomocą np. rączki o pociąga za sobą następujące czynności.

Listwa d pozostaje nieruchoma, aż czop i^2 dotknie drążka g . Przy dalszym podnoszeniu ramy k czop i^2 , opierając się o drążek g , podnosi za pośrednictwem prętów h i f listwę wycierającą d w ten sposób, że równocześnie druty n na ramie k wchodzą do odpowiednich szczelin d^1 , d^2 i t. d. w listwie, jak to uwidoczniiono na fig. 2. Ponieważ przy tym ruchu druty ślizgają się w szczelinach, więc cząstki masła zebrane

z drutów gromadzą się na górnej stronie listwy. Położenie pośrednie, w którym druty są wciśnięte do szczelin, wskazuje fig. 2. Fig. 3 przedstawia położenie górne, w którym druty już się wysunęły ze szczelin.

W tym czasie zostaje wytłoczona następna bryła masła A . Gdy teraz rama k będzie opuszczana w celu odcięcia osełek, to w pierwszych chwilach listwa d nie weźmie udziału w ruchu ramy, lecz pozostanie w górnym położeniu tak długo, aż czop i^1 oprze się zdołu o drążek g (fig. 3). Przy dalszem opuszczaniu ramy druty będą odcinały osełki, listwa natomiast będzie opadać, pozostając stale nazewnątrz drutów ramy, aż zostanie znów osiągnięte położenie pierwotne (fig. 1). Gdy po pewnym czasie nabiera się na listwie większa ilość masła, można zebrać je zapomocą kopyści.

Odstęp pomiędzy osiami a i b jest dobrany tak, aby krawędź listwy d nie zawadzała podczas ruchu o bryłę masła A .

Zastrzeżenie patentowe.

Przyrząd samoczynnie obcieraający druty tnące w maszynach do formowania masła, posiadających osadzone obrotowo ramę obcinającą i listwę wycierającą, znamieny tem, że osie ramy obcinającej i listwy wycierającej są ze sobą sprzężone zapomocą zespołu dźwigniowego (f , g , h , i , i^1 , i^2) w ten sposób, iż listwa wyciera druty podczas ruchu jałowego ramy obcinającej, natomiast podczas jej ruchu roboczego listwa powraca w położenie początkowe, nie dotykając drutów tnących.

Firma Benz & Hilgers.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

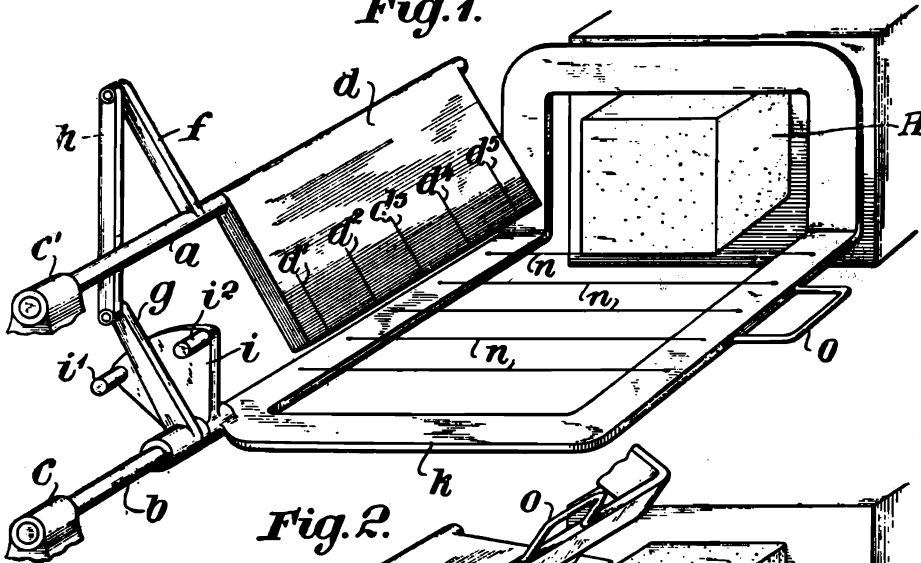


Fig. 2.

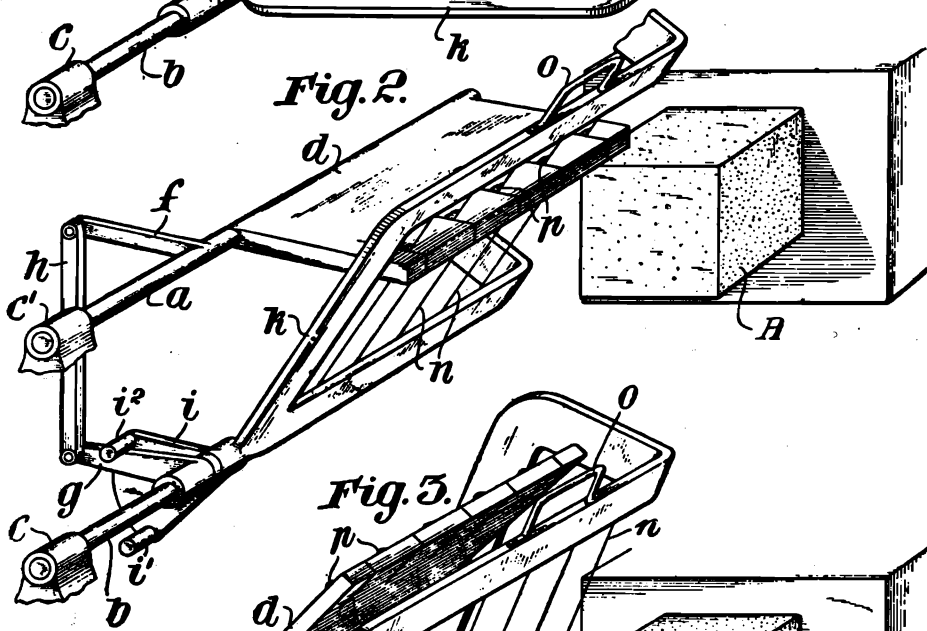


Fig. 5.

