



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221635182 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 03

(21) 申请号 202420258782.8

(22) 申请日 2024.02.01

(73) 专利权人 题铭

地址 518000 广东省深圳市罗湖区妮岗西路1046号鸿颖大厦18楼C.D

(72) 发明人 题铭

(74) 专利代理机构 深圳市欣亚智丰知识产权代理有限公司 441112

专利代理师 任哲夫 龙丹丹

(51) Int. Cl.

A44C 25/00 (2006.01)

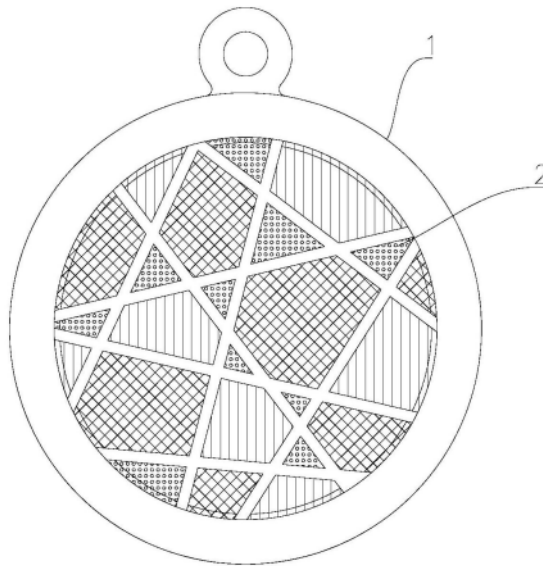
权利要求书1页 说明书5页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种表面多色覆彩的贵金属首饰

(57) 摘要

本实用新型公开了一种表面多色覆彩的贵金属首饰,包括:基座,所述基座上开设有至少一个开槽;至少一个彩色镶件,所述彩色镶件嵌设于所述开槽内;至少一个覆彩层,所述覆彩层设置于所述彩色镶件远离所述基座的一侧。通过本实用新型提供的表面多色覆彩的贵金属首饰,在基座上嵌设具有多个覆彩层的彩色镶件,可使得设计者对贵金属首饰的表面进行多种颜色搭配,大大增加了产品的时尚度,具有极高的市场价值和艺术价值,为消费者提供更多样化和个性化的选择。



1. 一种表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,包括:
基座,所述基座上开设有至少一个开槽;
至少一个彩色镶件,所述彩色镶件嵌设于所述开槽内;
至少一个覆彩层,所述覆彩层设置于所述彩色镶件远离所述基座的一侧。
2. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述开槽的深度大于所述彩色镶件的厚度0.05-0.3mm。
3. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述彩色镶件的边缘为台阶状。
4. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述彩色镶件上开设有限位槽,所述覆彩层嵌设于所述限位槽内,且所述限位槽的深度大于所述覆彩层的厚度0.05-0.3mm。
5. 根据权利要求4所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述彩色镶件上的所述限位槽至少为两个,至少两个所述限位槽间隔设置。
6. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述彩色镶件为平面或弧面。
7. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述基座与所述彩色镶件的材质为贵金属材质。
8. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述覆彩层的材质为丙烯酸树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂中的至少一种。
9. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述覆彩层的厚度为5-15 μm 。
10. 根据权利要求1所述的表面多色覆彩的贵金属首饰,其特征在于,所述覆彩层的重量为0.001-0.009g。

一种表面多色覆彩的贵金属首饰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贵金属技术领域,尤其涉及一种表面多色覆彩的贵金属首饰。

背景技术

[0002] 目前,消费者对于珠宝首饰的要求不仅仅局限于贵金属首饰的本身价值,更追寻其装饰性和时尚性。现有市场上的贵金属饰品的种类繁多,不仅体现在样式、材料上,还体现在饰品的表面处理上,例如,银、金饰品的表面一般分为光亮和磨砂,分别展现不同的外观效果。

[0003] 但是随着人们生活质量及审美要求的提高,人们对饰品的追求也越来越高,现有的饰品表面效果也渐渐不能满足于人们的需求。且传统的黄金、白金、白银等贵金属首饰基本采用金属本身的色彩,显得色彩单一,不能满足消费者对于时尚多样性的追求。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型目的在于至少一定程度上解决现有技术中的不足,从而提出一种表面多色覆彩的贵金属首饰。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的一个技术方案为:

[0006] 本实用新型提供了一种表面多色覆彩的贵金属首饰,包括:

[0007] 基座,所述基座上开设有至少一个开槽;

[0008] 至少一个彩色镶件,所述彩色镶件嵌设于所述开槽内;

[0009] 至少一个覆彩层,所述覆彩层设置于所述彩色镶件远离所述基座的一侧。

[0010] 进一步地,所述开槽的深度大于所述彩色镶件的厚度0.05-0.3mm。

[0011] 进一步地,所述彩色镶件的边缘为台阶状。

[0012] 进一步地,所述彩色镶件上开设有限位槽,所述覆彩层嵌设于所述限位槽内,且所述限位槽的深度大于所述覆彩层的厚度0.05-0.3mm。

[0013] 进一步地,所述彩色镶件上的所述限位槽至少为两个,至少两个所述限位槽间隔设置。

[0014] 进一步地,所述彩色镶件为平面或弧面。

[0015] 进一步地,所述基座与所述彩色镶件的材质为贵金属材质。

[0016] 进一步地,所述覆彩层的材质为丙烯酸树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂中的至少一种。

[0017] 进一步地,所述覆彩层的厚度为5-15 μm 。

[0018] 进一步地,所述覆彩层的重量为0.001-0.009g。

[0019] 本实用新型提供了一种表面多色覆彩的贵金属首饰,包括:基座,所述基座上开设有至少一个开槽;至少一个彩色镶件,所述彩色镶件嵌设于所述开槽内;至少一个覆彩层,所述覆彩层设置于所述彩色镶件远离所述基座的一侧。通过本实用新型提供的表面多色覆彩的贵金属首饰,在基座上嵌设具有多个覆彩层的彩色镶件,可使得设计者对贵金属首饰

的表面进行多种颜色搭配,大大增加了产品的时尚度,具有极高的市场价值和艺术价值,为消费者提供更多样化和个性化的选择。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的整体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的侧面示意图;

[0023] 图3为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的基座的整体示意图;

[0024] 图4为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的基座的侧面示意图;

[0025] 图5为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的彩色镶件的整体示意图;

[0026] 图6为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰的样式一的彩色镶件的侧面示意图;

[0027] 图7为本实用新型的图6的A结构示意图;

[0028] 图8为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰中的样式二的整体结构示意图;

[0029] 图9为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰中的样式二的基座的整体示意图;

[0030] 图10为本实用新型的一种表面多色覆彩的贵金属首饰中的样式二的彩色镶件的整体示意图。

[0031] 图中附图标记表示为:1-基座;11-开槽;2-彩色镶件;21-覆彩层。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 需要说明,本实用新型中涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0034] 请参照图1至图10,本实用新型提供了一种表面多色覆彩的贵金属首饰,包括:

[0035] 基座1,基座1上开设有至少一个开槽11;

[0036] 至少一个彩色镶件2,彩色镶件2嵌设于开槽11内;

[0037] 至少一个覆彩层21,覆彩层21设置于彩色镶件2远离基座1的一侧。

[0038] 在本实施例中,传统的黄金、白金、白银等贵金属首饰基本上采用金属本身的色彩,显得色彩单一,而不能满足消费者对于时尚多样性的追求,因此在本申请实施例中的表面多色覆彩的贵金属首饰包括基座1和至少一个彩色镶件2,在基座1上设置有至少一个彩色镶件2,可使得设计者对贵金属首饰的表面进行多种颜色搭配,大大增加了产品的时尚度,具有极高的市场价值和艺术价值,为消费者提供更多样化和个性化的选择。

[0039] 具体地,基座1上设置有彩色镶件2,彩色镶件2根据设计者的设计可设计成具有多种颜色的图案,为了使得表面多色覆彩的贵金属首饰的细节处理的更好,在基座1上开设有至少一个开槽11,彩色镶件2固定设置于开槽11中,具体地,彩色镶件2可焊接设置于开槽11中,在此对彩色镶件2与开槽11的连接方式不作限定。彩色镶件2的数量与开槽11的数量相同,且彩色镶件2的形状与开槽11的形状也相适配,请参阅图1与图8,图1为一平面形状的基座1上开设有一个开槽11,该开槽11内适配有一与其形状相适配的彩色镶件2;图8则为一平面形状的基座2上开设有5个开槽11,5个开槽11中分别设置有5个相适配的彩色镶件2,在此对基座2上的开槽11与彩色镶件2的数量以及形状不作限定,根据实际生产需求设定。其中,基座1还可为多边形结构,每一面上都可开设有一个或多个开槽11,且每一开槽11中均适配有彩色镶件2。

[0040] 具体地,彩色镶件2上设置有至少一个覆彩层21,且覆彩层21设置于彩色镶件2与开槽11未连接的一侧,覆彩层21可设置为多种颜色,从而使得彩色镶件2可具有多种颜色,从而可使得设计者对贵金属首饰的表面进行多种颜色搭配。其中,彩色镶件2上的覆彩层21可为1个也可为多个,即彩色镶件2上可以只有一个颜色,也可以同时搭配多个颜色。

[0041] 进一步地,开槽11的深度大于彩色镶件2的厚度0.05-0.3mm。

[0042] 在本实施例中,彩色镶件2嵌设于基座1的开槽11中,彩色镶件2的表面低于开槽11的最高点,即开槽11的深度大于彩色镶件2的厚度,从而可使得彩色镶件2能够更好的嵌设于开槽11中,还可使得嵌设有彩色镶件2的基座1的整体的色彩看起来更有层次,更加美观;且使得开槽11的深度大于彩色镶件2的厚度0.05mm-3mm,具体可为1mm或2mm,在此对具体数值不作限定,根据实际生产需求设定。

[0043] 进一步地,彩色镶件2的边缘为台阶状。

[0044] 在本实施例中,在彩色镶件2的边缘处设置有台阶状结构,可使得覆彩层21与彩色镶件2的连接更加牢固。因雕刻刀的直径限制,雕刻刀不能直接精准的雕刻出彩色镶件2,可能会使得彩色镶件2的尺寸稍微过大,而不能适配基座1上的开槽11的形状或尺寸,因此需要在彩色镶件2的外围扩展雕刻,再把外围多余的部分一起切割掉,从而适配于基座1的开槽11,但是,因彩色镶件2设置有覆彩层21,若直接对彩色镶件2进行切割,会使得彩色镶件2的边缘处的覆彩层21脱落,因此在彩色镶件2的边缘处设置台阶状结构,从而可使得覆彩层21更好地连接于彩色镶件2上,且彩色镶件2的侧壁也被覆盖有颜色,即使对彩色镶件2进行切割,彩色镶件2边缘处的覆彩层21也不会脱落。

[0045] 进一步地,彩色镶件2上开设有限位槽,覆彩层21嵌设于限位槽内,且限位槽的深

度大于覆彩层21的厚度0.05-0.3mm。

[0046] 在本实施例中,彩色镶件2上设置有适配覆彩层21的限位槽,覆彩层21嵌设于限位槽中,可使得彩色镶件2上的颜色更加规整,且覆彩层21的表面低于限位槽的最高点,也就是限位槽的深度大于覆彩层21的厚度,具体大于0.05mm-0.3mm,可为1mm或2mm,在此对具体尺寸不作限定,根据实际生产需求限定。其中,限位槽的深度大于覆彩层21的厚度,可增加层次感,使得彩色镶件2上的覆彩层21更加美观。

[0047] 进一步地,彩色镶件2上的限位槽至少为两个,至少两个限位槽间隔设置。

[0048] 在本实施例中,彩色镶件2上的限位槽的数量与覆彩层21的数量以及形状相适配,每一限位槽内嵌设有一覆彩层21,每一覆彩层21的颜色可相同也可不相同,且彩色镶件2上若设置有至少两个以上的限位槽,则至少两个以上的限位槽间隔设置,且两个限位槽之间的间隔为彩色镶件2本身的颜色,从而可使得彩色镶件2更加美观。

[0049] 进一步地,彩色镶件2设置有覆彩层21的一侧为平面或弧面。

[0050] 在本实施例中,彩色镶件2可为平面或弧面,在此对彩色镶件2的形状不作限定,根据设计者的设计需求对彩色镶件2进行设计。

[0051] 进一步地,基座1与彩色镶件2的材质为贵金属材质。

[0052] 在本实施例中,可使得设计者对贵金属首饰的表面进行多种颜色搭配,大大增加了产品的时尚度,还不会影响贵金属首饰重量的计算,因基座1和彩色镶件2均为贵金属材质。

[0053] 进一步地,覆彩层21的材质为丙烯酸树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂中的至少一种。

[0054] 在本实施例中,覆彩层21的材质为丙烯酸树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂中的至少一种,上述材料环保无毒,不会对环境对人体产生危害。

[0055] 进一步地,覆彩层21的厚度为5-15 μ m。

[0056] 在本实施例中,该厚度范围内的覆彩层21厚度均匀、平整、色泽细腻,覆彩层21的厚度具体可为7 μ m,覆彩层21的厚度不可太薄,从而会导致其不能嵌设于彩色镶件2上,也不可太厚,太重则会导致颜色太厚,且还会计入贵金属首饰中的重量。

[0057] 进一步地,覆彩层21的重量为0.001-0.009g。

[0058] 在本实施例中,覆彩层21的重量具体可为0.003g,覆彩层21的重量太轻可忽略不计,不会影响贵金属首饰的计重。

[0059] 本实用新型提供了表面多色覆彩的贵金属首饰,包括:基座,所述基座上开设有至少一个开槽;至少一个彩色镶件,所述彩色镶件嵌设于所述开槽内;至少一个覆彩层,所述覆彩层设置于所述彩色镶件远离所述基座的一侧。通过本实用新型提供的表面多色覆彩的贵金属首饰,在基座上嵌设具有多个覆彩层的彩色镶件,可使得设计者对贵金属首饰的表面进行多种颜色搭配,大大增加了产品的时尚度,具有极高的市场价值和艺术价值,为消费者提供更多样化和个性化的选择。

[0060] 需要说明的是,本实用新型内容中的各个实施例均采用递进的方式描述,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处,各个实施例之间相同相似的部分互相参见即可。

[0061] 还需要说明的是,在本实用新型内容中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体

或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0062] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型内容。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本实用新型内容中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型内容的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型内容将不会被限制于本实用新型内容所示的这些实施例,而是要符合与本实用新型内容所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

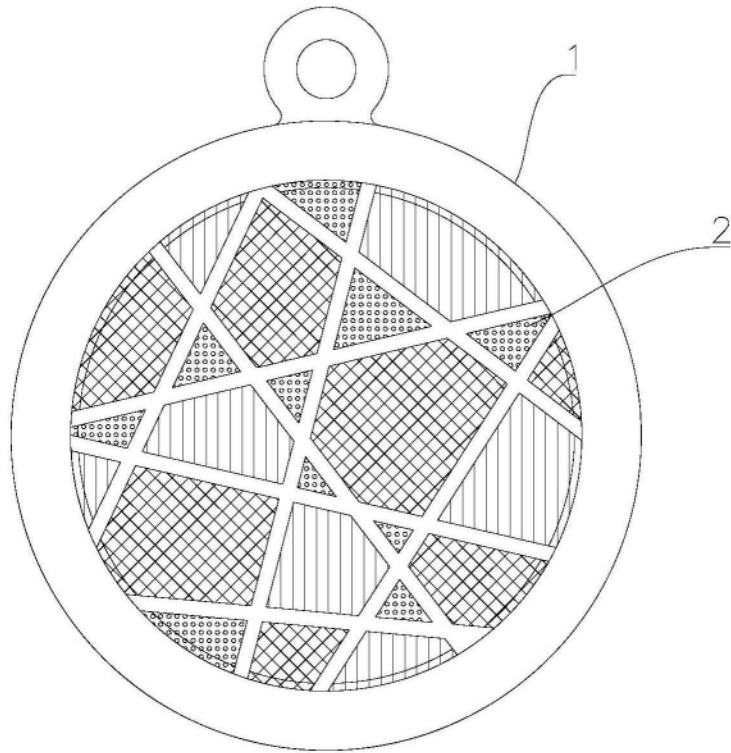


图1

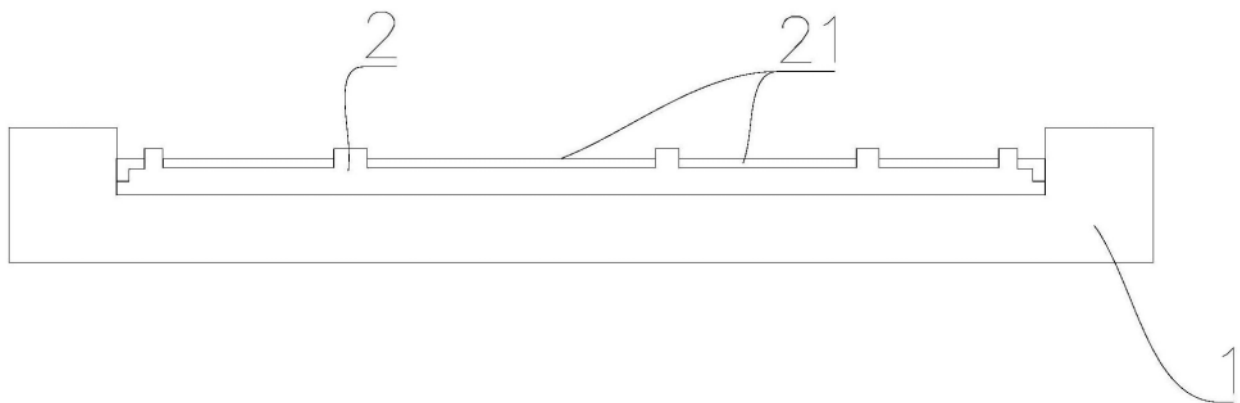


图2

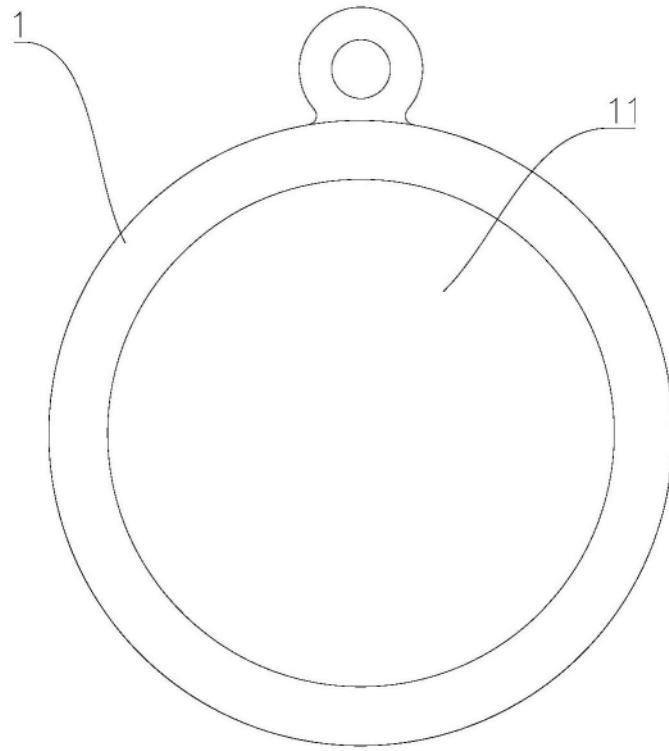


图3



图4

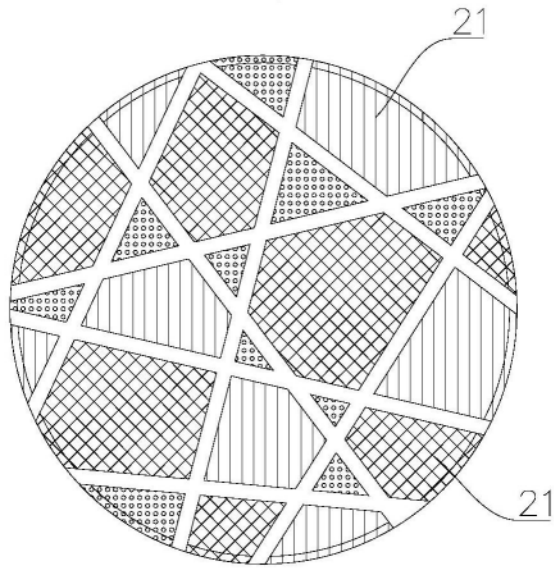


图5

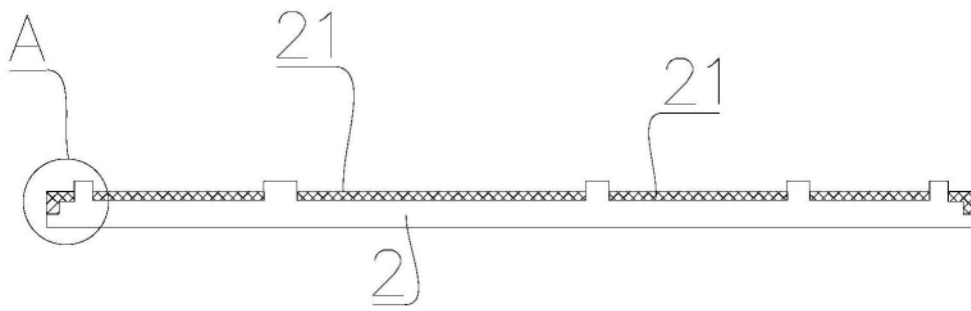
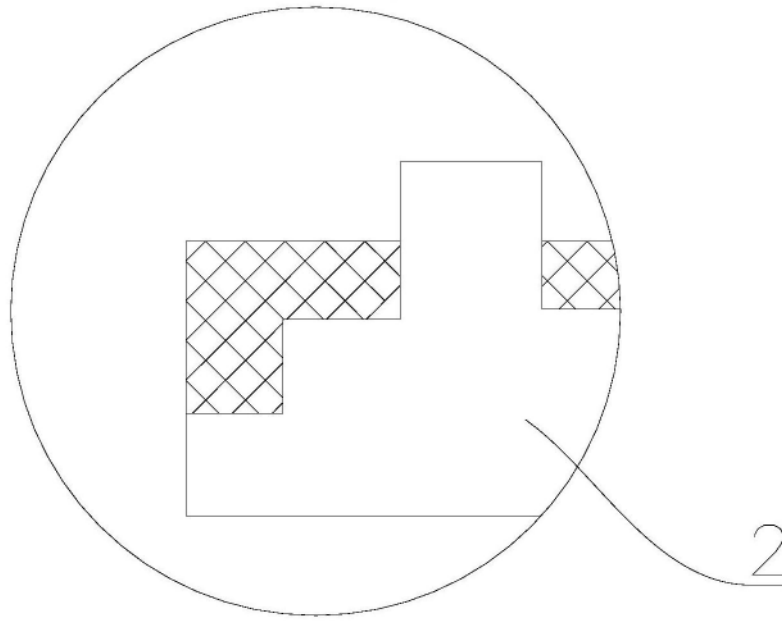


图6



A

图7

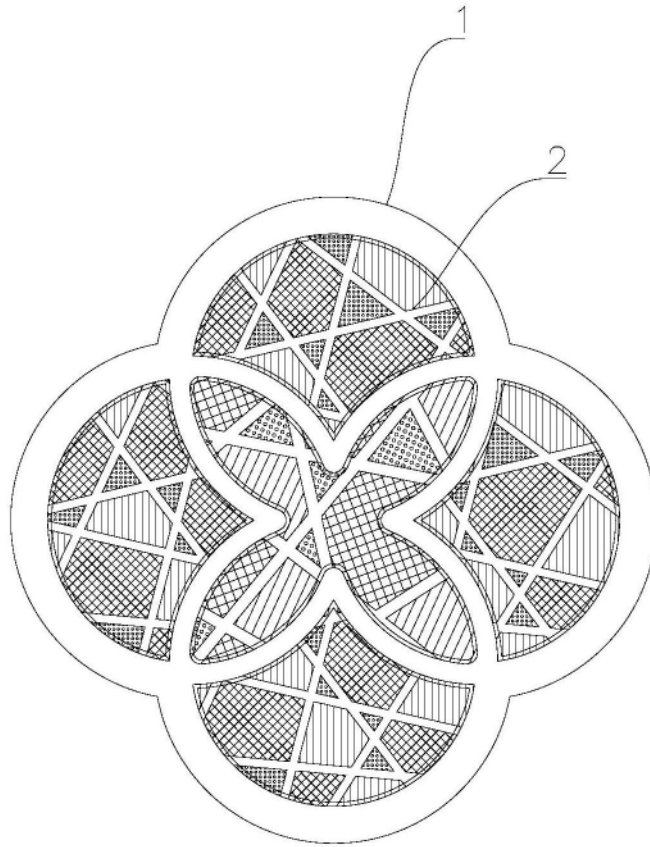


图8

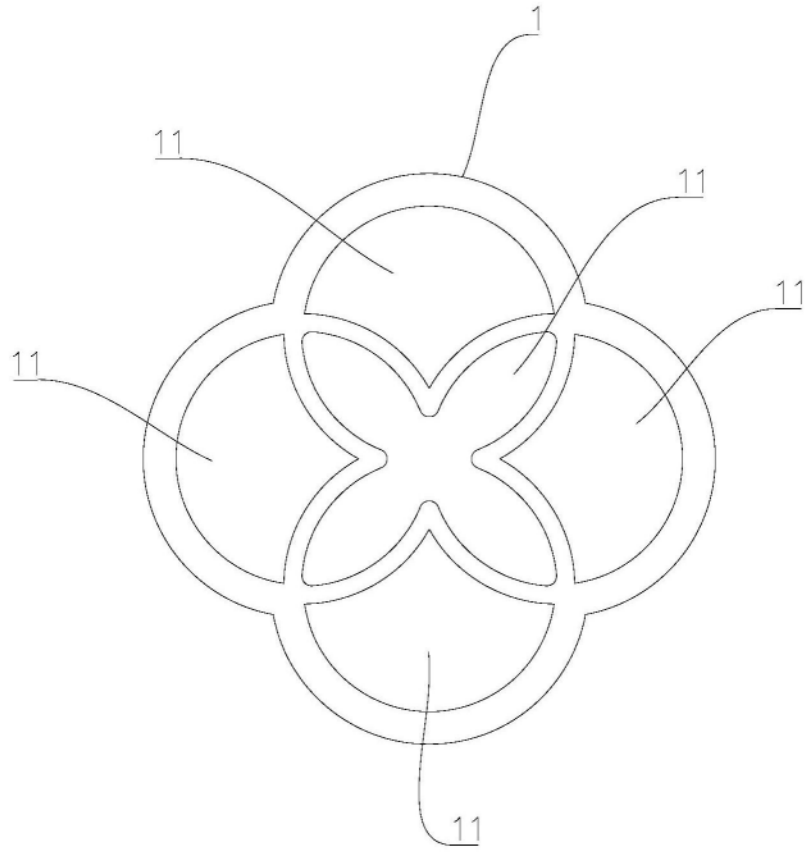


图9

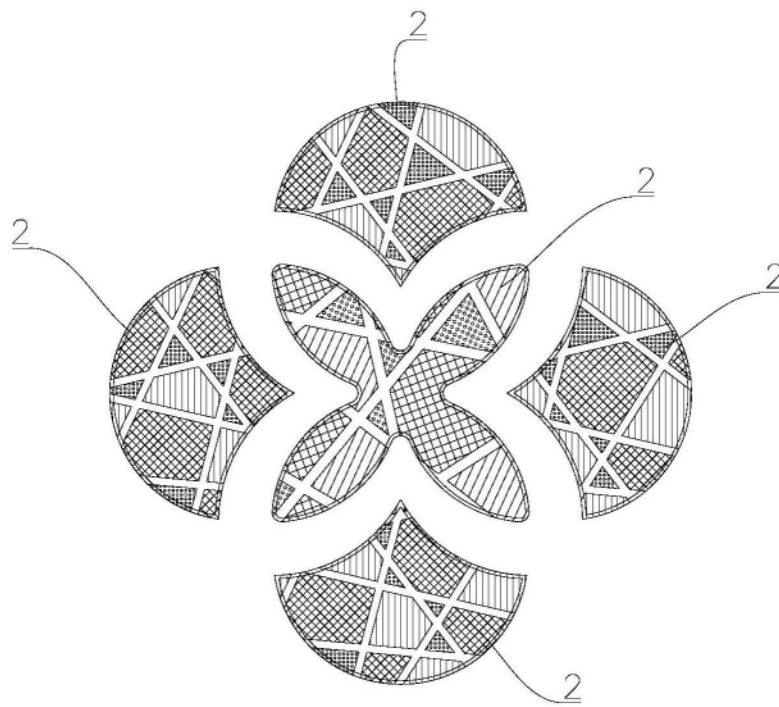


图10