



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103056760 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201210566808. 7

(22) 申请日 2012. 12. 24

(71) 申请人 浙江奥龙汽车配件有限公司

地址 323700 浙江省丽水市龙泉市创业路
62 号

(72) 发明人 毛必文 毛瑜扬 吴宗武

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
33230

代理人 曹绍文

(51) Int. Cl.

B24B 27/02 (2006. 01)

B24B 55/06 (2006. 01)

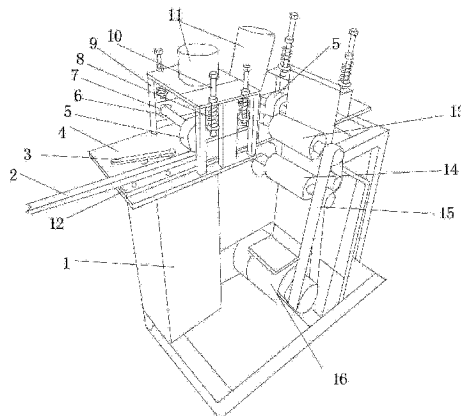
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种四面砂光机

(57) 摘要

本发明涉及一种四面砂光机。现有的砂光机通常不能同时进行多面加工,工作效率低。本发明包括机架,机架上设置工作台和安装架,其特征在于所述安装架上连接多个磨头机构,磨头机构包括电机和和转轴,转轴两端连接在安装架的定位板上,所述的磨头位于工作台的上方,所述工作台的内侧设置与工作台平行的挡条,前一个磨头和后一个磨头之间还设有上下压辊机构,所述的上下压辊机构包括上辊筒和下辊筒,上辊筒位于工作台的上部,下辊筒位于工作台的下部;所述工作台的侧面还设有侧面压辊机构,所述的侧面压辊机构包括设在工作台两侧的左压辊和右压辊。本发明的四面砂光机一次加工就能同时对工件的四个表面进行处理,加工效率大大提高。



1. 一种四面砂光机,包括机架,机架上设置工作台和安装架,其特征在于所述安装架上连接多个磨头机构,磨头机构包括电机和和转轴,转轴两端连接在安装架的定位板上,所述的磨头位于工作台的上方,所述工作台的内侧设置与工作台平行的挡条,前一个磨头和后一个磨头之间还设有上下压辊机构,所述的上下压辊机构包括上辊筒和下辊筒,上辊筒位于工作台的上部,下辊筒位于工作台的下部;所述工作台的侧面还设有侧面压辊机构,所述的侧面压辊机构包括设在工作台两侧的左压辊和右压辊。

2. 根据权利要求 1 所述的一种四面砂光机,其特征在于所述的上辊筒和下辊筒套置在转轴上,能相对转轴调节其位于转轴上的位置。

3. 根据权利要求 2 所述的一种四面砂光机,其特征在于所述的定位板通过一连杆与安装架上部螺接,所述的连杆上套置弹簧,所述弹簧的下端抵靠在与连杆连接的挡片上。

4. 根据权利要求 3 所述的一种四面砂光机,其特征在于所述的工作台上还设置排屑装置,所述的排屑装置包括弧形导向板,弧形导向板的上端形成导管。

5. 根据权利要求 4 所述的一种四面砂光机,其特征在于所述工作台的台面上开有排屑槽。

6. 根据权利要求 1 或 5 所述的一种四面砂光机,其特征在于所述工作台上还设有定位杆,所述的定位杆轴接在工作台上,能相对工作台转动。

一种四面砂光机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种四面砂光机。

背景技术

[0002] 现有的砂光机通常只能对加工件进行单面或双面加工,不能同时进行更多面的加工,工作效率低。这类砂光机工作时稳定性也较差,输送工件过程中容易发生工件偏移,导致加工时磨合精度较差,出现偏差,甚至导致工件报废。此外,现有的砂光机生产过程中不能很好将废料及时排出,容易引起系列问题。

发明内容

[0003] 本发明针对上述的缺陷,提供一种四面砂光机,能同时对工件四面进行加工,生产效率高,工作稳定性强,加工出的产品精度高质量好。

[0004] 为此,本发明采取如下技术方案,一种四面砂光机,包括机架,机架上设置工作台和安装架,其特征在于所述安装架上连接多个磨头机构,磨头机构包括电机和和转轴,转轴两端连接在安装架的定位板上,所述的磨头位于工作台的上方,所述工作台的内侧设置与工作台平行的挡条,前一个磨头和后一个磨头之间还设有上下压辊机构,所述的上下压辊机构包括上辊筒和下辊筒,上辊筒位于工作台的上部,下辊筒位于工作台的下部;所述工作台的侧面还设有侧面压辊机构,所述的侧面压辊机构包括设在工作台两侧的左压辊和右压辊。

[0005] 所述的定位板通过一连杆与安装架上部螺接,所述的连杆上套置弹簧,所述弹簧的下端抵靠在与连杆连接的挡片上。

[0006] 所述的工作台上还设置排屑装置,所述的排屑装置包括弧形导向板,弧形导向板的上端形成导管。

[0007] 所述工作台的台面上开有排屑槽。

[0008] 所述工作台上还设有定位杆,所述的定位杆轴接在工作台上,能相对工作台转动。

[0009] 本发明的四面砂光机通过磨头机构对待加工零件进行初加工和输送,再通过分别设置在工作台上下左右四个方向上的压辊对工件的四面进行加工磨光。本发明的四面砂光机一次加工就能同时对工件的四个表面进行处理,加工效率大大提高。也能根据需要选择加工单面或双面,适用不同工件的加工,适用范围广,本发明加工稳定性好,具有较好的加工精度。

附图说明

[0010] 图 1 为发明的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。

[0012] 如图 1 所示的一种四面砂光机,包括机架 1,机架 1 上设置工作台 4 和安装架 9,工作台 4 的一端放置待加工零件 2,安装架 9 上连接多个磨头机构,磨头机构包括电机和和转轴 6,转轴 6 两端连接在安装架 9 的定位板 7 上,磨头 5 位于工作台 4 的上方,工作台 4 的内侧设置与工作台 4 平行的挡条 12。两个磨头机构为一组,两组磨头机构之间还设有上下压辊机构,上下压辊机构包括驱动电机 16、上辊筒 13 和下辊筒 14,驱动电机 16 通过带轮 15 和转轴带动辊筒运动,上辊筒 13 位于工作台 4 的上部,下辊筒 14 位于工作台 4 的下部。工作台 4 的侧面还设有侧面压辊机构(图中未示),侧面压辊机构包括设在工作台 4 两侧的左压辊和右压辊。定位板 7 通过一连杆 10 与安装架 9 上部螺接,连杆 10 上套置弹簧 8,弹簧 8 的下端抵靠在与连杆 10 连接的挡片上。工作台 4 上还设置排屑装置 11,排屑装置包括弧形导向板,弧形导向板的上端形成导管。工作台 4 的台面上开有排屑槽。工作台上还设有定位杆 3,定位杆 3 轴接在工作台 4 上,能相对工作台转动。

[0013] 应理解,这些实施例仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

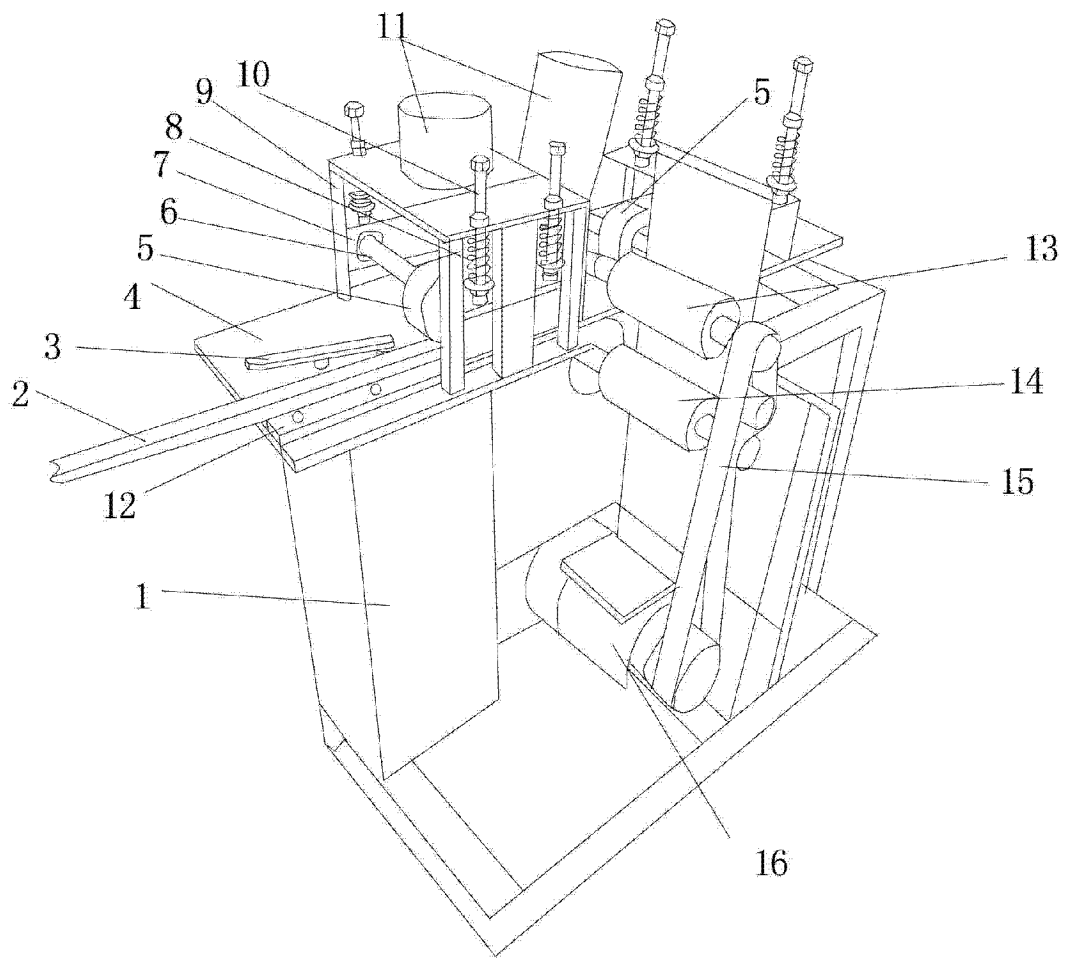


图 1