



(21) 申请号 202322925559.2

(22) 申请日 2023.10.31

(73) 专利权人 河北京创润翔玻璃有限公司

地址 057750 河北省邯郸市馆陶县经济技
术开发区北科园区振兴路东侧

(72) 发明人 徐爱芬 侯兵兵 张伟 张广义
孙东琪

(74) 专利代理机构 广州焜鸿知识产权代理事务
所(普通合伙) 44967

专利代理师 康婕

(51) Int.Cl.

B32B 17/06 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

G03C 27/12 (2006.01)

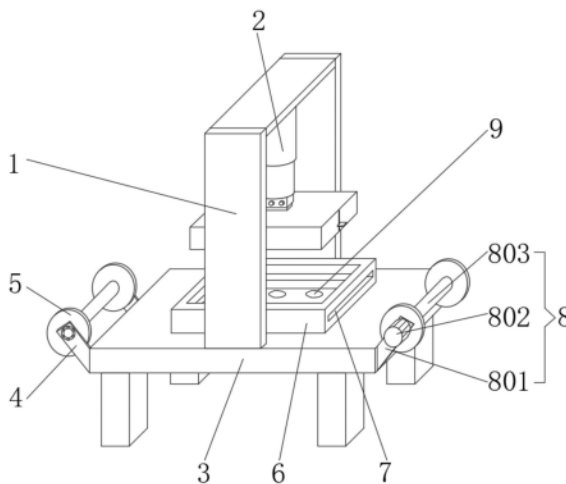
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种钢化玻璃密封夹胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢化玻璃密封夹胶装置,具体涉及钢化玻璃领域,包括固定架,所述固定架的上面固定安装有对齐切割机构,所述对齐切割机构包括有电动推杆,所述电动推杆的底端固定连接有固定套,所述固定套的外壁贯穿连接有固定螺栓,所述固定套的内壁活动贴合连接有固定块,所述固定块的底端固定连接有压板,所述压板的外壁开设有限位槽;本实用新型通过对齐切割机构能够对钢化玻璃快速对齐与切边,压板底端为斜口设计,在向下按压时便于将钢化玻璃卡入到压板内,且不对钢化玻璃造成损坏,当压板将钢化玻璃卡住时可以快速的将两块钢化玻璃对齐,同时切割组件会下压将钢化玻璃周边的夹胶合片裁切下来,整个工作流程简单快捷。



1. 一种钢化玻璃密封夹胶装置, 具有固定架(1), 其特征在于: 所述固定架(1) 的上面固定安装有对齐切割机构(2), 所述对齐切割机构(2) 包括有电动推杆(201), 所述电动推杆(201) 的底端固定连接有固定套(203), 所述固定套(203) 的外壁贯穿连接有固定螺栓(202), 所述固定套(203) 的内壁活动贴合连接有固定块(204);

所述固定块(204) 的底端固定连接有压板(205), 所述压板(205) 的外壁开设有限位槽(206), 所述限位槽(206) 的内壁滑动连接有切割组件(207), 所述压板(205) 的底端开设有切割槽(208)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述固定架(1) 的底端固定连接有操作台(3), 所述操作台(3) 的左侧外壁固定连接有第一固定板(4), 所述第一固定板(4) 的上面通过轴承连接有放卷辊(5), 所述操作台(3) 的上端固定连接有限位框(6), 所述限位框(6) 的一侧开设有走胶槽(7), 所述限位框(6) 的内壁底端固定连接有顶出机构(9), 所述操作台(3) 的右侧外壁固定连接有收卷机构(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述切割组件(207) 包括有推板(2071), 所述推板(2071) 的一端固定连接有第一齿轮板(2073), 所述第一齿轮板(2073) 的上面安装有弹簧。

4. 根据权利要求3所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述第一齿轮板(2073) 的外壁啮合连接有固定齿轮(2074), 所述固定齿轮(2074) 的外壁啮合连接有第二齿轮板(2075), 所述固定齿轮(2074) 通过转轴安装在压板(205) 内。

5. 根据权利要求4所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述第二齿轮板(2075) 的外壁固定连接有切割刀(2076), 所述切割刀(2076) 的外壁固定连接有限位块(2072)。

6. 根据权利要求2所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述收卷机构(8) 包括有第二固定板(801), 所述第二固定板(801) 的外壁固定连接有第一电机(802), 所述第一电机(802) 的输出轴通过联轴器连接有收卷辊(803)。

7. 根据权利要求2所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述顶出机构(9) 包括有第二电机(901), 所述第二电机(901) 固定安装在操作台(3) 的底端, 所述第二电机(901) 的输出轴通过联轴器固定连接有传动轴(902), 所述传动轴(902) 通过轴承贯穿操作台(3) 的底端。

8. 根据权利要求7所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述传动轴(902) 的上端固定连接有皮带轮(903), 所述皮带轮(903) 的上端固定连接有第一螺纹杆(904), 所述第一螺纹杆(904) 的外壁螺纹连接有第一顶杆(905)。

9. 根据权利要求8所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述皮带轮(903) 的外壁活动连接有传动皮带(906), 所述传动皮带(906) 的内壁活动连接有从动轮(907), 所述从动轮(907) 的底端通过轴承连接有支撑柱(9010), 所述支撑柱(9010) 安装在操作台(3) 的内部。

10. 根据权利要求9所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置, 其特征在于: 所述从动轮(907) 的上端固定连接有第二螺纹杆(908), 所述第二螺纹杆(908) 的外壁螺纹连接有第二顶杆(909)。

一种钢化玻璃密封夹胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢化玻璃领域,更具体地说,本实用新型涉及一种钢化玻璃密封夹胶装置。

背景技术

[0002] 钢化玻璃属于安全玻璃,钢化玻璃其实是一种预应力玻璃,钢化玻璃在加强强度时会两个钢化玻璃粘连在一起。

[0003] 经检索,现有专利(公开号:CN214821665U)公开了一种钢化玻璃密封夹胶装置,包括:支撑台,所述支撑台的内部设置有若干组输送带,所述支撑台上位于输送带的下方设置有有机箱,所述机箱中设置有废料收集箱,所述输送带的内部设置有用于支撑钢化玻璃的支撑装置和用于清理输送带皮的刮料装置。本实用新型所述的一种钢化玻璃密封夹胶装置,能够直接对输送带上的钢化玻璃进行夹胶处理,无需人们单独上下料钢化玻璃,减少操作人员的工作量,大大降低了成本,而且效率高,能够将钢化玻璃夹紧,从而使得两块钢化玻璃完全贴合,能够对钢化玻璃进行加热,使得钢化玻璃上的胶融化,提高胶的流动性,进一步提高夹胶效果,带来更好的使用前景。发明人在实现本实用新型的过程中发现现有技术存在如下问题:

[0004] 现有的钢化玻璃密封夹胶装置是将两个钢化玻璃中间夹上夹胶合片,然后将两块钢化玻璃粘贴在一起,而在操作时通常需要人工进行对齐,然后将四周多余的夹胶合片裁切掉,而人工对其与裁剪操作时间过长,焦虑较慢,且容易出现偏差的现在,因此需要对齐切割机构便于将钢化玻璃切边与对齐;同时上述引证的专利文件也没有提出相关的方案来解决钢化玻璃的切边与对齐问题。

[0005] 因此,针对上述问题提出一种钢化玻璃密封夹胶装置。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是钢化玻璃在夹胶密封时快速对齐与切边。

[0007] 实现本实用新型目的的技术方案是提供一种钢化玻璃密封夹胶装置,具有固定架,所述固定架的上面固定安装有对齐切割机构,所述对齐切割机构包括有电动推杆,所述电动推杆的底端固定连接固定套,所述固定套的外壁贯穿连接固定螺栓,所述固定套的内壁活动贴合连接固定块;

[0008] 所述固定块的底端固定连接压板,所述压板的外壁开设有限位槽,所述限位槽的内壁滑动连接有切割组件,所述压板的底端开设有切割槽。

[0009] 优选的,所述固定架的底端固定连接操作台,所述操作台的左侧外壁固定连接第一固定板,所述第一固定板的上面通过轴承连接有放卷辊,所述操作台的上端固定连接有限位框,所述限位框的一侧开设有走胶槽,所述限位框的内壁底端固定连接有顶出机构,所述操作台的右侧外壁固定连接收卷机构。

[0010] 优选的,所述切割组件包括有推板,所述推板的一端固定连接第一齿轮板,所述

第一齿轮板的上面安装有弹簧。

[0011] 优选的,所述第一齿轮板的外壁啮合连接有固定齿轮,所述固定齿轮的外壁啮合连接有第二齿轮板,所述固定齿轮通过转轴安装在压板内。

[0012] 优选的,所述第二齿轮板的外壁固定连接有限位块,所述切割刀的外壁固定连接有限位块。

[0013] 优选的,所述收卷机构包括有第二固定板,所述第二固定板的外壁固定连接有第一电机,所述第一电机的输出轴通过联轴器连接有收卷辊。

[0014] 优选的,所述顶出机构包括有第二电机,所述第二电机固定安装在操作台的底端,所述第二电机的输出轴通过联轴器固定连接有传动轴,所述传动轴通过轴承贯穿操作台的底端。

[0015] 优选的,所述传动轴的上端固定连接有限位块,所述限位块的上端固定连接有第一顶杆,所述第一顶杆的外壁螺纹连接有第一顶杆。

[0016] 优选的,所述限位块的外壁活动连接有传动皮带,所述传动皮带的内壁活动连接有从动轮,所述从动轮的底端通过轴承连接有支撑柱,所述支撑柱安装在操作台的内部。

[0017] 优选的,所述从动轮的上端固定连接有限位块,所述限位块的外壁螺纹连接有第二顶杆。

[0018] 采用上述技术方案后,本实用新型具有以下积极的效果:

[0019] 1、与现有技术相比,该一种钢化玻璃密封夹胶装置通过对齐切割机构能够对钢化玻璃快速对齐与切边,压板底端为斜口设计,在向下按压时便于将钢化玻璃卡入到压板内,且不对钢化玻璃造成损坏,当压板将钢化玻璃卡住时可以快速的将两块钢化玻璃对齐,同时切割组件会下压将钢化玻璃周边的夹胶合片裁切下来,整个工作流程简单快捷,大大的节约了制作时间,同时压板可以进行更换,便于对不同尺寸的钢化玻璃进行对齐切边。

[0020] 2、与现有技术相比,该一种钢化玻璃密封夹胶装置通过顶出机构便于将钢化玻璃取出,当钢化玻璃夹胶完成之后第一顶杆与第二顶杆可以将钢化玻璃从限位框内顶出,然后便于工作人员拿取钢化玻璃,且第一顶杆与第二顶杆会同步升降让钢化玻璃在抬出时更加的稳定。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型整体立体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型对齐切割机构结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型压板仰视结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型切割组件结构示意图;

[0025] 图5为本实用新型顶出机构结构示意图。

[0026] 附图标记为:1、固定架;2、对齐切割机构;3、操作台;4、第一固定板;5、放卷辊;6、限位框;7、走胶槽;8、收卷机构;9、顶出机构;201、电动推杆;202、固定螺栓;203、固定套;204、固定块;205、压板;206、限位槽;207、切割组件;2071、推板;2072、限位块;2073、第一齿轮板;2074、固定齿轮;2075、第二齿轮板;2076、切割刀;208、切割槽;801、第二固定板;802、第一电机;803、收卷辊;901、第二电机;902、传动轴;903、皮带轮;904、第一顶杆;905、第一顶杆;906、传动皮带;907、从动轮;908、第二顶杆;909、第二顶杆;9010、支撑柱。

具体实施方式

[0027] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0028] 请见图1至图4,提供一种钢化玻璃密封夹胶装置,具有固定架1,固定架1的上面固定安装有对齐切割机构2,对齐切割机构2包括有电动推杆201,电动推杆201的底端固定连接有固定套203,固定套203的外壁贯穿连接有固定螺栓202,固定套203的内壁活动贴合连接有固定块204,固定块204的底端固定连接有压板205,压板205的外壁开设有限位槽206,限位槽206的内壁滑动连接有切割组件207,压板205的底端开设有切割槽208,切割组件207包括有推板2071,推板2071的一端固定连接有第一齿轮板2073,第一齿轮板2073的上面安装有弹簧,第一齿轮板2073的外壁啮合连接有固定齿轮2074,固定齿轮2074的外壁啮合连接有第二齿轮板2075,固定齿轮2074通过转轴安装在压板205内,第二齿轮板2075的外壁固定连接有切割刀2076,切割刀2076的外壁固定连接有限位块2072;进一步的,压板205底端为斜口设计,在向下按压时便于将钢化玻璃卡入到压板205内,且不对钢化玻璃造成损坏,当压板205将钢化玻璃卡住时可以快速的将两块钢化玻璃对齐,同时切割组件207会下压将钢化玻璃周边的夹胶合片裁切下来,整个工作流程简单快捷,大大的节约了制作时间,同时压板205可以进行更换,便于对不同尺寸的钢化玻璃进行对齐切边。

[0029] 请见图1,固定架1的底端固定连接有操作台3,操作台3的左侧外壁固定连接有第一固定板4,第一固定板4的上面通过轴承连接有放卷辊5,操作台3的上端固定连接有限位框6,限位框6的一侧开设有走胶槽7,限位框6的内壁底端固定连接有顶出机构9,操作台3的右侧外壁固定连接有收卷机构8,收卷机构8包括有第二固定板801,第二固定板801的外壁固定连接有第一电机802,第一电机802的输出轴通过联轴器连接有收卷辊803;进一步的,在使用时夹胶合片放置到放卷辊5上,然后另一端固定在收卷辊803上,中间通过走胶槽7穿过限位框6内,然后对钢化玻璃进行夹胶。

[0030] 请见图5,顶出机构9包括有第二电机901,第二电机901固定安装在操作台3的底端,第二电机901的输出轴通过联轴器固定连接有传动轴902,传动轴902通过轴承贯穿操作台3的底端,传动轴902的上端固定连接有皮带轮903,皮带轮903的上端固定连接有第一螺纹杆904,第一螺纹杆904的外壁螺纹连接有第一顶杆905,皮带轮903的外壁活动连接有传动皮带906,传动皮带906的内壁活动连接有从动轮907,从动轮907的底端通过轴承连接有支撑柱9010,支撑柱9010安装在操作台3的内部,从动轮907的上端固定连接有第二螺纹杆908,第二螺纹杆908的外壁螺纹连接有第二顶杆909;进一步的,第二电机901会工作带动传动轴902转动,然后带动皮带轮903与第一螺纹杆904转动,从而可以带动第一顶杆905上升,皮带轮903在转动的同时会通过传动皮带906同步带动从动轮907与第二螺纹杆908转动,然后带动第二顶杆909上升将限位框6内的钢化玻璃顶出,然后便于工作人员拿取钢化玻璃,且第一顶杆905与第二顶杆909会同步升降让钢化玻璃在抬出时更加的稳定。

[0031] 本实用新型的工作原理为:首先将钢化玻璃放入到限位框6内,然后第一电机802会工作带动收卷辊803转动将完好的夹胶合片移动到钢化玻璃的上方,在移动时走胶槽7会对夹胶合片进行限位,然后再将另一片钢化玻璃放置到夹胶合片上,可以根据钢化玻璃的

尺寸来更换压板205,然后用固定螺栓202将压板205上的固定块204固定在固定套203内,然后电动推杆201会工作推动压板205向下移动,然后钢化玻璃会被压入到压板205内,同时推板2071会触碰到限位框6上进行带动第一齿轮板2073向上移动,同时带动固定齿轮2074转动将第二齿轮板2075下移,然后带动切割刀2076向下移动从切割槽208内伸出将钢化玻璃周边多余的夹胶合片切除下来,切割刀2076在移动时限位块2072会对其进行限位,当压板205到底后会对钢化玻璃进行按压,当按压结束抬升后第一齿轮板2073上的弹簧会作用使第一齿轮板2073复位,然后带动切割刀2076复位,之后第二电机901会工作带动传动轴902转动,然后带动皮带轮903与第一螺纹杆904转动,从而可以带动第一顶杆905上升,皮带轮903在转动的同时会通过传动皮带906同步带动从动轮907与第二螺纹杆908转动,然后带动第二顶杆909上升将限位框6内的钢化玻璃顶出,然后将限位框6内的钢化玻璃取出,之后根据上一裁切的凹槽来继续放置钢化玻璃,上述就是该一种钢化玻璃密封夹胶装置的工作原理。

[0032] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

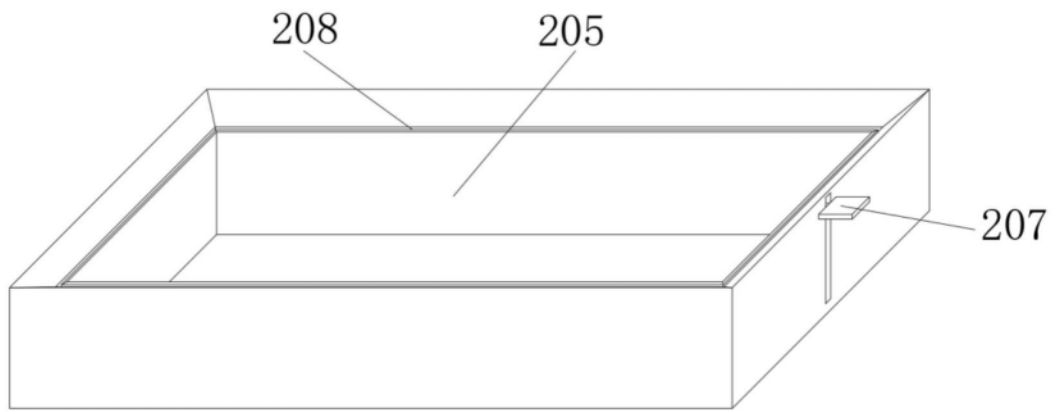


图3

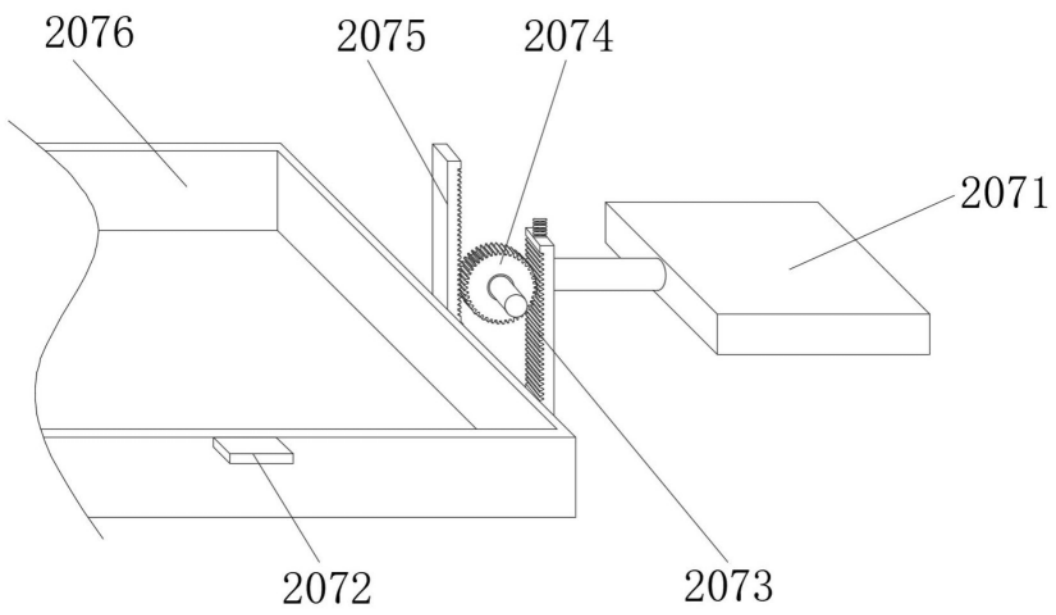


图4

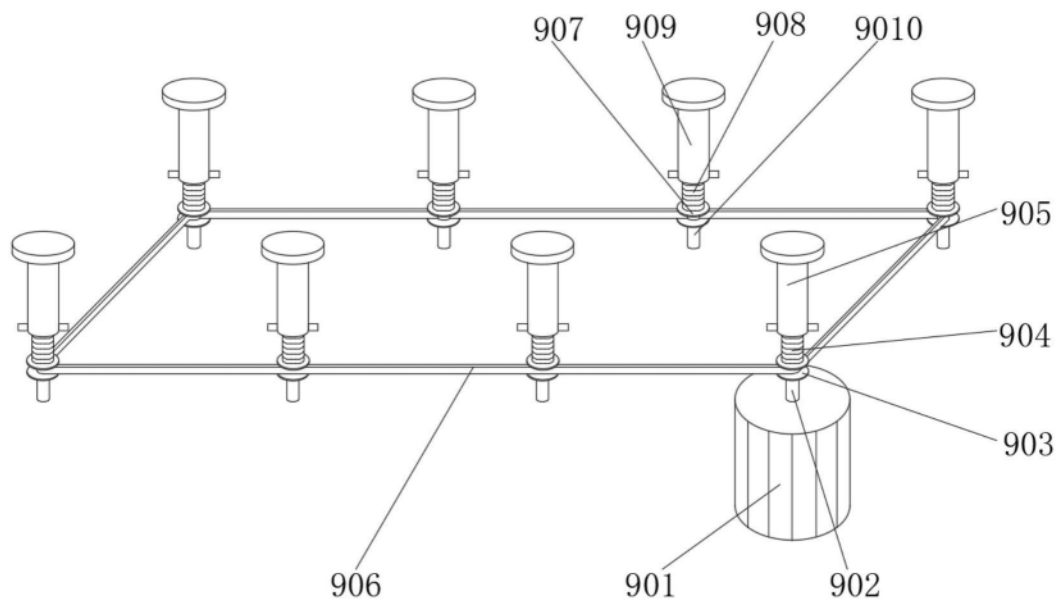


图5