



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202643960 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220247199. 4

(22) 申请日 2012. 05. 29

(73) 专利权人 高忠林

地址 213179 江苏省常州市武进区雪堰镇潘
家工业集中区常州市锦益机械有限公
司

(72) 发明人 高忠林

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

D01G 15/16 (2006. 01)

D01G 15/26 (2006. 01)

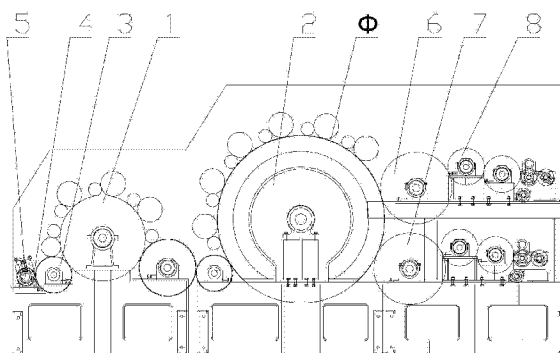
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

非织造大直径主锡林梳理机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种非织造大直径主锡林梳理机,包括从前往后依次衔接的喂毛机构、预梳理机构、主梳理机构以及剥取机构,预梳理机构具有胸锡林,主梳理机构具有大锡林,大锡林的前方设置有开松辊,开松辊的前方设置喂毛机构,大锡林的后方配置有两个道夫,两个道夫分别为上道夫和下道夫,大锡林的直径为 1500mm。该梳理机增加了梳理点,线速高,产量也高。



1. 一种非织造大直径主锡林梳理机,其特征在于:包括从前往后依次衔接的喂毛机构、预梳理机构、主梳理机构以及剥取机构,预梳理机构具有胸锡林(1),主梳理机构具有大锡林(2),大锡林(2)的前方设置有开松辊(3),开松辊(3)的前方设置喂毛机构,大锡林(2)的后方配置有两个道夫,两个道夫分别为上道夫(6)和下道夫(7),大锡林(2)的直径(Φ)为 1500mm。

2. 根据权利要求 1 所述的非织造大直径主锡林梳理机,其特征在于:所述的上道夫(6)的后方和下道夫(7)的后方均配置有两个杂乱辊(8)。

3. 根据权利要求 1 所述的非织造大直径主锡林梳理机,其特征在于:所述的喂毛机构具有给棉板(4)和设置在给棉板(4)上的给棉罗拉(5)。

非织造大直径主锡林梳理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及梳理机的技术领域,尤其是一种梳理点多,线速高且产量高的非织造大直径主锡林梳理机。

背景技术

[0002] 现有的非织造梳理机通常主锡林的直径为 1230mm 及以下的机型,梳理点少,线速度低,进而其产量也相应的低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型提供一种非织造大直径主锡林梳理机,它的梳理点多,线速高且产量高。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种非织造大直径主锡林梳理机,包括从前往后依次衔接的喂毛机构、预梳理机构、主梳理机构以及剥取机构,预梳理机构具有胸锡林,主梳理机构具有大锡林,大锡林的前方设置有开松辊,开松辊的前方设置喂毛机构,大锡林的后方配置有两个道夫,两个道夫分别为上道夫和下道夫,大锡林的直径为 1500mm。

[0005] 进一步地:上道夫的后方和下道夫的后方均配置有两个杂乱辊。

[0006] 进一步地:喂毛机构具有给棉板和设置在给棉板上的给棉罗拉。

[0007] 本实用新型的有益效果:本实用新型的非织造大直径主锡林梳理机的主锡林的直径为 1500mm,与原来相比其梳理点增加了,线速高,相应的产量也提高很多。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中 1、胸锡林,2、大锡林,3、开松辊,4、给棉板,5、给棉罗拉,6、上道夫,7、下道夫,8、杂乱辊, Φ 、直径。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图 1 所示的非织造大直径主锡林梳理机,包括从前往后依次衔接的喂毛机构、预梳理机构、主梳理机构以及剥取机构,预梳理机构具有胸锡林 1,主梳理机构具有大锡林 2,大锡林 2 的前方设置有开松辊 3,开松辊 3 的前方设置喂毛机构,大锡林 2 的后方配置有两个道夫,两个道夫分别为上道夫 6 和下道夫 7,大锡林 2 的直径 Φ 为 1500mm。

[0013] 其中上道夫 6 的后方和下道夫 7 的后方均配置有两个杂乱辊 8。喂毛机构具有给棉板 4 和设置在给棉板 4 上的给棉罗拉 5。

[0014] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

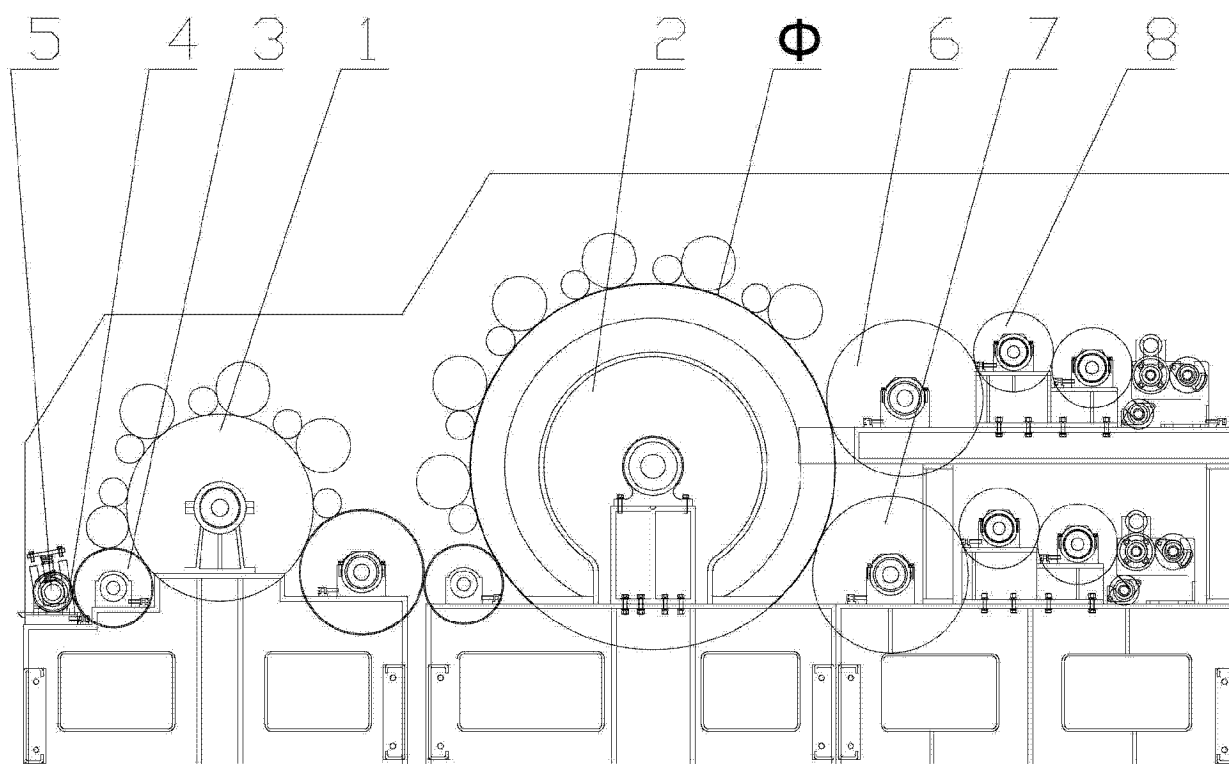


图 1