



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44055

Kl: 86 d, 4

Południowo-Łódzkie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego *) D03 d 27/06

Łódź, Polska

Sposób wytwarzania i wykańczania tkaniny z runem pętłkowym

Patent trwa od dnia 31 marca 1960 r.

Tkaniny z runem pętłkowym wytwarza się na krosnach żakardowych i krosnach z maszyną nicielnicową oraz innych typach krosien. Tkaniny te są wytwarzane różnymi metodami z bawełny, z ciętych włókien wiskozowych lub z wełny i są przeznaczone na ręczniki i prześcieradła kąpielowe, do imitacji futer itd. Runo pętłkowe, przy stosowaniu znanych metod tkania, otrzymuje się bezpośrednio w czasie samego procesu tkania, przy stosowaniu dwóch osnów, z których jedna jest naprężona mocno i stanowi tło, a druga jest naprężona luźniej i tworzy pętelki.

Tkaniny pętłkowe wyrabiane znanymi metodami mają małą liczbę przeplotów, wskutek czego w tkaninach typu frotté pętliki są bardzo luźno przewiązane i łatwo ulegają wyciąganiu z tkaniny, natomiast w tkaninach typu pluszowych i aksamitnych, stosowanych do wyrobu dywanów i imitacji futer, tkaniny te są od spo-

du przeważnie podklejane, w celu mocniejszego związania splotu pętłkowego. Tkaniny ostatniego rodzaju są bardzo ciężkie i nie mogą być stosowane do wyrobu tkanin sukienkowych.

Przewodnią myślą wynalazku jest wytwarzanie tkanin z runem pętłkowym, które otrzymuje się z plis.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na krośnie wyposażonym w maszynę nicielnicową, w urządzenie do przerzucania dowolnej parzystej liczby dwóch rodzajów wątków oraz w urządzenie do wyłączania regulatora towarowego w czasie pracy krosna, tka się tkaninę plisowaną przy użyciu dwóch osnów z jednego rodzaju włókna, przy czym w czasie splatania obydwóch osnów są one przeplatane wątkiem z włókna tego samego rodzaju jaki jest stosowany w osnowach, natomiast w czasie wytwarzania plis osnowa plisowa jest przeplatana wątkiem z drugiego rodzaju włókna, po czym wytworzona tkaninę plisowaną poddaje się wykończeniu, które powoduje zniszczenie drugiego rodzaju włókna użytego na wątek plisowy i wytworzenie się z plis pętelek. Aby uzyskać na-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Włodzimierz Brzeziński i Marian Wierzbowski.

leżyta trwałość pętelek na wyciąganie, jest rzeczą niezbędną przeplecenie obu osnów wątkiem co najmniej 6-cioma przeplotami. Otrzymuje się w efekcie tkaninę z runem pętelowym, znajdującym się z jednej tylko strony tej tkaniny, przy czym wysokość pętelek i ich wzajemna odległość szeregowa może być różna.

Do wyrobu tkanin według wynalazku stosuje się dowolne dwa rodzaje włókien różniących się między sobą odpornością na działanie określonych czynników chemicznych oraz temperatury. Dobór czynników chemicznych stosowanych do niszczenia drugiego rodzaju włókna (wątek plisowy) jest uwarunkowany właściwościami obu rodzajów użytego włókna, przy czym czynnik chemiczny użyty do zniszczenia wątku plisowego nie powinien wpływać ujemnie na drugi rodzaj włókna, na przykład przy wyrobie tkaniny z włókna poliamidowego, przy użyciu na wątek plisowy jedwabiu wiskozowego, stosuje się kwas siarkowy lub siarczan glinu, przy wyrobie zaś tkaniny z bawełny, przy użyciu na wątek plisowy jedwabiu naturalnego, stosuje się ług sodowy.

Do wyrobu tkanin sposobem według wynalazku stosuje się przędzę niebarwioną lub też zabarwioną, przy czym przędza zabarwiona jest poddawana procesowi barwienia przed tkaniem, przed zniszczeniem plisy lub też po wytworzeniu runa pętelowego. Jeżeli wytwarzaną tkaninę z runem pętelowym poddaje się drukowaniu, to proces drukowania przeprowadza się przed zniszczeniem wątku plisowego. Specjalnie efektowne nadruki otrzymuje się przy zadrukowywaniu samych wierzchołków plis, przy czym tak zadrukowane runo pętelkowe stwarza specyficzne efekty wzrokowe. Jest rzeczą naturalną, że nadruk wierzchołków plis może być dokonywany również na tle zwykłych nadruków.

Zastrzeżenia patertowe

1. Sposób wytwarzania i wykańczania tkaniny z runem pętelowym, wykonanej z dwóch rodzajów włókna, znamieny tym, że na krośnie tka się tkaninę plisowaną przy użyciu dwóch osnów z jednego rodzaju włókna, przy czym w czasie splatania obydwóch osnów są one przeplatane wątkiem z włókna tego samego rodzaju jaki jest stosowany w osnowach, natomiast w czasie wytwarzania plis osnowa plisowa jest przeplatana wątkiem z drugiego rodzaju włókna, po czym wytworzoną tkaninę plisowaną poddaje się wykańczaniu, które powoduje zniszczenie wątku plisowego i wytworzenie się z plis pętelek.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że do przeplatania obu osnów wątkiem stosuje się co najmniej 6 przeplotów.
3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że do tkania stosuje się dowolne dwa rodzaje włókien różniących się między sobą odpornością na działanie określonych czynników chemicznych i temperatury.
4. Sposób według zastrz. 1—3, znamieny tym, że stosuje się przędzę barwioną przed procesem tkania lub też barwi się tkaninę plisowaną, albo też gotową tkaninę z runem pętelowym.
5. Sposób według zastrz. 1—4, znamieny tym, że procesowi drukowania poddaje się tkaninę plisowaną, po czym dopiero niszczy się wątek plisowy.
6. Sposób według zastrz. 1—4, znamieny tym, że drukuje się same wierzchołki plis, ewentualnie na zadrukowanym już tle, po czym dopiero niszczy się wątek plisowy.

Południowo-Łódzkie Zakłady
Przemysłu Jedwabniczego

Zastępca: mgr inż. Aleksander Samujłło
rzecznik patentowy

