

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202635451 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220340007. 4

(22) 申请日 2012. 07. 15

(73) 专利权人 泗水得力食品机械有限公司

地址 273200 山东省济宁市泗水县城西工业
园圣华路 1 号 (得力食品机械)

(72) 发明人 夏成国 相启行 雷国栋

(51) Int. Cl.

A21C 11/00 (2006. 01)

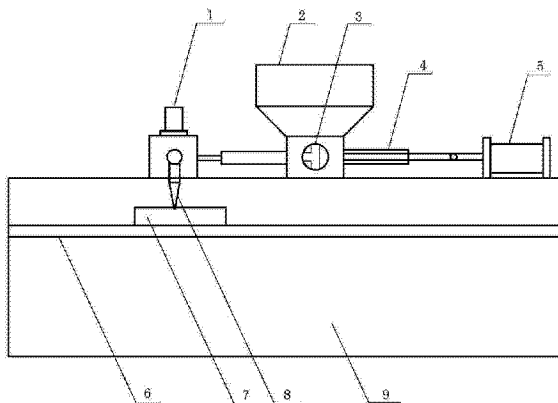
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

智能蛋糕成型装置

(57) 摘要

智能蛋糕成型装置, 由智能控制器、进料斗、旋转开关、推杆、气缸、轨道、蛋糕模具、喷嘴、机柜组成, 其特征在于机柜的中上部设置轨道, 轨道上设置蛋糕模具, 机柜的上端一侧设置气缸, 气缸的前端设置推杆, 推杆与旋转开关相连接, 旋转开关的上侧设置进料斗, 蛋糕模具的上侧设置喷嘴, 喷嘴的一侧设置智能控制器, 喷嘴通过管道与进料斗相连接, 本实用新型的有益效果是智能蛋糕成型装置劳动强度小, 环境卫生较好, 生产效率高, 生产的蛋糕质量稳定。



1. 智能蛋糕成型装置,由智能控制器(1)、进料斗(2)、旋转开关(3)、推杆(4)、气缸(5)、轨道(6)、蛋糕模具(7)、喷嘴(8)、机柜(9)组成,其特征在于机柜(9)的中上部设置轨道(6),轨道(6)上设置蛋糕模具(7),机柜(9)的上端一侧设置气缸(5),气缸(5)的前端设置推杆(4),推杆(4)与旋转开关(3)相连接,旋转开关(3)的上侧设置进料斗(2),蛋糕模具(7)的上侧设置喷嘴(8),喷嘴(8)的一侧设置智能控制器(1),喷嘴(8)通过管道与进料斗(2)相连接。

智能蛋糕成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品设备技术领域,更具体的说是一种智能蛋糕成型装置。。

背景技术

[0002] 现有技术的蛋糕制作通常采用手工,采用手工制作蛋糕时,工人劳动强度大,作业环境温度高,环境卫生差,生产效率低,生产的蛋糕质量不稳定。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种劳动强度小、环境卫生较好、生产效率高、生产的蛋糕质量稳定的智能蛋糕成型装置,其具体方案为:所述的智能蛋糕成型装置由智能控制器、进料斗、旋转开关、推杆、气缸、轨道、蛋糕模具、喷嘴、机柜组成,其特征在于机柜的中上部设置轨道,轨道上设置蛋糕模具,机柜的上端一侧设置气缸,气缸的前端设置推杆,推杆与旋转开关相连接,旋转开关的上侧设置进料斗,蛋糕模具的上侧设置喷嘴,喷嘴的一侧设置智能控制器,喷嘴通过管道与进料斗相连接。

[0004] 本实用新型所述的旋转开关,其特征在于旋转开关上设置有 T 字型通道,并进料斗的进料口相对应。

[0005] 本实用新型的有益效果是智能蛋糕成型装置劳动强度小,环境卫生较好,生产效率高,生产的蛋糕质量稳定。

附图说明

[0006] 附图 1 是本实用新型的结构示意图;附图中:

[0007] 1. 智能控制器,2. 进料斗,3. 旋转开关,4. 推杆,5. 气缸,6. 轨道,7. 蛋糕模具,8. 喷嘴,9. 机柜。

具体实施方式

[0008] 结合附图对本实用新型进一步详细描述,以便公众更好地掌握本实用新型的实施方案,本实用新型具体的实施方案为:所述的智能蛋糕成型装置由智能控制器 1、进料斗 2、旋转开关 3、推杆 4、气缸 5、轨道 6、蛋糕模具 7、喷嘴 8、机柜 9 组成,其特征在于机柜 9 的中上部设置轨道 6,轨道 6 上设置蛋糕模具 7,机柜 9 的上端一侧设置气缸 5,气缸 5 的前端设置推杆 4,推杆 4 与旋转开关 3 相连接,旋转开关 3 的上侧设置进料斗 2,蛋糕模具 7 的上侧设置喷嘴 8,喷嘴 8 的一侧设置智能控制器 1,喷嘴 8 通过管道与进料斗 2 相连接。

[0009] 本实用新型所述的旋转开关 3,其特征在于旋转开关 3 上设置有 T 字型通道,并进料斗 2 的进料口相对应。

[0010] 本实用新型的有益效果是智能蛋糕成型装置劳动强度小,环境卫生较好,生产效率高,生产的蛋糕质量稳定。

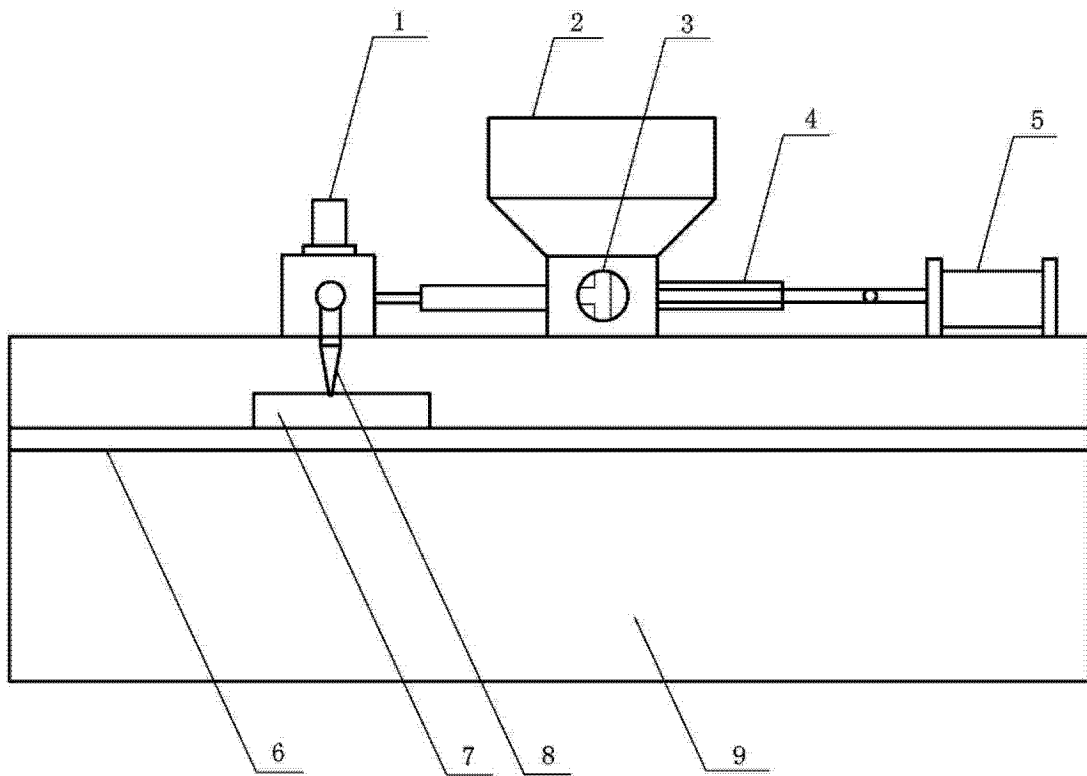


图 1