



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210262262 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201920678084.2

(22)申请日 2019.05.13

(73)专利权人 临泉县诗雨娇服饰有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市临泉县工业园
区前进路二期厂房一栋二层

(72)发明人 于小红

(74)专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限
公司 51289

代理人 杜梦

(51)Int.Cl.

D05B 35/00(2006.01)

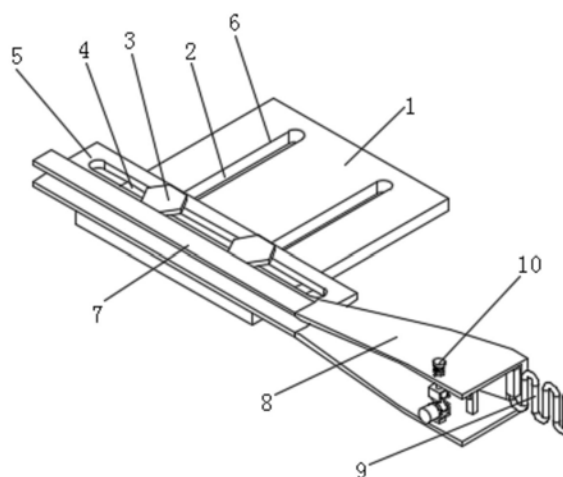
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装加工用折边穿芯器

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装加工用折边穿芯器,包括固定板,所述固定板通过调节机构连接有U型条,U型条的端部设有挡板,挡板的上安装有两个对称设置的折边条,两个折边条之间设有压紧机构,挡板的前端设有理布机构,两个折边条之间装配有两个对称设置的穿芯机构,本服装加工用折边穿芯器,结构合理,安装简便,通过理布机构能够防止折边布条打结,给折边带来便利,通过步进电机的工作,可以带动下侧辊轮在U型块中的转动,使穿芯物料在两个辊轮之间向前移动,提高了工作效率,可以保证产品的平整度和统一的缝制标准。



1. 一种服装加工用折边穿芯器,包括固定板(1),其特征在于:所述固定板(1)通过调节机构(6)连接有U型条(7),U型条(7)的端部设有挡板(12),挡板(12)的上安装有两个对称设置的折边条(8),两个折边条(8)之间设有压紧机构(22),挡板(12)的前端设有理布机构(23),两个折边条(8)之间装配有两个对称设置的穿芯机构(21),位于下侧的穿芯机构(21)上装配有步进电机(15),位于上侧的穿芯机构(21)上设有活动柱(16),活动柱(16)的上端穿过位于上侧的折边条(8),且活动柱(16)的上端设有挡板(10),活动柱(16)上套接有拉伸弹簧(17),拉伸弹簧(17)的两端分别与折边条(8)和挡板(10)连接,步进电机(15)的输入端与外部控制器的输出端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用折边穿芯器,其特征在于:所述调节机构(6)包括活动条(5)、第一调节槽(2)和第二调节槽(4),第一调节槽(2)分布在固定板(1)上,第二调节槽(4)开设在活动条(5)上,第一调节槽(2)和第二调节槽(4)的内部通过固定螺柱(3)装配有安装条(11),活动条(5)设置在U型条(7)上。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工用折边穿芯器,其特征在于:所述压紧机构(22)包括定位柱(14),定位柱(14)的两端与两个折边条(8)连接,定位柱(14)上设有弹性条(13),弹性条(13)远离定位柱(14)的一端与挡板(12)接触。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工用折边穿芯器,其特征在于:所述理布机构(23)包括固定柱(9),固定柱(9)的一端通过固定块(18)与挡板(12)的前侧连接,且固定柱(9)为S型固定柱。

5. 根据权利要求1所述的一种服装加工用折边穿芯器,其特征在于:所述穿芯机构(21)包括U型块(20)和辊轮(19),辊轮(19)通过转轴装配在U型块(20)的中部,活动柱(16)与上侧的U型块(20)连接,下侧的U型块(20)安装在下侧的折边条(8)上。

一种服装加工用折边穿芯器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折边穿芯器技术领域,具体为一种服装加工用折边穿芯器。

背景技术

[0002] 服装缝制过程中往往需要进行多层布料折边缝制,且常常需要进行折边配合穿芯缝制,即在由布料折边缝起的筒状带体内穿入织带或线绳,现阶段折边多由工人手工折边后通过缝纫机缝制,折边穿芯工序则需要分为多道工序,由工人完成折边缝制后再手动完成穿芯工作,这不仅造成工作效率低,还不易保证产品的平整度和统一的缝制标准。并且在折边的时候,布条容易打结,给这折边带来不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种服装加工用折边穿芯器,结构合理,安装简便,能够防止折边布条打结,给折边带来便利,采用机器穿芯,提高了工作效率,可以保证产品的平整度和统一的缝制标准,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装加工用折边穿芯器,包括固定板,所述固定板通过调节机构连接有U型条,U型条的端部设有挡板,挡板的上安装有两个对称设置的折边条,两个折边条之间设有压紧机构,挡板的前端设有理布机构,两个折边条之间装配有两个对称设置的穿芯机构,位于下侧的穿芯机构上装配有步进电机,位于上侧的穿芯机构上设有活动柱,活动柱的上端穿过位于上侧的折边条,且活动柱的上端设有挡板,活动柱上套接有拉伸弹簧,拉伸弹簧的两端分别与折边条和挡板连接,步进电机的输入端与外部控制器的输出端电连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述调节机构包括活动条、第一调节槽和第二调节槽,第一调节槽分布在固定板上,第二调节槽开设在活动条上,第一调节槽和第二调节槽的内部通过固定螺柱装配有安装条,活动条设置在U型条上。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压紧机构包括定位柱,定位柱的两端与两个折边条连接,定位柱上设有弹性条,弹性条远离定位柱的一端与挡板接触。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述理布机构包括固定柱,固定柱的一端通过固定块与挡板的前侧连接,且固定柱为S型固定柱。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述穿芯机构包括U型块和辊轮,辊轮通过转轴装配在U型块的中部,活动柱与上侧的U型块连接,下侧的U型块安装在下侧的折边条上。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本服装加工用折边穿芯器,结构合理,安装简便,通过理布机构能够防止折边布条打结,给折边带来便利,通过步进电机的工作,可以带动下侧辊轮在U型块中的转动,使穿芯物料在两个辊轮之间向前移动,提高了工作效率,可以保证产品的平整度和统一的缝制标准。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型侧面示意图；

[0012] 图3为本实用新型A部放大示意图。

[0013] 图中：1固定板、2第一调节槽、3固定螺柱、4第二调节槽、5活动条、6调节机构、7 U型条、8折边条、9固定柱、10挡板、11安装条、12挡板、13弹性条、14定位柱、15步进电机、16活动柱、17拉伸弹簧、18固定块、19辊轮、20 U型块、21穿芯机构、22压紧机构、23理布机构。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种服装加工用折边穿芯器，包括固定板1，固定板1通过调节机构6连接有U型条7，U型条7的端部设有挡板12，挡板12为梯型，便于将布条进行折边，挡板12的上安装有两个对称设置的折边条8，布条在移动的过程中，边缘接触折边条8，能够对布条进行折边，两个折边条8之间设有压紧机构22，挡板12的前端设有理布机构23，两个折边条8之间装配有两个对称设置的穿芯机构21，位于下侧的穿芯机构21上装配有步进电机15，位于上侧的穿芯机构21上设有活动柱16，活动柱16的上端穿过位于上侧的折边条8，且活动柱16的上端设有挡板10，活动柱16上套接有拉伸弹簧17，拉伸弹簧17的两端分别与折边条8和挡板10连接，可以根据穿芯物料直径的不同，对穿芯机构21进行调整，保证设计的合理性，给使用带来便利，步进电机15的输入端与外部控制器的输出端电连接。

[0016] 调节机构6包括活动条5、第一调节槽2和第二调节槽4，第一调节槽2分布在固定板1上，第二调节槽4开设在活动条5上，第一调节槽2和第二调节槽4的内部通过固定螺柱3装配有安装条11，活动条5设置在U型条7上，可以根据缝纫机的缝纫位置，进行调节，给使用带来便利。

[0017] 压紧机构22包括定位柱14，定位柱14的两端与两个折边条8连接，定位柱14上设有弹性条13，弹性条13远离定位柱14的一端与挡板12接触。

[0018] 理布机构23包括固定柱9，固定柱9的一端通过固定块18与挡板12的前侧连接，且固定柱9为S型固定柱，将布条从固定柱9之间绕出，能够防止布条在折边时打结，给使用带来便利。

[0019] 穿芯机构21包括U型块20和辊轮19，辊轮19为单槽轮，便于穿芯，给使用带来便利，辊轮19上设有辊轮19通过转轴装配在U型块20的中部，活动柱16与上侧的U型块20连接，上侧的U型块20在移动的时候，能够带动活动柱16移动，下侧的U型块20安装在下侧的折边条8上。

[0020] 在使用时：连接外部控制器，将固定板1安装在缝纫机上，通过缝纫机的服装的缝纫位置，使活动条5沿着第一调节槽2和第二调节槽4进行纵横调节，调节完成之后，通过固定螺柱3将活动条5固定牢固；

[0021] 将布条从固定柱9之间绕入,两个折边条8之间,挡板12为梯型,布条在移动的过程中,布条边缘接触折边条8,能够对布条进行折边缝纫;

[0022] 将穿芯的物料放入两个穿芯机构21之间,使穿芯的物料位于辊轮19之间,根据穿芯物料直径的不同,能够将上侧的辊轮19顶起,辊轮19带动U型块20的移动,上侧的U型块20在移动的时候,能够带动活动柱16移动,活动柱16的移动,可以使拉伸弹簧17受力拉伸,并且制造反方向力,对穿芯物料进行压紧;

[0023] 通过步进电机15的工作,可以带动下侧辊轮19在U型块20中的转动,带动穿芯物料向前移动,便于穿芯物料进行输送,提高了工作效率。

[0024] 本实用新型结构合理,安装简便,通过理布机构23能够防止折边布条打结,给折边带来便利,通过步进电机15的工作,可以带动下侧辊轮19在U型块20中的转动,使穿芯物料在两个辊轮19之间向前移动,提高了工作效率,可以保证产品的平整度和统一的缝制标准。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

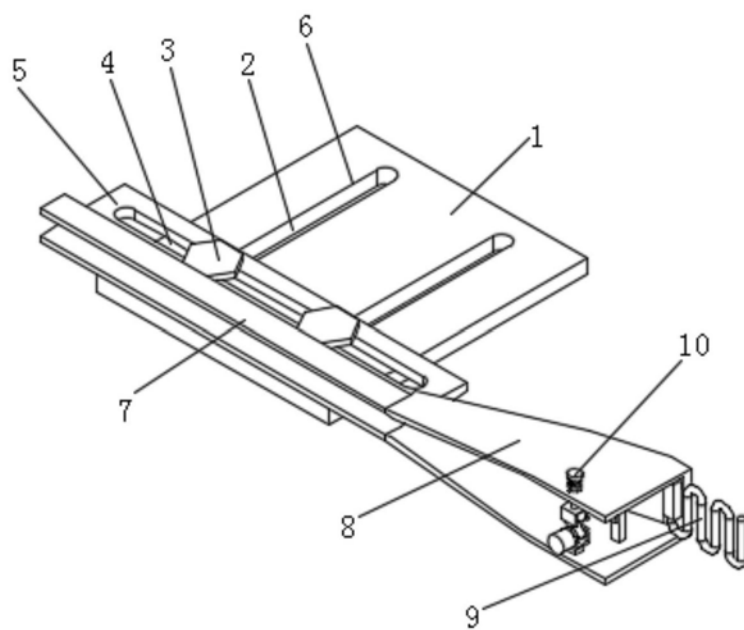


图1

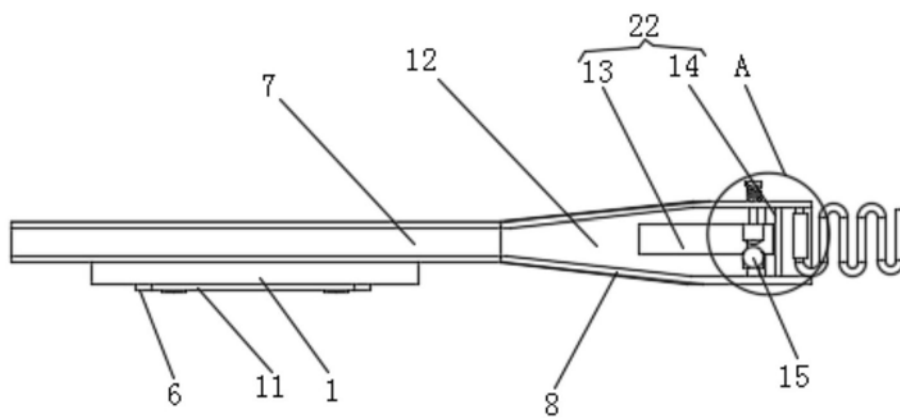


图2

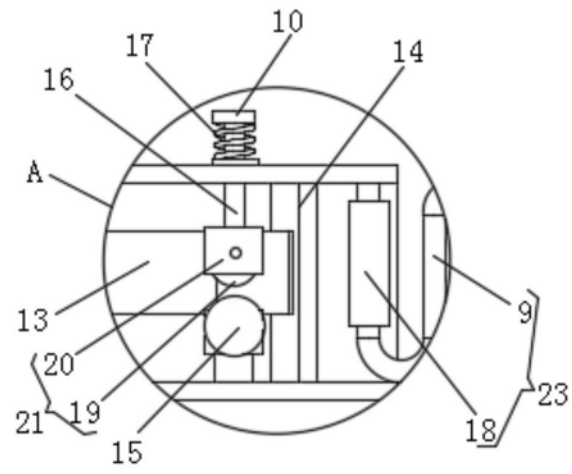


图3