



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 22112013 U

(45) 授权公告日 2024.06.11

(21) 申请号 202322540809.0

(22) 申请日 2023.09.19

(73) 专利权人 泉州银河彩印有限公司

地址 362300 福建省泉州市南安市康美镇
梅元村鼎兴路9-35号

(72) 发明人 王世超 刘文健 谭胜秀

(74) 专利代理机构 福州科抖知识产权代理有限公司 35346

专利代理师 刘淑花

(51) Int. Cl.

B26D 3/08 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

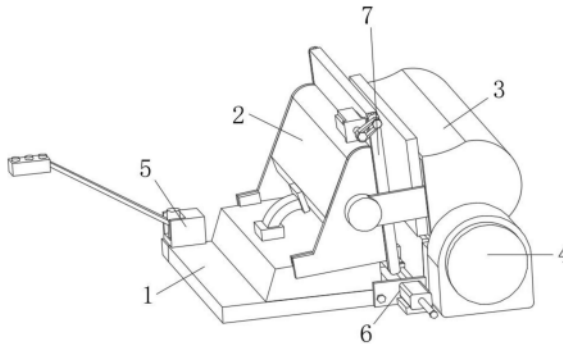
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动清理废料的平压压痕切线机

(57) 摘要

本实用新型涉及平压压痕切线机技术领域，且公开了一种自动清理废料的平压压痕切线机，包括底架、平压板、驱动器、动力器、控制器、底部清洁机构和板面清洁机构，所述平压板设置于底架的顶部，所述驱动器设置于平压板的一侧，所述动力器设置于驱动器的一端，所述控制器设置于底架一端的顶部，所述底部清洁机构设置于平压板的下方，所述板面清洁机构设置于平压板的外侧。该自动清理废料的平压压痕切线机，通过气缸推动伸缩杆移动，从而使得推块对平压板下方的废料进行清理，将废料推出平压压痕切线机，可在平压压痕切线机使用过程中进行清理，提高工作效率，通过驱动电机使得清洁辊对平压板的板面进行清理，减少人工进行清理的工作。



1. 一种自动清理废料的平压压痕切线机,包括底架(1)、平压板(2)、驱动器(3)、动力器(4)、控制器(5)、底部清洁机构(6)和板面清洁机构(7),其特征在于:所述平压板(2)设置于底架(1)的顶部,所述驱动器(3)设置于平压板(2)的一侧,所述动力器(4)设置于驱动器(3)的一端,所述控制器(5)设置于底架(1)一端的顶部,所述底部清洁机构(6)设置于平压板(2)的下方,所述板面清洁机构(7)设置于平压板(2)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述底部清洁机构(6)包括安装板(601)、安装栓(602)、安装块(603)、气缸(604)、伸缩杆(605)和推块(606),所述安装板(601)设置于底架(1)的一侧,所述安装栓(602)螺钉连接于安装板(601)的一侧,所述安装块(603)固定连接于安装板(601)的一侧,所述气缸(604)设置于安装块(603)的顶部,所述伸缩杆(605)气动连接于气缸(604)的一端,所述推块(606)固定连接于伸缩杆(605)的一端。

3. 根据权利要求1所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述板面清洁机构(7)包括驱动电机(201)、转动轴(202)、第一传动带(203)、移动器(204)、移动块(205)和清洁辊(206),所述驱动电机(201)螺钉连接于平压板(2)的一侧,所述转动轴(202)转动连接于驱动电机(201)的一端,所述第一传动带(203)转动连接于转动轴(202)的外部,所述移动器(204)转动连接于第一传动带(203)另一端的内侧,所述移动块(205)滑动连接于移动器(204)的一侧,所述清洁辊(206)转动连接于移动块(205)的内侧。

4. 根据权利要求3所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述移动器(204)包括壳体(207)、连接转轴(208)、第二传动带(209)、转动栓(210)、滑动杆(211)和滑块(212),所述连接转轴(208)设置于壳体(207)的内部,所述第二传动带(209)转动连接于连接转轴(208)的外部,所述转动栓(210)设置于第二传动带(209)另一端的内部,所述滑动杆(211)设置于壳体(207)的内部,所述滑块(212)滑动连接于滑动杆(211)的一侧。

5. 根据权利要求4所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述连接转轴(208)贯穿壳体(207)延伸至外部与第一传动带(203)的内部转动连接,所述滑块(212)的一端与移动块(205)固定连接。

6. 根据权利要求3所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述清洁辊(206)的外部毛刷的材质为尼龙材料。

7. 根据权利要求1所述的一种自动清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述控制器(5)与驱动电机(201)、气缸(604)电性连接。

一种自动清理废料的平压压痕切线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及平压压痕切线机技术领域,具体为一种自动清理废料的平压压痕切线机。

背景技术

[0002] 压痕机又称平压压痕切线机是用来压制裁切各种普通纸板、瓦楞纸板、塑片、皮革制品的专用设备,适用于印刷、包装装潢、塑料等行业之用,具有结构紧凑、制造精良、压切力大、精度高、使用方便、操作安全可靠等优点。

[0003] 但目前压痕机在使用过程中对纸板进行平压切线时,容易在切割的过程中出现废料,导致废料掉落在底座上的凹槽内部,掉落在凹槽内部的废料又不容易清理,从而导致废料会积累在凹槽内部,对操作造成影响,其次压痕的主要受力结构在平压板上,板面上会粘连多余的废料,不及时进行清理,会导致后续的压痕的效果受到影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种自动清理废料的平压压痕切线机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自动清理废料的平压压痕切线机,包括底架、平压板、驱动器、动力器、控制器、底部清洁机构和板面清洁机构,所述平压板设置于底架的顶部,所述驱动器设置于平压板的一侧,所述动力器设置于驱动器的一端,所述控制器设置于底架一端的顶部,所述底部清洁机构设置于平压板的下方,所述板面清洁机构设置于平压板的外侧。

[0006] 优选的,所述底部清洁机构包括安装板、安装栓、安装块、气缸、伸缩杆和推块,所述安装板设置于底架的一侧,所述安装栓螺钉连接于安装板的一侧,所述安装块固定连接于安装板的一侧,所述气缸设置于安装块的顶部,所述伸缩杆气动连接于气缸的一端,所述推块固定连接于伸缩杆的一端,对底部的生产废料进行清理。

[0007] 优选的,所述板面清洁机构包括驱动电机、转动轴、第一传动带、移动器、移动块和清洁辊,所述驱动电机螺钉连接于平压板的一侧,所述转动轴转动连接于驱动电机的一端,所述第一传动带转动连接于转动轴的外部,所述移动器转动连接于第一传动带另一端的内侧,所述移动块滑动连接于移动器的一侧,所述清洁辊转动连接于移动块的内侧,对粘连在平压板上废料进行清理。

[0008] 优选的,所述移动器包括壳体、连接转轴、第二传动带、转动栓、滑动杆和滑块,所述连接转轴设置于壳体的内部,所述第二传动带转动连接于连接转轴的外部,所述转动栓设置于第二传动带另一端的内部,所述滑动杆设置于壳体的内部,所述滑块滑动连接于滑动杆的一侧。

[0009] 优选的,所述连接转轴贯穿壳体延伸至外部与第一传动带的内部转动连接,所述滑块的一端与移动块固定连接。

[0010] 优选的,所述清洁辊的外部毛刷的材质为尼龙材料,尼龙材料较为柔软,不会对平压板的板面造成划痕。

[0011] 优选的,所述控制器与驱动电机、气缸电性连接,通过控制器对底部清洁机构和板面清洁机构进行控制。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1. 该自动清理废料的平压压痕切线机,通过气缸推动伸缩杆移动,从而使得推块对平压板下方的废料进行清理,将废料推出平压压痕切线机,可在平压压痕切线机使用过程中进行清理,提高工作效率。

[0014] 2. 该自动清理废料的平压压痕切线机,通过驱动电机使得清洁辊对平压板的板面进行清理,减少人工进行清理的工作,确保平压压痕切线机板面的压痕效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型底部清洁机构的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型板面清洁机构的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型移动器的结构示意图。

[0019] 图中:1、底架;2、平压板;3、驱动器;4、动力器;5、控制器;6、底部清洁机构;7、板面清洁机构;201、驱动电机;202、转动轴;203、第一传动带;204、移动器;205、移动块;206、清洁辊;207、壳体;208、连接转轴;209、第二传动带;210、转动栓;211、滑动杆;212、滑块;601、安装板;602、安装栓;603、安装块;604、气缸;605、伸缩杆;606、推块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种自动清理废料的平压压痕切线机,包括底架1、平压板2、驱动器3、动力器4、控制器5、底部清洁机构6和板面清洁机构7,平压板2设置于底架1的顶部,驱动器3设置于平压板2的一侧,动力器4设置于驱动器3的一端,控制器5设置于底架1一端的顶部,底部清洁机构6设置于平压板2的下方,板面清洁机构7设置于平压板2的外侧。

[0022] 底部清洁机构6包括安装板601、安装栓602、安装块603、气缸604、伸缩杆605和推块606,安装板601设置于底架1的一侧,安装栓602螺钉连接于安装板601的一侧,安装块603固定连接于安装板601的一侧,气缸604设置于安装块603的顶部,伸缩杆605气动连接于气缸604的一端,推块606固定连接于伸缩杆605的一端,对底部的生产废料进行清理。

[0023] 板面清洁机构7包括驱动电机201、转动轴202、第一传动带203、移动器204、移动块205和清洁辊206,驱动电机201螺钉连接于平压板2的一侧,转动轴202转动连接于驱动电机201的一端,第一传动带203转动连接于转动轴202的外部,移动器204转动连接于第一传动带203另一端的内侧,移动块205滑动连接于移动器204的一侧,清洁辊206转动连接于移动

块205的内侧,对粘连在平压板2上废料进行清理,清洁辊206的外部毛刷的材质为尼龙材料,尼龙材料较为柔软,不会对平压板2的板面造成划痕。

[0024] 移动器204包括壳体207、连接转轴208、第二传动带209、转动栓210、滑动杆211和滑块212,连接转轴208设置于壳体207的内部,第二传动带209转动连接于连接转轴208的外部,转动栓210设置于第二传动带209另一端的内部,滑动杆211设置于壳体207的内部,滑块212滑动连接于滑动杆211的一侧,连接转轴208贯穿壳体207延伸至外部与第一传动带203的内部转动连接,滑块212的一端与移动块205固定连接。

[0025] 控制器5与驱动电机201、气缸604电性连接,通过控制器5对底部清洁机构6和板面清洁机构7进行控制。

[0026] 当使用时,动力器4为驱动器3提供动力,使得平压板2进行移动,进行压痕切线工作,处理中产生的废料掉落至平压板2的底部,使用气缸604带动伸缩杆605的工作,将推块606进行移动,将底部的废料推出机器底部,保证底部整洁,在工作过程中,平压板2的板面会粘连部分废料,启动驱动电机201,使得移动器204运作,将移动块205进行上下滑动,从而使得清洁辊206对平压板2进行清理。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

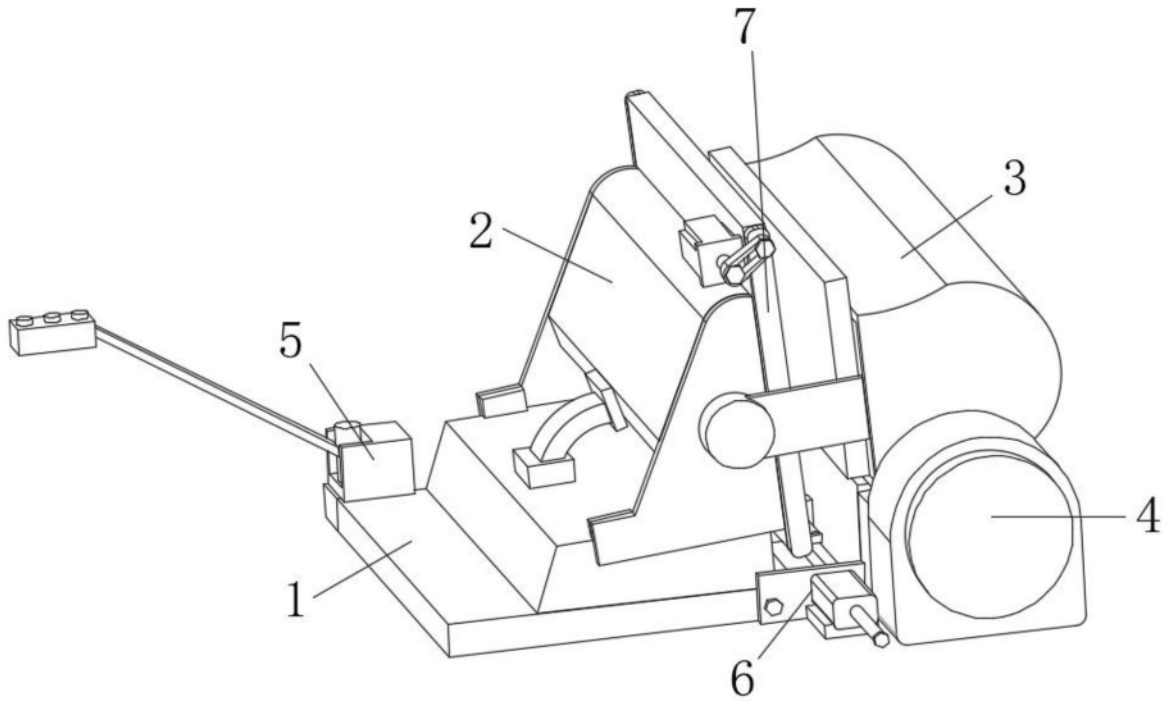


图1

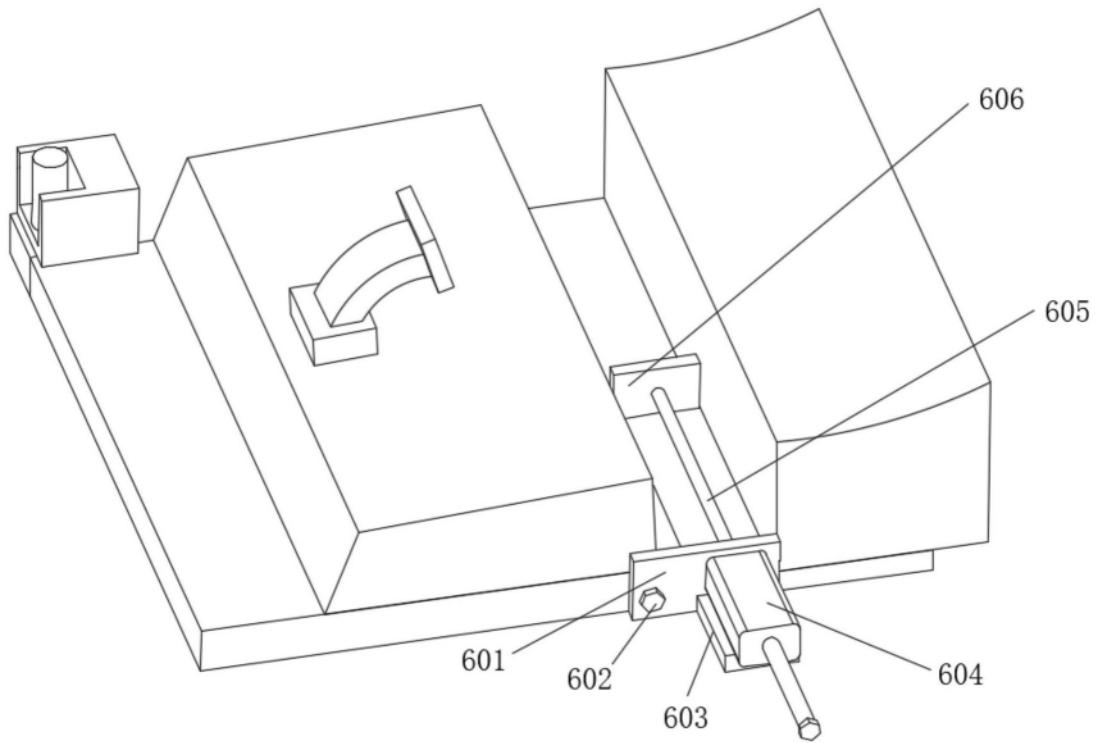


图2

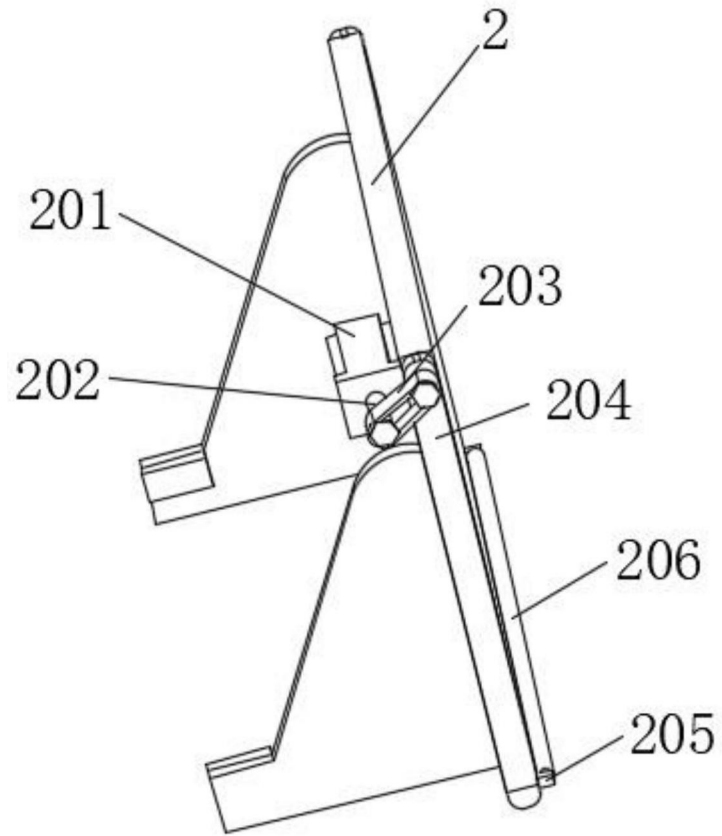


图3

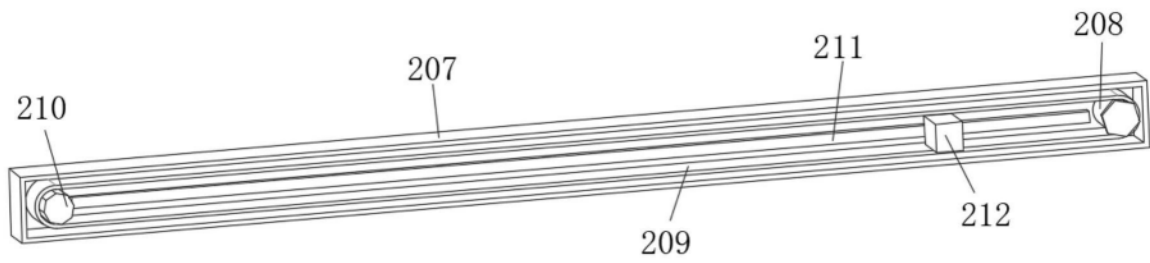


图4