



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205342130 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201620071956. 5

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2016. 01. 25

(73) 专利权人 中山市利群精密实业有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区科技
西路 43 号二座

(72) 发明人 童章狄 岑波 刘佩之 樊泽文
吴凯 杨坤华 袁志龙 张邦红
阮建华 李卓华 付焜垣 何可梅
王国锋 周华 伍昭文 何豪
范助文 江小强 严瑞林 周继海
易杰华 郑光林 于鹏 陈云
罗海平 周丽英

(74) 专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限
公司 44345

代理人 吴剑锋

(51) Int. Cl.

B23H 11/00(2006. 01)

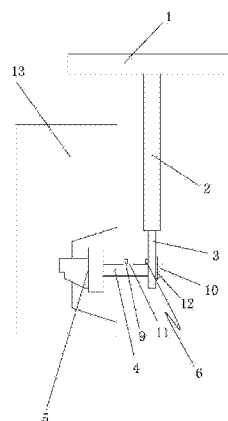
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于:包括有连接在机头上的螺丝杆,在所述螺丝杆下端设有侧板,在所述侧板上连接有横向螺杆,在所述横向螺杆端部上设有电极,在所述横向螺杆与侧板之间设有能调节电极与侧板之间相对距离的调节机构。本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,能根据不同大小的工件,调节电极与侧板之间距离,安装调节方便,用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构。



1.一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于:包括有连接在机头(1)上的螺丝杆(2),在所述螺丝杆(2)下端设有侧板(3),在所述侧板(3)上连接有横向螺杆(4),在所述横向螺杆(4)端部上设有电极(5),在所述横向螺杆(4)与侧板(3)之间设有能调节电极(5)与侧板(3)之间相对距离的调节机构(6)。

2.根据权利要求1所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于所述调节机构(6)包括有设置在侧板(3)上的调节孔(7),在所述调节孔(7)外侧的侧板(3)上对称设有让位槽(8),所述让位槽(8)与调节孔(7)相连通,在所述横向螺杆(4)外壁上间隔设置有若干个定位凸块(9),所述横向螺杆(4)通过螺母(10)固定在侧板(3)上。

3.根据权利要求2所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于所述螺母(10)上设有能让定位凸块(9)通过的让位槽,在所述定位凸块(9)靠侧板(3)一侧的横向螺杆(4)上设有无齿牙区(11),在所述螺母(10)与侧板(3)之间设有垫片(12),在所述垫片(12)设有能让定位凸块(9)通过的缺槽。

4.根据权利要求1所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于在所述侧板(3)靠近电极(5)的一侧上设有定位槽(14),所述定位凸块(9)设置在定位槽(14)内。

一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构。

背景技术

[0002] 在模具加工过程中,往往需要采用电极加工,现有的电极螺杆装夹机构需要根据不同大小的工件,选择不同长度的螺杆,安装更换麻烦,不能满足生产的需求。

[0003] 故此,现有的螺杆装夹机构有待于进一步完善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,能根据不同大小的工件,调节电极与侧板之间距离,安装调节方便,用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于:包括有连接在机头上的螺丝杆,在所述螺丝杆下端设有侧板,在所述侧板上连接有横向螺杆,在所述横向螺杆端部上设有电极,在所述横向螺杆与侧板之间设有能调节电极与侧板之间相对距离的调节机构。

[0007] 如上所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于所述调节机构包括有设置在侧板上的调节孔,在所述调节孔外侧的侧板上对称设有让位槽,所述让位槽与调节孔相连通,在所述横向螺杆外壁上间隔设置有若干个定位凸块,所述横向螺杆通过螺母固定在侧板上。

[0008] 如上所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于所述螺母上设有能让定位凸块通过的让位槽,在所述定位凸块靠侧板一侧的横向螺杆上设有无齿牙区,在所述螺母与侧板之间设有垫片,在所述垫片设有能让定位凸块通过的缺槽。

[0009] 如上所述的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构,其特征在于在所述侧板靠近电极的一侧上设有定位槽,所述定位凸块设置在定位槽内。

[0010] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0011] 本实用新型结构简单,可以根据不同大小的工件,调节电极与侧板之间的距离,安装调节方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的示意图;

[0013] 图2为本实用新型侧板一侧的示意图;

[0014] 图3为本实用新型侧板另一侧的示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0016] 如图1至3所示的一种用于装夹模具加工用电极的螺杆装夹机构，包括有连接在机头1上的螺丝杆2，在所述螺丝杆2下端设有侧板3，在所述侧板3上连接有横向螺杆4，在所述横向螺杆4端部上设有电极5，在所述横向螺杆4与侧板3之间设有能调节电极5与侧板3之间相对距离的调节机构6。

[0017] 本实用新型所述调节机构6包括有设置在侧板3上的调节孔7，在所述调节孔7外侧的侧板3上对称设有让位槽8，所述让位槽8与调节孔7相连通，在所述横向螺杆4外壁上间隔设置有若干个定位凸块9，所述横向螺杆4通过螺母固定在侧板3上。

[0018] 本实用新型所述螺母10上设有能让定位凸块9通过的让位槽，在所述定位凸块9靠侧板3一侧的横向螺杆4上设有无齿牙区11，在所述螺母10与侧板3之间设有垫片12，在所述垫片12设有能让定位凸块9通过的缺槽。

[0019] 本实用新型在所述侧板3靠近电极5的一侧上设有定位槽14，所述定位凸块9设置在定位槽14内。

[0020] 本实用新型结构简单，可以根据不同大小的工件13，调节电极与侧板之间的距离，安装调节方便。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

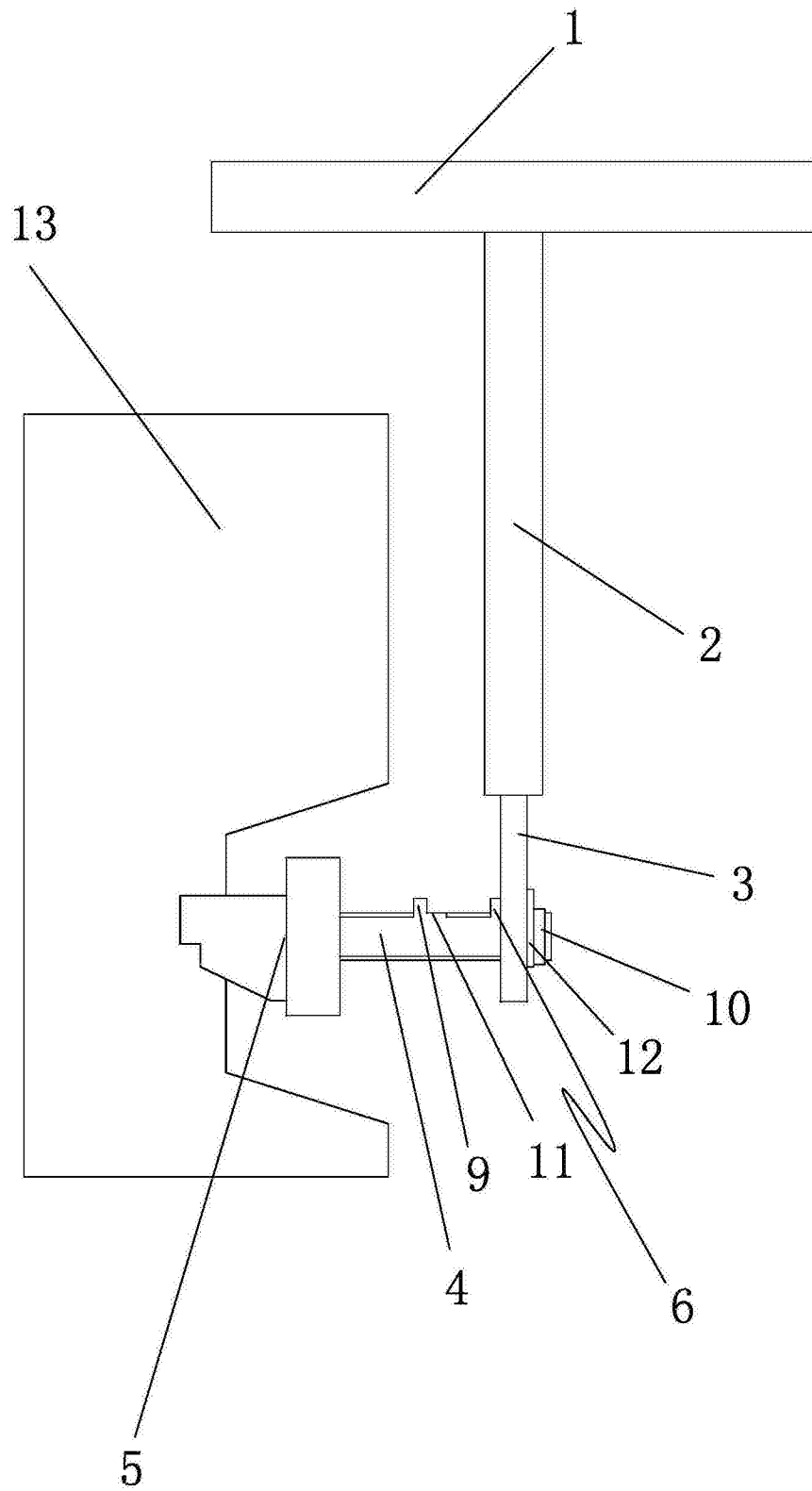


图1

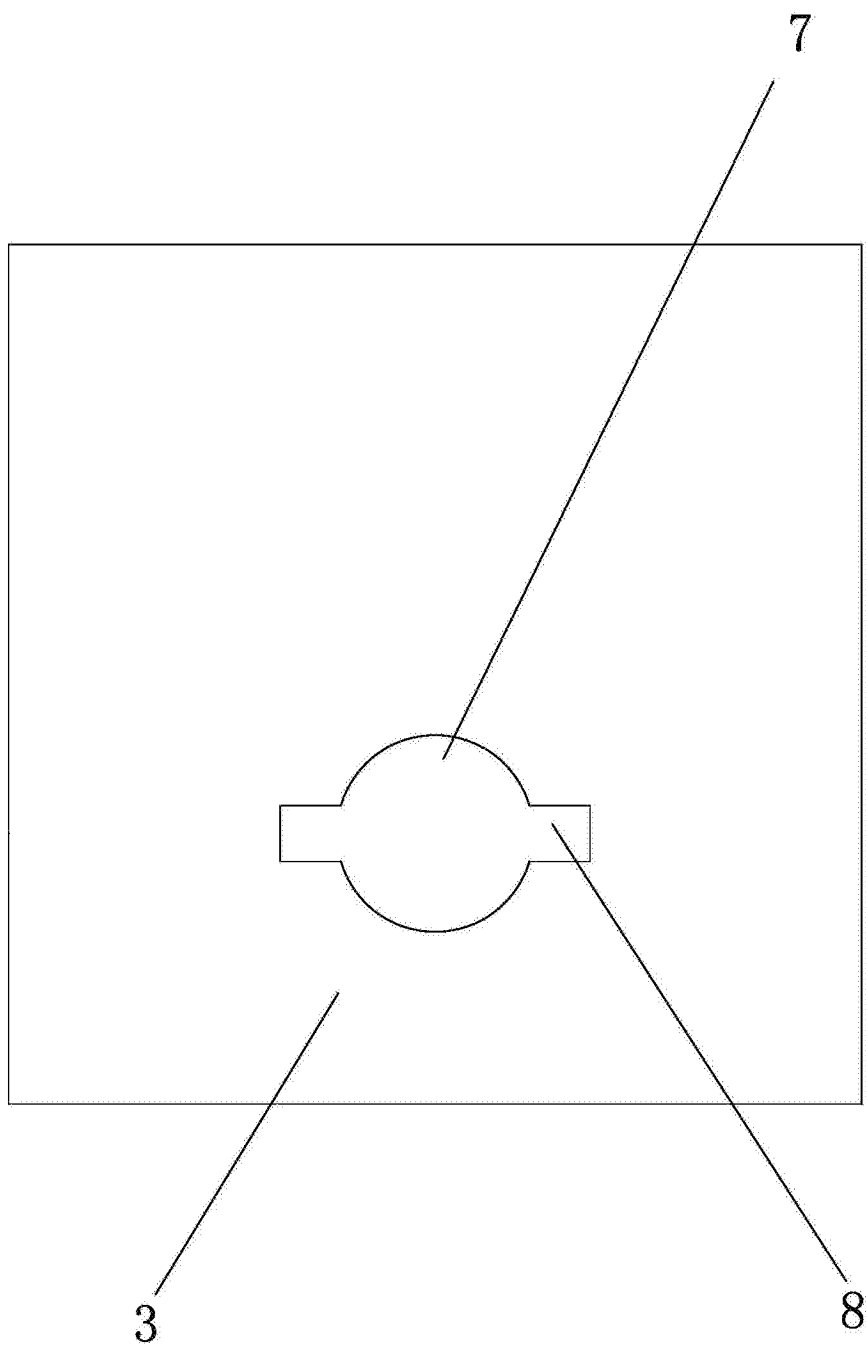


图2

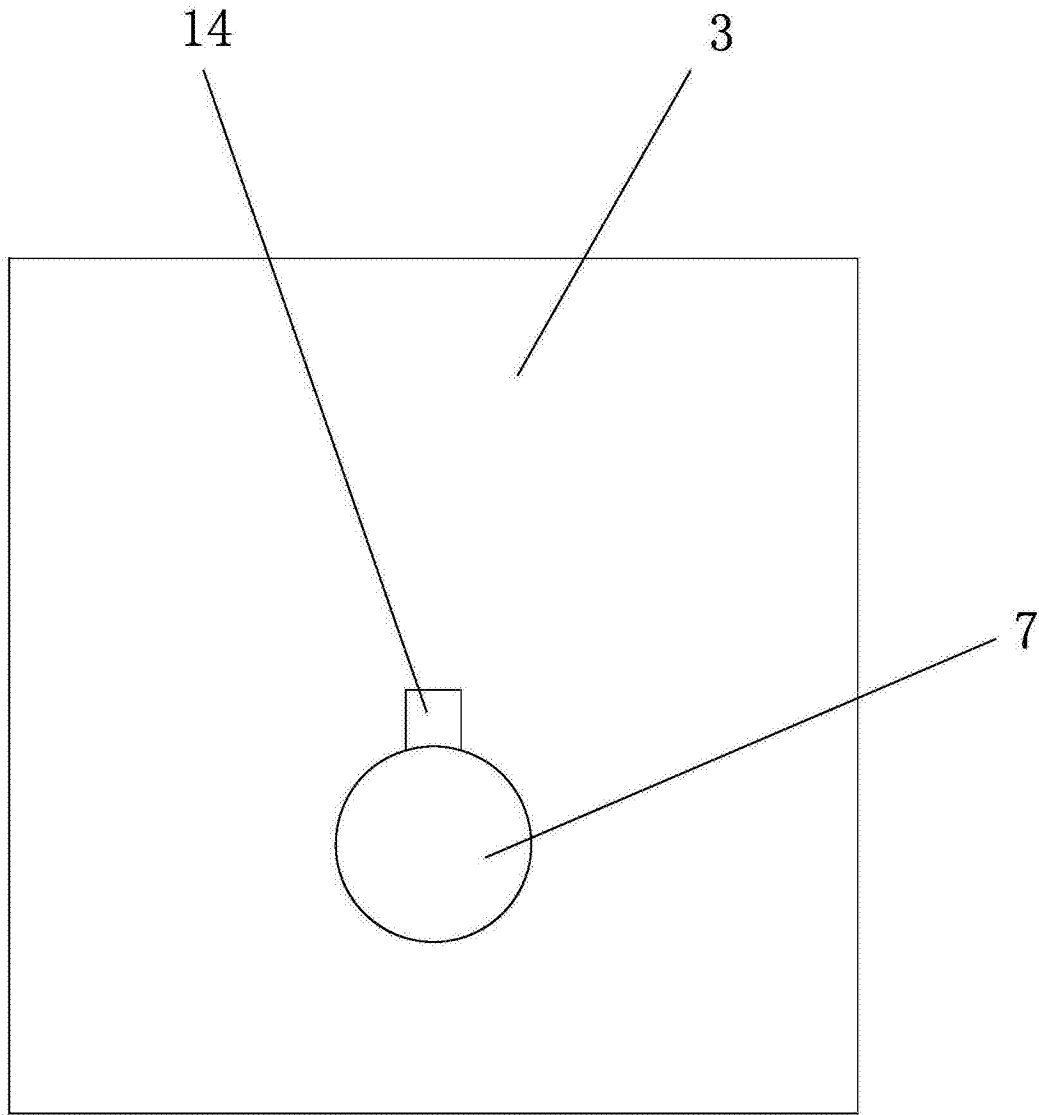


图3