



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111685138 A

(43)申请公布日 2020.09.22

(21)申请号 202010739192.3

(22)申请日 2020.07.28

(71)申请人 张丽

地址 330006 江西省南昌市青山湖区民营
科技园民富路336号1号车间303室

(72)发明人 张丽

(51)Int.Cl.

A21C 11/00(2006.01)

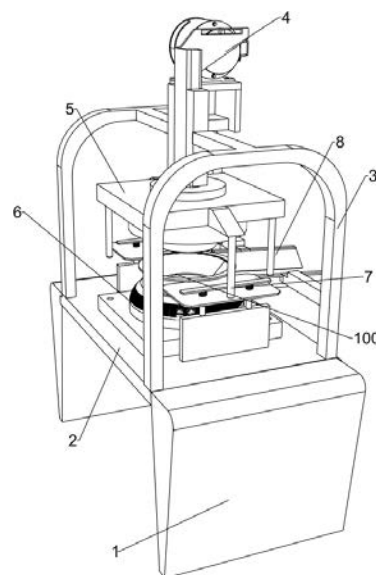
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

一种蛋挞皮压制装置

(57)摘要

本发明涉及一种压制装置,尤其涉及一种蛋挞皮压制装置。本发明要解决的技术问题是如何提供一种无需人工手动按压面团的蛋挞皮压制装置。为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种蛋挞皮压制装置,包括:工作台,其两侧均连接有支腿;支架,工作台端部连接有支架;驱动组件,支架上安装有驱动组件;上模具组件,驱动组件上安装有上模具组件;下模具组件,工作台端部靠近支架的一侧安装有下模具组件。本发明的驱动组件能够驱动上模具组件工作,上模具组件工作与下模具组件配合,能够按压锡纸蛋挞膜内的小面团,能够将小面团压制成蛋挞皮,如此无需人工用大拇指反复的按压小面团,从而能够省时省力,能够提高压制效率。



1. 一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,包括:
工作台(2),其两侧均连接有支腿(1);
支架(3),工作台(2)端部连接有支架(3);
驱动组件(4),支架(3)上安装有驱动组件(4);
上模具组件(5),驱动组件(4)上安装有上模具组件(5);
下模具组件(6),工作台(2)端部靠近支架(3)的一侧安装有下模具组件(6)。
2. 根据权利要求1所述的一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,驱动组件(4)包括:
电机安装座(41),支架(3)端部安装有电机安装座(41);
减速电机(42),电机安装座(41)上安装有减速电机(42);
圆盘(43),减速电机(42)上连接有圆盘(43);
卡柱(44),圆盘(43)的偏心位置上连接有卡柱(44);
连接板(45),卡柱(44)上套有连接板(45);
滑块(46),连接板(45)上连接有滑块(46),滑块(46)滑动式连接于支架(3)上;
上模安装座(47),滑块(46)上连接有上模安装座(47)。
3. 根据权利要求2所述的一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,上模具组件(5)包括:
上模底座(51),上模安装座(47)上连接有上模底座(51);
成型凸模(52),上模底座(51)上连接有成型凸模(52);
定位柱(53),上模底座(51)上的四个角均连接有定位柱(53)。
4. 根据权利要求3所述的一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,下模具组件(6)包括:
下模底座(61),工作台(2)端部靠近支架(3)的一侧连接有下模底座(61);
成型凹模(62),下模底座(61)上连接有成型凹模(62),下模底座(61)上的四个角均开有定位孔(63),定位孔(63)与定位柱(53)配合。
5. 根据权利要求4所述的一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,还包括提升组件(7),提升组件(7)包括:
支撑板(74),工作台(2)端部靠近下模底座(61)的两侧均连接有支撑板(74);
第二导柱(75),支撑板(74)上连接有第二导柱(75);
提升板(76),第二导柱(75)上滑动式连接有提升板(76);
固定杆(78),第二导柱(75)端部连接有固定杆(78);
复位弹簧(77),固定杆(78)与提升板(76)之间连接有复位弹簧(77);
连接杆(71),上模底座(51)的两侧均连接有连接杆(71);
第一导柱(72),连接杆(71)上连接有第一导柱(72);
限位块(73),第一导柱(72)端部穿过提升板(76),第一导柱(72)端部连接有限位块(73),限位块(73)与提升板(76)接触。
6. 根据权利要求5所述的一种蛋挞皮压制装置,其特征在于,还包括:
滑轨(8),支架(3)一侧下部连接有两个滑轨(8)。

一种蛋挞皮压制装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压制装置,尤其涉及一种蛋挞皮压制装置。

背景技术

[0002] 目前蛋挞皮的制作普遍是人工手动完成,人工手动制作蛋挞皮时,先将大团的面团切成小面团,然后将小面团放入锡纸蛋挞膜内按压成型,目前将小面团按压成蛋挞皮一般是人工手动进行,人工用大拇指反复的按压小面团,将小面团按压成蛋挞皮,如此需要花费较多的时间和力气,且压制效率较为低下,并且人工手动按压小面团时,较难保持按压力度一致,从而易导致蛋挞皮的大小不一。

[0003] 因此需要研发一种无需人工手动按压面团的蛋挞皮压制装置。

发明内容

[0004] (1)要解决的技术问题

本发明为了克服需要人工用大拇指反复的按压小面团,将小面团按压成蛋挞皮的缺点,本发明要解决的技术问题是提供一种无需人工手动按压面团的蛋挞皮压制装置。

[0005] (2)技术方案

为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种蛋挞皮压制装置,包括:工作台,其两侧均连接有支腿;支架,工作台端部连接有支架;驱动组件,支架上安装有驱动组件;上模具组件,驱动组件上安装有上模具组件;下模具组件,工作台端部靠近支架的一侧安装有下模具组件。

[0006] 优选地,驱动组件包括:电机安装座,支架端部安装有电机安装座;减速电机,电机安装座上安装有减速电机;圆盘,减速电机上连接有圆盘;卡柱,圆盘的偏心位置上连接有卡柱;连接板,卡柱上套有连接板;滑块,连接板上连接有滑块,滑块滑动式连接于支架上;上模安装座,滑块上连接有上模安装座。

[0007] 优选地,上模具组件包括:上模底座,上模安装座上连接有上模底座;成型凸模,上模底座上连接有成型凸模;定位柱,上模底座上的四个角均连接有定位柱。

[0008] 优选地,下模具组件包括:下模底座,工作台端部靠近支架的一侧连接在下模底座;成型凹模,下模底座上连接有成型凹模,下模底座上的四个角均开有定位孔,定位孔与定位柱配合。

[0009] 优选地,还包括提升组件,提升组件包括:支撑板,工作台端部靠近下模底座的两侧均连接有支撑板;第二导柱,支撑板上连接有第二导柱;提升板,第二导柱上滑动式连接有提升板;固定杆,第二导柱端部连接有固定杆;复位弹簧,固定杆与提升板之间连接有复位弹簧;连接杆,上模底座的两侧均连接有连接杆;第一导柱,连接杆上连接有第一导柱;限位块,第一导柱端部穿过提升板,第一导柱端部连接有限位块,限位块与提升板接触。

[0010] 优选地,还包括:滑轨,支架一侧下部连接有两个滑轨。

[0011] (3)有益效果

本发明的驱动组件能够驱动上模具组件工作,上模具组件工作与下模具组件配合,能够按压锡纸蛋挞膜内的小面团,能够将小面团压制成蛋挞皮;如此无需人工用大拇指反复的按压小面团,将小面团按压成蛋挞皮,从而能够省时省力,能够提高压制效率,能够使按压小面团力度一致,能够使压制成的蛋挞皮大小一致。

附图说明

[0012] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0013] 图2为本发明驱动组件的立体结构示意图。

[0014] 图3为本发明上模具组件和下模具组件的立体结构示意图。

[0015] 图4为本发明提升组件的立体结构示意图。

[0016] 附图中的标记为:1-支腿,2-工作台,3-支架,4-驱动组件,41-电机安装座,42-减速电机,43-圆盘,44-卡柱,45-连接板,46-滑块,47-上模安装座,5-上模具组件,51-上模底座,52-成型凸模,53-定位柱,6-下模具组件,61-下模底座,62-成型凹模,63-定位孔,7-提升组件,71-连接杆,72-第一导柱,73-限位块,74-支撑板,75-第二导柱,76-提升板,77-复位弹簧,78-固定杆,8-滑轨,100-锡纸蛋挞膜。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0018] 实施例1

一种蛋挞皮压制装置,如图1-3所示,包括有支腿1、工作台2、支架3、驱动组件4、上模具组件5和下模具组件6,工作台2的前后两侧均连接有支腿1,工作台2顶部连接有支架3,支架3上安装有驱动组件4,驱动组件4上安装有上模具组件5,支架3内侧的工作台2顶部安装有下模具组件6。

[0019] 驱动组件4包括有电机安装座41、减速电机42、圆盘43、卡柱44、连接板45、滑块46和上模安装座47,支架3顶部安装有电机安装座41,电机安装座41上安装有减速电机42,减速电机42的输出轴通过联轴器连接有圆盘43,圆盘43前侧面的偏心位置上连接有卡柱44,卡柱44上套有连接板45,连接板45底部连接有滑块46,滑块46滑动式连接于支架3上,滑块46底部连接有上模安装座47。

[0020] 上模具组件5包括有上模底座51、成型凸模52和定位柱53,上模安装座47底部连接有上模底座51,上模底座51底部中间连接有成型凸模52,上模底座51底部的前后两侧均连接有两个定位柱53,两个定位柱53左右对称。

[0021] 下模具组件6包括有下模底座61和成型凹模62,支架3内侧的工作台2顶部连接有下模底座61,下模底座61顶部中间连接有成型凹模62,下模底座61顶部的前后两侧均开有两个定位孔63,两个定位孔63左右对称,定位孔63与定位柱53配合。

[0022] 当要将小面团压制成蛋挞皮时,人工先将小面团放入锡纸蛋挞膜100内,再将锡纸蛋挞膜100放在成型凹模62上,随后启动减速电机42使圆盘43转动,圆盘43转动通过卡柱44使连接板45向下和向上往复移动。连接板45向下和向上往复移动带动滑块46向下和向上往复移动,滑块46向下和向上往复移动带动上模安装座47向下和向上往复移动,上模安装座47向下和向上往复移动带动上模底座51向下和向上往复移动,上模底座51向下和向上往复

移动带动成型凸模52向下和向上往复移动。成型凸模52向下移动能够按压锡纸蛋挞膜100内的小面团,能够将小面团压制成蛋挞皮。当成型凸模52向上移动时,将成型凹模62内的锡纸蛋挞膜100取出,并重新放置另一个装有小面团的锡纸蛋挞膜100即可。周而复始,能够重复进行压制蛋挞皮的工作,当工作完成后,关闭减速电机42即可。

[0023] 实施例2

在实施例1的基础之上,如图1和图4所示,还包括有提升组件7,提升组件7包括有连接杆71、第一导柱72、限位块73、支撑板74、第二导柱75、提升板76、复位弹簧77和固定杆78,下模底座61前后两侧的工作台2顶部均连接有支撑板74,支撑板74顶部连接有两个第二导柱75,两个第二导柱75左右对称,两个第二导柱75之间滑动式连接有提升板76,两个第二导柱75的顶端之间连接有固定杆78,固定杆78底部与提升板76顶部之间连接有两个复位弹簧77,两个复位弹簧77左右对称,上模底座51的前后两侧均连接有连接杆71,连接杆71的底部连接有第一导柱72,第一导柱72底端穿过提升板76,第一导柱72底端连接有限位块73,限位块73顶部与提升板76底部接触。

[0024] 在工作台2的右下方放置一个收集桶,上模底座51向下和向上往复移动带动连接杆71向下和向上往复移动,连接杆71向下和向上往复移动通过第一导柱72使限位块73向下和向上往复移动。限位块73向上移动拉动提升板76向上移动,复位弹簧77随之压缩,提升板76向上移动拉动锡纸蛋挞膜100向上移动,如此能够将锡纸蛋挞膜100从成型凹模62内取出,从而无需人工手动将锡纸蛋挞膜100从成型凹模62内取出。然后重新拿取另一个装有小面团的锡纸蛋挞膜100,并向右推动另一个装有小面团的锡纸蛋挞膜100,如此能够使提升板76上的锡纸蛋挞膜100向右移动并滑落至收集桶内,而另一个装有小面团的锡纸蛋挞膜100随之移动至提升板76上。当限位块73向下移动时,在复位弹簧77的作用下能够使提升板76向下移动复位,从而能够使提升板76上的锡纸蛋挞膜100进入成型凹模62内。

[0025] 实施例3

在实施例2的基础之上,如图1所示,还包括有滑轨8,支架3右侧下部连接有两个滑轨8,两个滑轨8前后对称。

[0026] 滑轨8起导向作用,能够使锡纸蛋挞膜100顺畅的向右移动并滑落至收集桶内,能够防止锡纸蛋挞膜100向右移动时偏移。

[0027] 以上所述实施例仅表达了本发明的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明的保护范围应以所附权利要求为准。

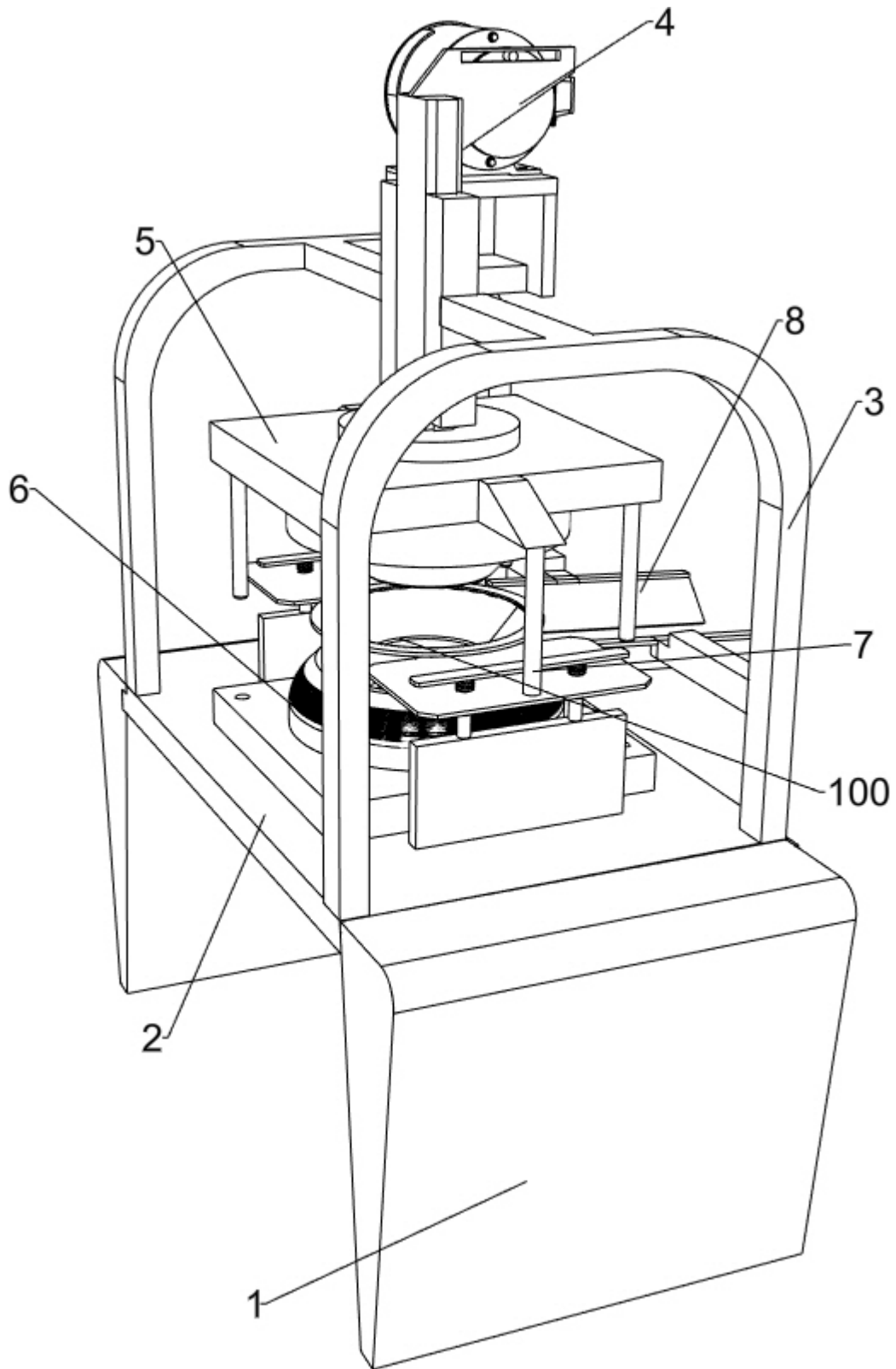


图1

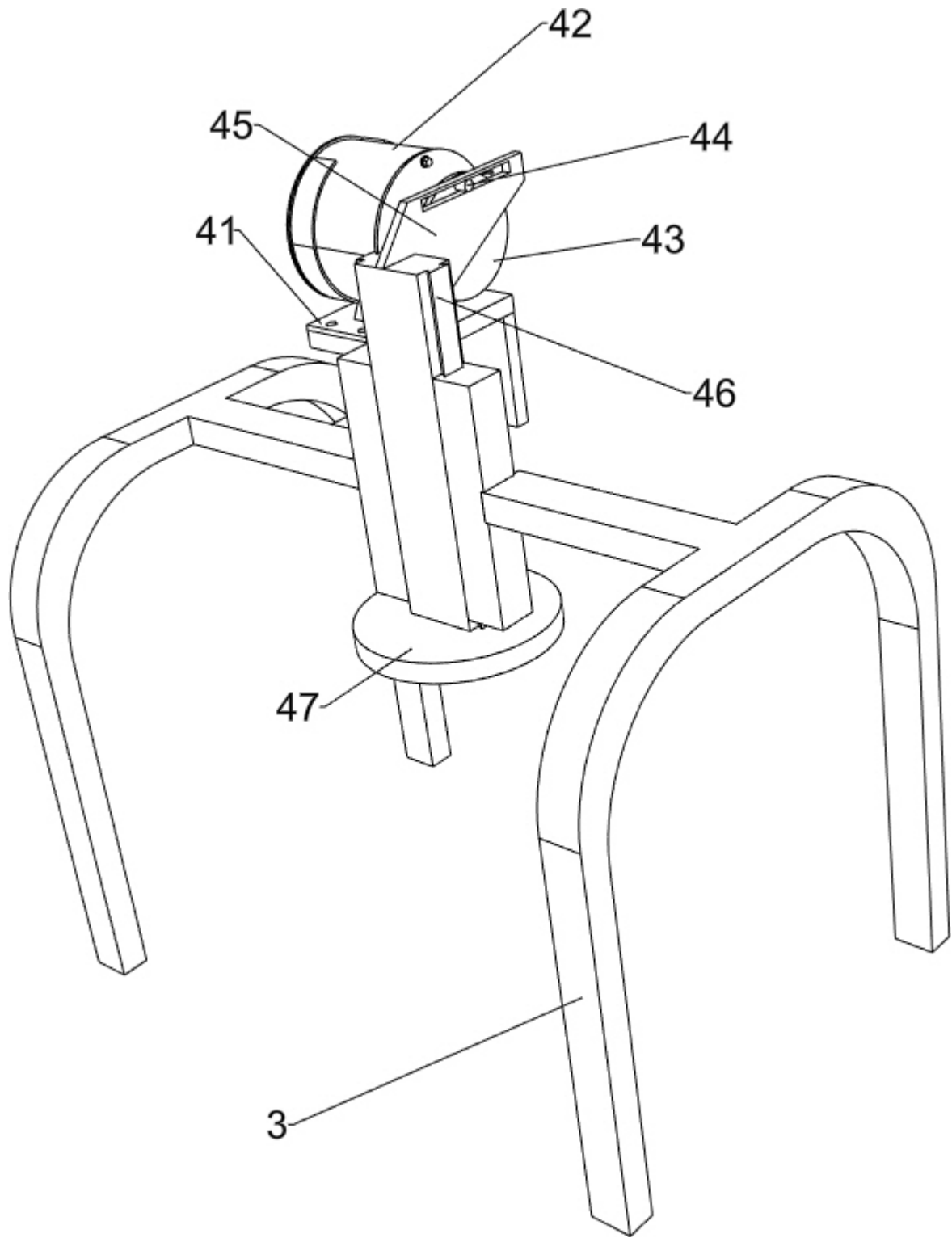


图2

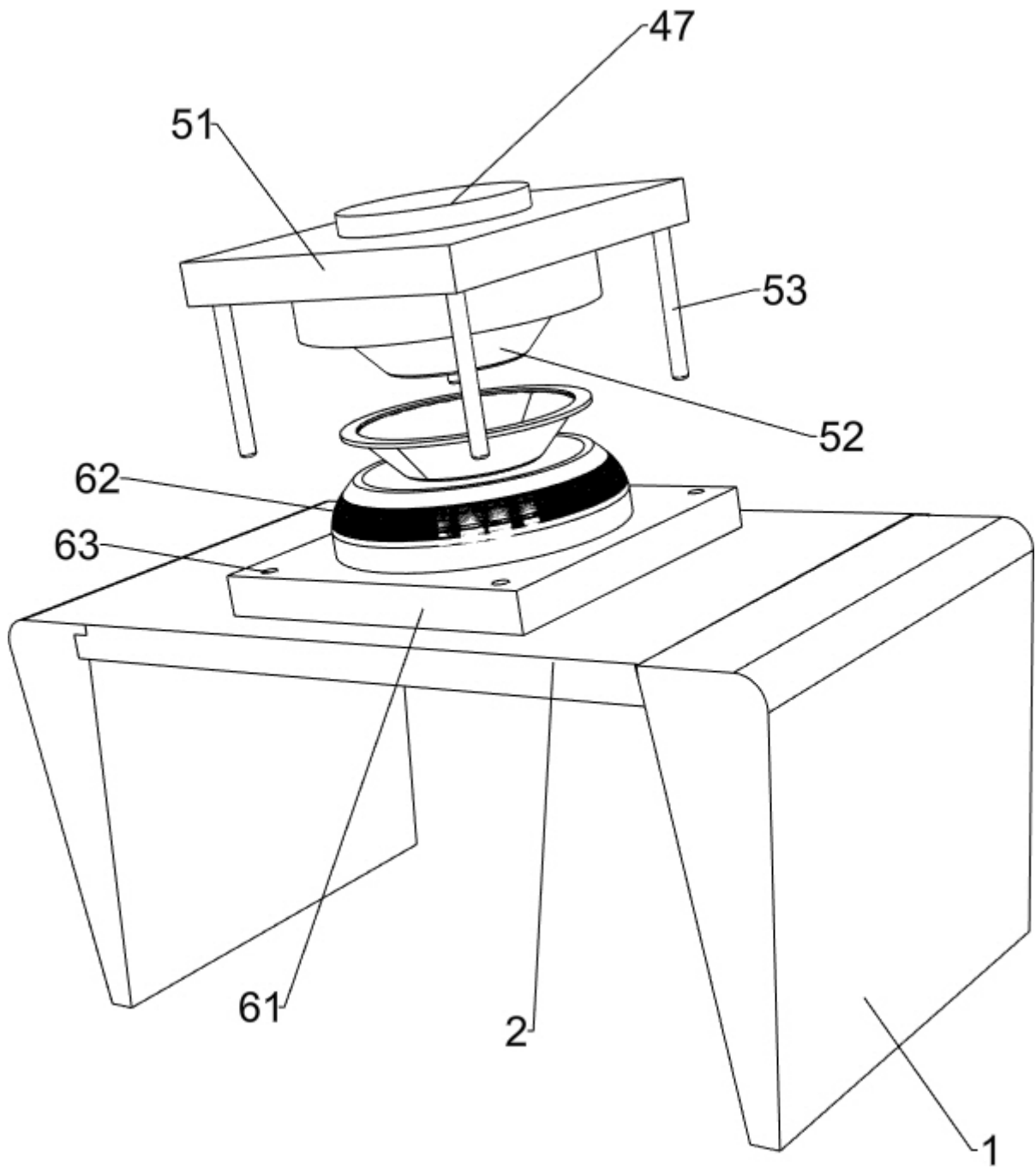


图3

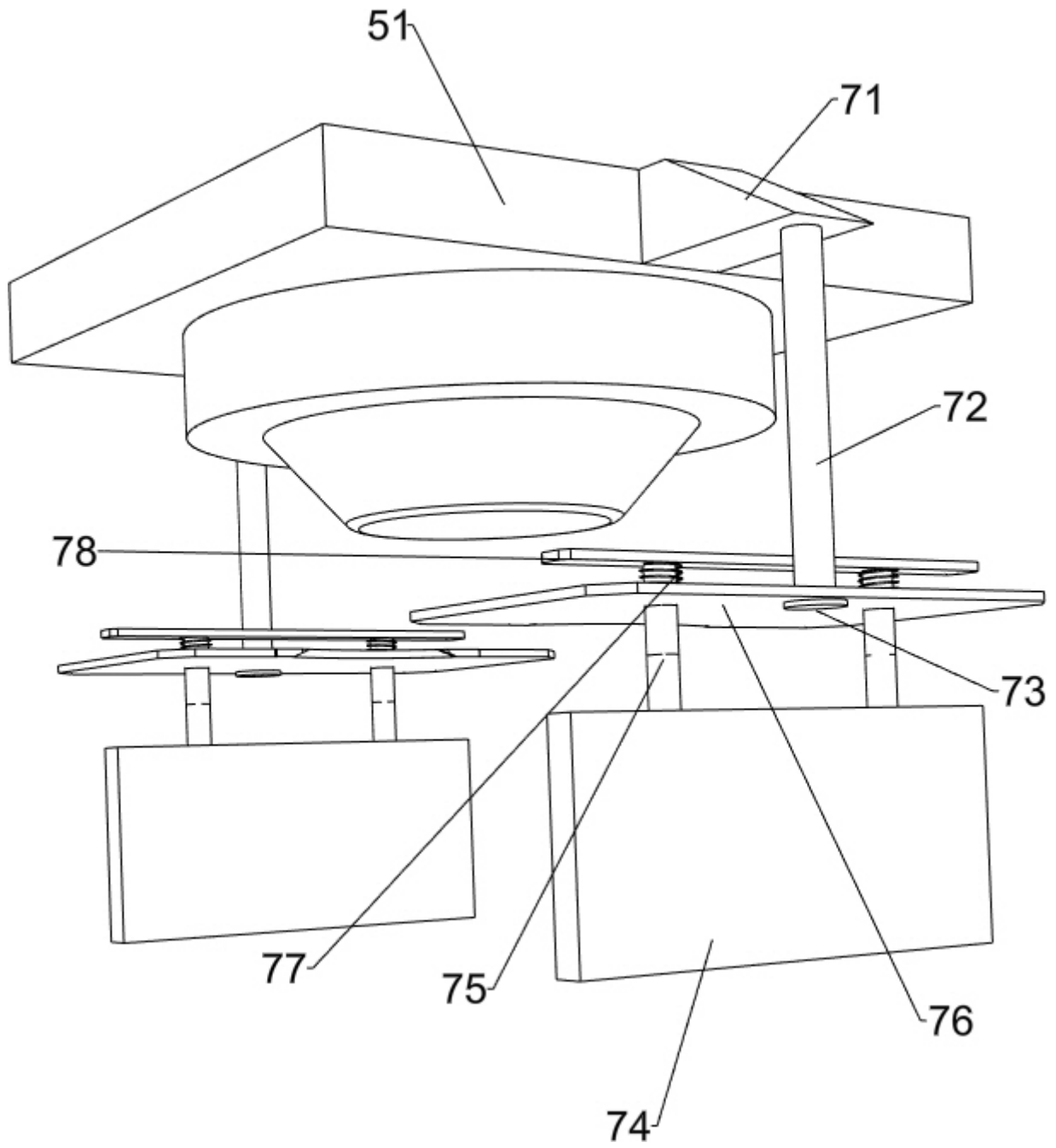


图4