

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> B60J 1/02 B60J 5/10	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	1998년 12월 01일 실0129367 1998년 08월 18일
(21) 출원번호 (22) 출원일자	실 1994-012902 1994년 06월 03일	(65) 공개번호 (43) 공개일자
(73) 실용신안권자	현대자동차주식회사 전성원 서울특별시 종로구 계동 140-2	
(72) 고안자	황병희	
(74) 대리인	경상남도 울산시 중구 양정동 새마을아파트 20동 205호 노완구	

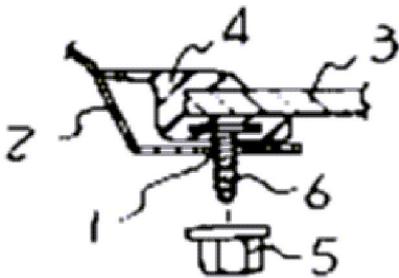
심사관 : 표승준

(54) 자동차의 윈도우 글라스 체결구조

요약

본 고안은 자동차 윈도우 글라스의 조립작업성을 향상시킴과 동시에 원가를 절감할 수 있도록 한 자동차의 윈도우 글라스 체결구조에 관한 것으로, 자동차 바디판넬(10)의 단부에 끼워져 고정되며 중앙에 삽입공(21)이 형성되어 그 삽입공(21)의 가장자리에 탄성걸림편(22)이 일체로 절곡된 몰딩고정클립(20)과, 윈도우 글라스(30)의 가장자리에 끼워지며 상기 몰딩고정클립(20)의 삽입공(21)에 강제삽입되어 탄성걸림편(22)에 밀착고정되는 돌출부(41)가 일체로 형성된 글라스 고정용 몰딩(40)으로 구성되는 것이다.

대표도



명세서

[고안의 명칭]

자동차의 윈도우 글라스 체결구조

제1도는 종래의 윈도우 글라스 체결구조를 나타낸 단면도.

제2도는 본고안의 분해사시도.

제3도는 몰딩고정클립과 몰딩의 돌출부 결합상세도

제4도는 본 고안의 결합상태를 나타낸 사시도

\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 바디판넬                      20 : 몰딩고정클립

21 : 삽입공                        22 : 탄성걸림편

30 : 윈도우 글라스            40 : 몰딩

41 : 돌출부

[고안의 상세한 설명]

본 고안은 자동차의 윈도우 글라스 체결구조에 관한 것으로서, 특히 윈도우 글라스의 조립작업성을 향상시킴과 동시에 원가를 절감할 수 있도록 한 자동차의 윈도우 글라스 체결구조에 관한 것이다.

일반적으로 종래 자동차의 윈도우 글라스 체결구조는 제1도에 도시되는 바와같이, 볼트공(1)이 형성된 자동차의 바디판넬(2)과, 윈도우 글라스(3)의 가장자리에 성형되는 몰딩(MOULDING)(4)과, 몰딩(4)에 인

서트되어 상기 바디판넬(2)의 볼트공(1)에 끼워져 너트(5)로 체결되는 볼트(6)로 구성된다.

이러한 종래의 체결구조는 바디판넬(2)에 형성된 볼트공(1)을 통해 림(4)에 인서트로 고정된 볼트(6)를 관통시킨 상태에서 볼트(6)에 너트(5)를 나사조립하여 윈도우 글라스(3)를 바디판넬(2)에 고정시켰다.

그러나 상기에서와 같은 종래의 체결구조는 바디판넬(2)에 볼트공(1)을 가공하고, 그 볼트공(1)에 체결되는 볼트(6)를 몰딩(4)에 인서트 작업으로 고정하며, 아울러 볼트공(1)을 통해 관통된 볼트(6)에 일일이 너트(5)를 체결하여 윈도우 글라스를 고정시켰기 때문에 조립작업성이 저하되는 문제점 및 원가가 상승되는 문제점이 있었으며, 또한 너트(5)의 체결 작업으로 인하여 작업시간이 과다하게 소요되는 문제점이 있었다.

본 고안의 목적은 상기에서와 같은 종래의 결점을 해소하기 위하여, 바디판넬에 몰딩고정클립을 끼워서 고정되되, 그 몰딩고정클립에 형성된 삽입공에 삽입고정되는 돌출부를 몰딩의 배면에 일체로 형성하여 윈도우 글라스의 조립작업성을 향상시킴과 동시에 원가를 절감시킬 수 있는 자동차의 윈도우 글라스 체결구조를 제공하는데 있다.

이하 첨부된 도면에 따라서 본 고안의 기술적 구성을 상세히 설명하면 다음과 같다.

본 고안은 제2도내지 제4도에 도시되는 바와같이, 자동차 바디판넬(10)의 단부에 끼워져 고정되며 중앙에 삽입공(21)이 형성되어 그 삽입공(21)의 가장자리에 탄성걸림편(22)이 일체로 절곡된 몰딩고정클립(20)과, 윈도우 글라스(30)의 가장자리에 끼워지며 상기 몰딩고정클립(20)의 삽입공(21)에 강제삽입되어 탄성걸림편(22)에 밀착고정되는 돌출부(41)가 일체로 형성된 글라스 고정용 몰딩(40)으로 구성됨을 그 기술적 구성상의 특징으로 한다.

여기서 몰딩(40)에 형성된 돌출부(41)의 하단부는 삽입공(21)에 용이하게 끼워지도록 경사면으로 형성한다.

이와같이 구성된 본 고안은 먼저 몰딩고정클립(20)을 바디판넬(10)에 끼워서 고정시킨 상태에서 그 몰딩고정클립(20)의 삽입공(21)에 몰딩(40)의 돌출부(41)를 강제삽입시키면 제3도에서와 같이 몰딩고정클립(20)의 탄성걸림편(22)이 양측으로 벌어지면서 돌출부(41)를 견고하게 고정시킨다.

따라서 본 고안에 의하면 윈도우 글라스(30)를 바디판넬(10)에 편리하게 고정시킬수 있어 조립성이 향상되며 또한 볼트 및 너트가 삭제되므로 원가가 절감되는 장점이 있다.

아울러 본 고안은 돌출부(41)를 삽입공(21)에 강제삽입하는 작업만으로 몰딩(40)을 바디판넬(10)에 견고하게 고정시킬 수 있기 때문에 종래와 같이 너트체결 작업으로 인한 작업시간이 과다하게 소요되는 것을 방지하여 조립 작업시간을 단축시킬수 있는 장점이 있다.

이상에서 설명한 바와 같이 본 고안은 자동차의 윈도우 글라스 체결작업을 편리하게 수행할수 있도록 하여 작업성 향상 및 원가를 절감시킬 수 있는 매우 유용한 고안이다.

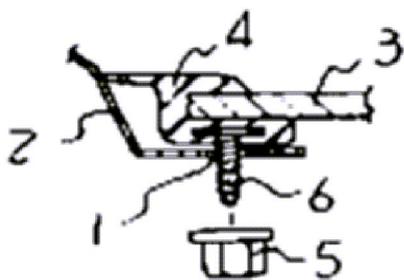
**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

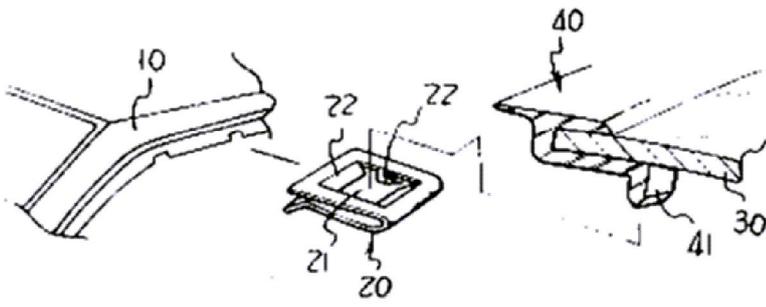
자동차 바디판넬(10)의 단부에 끼워져 고정되며 중앙에 삽입공(21)이 형성되어 그 삽입공(21)의 가장자리에 탄성걸림편(22)이 일체로 절곡된 몰딩고정클립(20)과, 윈도우 글라스(30)의 가장자리에 끼워지며, 상기 몰딩고정클립(20)의 삽입공(21)에 강제삽입되어 탄성걸림편(22)에 밀착고정되는 돌출부(41)가 일체로 형성된 글라스 고정용 몰딩(40)으로 구성된 것을 특징으로 하는 자동차의 윈도우 글라스 체결구조.

**도면**

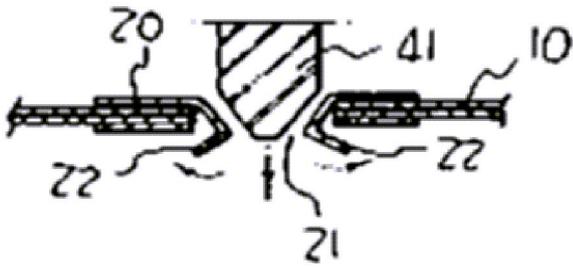
도면1



도면2



도면3



도면4

