

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9074**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **6656**

(22) Data zgłoszenia: **08.10.2004**

(54)

Klamka

(30) Pierwszeństwo:

23.04.2004 (FI) 20040069

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.12.2005 WUP 12/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

ABLOY OY, Joensuu, (FI)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Holma Tapani, Kangasala, (FI)

PL 9074

6756/04

Nr Rp. 9074.....

Klasa 08-06.....

Klamka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka, przeznaczona do stosowania w mechanizmach zamkowych drzwiowych i okiennych.

Jest znana klamka, mająca postać dźwigni kątowej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać klamki, przejawiająca się w kształcie i układzie powierzchni.

W pierwszej odmianie klamki, część chwytowa ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku z zaokrąglonymi krótszymi bokami, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady klamki. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej klamki są lekko wypukłe. Nasada klamki, zarówno w widoku bocznym jak i w widoku od strony końca części chwytowej klamki, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końcówki roboczej i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz lekko zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną. Nasada klamki jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą w środkowym odcinku swej zewnętrznej powierzchni dwa przeciwległe spłaszczenia, oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.

W drugiej odmianie klamki, część chwytowa ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku z zaokrąglonymi krótszymi bokami, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady klamki. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej klamki są lekko wypukłe. Nasada klamki, zarówno w widoku bocznym jak

i w widoku od strony końca części chwytowej klamki, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końca zaopatrzonego w otwór kwadratowy i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz lekko zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną.

W trzeciej odmianie klamki, część chwytowa ma kształt dwuczłonowego ramienia. Każdy człon w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady klamki. Zewnętrzne, krótsze boki członów są zaokrąglone, przy czym zewnętrzny bok członu połączonego z nasadą klamki jest zaokrąglony silnie. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia obu członów części chwytowej klamki są wypukłe, przy czym wypukłość od strony wewnętrznej jest większa. Pierwszy, krótszy człon, łączący się z nasadą klamki, jest usytuowany w płaszczyźnie zasadniczo położonej pod niewielkim kątem ostrym względem płaszczyzny prostopadłej do osi nasady klamki. Drugi, zewnętrzny człon jest usytuowany w płaszczyźnie, w przybliżeniu, prostopadłej do osi nasady klamki. W widoku czołowym osie wzdłużne obu członów części chwytowej przecinają się pod kątem rozwartym. Nasada klamki, zarówno w widoku bocznym jak i w widoku od strony końca części chwytowej klamki, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końcówki roboczej i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz silnie zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną. Nasada klamki jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą na swej zewnętrznej powierzchni dwa przeciwległe spłaszczenia a w pobliżu końca pierścieniowe wybranie, oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy. Ponadto, końcówka robocza ma, na części swej długości, przelotowy otwór o prostokątnym przekroju poprzecznym, usytuowany zasadniczo w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzn spłaszczeń.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę klamki w widoku bocznym, fig. 2 - klamkę z fig. 1 w widoku czołowym, fig. 3 - klamkę z fig. 1 w widoku od strony końca części chwytowej, fig. 4 - klamkę z fig. 1 w widoku od strony nasady, fig. 5 - klamkę z fig. 1 w widoku perspektywicznym, zasadniczo w kierunku części chwytowej, fig. 6 - klamkę z fig. 1 w widoku perspektywicznym od strony nasady, fig. 7 - drugą odmianę

klamki w widoku bocznym, fig. 8 - kławkę z fig. 7 w widoku czołowym, fig. 9 - kławkę z fig. 7 w widoku od strony końca części chwytowej, fig. 10 - kławkę z fig. 7 w widoku od strony nasady, fig. 11 - kławkę z fig. 7 w widoku perspektywicznym, zasadniczo w kierunku części chwytowej, fig. 12 - kławkę z fig. 7 w widoku perspektywicznym od strony nasady, fig. 13 - trzecią odmianę kławkę w widoku bocznym, fig. 14 - kławkę z fig. 13 przeciwnie zwróconą, w widoku bocznym, fig. 15 - kławkę z fig. 13 w widoku czołowym, fig. 16 i fig. 17 - kławkę z fig. 13 w dwóch, zasadniczo przeciwnie skierowanych, widokach boczno-perspektywicznych, fig. 18 - kławkę z fig. 13 w widoku perspektywicznym, zasadniczo w kierunku części chwytowej, zaś fig. 19 i fig. 20 przedstawiają kławkę z fig. 13 w dwóch różnych widokach perspektywicznych, zasadniczo od strony końcówki roboczej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Kławka według wzoru przemysłowego ma postać dźwigni kątowej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.

W pierwszej odmianie kławkę, część chwytowa ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku z zaokrąglonymi krótszymi bokami, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady kławkę. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej kławkę są lekko wypukłe. Nasada kławkę, zarówno w widoku bocznym jak i w widoku od strony końca części chwytowej kławkę, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końcówki roboczej i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz lekko zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną. Nasada kławkę jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą w środkowym odcinku swej zewnętrznej powierzchni dwa przeciwległe spłaszczenia, oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.

W drugiej odmianie kławkę, część chwytowa ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku z zaokrąglonymi krótszymi bokami, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady kławkę. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej

klamki są lekko wypukłe. Nasada klamki, zarówno w widoku bocznym jak i w widoku od strony końca części chwytowej klamki, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końca zaopatrzonego w otwór kwadratowy i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz lekko zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną.

W trzeciej odmianie klamki, część chwytowa ma kształt dwuczłonowego ramienia. Każdy człon w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego czworoboku, lekko zwężającego się wraz ze wzrostem odległości od nasady klamki. Zewnętrzne, krótsze boki członów są zaokrąglone, przy czym zewnętrzny bok członu połączonego z nasadą klamki jest zaokrąglony silnie. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia obu członów części chwytowej klamki są wypukłe, przy czym wypukłość od strony wewnętrznej jest większa. Pierwszy, krótszy człon, łączący się z nasadą klamki, jest usytuowany w płaszczyźnie zasadniczo położonej pod niewielkim kątem ostrym względem płaszczyzny prostopadłej do osi nasady klamki. Drugi, zewnętrzny człon jest usytuowany w płaszczyźnie, w przybliżeniu, prostopadłej do osi nasady klamki. W widoku czołowym osie wzdłużne obu członów części chwytowej przecinają się pod kątem rozwartym. Nasada klamki, zarówno w widoku bocznym jak i w widoku od strony końca części chwytowej klamki, ma zarys lekko zwężający się w kierunku końcówki roboczej i ma silnie zaokrągloną powierzchnię wewnętrzną oraz silnie zaokrągloną powierzchnię zewnętrzną. Nasada klamki jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą na swej zewnętrznej powierzchni dwa przeciwległe spłaszczenia a w pobliżu końca pierścieniowe wybranie, oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy. Ponadto, końcówka robocza ma, na części swej długości, przelotowy otwór o prostokątnym przekroju poprzecznym, usytuowany zasadniczo w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzn spłaszczeń.

Fig. 1



Fig. 7



Fig. 13



Fig. 1

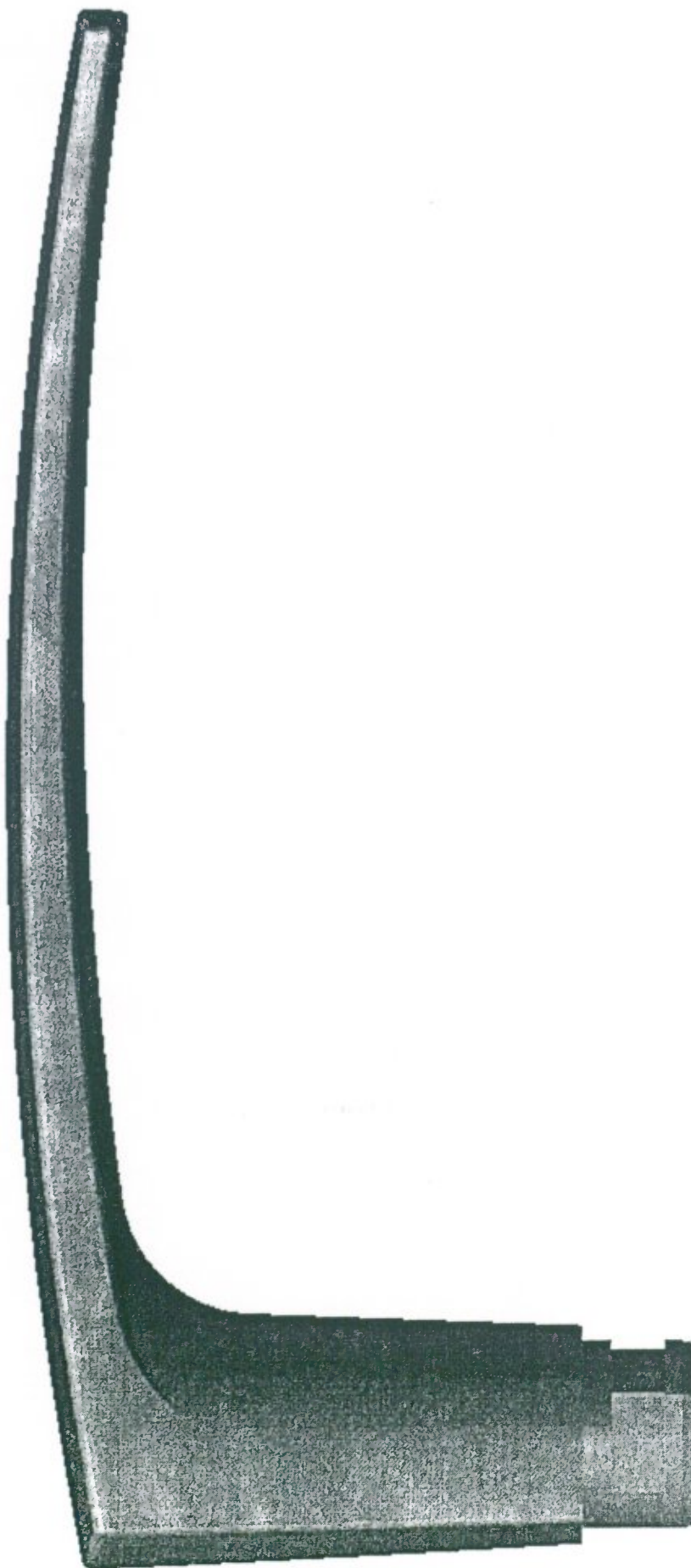




Fig. 2

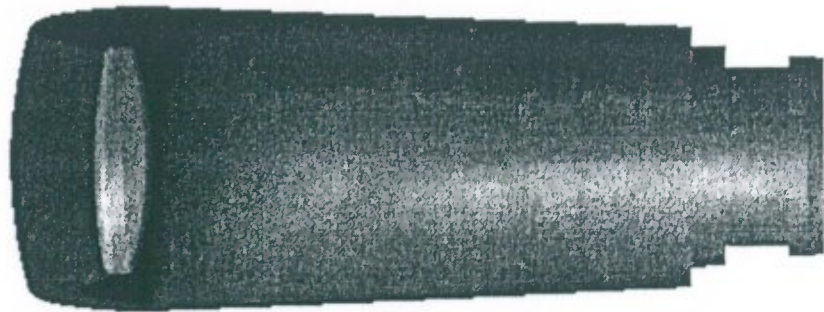


Fig. 3



Fig. 4

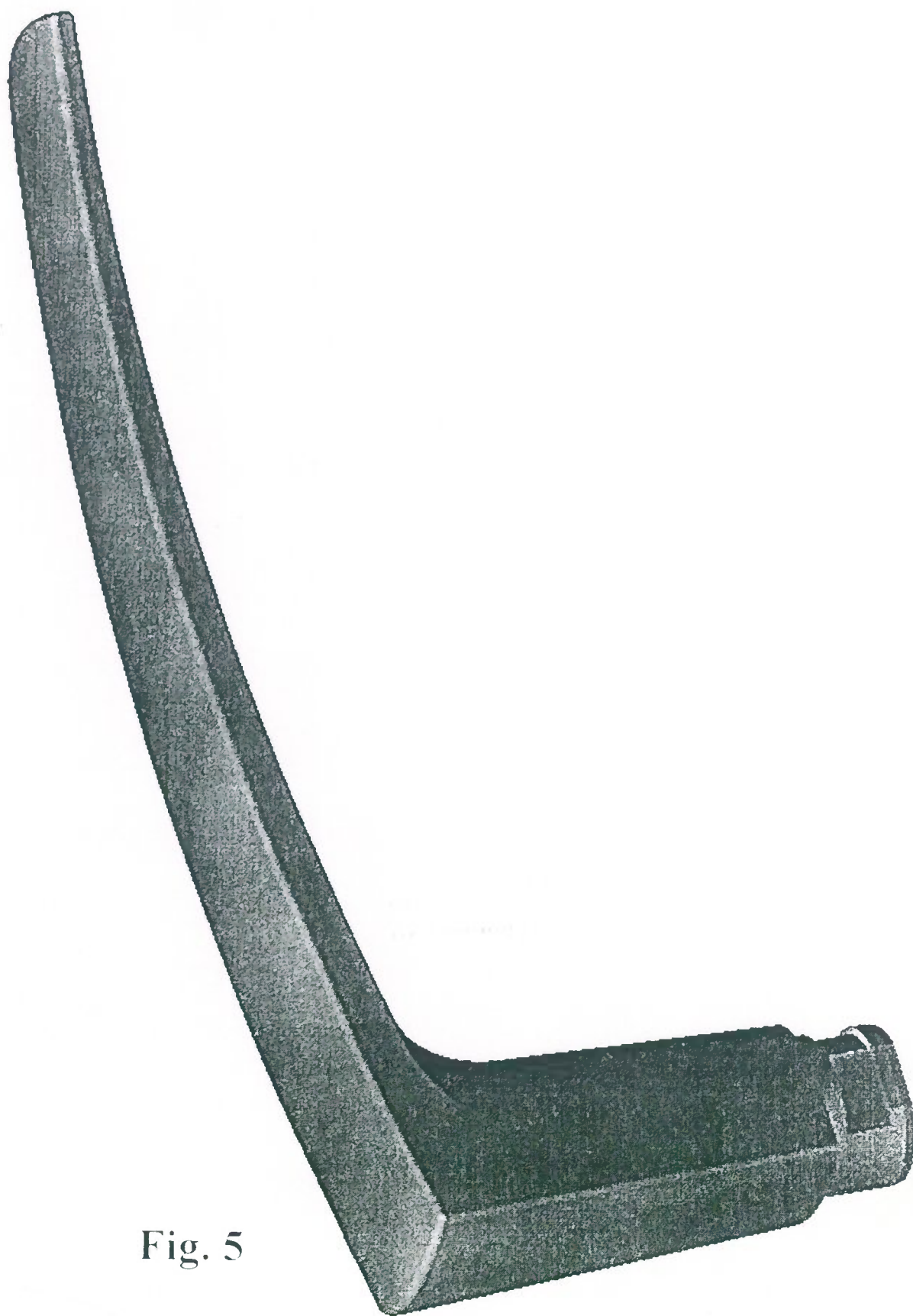


Fig. 5

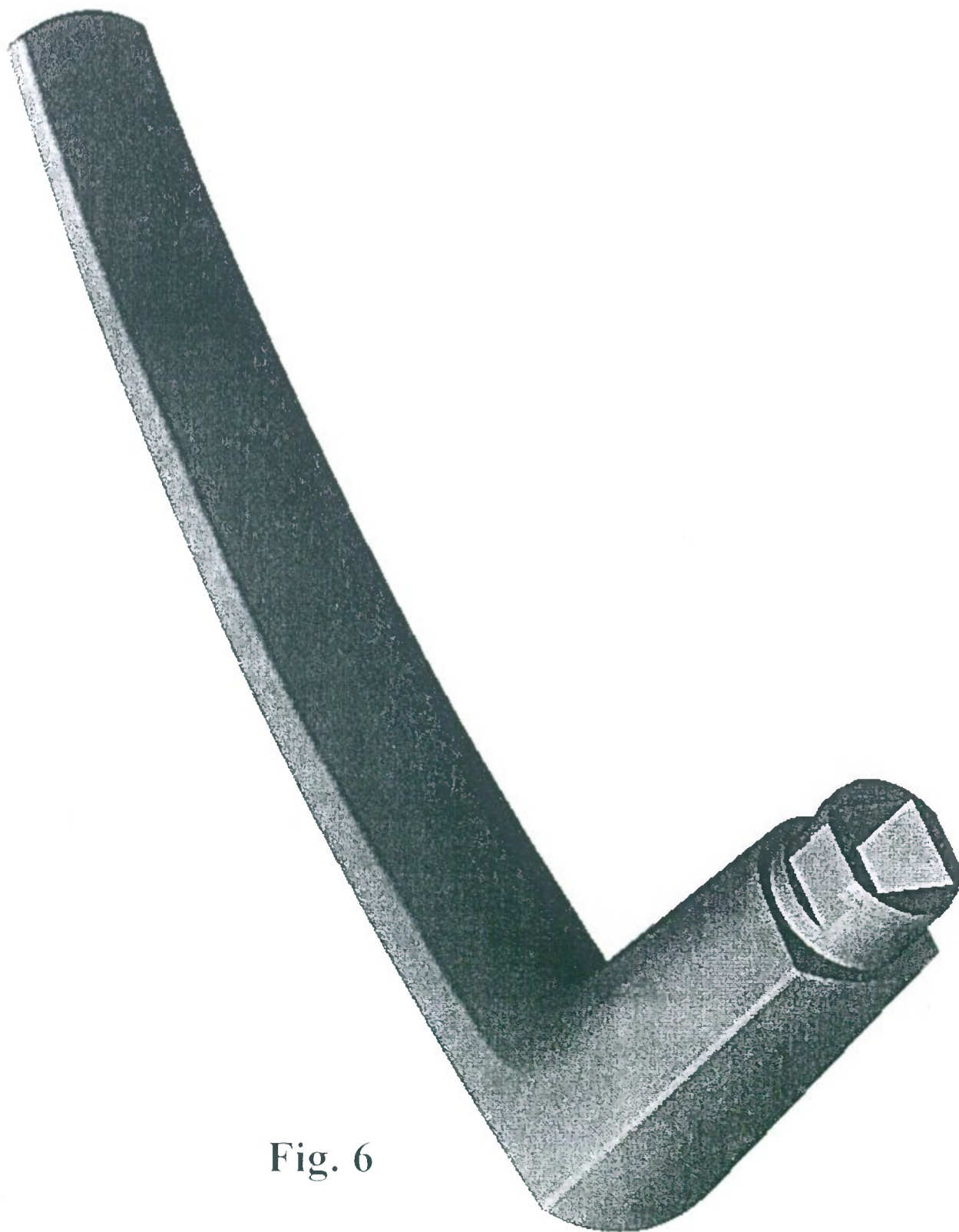


Fig. 6



Fig. 7

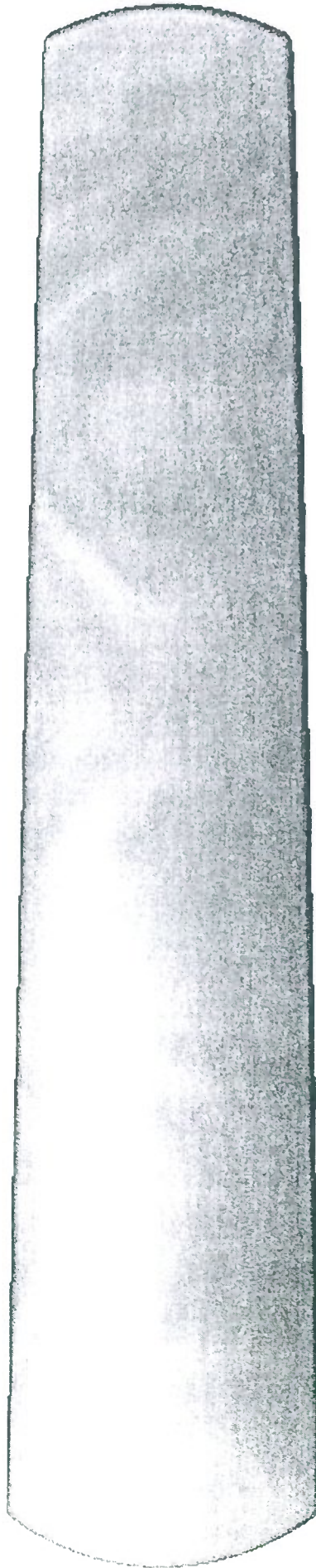


Fig. 8

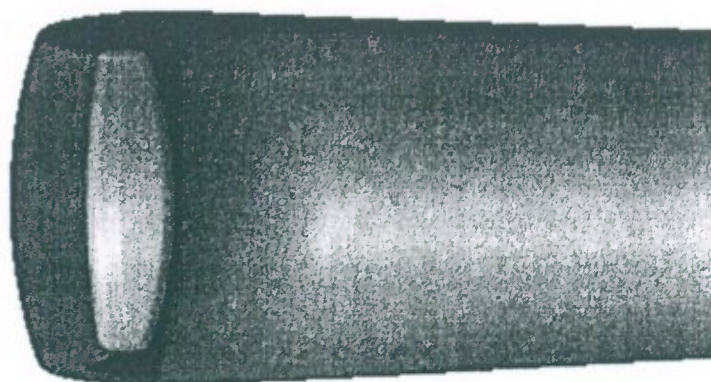


Fig. 9

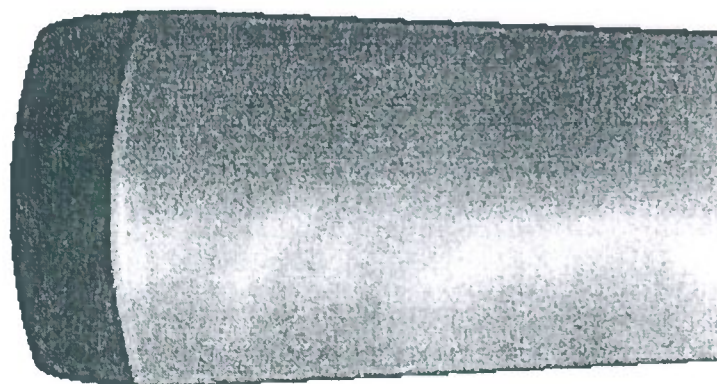


Fig. 10

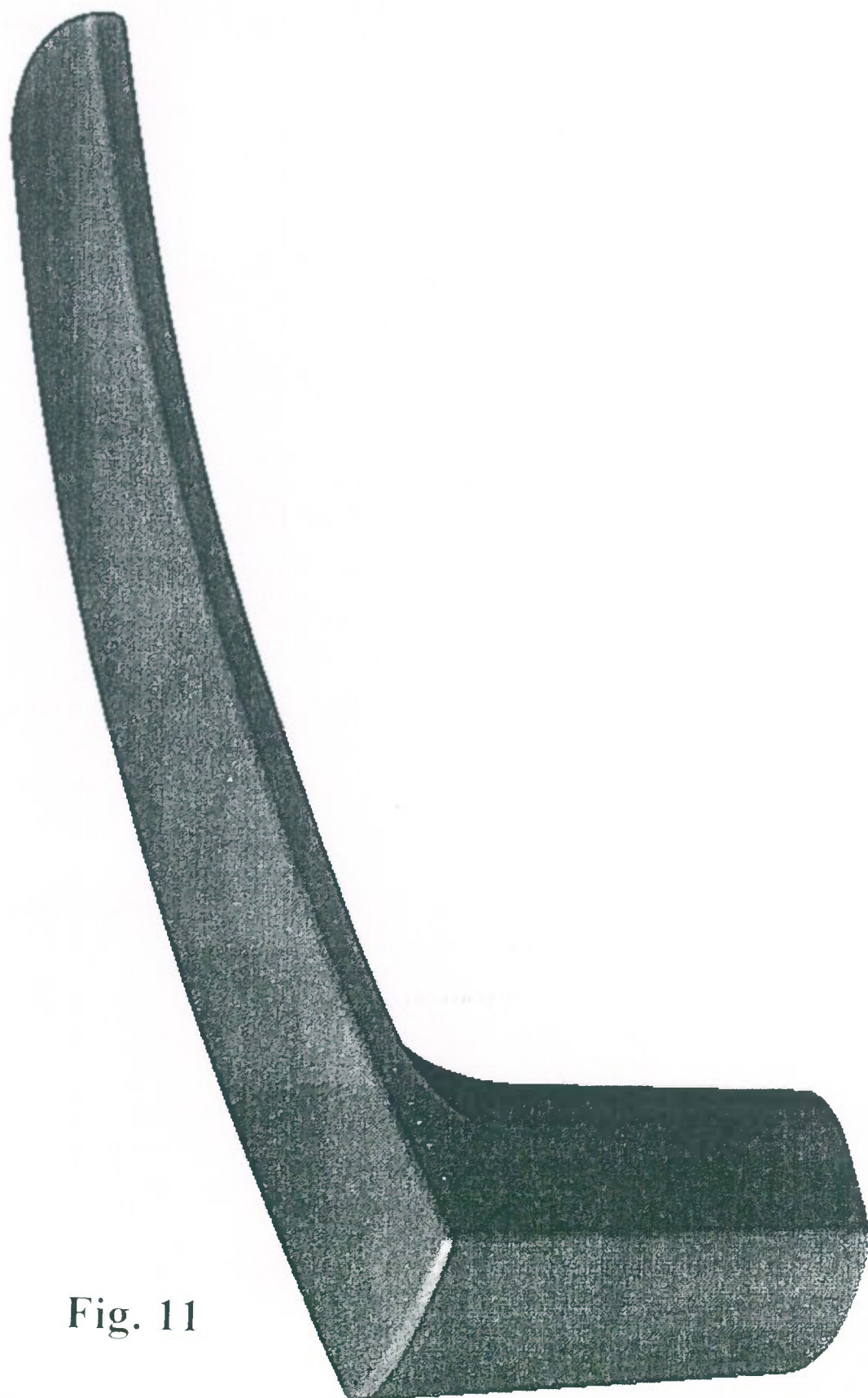


Fig. 11

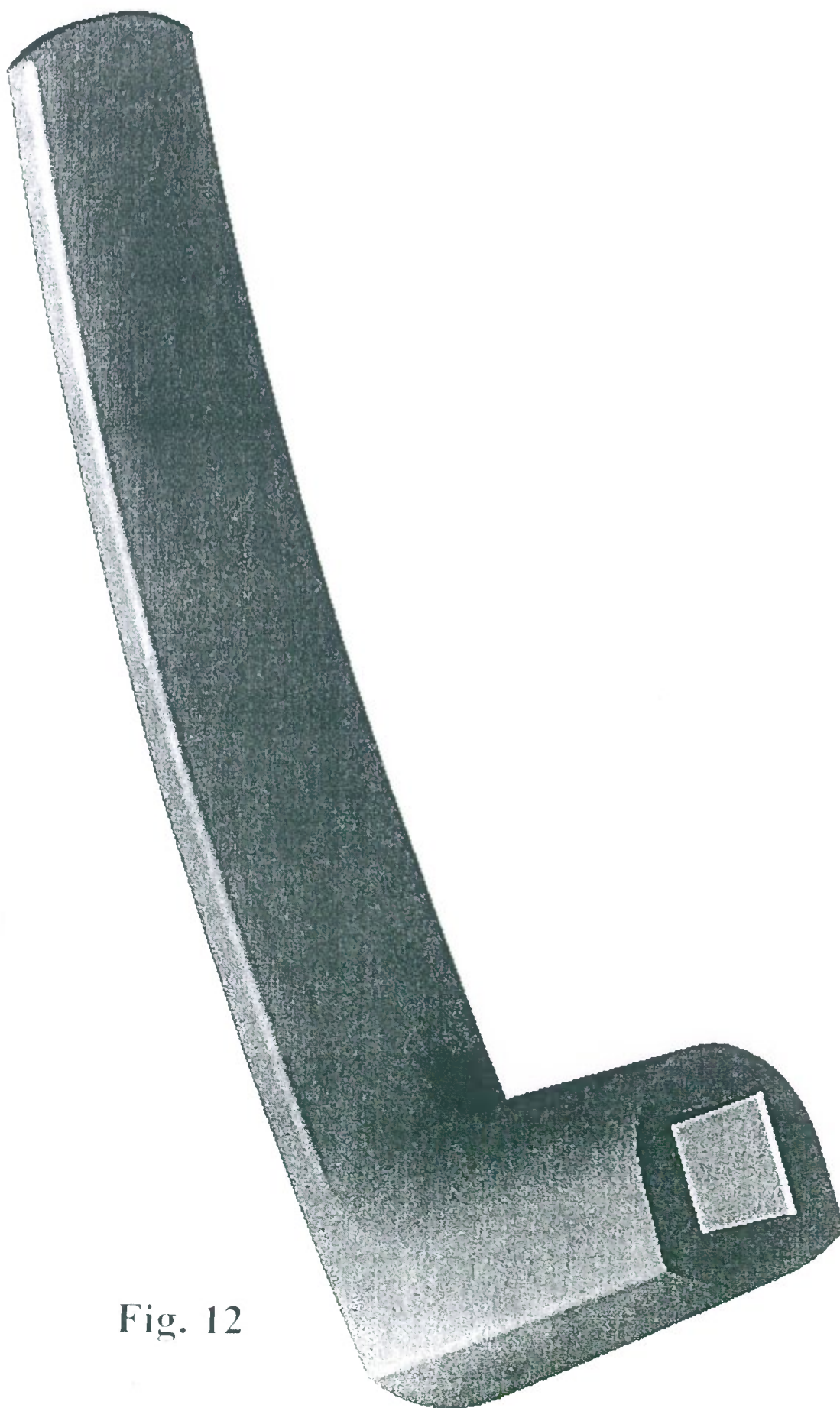


Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

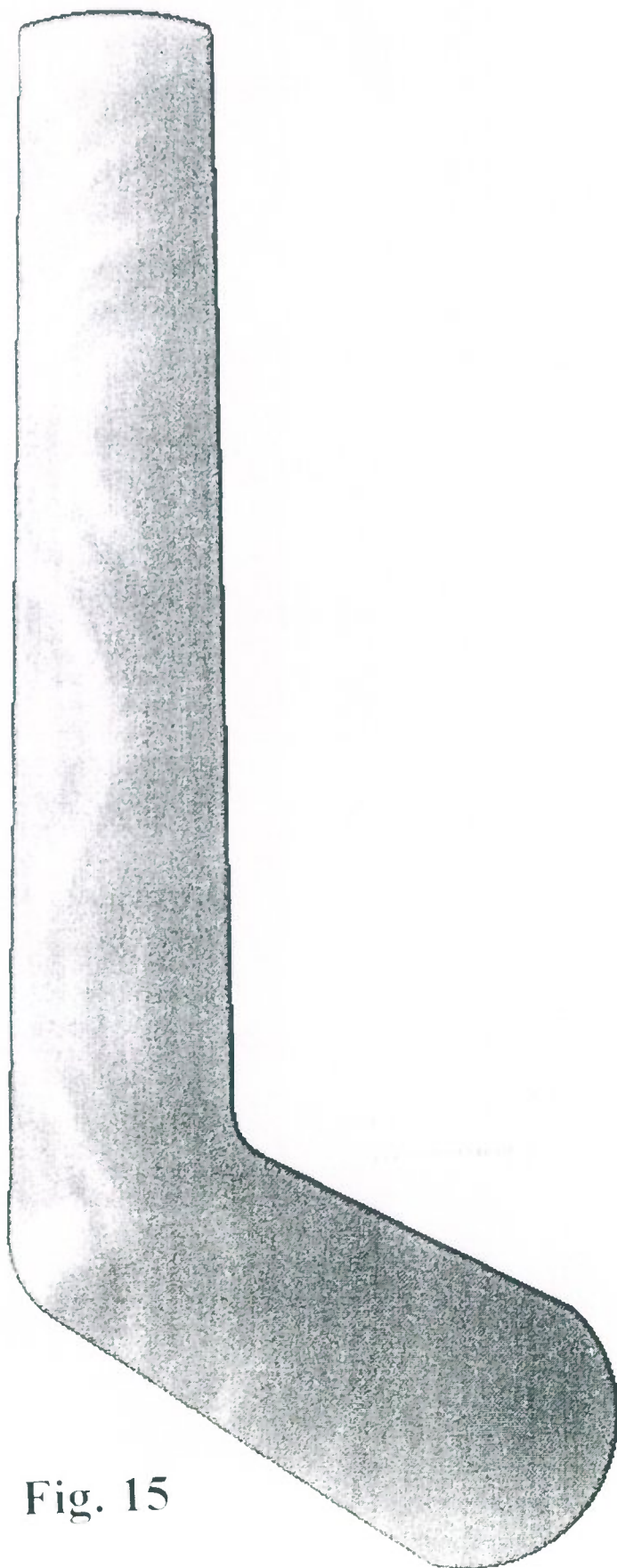


Fig. 15

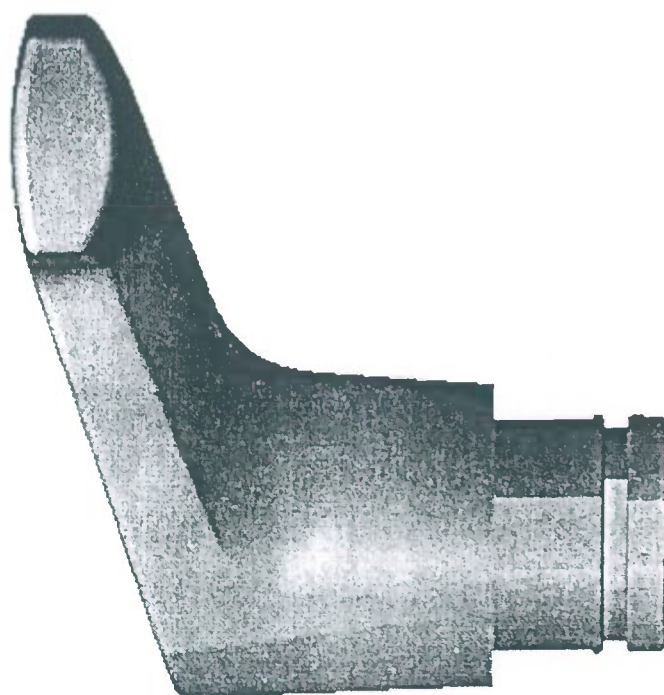


Fig. 16

006656
006656

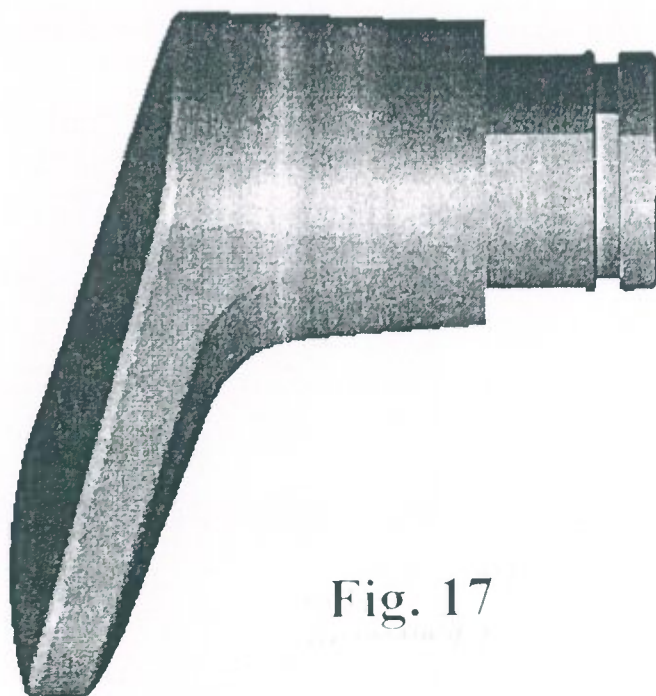


Fig. 17

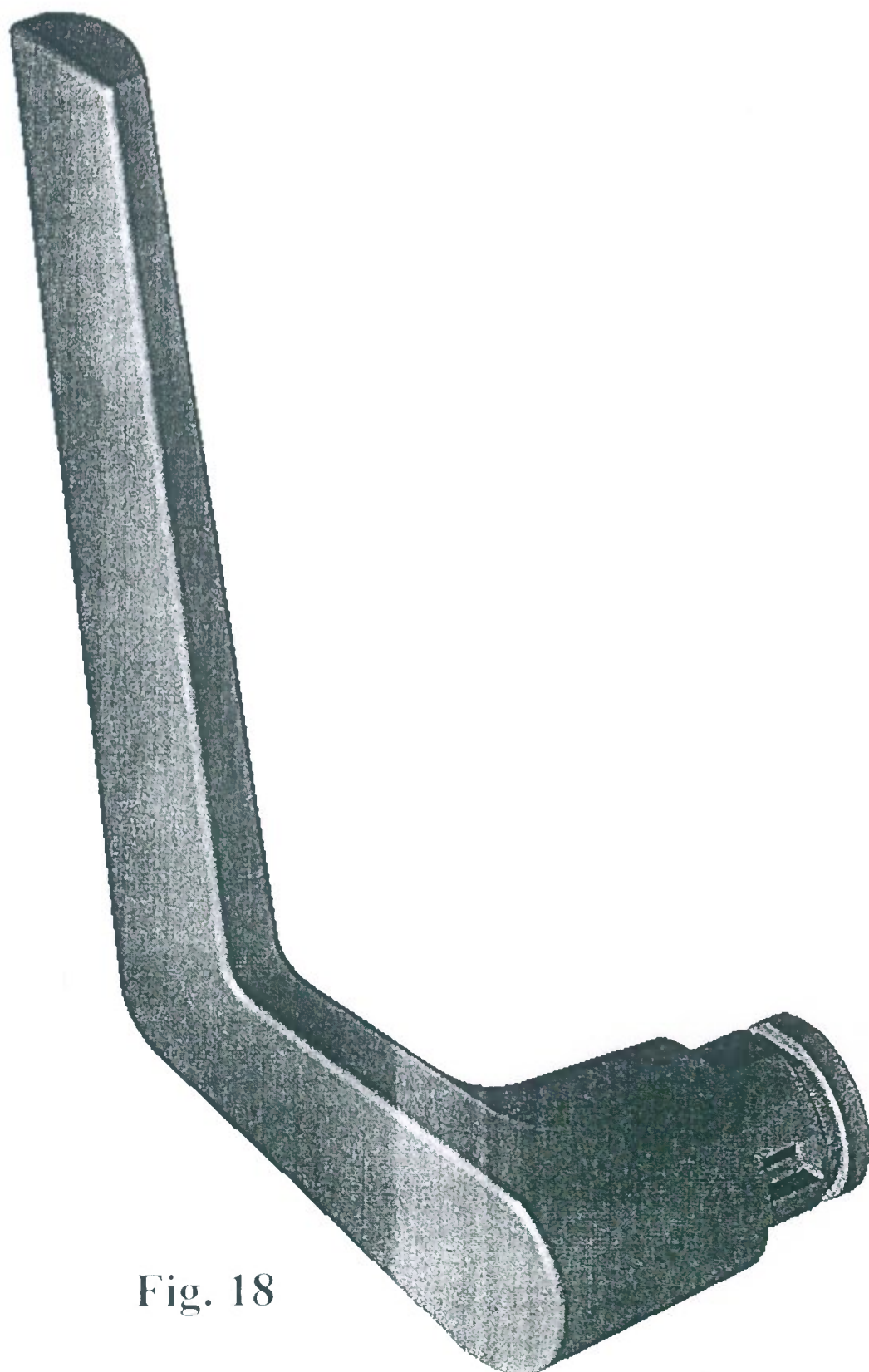


Fig. 18

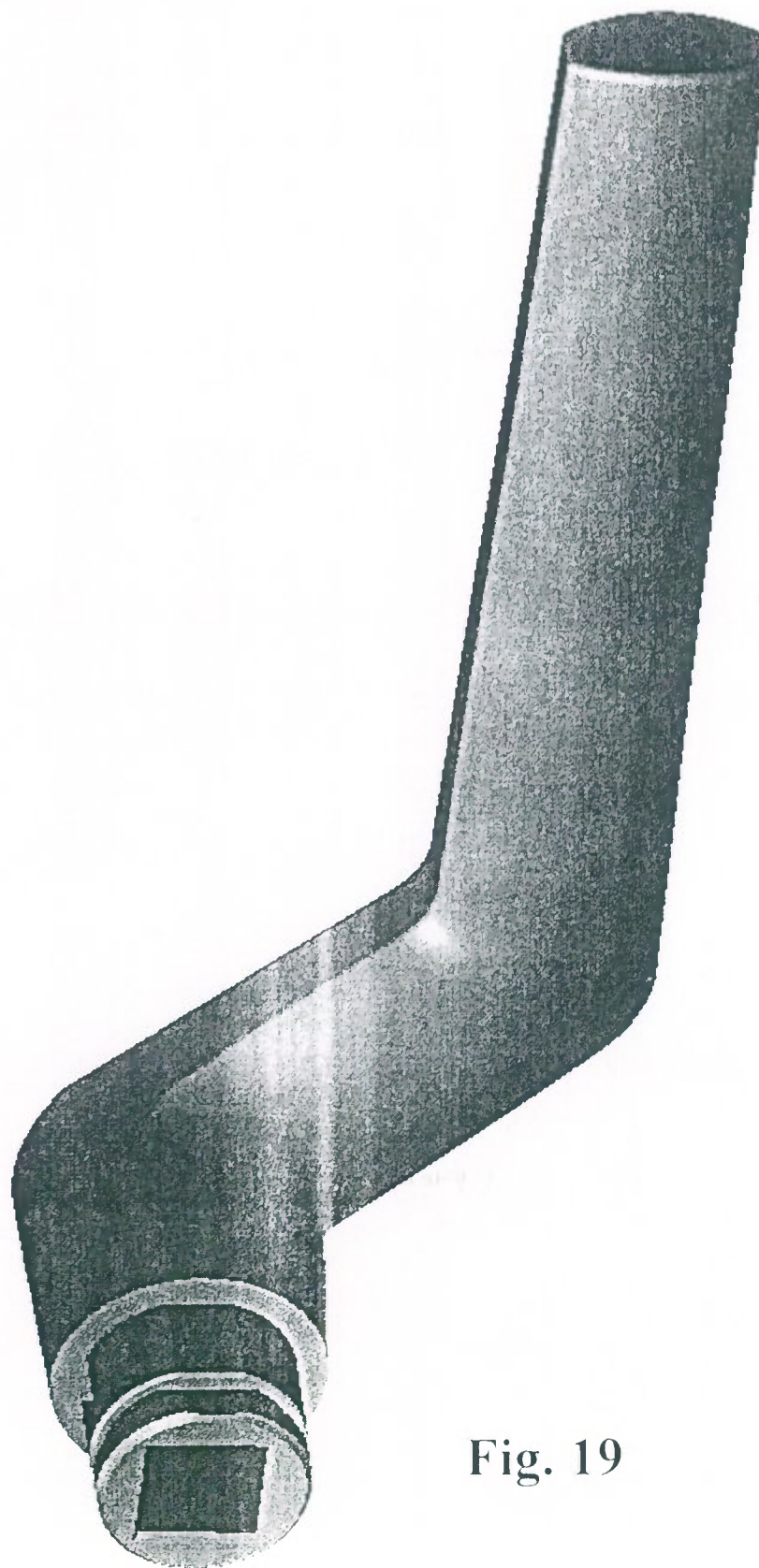


Fig. 19

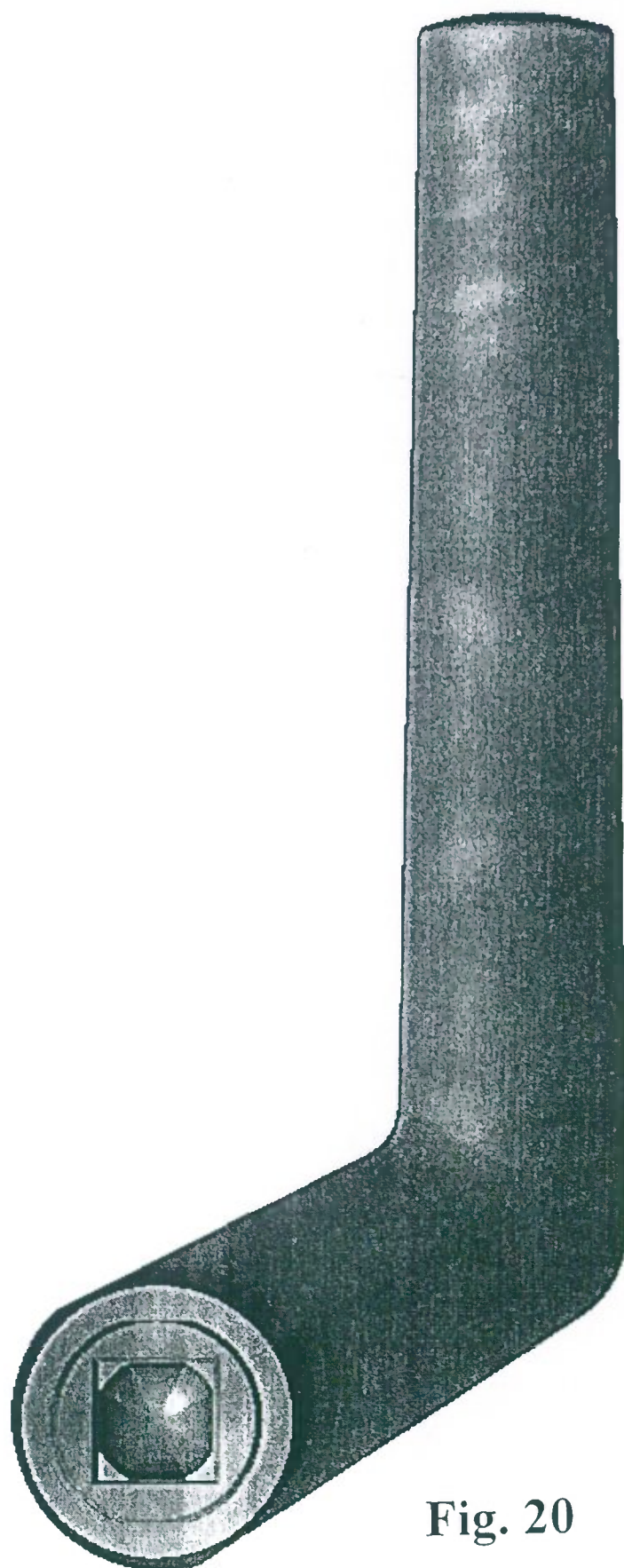


Fig. 20