

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 875 218

②① N° d'enregistrement national : **04 09809**

⑤① Int Cl⁸ : B 65 D 5/20 (2006.01)

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 16.09.04.

③① Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 17.03.06 Bulletin 06/11.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : OTOR Société anonyme — FR.

⑦② Inventeur(s) : JACOMELLI SEBASTIEN et BAC-
QUES JEAN YVES.

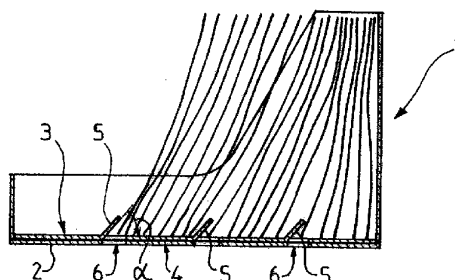
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : BENECH FREDERIC.

⑤④ PLATEAU POUR PRODUITS EN SACHET.

⑤⑦ Il s'agit d'un plateau en matière en feuille de carton et
d'un flan pour former un tel plateau, celui-ci comportant un
fond formé d'au moins un rabat supérieur et d'au moins un
rabat inférieur superposés.

Le rabat inférieur est muni d'au moins une languette re-
levée encliquetée dans une ouverture correspondante du
rabat supérieur, pour former une butée interne dirigée vers
la paroi arrière du plateau présentant un angle avec le fond.



FR 2 875 218 - A1



PLATEAU POUR PRODUITS EN SACHET

La présente invention concerne un plateau en matière en feuille de carton comportant un fond formé d'au moins un rabat supérieur et d'au moins un rabat inférieur superposés.

Elle trouve une application particulièrement importante bien que non exclusive dans le domaine des boîtes en carton ondulé ou en carton compact contenant des sachets semi-rigides comme par exemple des sachets de soupe en poudre ou de boisson déshydratée, utilisés comme présentoirs sur les rayons de magasins.

On connaît déjà des boîtes ou barquettes ouvertes vers le haut permettant la présentation de ce type de produits. Celles-ci comportent des inconvénients.

En effet, au fur et à mesure de la prise de sachets par les consommateurs, les sachets restant tombent vers l'avant de la barquette. Il arrive alors un moment où les sachets se retrouvent à l'horizontal au fond de la boîte et ne sont plus visibles ni facilement saisissables par les consommateurs.

Cela nuit à l'image des produits qui peuvent alors être négligés par le client, ce qui engendre une baisse des ventes et une impression de désordre dans les rayons du magasin.

La présente invention a pour but de palier ces inconvénients en proposant un plateau en matière en feuille de carton répondant mieux que ceux antérieurement connus aux exigences de la pratique notamment en ce qu'elle va permettre le maintien des sachets restants en position de présentation suffisamment attractive pour que ces derniers restent

visibles du consommateur même lorsque l'essentiel des sachets ont été prélevés, et ce de façon simple, peu coûteuse et aisée à mettre en œuvre.

Dans ce but, la présente invention propose
5 essentiellement un plateau en matière en feuille de carton comportant un fond formé d'au moins un rabat supérieur et d'au moins un rabat inférieur superposés, caractérisé en ce que le rabat inférieur est muni d'au moins une languette relevée encliquetée
10 dans une ouverture correspondante du rabat supérieur, pour former une butée interne dirigée vers la paroi arrière du plateau en présentant un angle avec le fond.

En créant des butées intercalaires sur le fond du
15 plateau, dirigées vers le haut selon un angle aigu, celles-ci permettent d'éviter le glissement complet vers l'avant des sachets et ce quelque soit le nombre de sachets restant dans le plateau.

Dans des modes de réalisation particuliers, on a
20 de plus recours à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- le plateau comporte deux ou trois butées internes centrées par rapport aux parois longitudinales du plateau et dirigées vers la paroi
25 arrière de celui-ci ;

- le plateau est réalisé à partir d'un flan comportant une suite de quatre volets principaux reliés les uns aux autres, soit directement soit par l'intermédiaire de volets intermédiaires, via des
30 premières lignes de pliage parallèles les unes aux autres, et un ensemble de rabats comprenant lesdits rabats supérieur et inférieur de formation du fond disposés d'un côté de ladite suite de volets

principaux et reliés à celle-ci par des secondes lignes de pliage perpendiculaires auxdites premières lignes de pliage, lesdits volets principaux refermés les uns vers les autres constituant les parois latérales principales du corps du plateau.

5 - l'ensemble de rabats comporte un ou plusieurs rabats inférieurs munis d'une languette et deux rabats supérieurs, la ou les languettes étant respectivement reliées au rabat inférieur correspondant par une troisième ligne de pliage
10 parallèle auxdites secondes lignes de pliage, chaque languette s'étendant vers l'extérieur dudit rabat inférieur sur une distance suffisante pour que ladite languette puisse s'encliqueter dans une ouverture
15 correspondante formée par deux demi ouvertures découpées ou débouchant directement à proximité du bord externe desdits rabats supérieurs lorsque le plateau est formé ;

- l'ensemble de rabats comporte un rabat
20 supérieur muni d'au moins une ouverture et un rabat inférieur muni d'au moins une languette agencée pour coopérer avec ladite ouverture, ladite languette étant reliée au rabat inférieur par une quatrième ligne de pliage perpendiculaire aux secondes lignes
25 de pliage.

Avantageusement, la ou les ouvertures débouchent sur la périphérie du bord externe dudit rabat supérieur.

L'invention propose également un flan, pour la
30 constitution d'un plateau, comportant une suite de quatre volets principaux reliés les uns aux autres, soit directement soit par l'intermédiaire de volets intermédiaires, via des premières lignes de pliage

parallèles ou sensiblement parallèles les unes aux autres, et un ensemble de rabats latéraux comprenant au moins ledit rabat supérieur et au moins ledit rabat inférieur, ledit ensemble étant disposé d'un
5 côté de ladite suite de volets principaux et relié à celle-ci par des secondes lignes de pliage perpendiculaires auxdites premières lignes de pliage et destiné à former le fond du plateau, lesdits volets principaux constituant les parois latérales
10 principales du corps dudit plateau lorsqu'ils sont refermés les uns vers les autres, chaque paroi latérale principale étant munie d'un desdits rabats, caractérisé en ce que le rabat inférieur est muni d'au moins une languette agencée pour être relevée et
15 encliquetée dans une ouverture correspondante du rabat supérieur, pour former une butée interne présentant un angle aigu avec le fond lorsque le plateau est formé.

Avantageusement le flan comporte un ou plusieurs
20 rabats inférieurs et deux rabats supérieurs, la ou les languettes étant respectivement reliées au rabat inférieur correspondant par une troisième ligne de pliage parallèle auxdites secondes lignes de pliage, chaque languette s'étendant vers l'extérieur dudit
25 rabat inférieur sur une distance suffisante pour que ladite languette puisse s'encliqueter dans une ouverture correspondante formée par deux demi ouvertures découpées ou débouchant directement à proximité du bord externe desdits rabats supérieurs
30 superposés lorsque le plateau est formé.

Dans un autre mode de réalisation avantageux de l'invention, le flan comporte un rabat supérieur muni d'au moins une ouverture, par exemple avantageusement

débouchant sur la périphérie du bord externe dudit rabat supérieur, et un rabat inférieur muni d'au moins une languette agencée pour coopérer avec ladite ouverture, ladite languette étant reliée au rabat inférieur par une quatrième ligne de pliage parallèle aux secondes lignes de pliage.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui suit de modes de réalisation donnés ci-après à titre d'exemple non limitatifs, en référence aux dessins qui l'accompagnent, dans lesquels :

- La figure 1 est une vue latérale en coupe d'un plateau présentoir selon un premier mode de réalisation, munis de sachets.
- La figure 2 est la vue en perspective du plateau de la figure 1 dénué de sachets.
- La figure 3 est une vue en plan d'un flan selon un premier mode de réalisation de l'invention.
- La figure 4 est une vue de dessous d'un plateau formé avec le flan de la figure 3.
- La figure 5 est une vue en plan d'un flan servant de coiffe au plateau obtenu avec le flan de la figure 3.
- Les figures 6 et 7 sont respectivement des vues en perspective d'une boîte ou plateau selon un autre mode de réalisation de l'invention par dessous (figure 6) et par dessus (figure 7).
- La figure 8 est une vue en plan du flan selon l'invention correspondant au mode de réalisation des figures 6 et 7 de plateau.

Les figures 1 et 2 montrent un plateau 1 en matière en feuille de carton par exemple en carton ondulé double face de 3 mm d'épaisseur, comportant un

fond 2 formé d'au moins un rabat supérieur 3 et d'un rabat inférieur 4 superposés.

Le rabat inférieur 4 est muni de trois languettes 5 relevées et respectivement encliquetées dans une ouverture 6 correspondante du rabat supérieur dans lesquels elles se verrouillent mécaniquement, les ouvertures étant de dimension latérale légèrement inférieure (par exemple de l'ordre de 1 mm à 2mm) à la dimension en longueur des languettes, en formant un angle α aigu avec la face horizontale du fond du plateau, (par exemple entre 30° et 50°) une sorte d'effet ressort étant obtenu avec le carton.

Dans la suite de la description, on utilisera les mêmes numéros de référence pour désigner des éléments identiques ou similaires.

La figure 3 est une vue en plan d'un flan 7 selon un premier mode de réalisation permettant d'obtenir un plateau du type représenté aux figures 1 et 2.

Le flan 7 comporte une suite de quatre volets 8, 9, 10 et 9' principaux reliés les uns aux autres par des lignes de pliage parallèles 11, dites premières lignes de pliage, et un ensemble de rabats 12 comprenant deux rabats inférieurs 13 et 14 intercalés avec deux rabats supérieurs 15 et 16 disposés d'un côté de la suite de volets et reliés à celle-ci par des secondes lignes de pliage 17 perpendiculaires aux premières lignes de pliage 11.

La suite de volets est terminée par une languette 18 de collage ce qui permet lorsque les volets 8, 9, 10 et 9' sont refermés les uns vers les autres de former les parois latérales principales du corps du plateau, les rabats inférieurs et supérieurs étant

repliés et collés pour former le fond 19 du plateau comme représenté sur la figure 4.

Plus précisément les volets 9 et 9' formant les parois latérales sont en forme de L disposées symétriquement par rapport au volet central 10 formant la face avant du plateau. Le volet 10 est sensiblement rectangulaire, de hauteur correspondant à la hauteur de la branche inférieure du L des deux volets adjacents.

Il est par exemple évidé en partie haute sur son bord périphérique externe pour améliorer encore l'accès visuel aux produits.

Le quatrième volet 8 est quant-à lui rectangulaire et par exemple muni sur sa partie supérieure d'une encoche 20 propre à coopérer avec un évidement 21 correspondant du flan 22 formant couvercle du plateau comme par exemple représenté sur la figure 5.

Le flan 22 comporte par exemple trois volets 23, 24, 25 rectangulaires arrachables, chaque volet étant muni de part et d'autre de rabats rectangulaires 26 et 27.

Le volet central 24 est muni de façon connue en elle-même de zones 28 arrachables, permettant l'ouverture complète du dessus du plateau donnant accès aux produits.

Selon ce mode de réalisation de l'invention, le rabat inférieur 14 de l'ensemble 12 de rabats du plateau est muni d'une languette 29 sensiblement rectangulaire partiellement découpée dans le rabat 14 et reliée au reste dudit rabat 14 par une troisième ligne de pliage 30 parallèle aux secondes lignes de pliage 17, ladite languette s'étendant vers l'extérieur du rabat inférieur 14 sur une distance

suffisante pour que ladite languette puisse s'encliqueter dans une ouverture 31 correspondante, de dimension un peu plus étroite, formée par deux demi-ouvertures 32 rectangulaires découpées ou débouchant directement à proximité du bord extérieur 33 des rabats supérieurs lorsque le plateau est formé.

On a représenté sur les figures 6, 7 et 8 un autre mode de réalisation de plateau 34 et de flan 35 selon l'invention. Le fond est ici formé par un rabat supérieur 36 muni de trois ouvertures rectangulaires 37 débouchant sur la périphérie 38 du bord externe dudit rabat supérieur 36, formant des encoches dont les dimensions sont légèrement inférieures à la dimension des languettes pour permettre un encliquetage.

Le rabat inférieur 38 est quant-à lui muni de trois languettes 39 correspondantes rectangulaires, découpées dans ledit rabat sur deux ou trois côtés et reliées audit rabat inférieur par des quatrièmes lignes de pliage 40 perpendiculaires aux secondes lignes de pliage 41 de jonction des rabats formant le fond du plateau avec les volets rectangulaires 42, 43, 44, 45 formant les parois dudit plateau.

Dans ce mode de réalisation, les parois 42, 43, 44, 45 sont munies de lignes prédécoupées 46, par exemple en biseau vers le bas sur deux des parois en vis à vis, pour donner une face avant 47 de petite hauteur.

On va maintenant décrire deux modes de formation de la boîte permettant d'obtenir le plateau selon le mode de réalisation de l'invention plus particulièrement décrit ici.

Dans le premier cas, après que la boîte ait été mise en volume (cf. figure 6) il suffit de pousser les languettes 39 au travers des ouvertures 37 pour qu'elles se verrouillent et forment des butées (cf. figure 7). Cette formation peut être réalisée avant ou après l'introduction des produits dans la boîte. Mais, et c'est le deuxième cas, l'encliquetage des languettes dans les ouvertures et leur verrouillage peuvent également se faire simultanément à la mise en volume de la boîte.

Ainsi, si la boîte est par exemple mise en volume autour d'un mandrin, on pourra profiter de la séquence de pressage et de collage des rabats du fond pour encliqueter les languettes, par exemple en équipant les plaques de pression avec des excroissances rigides qui viendront enfoncer les languettes dans les cavités.

Comme il va de soi et comme il résulte d'ailleurs de ce qui précède la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation plus particulièrement décrits. Elle en embrasse au contraire toutes les variantes. Elle est notamment applicable à tout emballage qu'il soit d'une pièce (monoflan) ou de deux pièces (fond plus couvercle) dès l'instant où le fond du plateau est constitué de rabats partiellement ou totalement surchappant.

REVENDICATIONS

1. Plateau (1, 34) en matière en feuille de carton
5 comportant un fond (2) formé d'au moins un rabat
supérieur (3, 15, 16 ; 36) et d'au moins un rabat
inférieur (4 ; 14 ; 38) superposés, caractérisé en ce
que le rabat inférieur (4 ; 14 ; 38) est muni d'au
moins une languette (5 ; 29 ; 39) relevée encliquetée
10 dans une ouverture (6 ; 31 ; 37) correspondante du
rabat supérieur, pour former une butée interne
dirigée vers la paroi arrière du plateau présentant
un angle avec le fond.

2. Plateau selon la revendication 1, caractérisé
15 en ce que il comporte deux ou trois butées internes
(5, 39) centrées par rapport aux parois
longitudinales du plateau et dirigées vers la paroi
arrière dudit plateau.

3. Plateau selon l'une quelconque des
20 revendications précédentes, caractérisé en ce que il
est réalisé à partir d'un flan (7) comportant une
suite de quatre volets principaux (8, 9, 10, 9' ; 42,
43, 44, 45) reliés les uns aux autres, soit
directement soit par l'intermédiaire de volets
25 intermédiaires, via des premières lignes de pliage
(11) parallèles les unes aux autres, et un ensemble
(12) de rabats (13, 14, 15, 16 ; 36, 38) comprenant
lesdits rabats supérieur (15, 16) et inférieur (14),
disposés d'un côté de ladite suite de volets
30 principaux et reliés à celle-ci par des secondes
lignes de pliage (17, 41) perpendiculaires auxdites
premières lignes de pliage, lesdits volets principaux

refermés les uns vers les autres constituant les parois latérales principales du corps dudit plateau.

4. Plateau selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'ensemble de rabats comporte un ou
5 plusieurs rabats inférieurs (14) munis d'une languette (29) et deux rabats supérieurs (15, 16), la ou les languettes (29) étant respectivement reliées au rabat inférieur correspondant (14) par une
10 troisième ligne de pliage (30) auxdites secondes lignes de pliage (17), chaque languette s'étendant vers l'extérieur dudit rabat inférieur sur une distance suffisante pour que ladite languette (29) puisse s'encliqueter dans une ouverture (32) correspondante formée par deux demi ouvertures
15 découpées ou débouchant directement à proximité du bord externe desdits rabats supérieurs lorsque le plateau est formé.

5. Plateau selon la revendication 3, caractérisé en ce que il comporte un rabat supérieur (36) muni
20 d'au moins une ouverture (37) et un rabat inférieur (38) muni d'au moins une languette (39) agencée pour coopérer avec ladite ouverture, ladite languette étant reliée au rabat inférieur par une quatrième ligne de pliage (40) perpendiculaire aux secondes
25 lignes de pliage (41).

6. Plateau selon la revendication 5, caractérisé en ce que la ou les ouvertures (37) débouchent sur la périphérie du bord externe dudit rabat supérieur.

7. Flan (7, 35) pour la constitution d'un plateau, comportant une suite de quatre volets principaux (8,
30 9, 10, 9'; 42, 43, 44, 45) reliés les uns aux autres, soit directement soit par l'intermédiaire de volets intermédiaires, via des premières lignes de pliage

(11) parallèles les unes aux autres, et un ensemble (12) de rabats (13, 14, 15, 16 ; 36, 38) latéraux comprenant au moins un rabat supérieur (15, 16) et au moins un rabat inférieur (14), ledit ensemble étant
5 disposé d'un côté de ladite suite de volets principaux et relié à celle-ci par des secondes lignes de pliage (17, 41) perpendiculaires auxdites premières lignes de pliage et destiné à former le fond du plateau, lesdits volets principaux refermés
10 les uns vers les autres constituant les parois latérales principales du corps dudit plateau, chaque paroi latérale principale étant munie d'un desdits rabats, caractérisé en ce que le rabat inférieur (4, 14, 38) est muni d'au moins une languette (5, 29, 39)
15 agencée pour être relevée et encliquetée dans une ouverture (6, 31, 37) correspondante du premier rabat supérieur, pour former une butée interne présentant un angle aigu avec le fond lorsque le plateau est formé.

20 8. Flan (7) selon la revendication 7, caractérisé en ce que il comporte un ou plusieurs rabats inférieurs (14) muni d'une languette (29) et deux rabats supérieurs (15, 16), la ou les languettes étant respectivement reliées au rabat inférieur
25 correspondant par une troisième ligne de pliage (30) parallèle auxdites secondes lignes de pliage (17), chaque languette s'étendant vers l'extérieur dudit rabat inférieur sur une distance suffisante pour que ladite languette (29) puisse s'encliqueter dans une
30 ouverture (32) correspondante formée par deux demi ouvertures découpées ou débouchant directement à proximité du bord externe desdits rabats supérieurs superposés lorsque le plateau est formé.

9. Flan (35) selon la revendication 7, caractérisé en ce que il comporte un rabat supérieur (36) muni d'au moins une ouverture (37) et un rabat inférieur (38) muni d'au moins une languette (39) agencée pour
5 coopérer avec ladite ouverture, ladite languette étant reliée au rabat inférieur par une quatrième ligne de pliage (40) perpendiculaire aux secondes lignes de pliage (41).

10. Flan selon la revendication 9, caractérisé en
10 ce que la ou les ouvertures (37) débouchent sur la périphérie du bord externe dudit rabat supérieur.

1/3

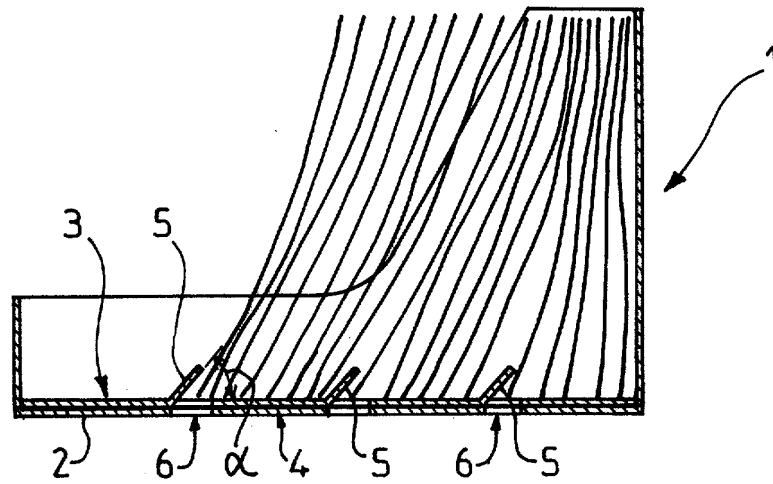


FIG. 1

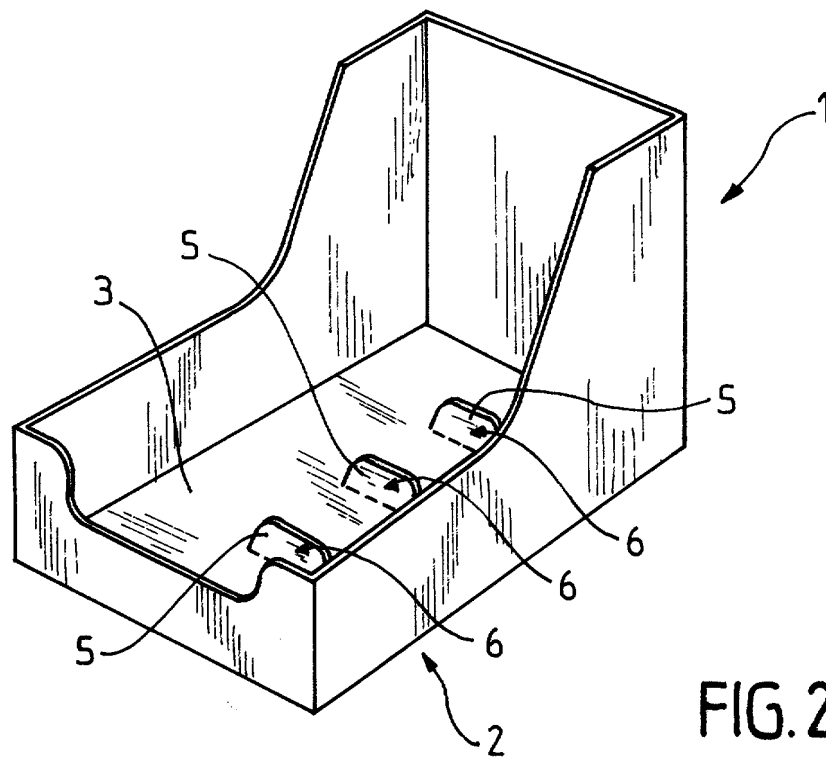


FIG. 2

2/3

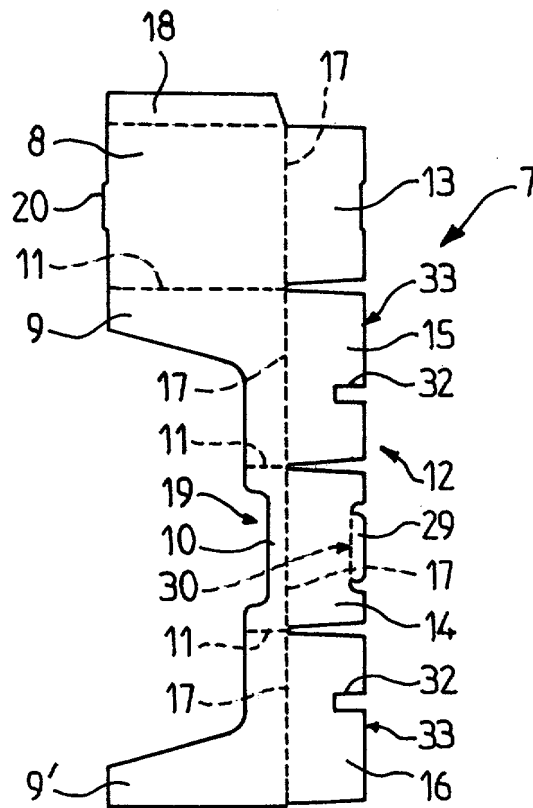


FIG. 3

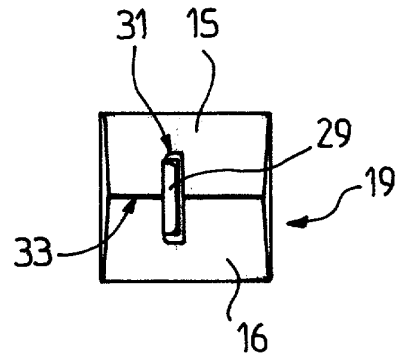


FIG. 4

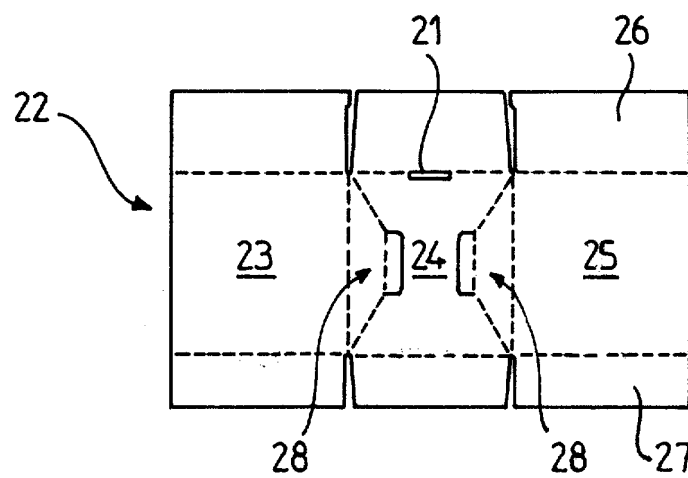


FIG. 5

3/3

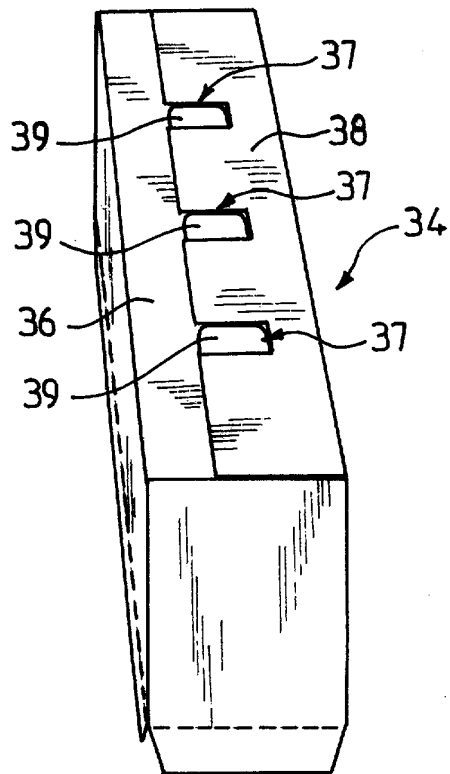


FIG. 6

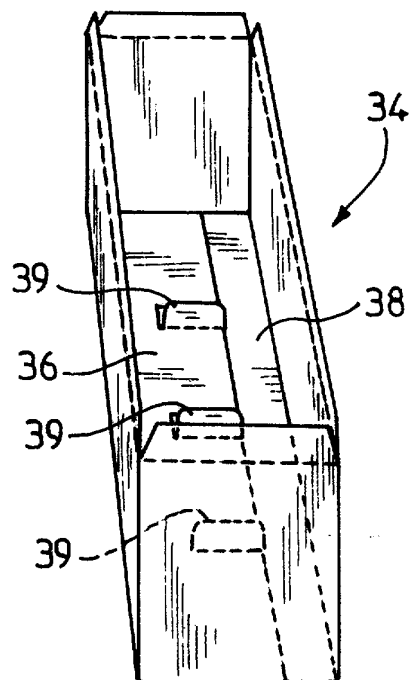


FIG. 7

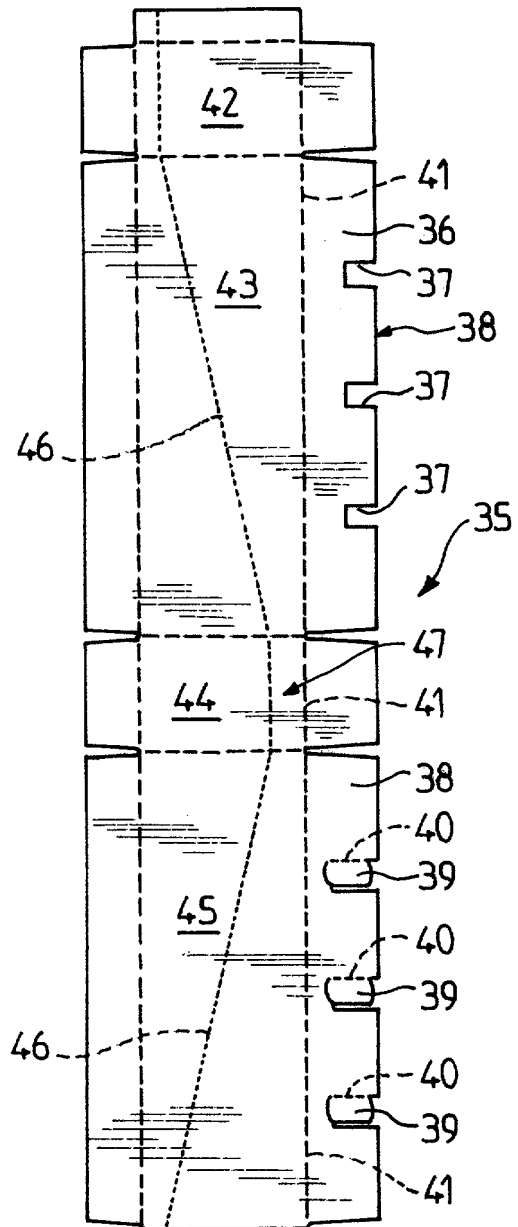


FIG. 8



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 657108
FR 0409809

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	EP 0 238 071 A (GUSTAV STABERNACK GMBH; MAIZENA GESELLSCHAFT MBH) 23 septembre 1987 (1987-09-23) * colonne 3, ligne 7 - ligne 12; figures 1-3 *	1,7	B65D5/20
A	DE 84 25 259 U1 (GRAPHIA HANS GUNDLACH GMBH, 4800 BIELEFELD, DE) 18 octobre 1984 (1984-10-18) * page 3, alinéa 4 - alinéa 6; figures 1-10 *	1,7	
A	FR 2 232 487 A (SIDEK SOUSTRE,FR; SIDEK SOUSTRE) 3 janvier 1975 (1975-01-03) * page 2, ligne 30 - page 4, ligne 8; figures 1-3 *	1,7	
A	GB 2 378 178 A (* SCA PACKAGING LIMITED) 5 février 2003 (2003-02-05) * figures 1-8 *	1,7	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B65D A47F
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
28 avril 2005		Grondin, D	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE**RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0409809 FA 657108**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **28-04-2005**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
EP 0238071	A	23-09-1987	DE EP	3609608 C1 0238071 A2		20-08-1987 23-09-1987

DE 8425259	U1	18-10-1984	AUCUN			

FR 2232487	A	03-01-1975	FR	2232487 A1		03-01-1975

GB 2378178	A	05-02-2003	GB	2407083 A		20-04-2005
