



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900518689
Data Deposito	17/05/1996
Data Pubblicazione	17/11/1997

Priorità	29509203.3
Nazione Priorità	DE
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	H		

Titolo

SUPPORTO PER BOBINNE DI FILATO CON UN DISPOSITIVO DI FRENATURA AGENTE SUL SUPPORTO PER BOBINE DI FILATO LADDOVE IL DISPOSITIVO DI FRENATURA COMPRENDE UN ANELLO DI FRENATURA DISPOSTO SUL SUPPORTO E CON UN MEMBRO DI FRENATURA

1035/96/V.

Ditta: Klöcker-Entwicklungs-GmbH

MI 96 A 1003

con sede: Borken-Weseke (Rep. Fed. di Germania)

17 MAG. 1996

TESTO DELLA DESCRIZIONE

L'invenzione si riferisce ad un supporto per bobine di filato con un dispositivo di frenatura agente sul supporto per bobine di filato, laddove il dispositivo di frenatura comprende un anello di frenatura disposto sul supporto e collegato con un membro di frenatura.

Un dispositivo del tipo citato all'inizio è noto dal documento DE-OS 41 00 569 4. In questo caso, si prevede che il membro di frenatura presenti sul lato terminale un tacco di feltro che è appoggiato sull'anello di frenatura. I rapporti di attrito fra l'anello di frenatura, da un lato, ed il membro di frenatura provvisto del tacco di feltro, dall'altro lato, non sono solo determinati dai rapporti di attrito fra il tacco di feltro e l'anello di frenatura, ma anche per mezzo della forza, con la quale il membro di frenatura è appoggiato sull'anello di frenatura. Questa forza è a sua volta determinata dalla forza di una molla che agisce sul membro di frenatura.

È stato dimostrato che questo supporto per bobine

di filato, mediante il quale viene accolta la bobina di filato ed il quale si gira all'atto dello srotolamento del filato, non rimane immediatamente fermo dopo una rottura del filato, ma continua il movimento.

Prima che un telaio meccanico possa nuovamente essere messo in funzione ci si deve preoccupare che l'eccesso di filo che si forma con l'ulteriore corsa del supporto della bobina venga eliminato. Si potrebbe altrimenti correre il rischio che il filo si strappi all'atto di un avvio a scossoni della bobina di filato, come si verifica obbligatoriamente quando l'eccesso di filo risulta srotolato dopo l'avvio del telaio meccanico ed il filo viene quindi improvvisamente avvolto dalla bobina di filato.

L'invenzione si pone quindi il compito di realizzare un supporto per bobine di filato, grazie al quale viene garantito che la bobina di filato rimanga ferma, non appena il telaio meccanico viene fermato ovvero si ferma.

Questo compito viene risolto secondo l'invenzione col fatto che l'anello di frenatura presenta sulla sua circonferenza un contorno uniforme formato mediante rilievi, laddove il membro di frenatura segue l'andamento del contorno formato dai rilievi. Il contorno presenta vantaggiosamente una forma ondulata.

Con un tale contorno a forma ondulata dell'anello di frenatura viene ottenuto che subito dopo l'arresto del telaio meccanico rimangano fermi anche il supporto della bobina e quindi la bobina stessa. Non si verifica quindi un ulteriore movimento nel senso propriamente detto, come invece accade nello stato della tecnica.

Più dettagliatamente si prevede che il membro di frenatura presenti un elemento di frenatura, per esempio sotto forma di un rullo girevole, laddove il diametro del rullo è stato vantaggiosamente scelto in modo tale, per cui il rullo si appoggia sostanzialmente sull'intera superficie di un incavo dell'onda dell'anello di frenatura. In modo dipendente dalla grandezza e dal peso del rullo di filato, si può aumentare o ridurre la pressione della molla, con la quale il membro di frenatura agisce sull'anello di frenatura. In particolare nel caso di grandi bobine di filato si possono prevedere anche due membri di frenatura, che, sotto la pressione della molla, agiscono rispettivamente sull'anello di frenatura. A tale scopo, la disposizione degli elementi di frenatura ovvero dei membri di frenatura viene scelta in modo tale, per cui un elemento di frenatura è disposto nell'incavo dell'onda e l'altro elemento di frenatura sulla sommità dell'onda. Ciò significa che in questo

caso è necessario un passaggio completo di un incavo dell'onda e di una sommità dell'onda per fermare la bobina, ma che fondamentalmente già quando un membro di frenatura, ovvero un elemento di frenatura, quindi preferibilmente il rullo girevole, si trova sulla sommità dell'onda, l'altro elemento di frenatura si trova nell'incavo dell'onda ed in questo modo la bobina di filato viene fermata dopo l'arresto della macchina.

L'invenzione verrà a seguito descritta più dettagliatamente a titolo d'esempio con riferimento ai disegni, nei quali:

- la fig. 1 illustra il supporto in una vista laterale,

- la fig. 2 illustra il supporto in una vista sul lato di testa.

Il supporto girevole per bobine di filato indicato nel complesso con 1 è disposto sul montate 2. Il supporto 1 per bobine di filato presenta una spina 3 sulla quale viene fissata la bobina di filato (non illustrata). La spina indicata con 3 presenta sul lato terminale un gradino 4 che supporta l'anello di frenatura indicato con 5 del dispositivo di frenatura 6. Il dispositivo di frenatura 6 comprende i due membri di frenatura 7, 8 che sul lato terminale presentano rispettivamente un rullo girevole 9, 10, i quali sono

collegati con l'anello di frenatura 5. Il membro di frenatura 7, 8 è rispettivamente precaricabile mediante una molla a spirale 11 in modo tale, per cui i membri di frenatura 7, 8 vengono tenuti in pressione verso l'anello di frenatura 5.

Il diametro dei rulli 9, 10 è stato scelto in modo tale, per cui i detti rulli sono appoggiati su tutta la superficie di un incavo 5a dell'onda dell'anello di frenatura 5; inoltre, come risulta evidente in particolare dalla fig. 2, si prevede che mentre un rullo 9 sia appoggiato nell'incavo 5a dell'onda e l'altro rullo si trovi su una sommità 5b dell'onda dell'elemento di frenatura 5. Con gli incavi dell'onda e le sommità dell'onda disposti sull'anello di frenatura 5 viene formato il contorno 5c.

RIVENDICAZIONI

1. Supporto per bobine di filato con un dispositivo di frenatura agente sul supporto per bobine di filato, laddove il dispositivo di frenatura comprende un anello di frenatura disposto sul supporto e collegato con un membro di frenatura, caratterizzato dal fatto che l'anello di frenatura (5) presenta sulla sua circonferenza un contorno (5c) uniforme formato mediante rilievi (5a, 5b), laddove il membro di frenatura (7, 8) segue l'andamento del contorno (5c).
2. Supporto secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il contorno (5c) è realizzato a forma ondulata.
3. Supporto secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il membro di frenatura (7, 8) presenta un elemento di frenatura (9, 10).
4. Supporto secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che l'elemento di frenatura (9, 10) è un rullo disposto girevole in corrispondenza di un membro di frenatura (7, 8).
5. Supporto secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il diametro del rullo (9, 10) viene scelto in modo tale per cui il rullo (9, 10) è appoggiato in sostanza su

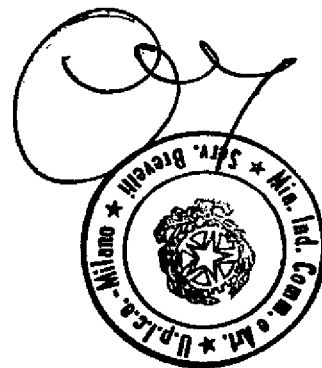
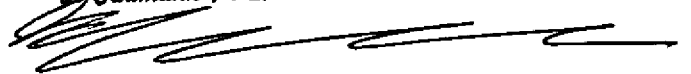
tutta la superficie in un incavo (5a) dell'onda.

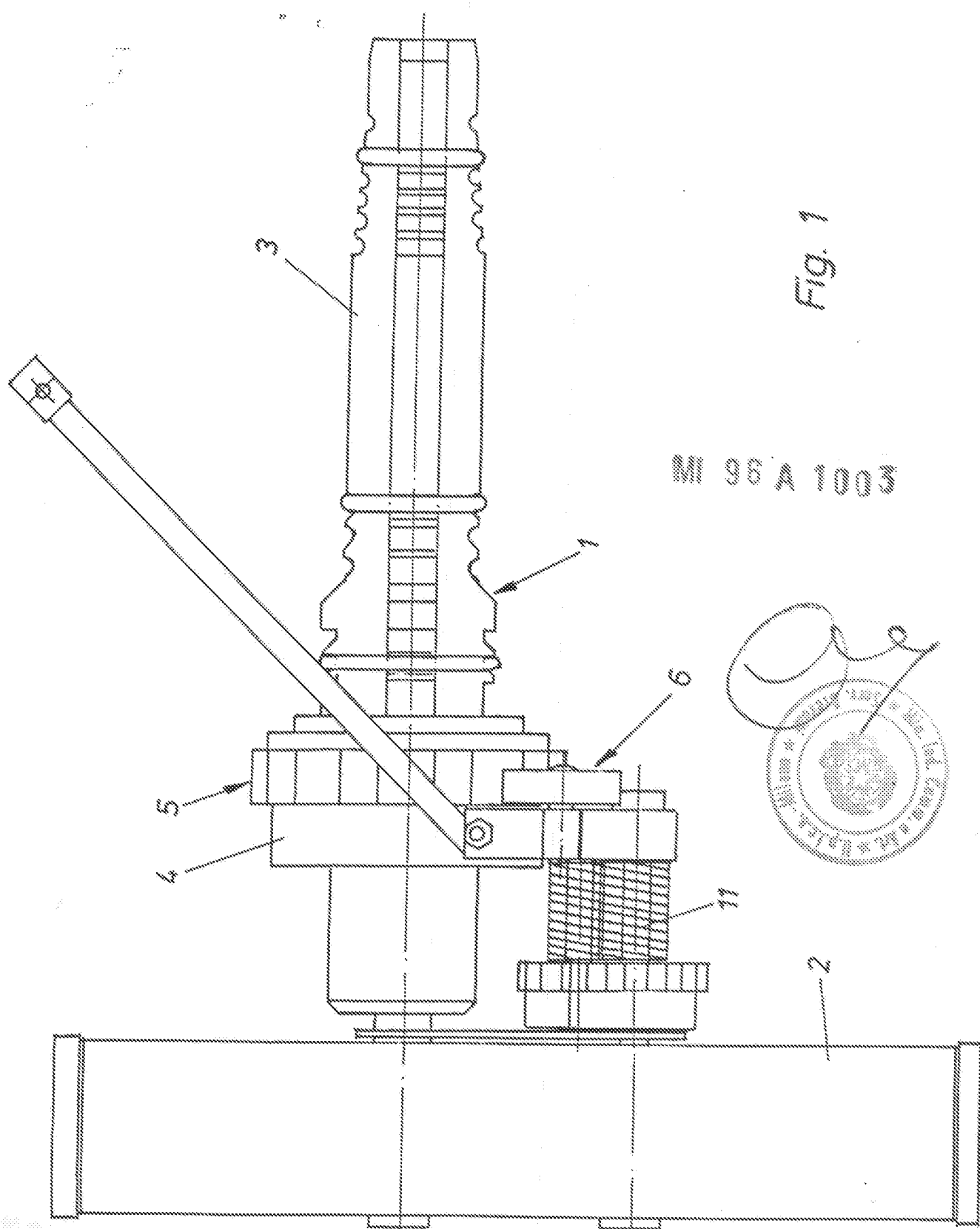
6. Supporto caratterizzato dal fatto che il membro di frenatura (7, 8) agisce, sotto pressione della molla, sull'anello di frenatura (5).

Il Mandatario (Paolo Jaumann)
dello

STUDIO BREVETTI JAUMANN

di Jaumann P. & C. s.n.c.





404000

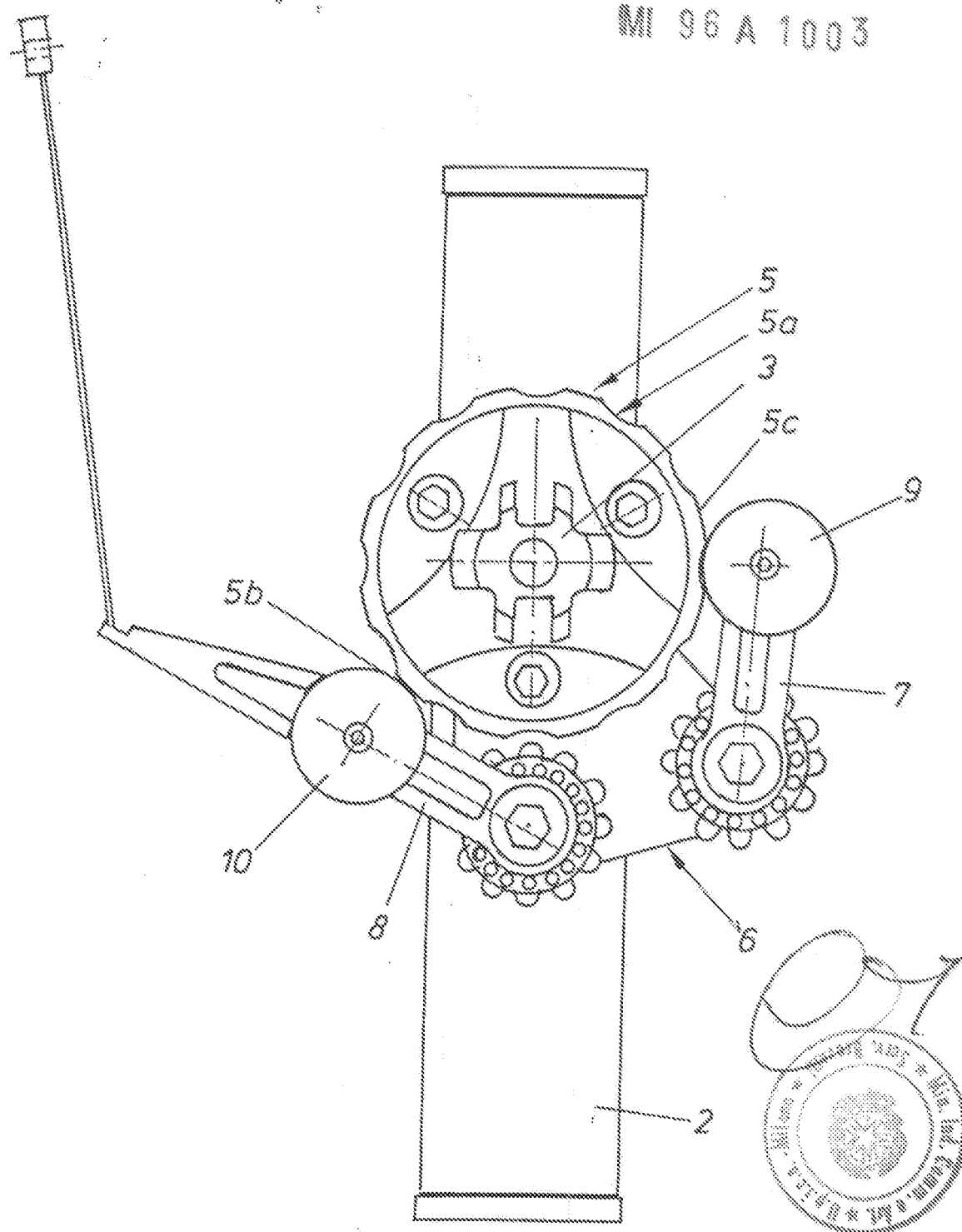


Fig. 2