



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42248

Kl. 76 b, 4

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych *)

Bielsko-Biała, Polska

Urządzenie podtrzymujące i podające runo wełniane w zgniataczu runa

Patent trwa od dnia 28 lutego 1958 r.

Wynalazek odnosi się do urządzenia podtrzymującego i podającego runo wełniane przy przepuszczeniu go przez walce gniotące w zgniataczu runa. Urządzenie to współdziała z walcami gniotącymi przy czynnościach miażdżących i kruszących zanieczyszczenia i obce substancje, znajdujące się w wełnie przepuszczanej przez zgniatacz runa.

W celu zapobieżenia zrywaniu się taśmy wełnianej (runa) podczas transportowania jej z bębna zbieracza do walców gniotących, a następnie do aparatu przenoszącego, stosowano różnego rodzaju urządzenia, jak np. wałki z drewna, mas plastycznych, azbestu, metalu, przenośniki gumowe, skórzane, z listewek drewnianych itp.

Wszystkie te urządzenia nie pracowały jednak całkowicie zadowalająco z różnych powodów, np. wałki drewniane nasiakają wilgocią, oliwą, są porowate, wskutek czego runko przyczepia się do wałków, powodując zrywanie się, a co za tym idzie zahamowanie w produkcji. Wałki az-

bestowe nie dają się dobrze polerować, co również powoduje czepianie się wełny. Metalowe wałki powodują krzepnięcie smarów i tłuszczy, które znajdują się w wełnie, a następnie powodują przylepianie się runa wełniane. Stalowe wałki poza tym ulegają namagnesowaniu przez magnes, który wisi bezpośrednio nad wałkiem wprowadzającym runko. Magnes ma za zadanie wyłapywanie wypadniętych z obić zgrzeblnych igieł stalowych, które mogłyby zniszczyć walce gniotące. Igły te przylegają mocno do magnesywanych wałków, powodując zrywanie się runa.

Przenośniki skórzane, gumowe lub drewniane listewkowe powodują również czepianie się wełny z różnych przyczyn, co powoduje trudności w jej transportowaniu.

W celu uniknięcia tych mankamentów zastosowano w zgniataczu runa według wynalazku dwa wałki, odbiorczy i zdawczy, wykonane z papieru bakelizowanego. Papier bakelizowany posiada w tym przypadku wszelkie zalety: jest twardy i zwarty, przy czym daje się bardzo dobrze polerować. Jest odporny na działanie smarów, na wahanie temperatury i wilgotności

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Kazimierz Braun.

pomieszczenia. Dzięki temu wałki te nie powodują przyczepiania się lub przylepiania się wełny, a tym samym nie powodują zahamowań w produkcji.

Przedmiotem wynalazku są wałki podtrzymujące i podające runko wełniane w czasie jego transportowania przez walce gniotące w zgniataczu runa. Wałki te są wykonane z materiału obojętnego na wpływy zewnętrzne, jak: temperatura, wilgotność, magnetyzm. Materiałem do ich wykonania jest papier bakelizowany.

Wałki wprowadzane są w ruch obrotowy za pomocą przekładni kół zębatach, mających napęd od dolnego walca gniotącego.

Posiadają one tę samą szybkość obwodową i ten sam kierunek obrotu co i walce gniotące, są one osadzone czopami w łożyskach o panewkach wahlowych, i są nastawialne wyżej lub niżej w zależności od wymaganych warunków.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku i przedstawia widok z boku wałków gniotących 1 i 2 i wałków odbiorczego i zdawczego 4.

Runko 3 przepuszcza się przez walce gniotące 1 i 2 w celu zmiążdżenia i wykruszenia z niego zanieczyszczeń roślinnych.

Ponieważ pasmo runka jest bardzo delikatne i nie powinno zwisać na większych przelotach jest ono podtrzymywane i transportowane za

pomocą dwóch wałków dodatkowych 4, odbiorczego i zdawczego.

Na czopie dolnego walca gniotącego 2 jest zamocowane koło zębate 5, które porusza za pomocą koła pośredniego 6 koło zębate 7 osadzone na czopie wałka podtrzymującego 4.

Przekładnia kół zębatach jest tak dostosowana, że szybkości obwodowe wałków 4 oraz wałków gniotących są jednakowe. Także kierunki ruchu wałków i wałków są jednakowe.

Wałki 4 są osadzone na wahlowych panewkach 8, które z kolei umiejscowione są w dających się regulować łożyskach 9.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie podtrzymujące i podające runo wełniane w zgniataczu runa, znamienne tym, że jako środek podtrzymujący i podający stosuje się dwa wałki (4) — odbiorczy i zdawczy, wykonane z papieru bakelizowanego, obojętnego na temperaturę, wilgotność, oleje itp., przy czym wałki są poruszane za pomocą przekładni kół zębatach (5, 6 i 7) napędzanych od dolnego walca gniotącego (2).

Bielska Fabryka Maszyn
Włókienniczych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

