



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202482610 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201120559792. 8

(22) 申请日 2011. 12. 29

(73) 专利权人 青岛昇美欧纺织有限公司

地址 266101 山东省青岛市经济技术开发区
红石崖办事处芙蓉路 30 号 305 室

(72) 发明人 孙阳 孙宁 孙英 孙亮 马文华
戴爱英

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006. 01)

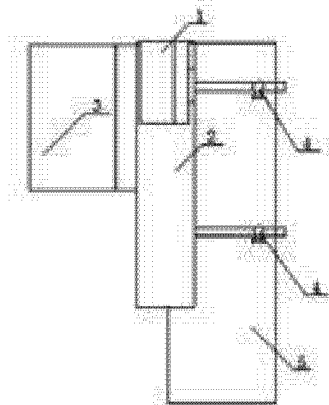
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种衬衣领子加工专用夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种衬衣领子加工专用夹具,其特征在于:包括拼接片夹持部件(1)、沿条夹持部件(2)、前片夹持部件(3)、可调固定装置(4)和固定底板(5),所述可调固定装置(4)安装在固定底板(5)上,分为前部可调固定装置和后部可调固定装置;所述拼接片夹持部件(1)与前片夹持部件(3)安装在前部可调固定装置上;所述沿条夹持部件(2)安装在后部可调固定装置上,位于拼接片夹持部件(1)与前片夹持部件(3)之间。本实用新型一次性完成原有三道工序的加工部件,减少了加工工序,提高了生产效率,缩短了单件生产时间,部件位置精确统一,保证了加工产品质量。



1. 一种衬衣领子加工专用夹具,其特征在于:包括拼接片夹持部件(1)、沿条夹持部件(2)、前片夹持部件(3)、可调固定装置(4)和固定底板(5),所述可调固定装置(4)安装在固定底板(5)上,分为前部可调固定装置和后部可调固定装置;所述拼接片夹持部件(1)与前片夹持部件(3)安装在前部可调固定装置上;所述沿条夹持部件(2)安装在后部可调固定装置上,位于拼接片夹持部件(1)与前片夹持部件(3)之间。

一种衬衣领子加工专用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,尤其涉及一种衬衣领子加工专用夹具。

背景技术

[0002] 在衬衣领子加工过程中,现有的加工工序共有三步,需三人在流水线上使用缝纫机加工,由于市场竞争加剧,过多的人工不但增加了企业成本,而且降低了加工效率,使单件产出时间过长,直接影响企业参与市场竞争的能力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有加工中的不足,提供一种能一次性加工出衬衣领子的衬衣领子加工专用夹具。

[0004] 为完成上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种衬衣领子加工专用夹具,包括拼接片夹持部件、沿条夹持部件、前片夹持部件、可调固定装置和固定底板,所述可调固定装置安装在固定底板上,分为前部可调固定装置和后部可调固定装置;所述拼接片夹持部件与前片夹持部件安装在前部可调固定装置上;所述沿条夹持部件安装在后部可调固定装置上,位于拼接片夹持部件与前片夹持部件之间。

[0005] 本实用新型的有益效果:拼接片夹持部件、沿条夹持部件、前片夹持部件使三道工序加工的部件直接放到一起加工,减少了加工工序,提高了生产效率,缩短了单件生产时间;可调固定装置使加工部件位置精确统一,保证了加工产品质量。

[0006] 附图说明:

[0007] 以下结合实施例对本实用新型作详细描述。

[0008] 图1:为本实用新型的主视图;

[0009] 图2:为本实用新型的左视图。

具体实施方式

[0010] 如图1、图2所示,一种衬衣领子加工专用夹具,包括拼接片夹持部件1、沿条夹持部件2、前片夹持部件3、可调固定装置4和固定底板5,所述可调固定装置4安装在固定底板5上,分为前部可调固定装置和后部可调固定装置;所述拼接片夹持部件1与前片夹持部件3安装在前部可调固定装置上;所述沿条夹持部件2安装在后部可调固定装置上,位于拼接片夹持部件1与前片夹持部件3之间。

[0011] 使用时,只需将该夹具放置在缝纫机上,将拼接片放入拼接片夹持部件1中,将沿条放入沿条夹持部件2中,前片放入前片夹持部件3中,调整可调固定装置4,使拼接片、沿条、前片合并后置于缝纫机针脚下,这样即可一次性完成衣领子得加工。

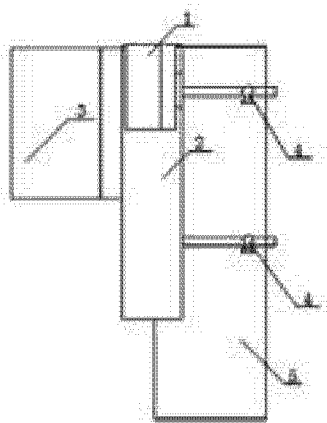


图 1

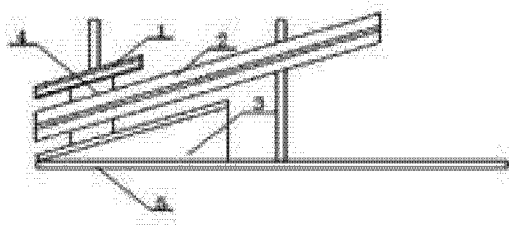


图 2