



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848598 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020552446. 2

(22) 申请日 2010. 09. 30

(73) 专利权人 沈江

地址 321200 浙江省武义县泉溪镇金岩山工业区武义冠鑫机械有限公司

(72) 发明人 沈江

(51) Int. Cl.

B23D 47/12 (2006. 01)

B23D 45/10 (2006. 01)

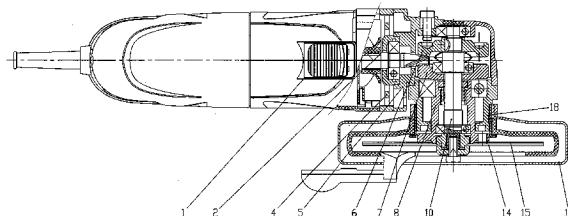
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

一种双锯片切割机

## (57) 摘要

一种双锯片切割机,包括机身、机头,所述机身和机头通过中间盖连接,所述机头包括有头壳、传动机构、内锯片、外锯片和防护罩,所述传动机构包括有动力齿轴、第一齿轮、第二齿轮、法兰和输出轴,所述第一齿轮和第二齿轮套接在输出轴上,分别与动力齿轴啮合,法兰套在输出轴上,与头壳的前盖固接,所述第一齿轮上设有内螺纹,所述法兰尾端对应设有与之匹配的外螺纹,所述法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接。本实用新型在第一齿轮上设内螺纹,法兰尾端对应设外螺纹,法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接,采用这种螺纹连接方式,装配长度缩短了,旋转过程中跳动小,运作更稳定、安全。



1. 一种双锯片切割机,包括机身、机头,所述机身和机头通过中间盖连接,所述机头包括有头壳、传动机构、内锯片、外锯片和防护罩,所述传动机构包括有动力齿轴、第一齿轮、第二齿轮、法兰和输出轴,所述第一齿轮和第二齿轮套接在输出轴上,分别与动力齿轴啮合,法兰套在输出轴上,与头壳的前盖固接,其特征在于:所述第一齿轮上设有内螺纹,所述法兰尾端对应设有与之匹配的外螺纹,所述法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接。

2. 如权利要求 1 所述的一种双锯片切割机,其特征在于:所述法兰通过一个轴承固接在前盖上。

## 一种双锯片切割机

### （一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机,尤其涉及双锯片切割机。

### （二）背景技术

[0002] 双锯片切割机是一种特殊的电动工具,由于采用双锯片,可大大提高切割效率,降低噪音和振动。现有的双锯片切割机包括有头壳、传动机构、第一齿轮、第二齿轮、法兰、内锯片、外锯片等,第一齿轮上设有外螺纹,所述法兰尾端对应设有与之匹配的内螺纹,所述第一齿轮部分内置在所述法兰中,与法兰通过螺纹固接,这种结构的螺纹连接方式,需要零件长些,装配后同轴度不好,旋转过程中会有跳动,使用稳定性差,不安全。

### （三）发明内容

[0003] 为了解决现有双锯片切割机存在的缺点,本实用新型提供了一种新型的双锯片切割机,通过法兰尾端内置第一齿轮中螺纹连接,解决了使用稳定性差的问题,提高了使用安全性。

[0004] 为此,本实用新型采取以下技术方案:

[0005] 一种双锯片切割机,包括机身、机头,所述机身和机头通过中间盖连接,所述机头包括有头壳、传动机构、内锯片、外锯片和防护罩,所述传动机构包括有动力齿轴、第一齿轮、第二齿轮、法兰和输出轴,所述第一齿轮和第二齿轮套接在输出轴上,分别与动力齿轴啮合,法兰套在输出轴上,与头壳的前盖固接,所述第一齿轮上设有内螺纹,所述法兰尾端对应设有与之匹配的外螺纹,所述法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接。

[0006] 所述法兰通过一个轴承固接在前盖上。

[0007] 采用本实用新型具有以下优点:1、在第一齿轮上设内螺纹,法兰尾端对应设外螺纹,法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接,采用这种螺纹连接方式,装配长度缩短了,旋转过程中跳动小,运作更稳定、安全;2、结构简单、制作成本低、使用效果好。

### （四）附图说明

[0008] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0009] 图2为法兰结构示意图;

[0010] 图3为第一齿轮结构示意图。

### （五）具体实施方式

[0011] 参照图1-3,一种双锯片切割机,包括机身1、机头,所述机身和机头通过中间盖4连接,所述机头包括有头壳5、传动机构、内锯片15、外锯片14和防护罩17,所述传动机构包括有动力齿轴2、第一齿轮7、第二齿轮6、法兰8和输出轴10,所述第一齿轮和第二齿轮套

接在输出轴上,分别与动力齿轴啮合,法兰套在输出轴上,与头壳的前盖 18 固接,所述第一齿轮上设有内螺纹 31,所述法兰尾端对应设有与之匹配的外螺纹 32,所述法兰尾端内置在所述第一齿轮中,与第一齿轮通过螺纹固接。所述法兰通过一个轴承固接在前盖上。

