



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220952527 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202322374484.3

(22) 申请日 2023.09.01

(73) 专利权人 湖南蝶依斓软装有限公司

地址 412000 湖南省株洲市天元区家家乐
路8号

(72) 发明人 周石旺

(74) 专利代理机构 湖南正则奇美专利代理事务
所(普通合伙) 43105

专利代理师 罗煜林

(51) Int. Cl.

D06C 7/02 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

D06B 23/02 (2006.01)

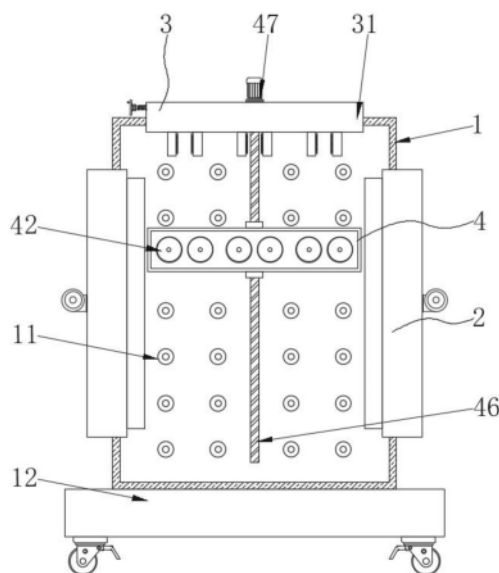
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种窗帘定型机展布装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种窗帘定型机展布装置,包括定型箱,所述定型箱的内侧表面固定设置有若干蒸汽喷头,若干所述蒸汽喷头均与定型箱外部的蒸汽发生器相连接,所述定型箱的两侧均设置有对窗帘进行加热的加热机构,所述定型箱的顶部固定设置有对若干窗帘进行同步夹持的夹持机构,所述定型箱的内部设置有对若干窗帘进行同步平整的展平机构;所述展平机构包括可升降地设置在定型箱内部的展平板,所述展平板的一侧转动设置有若干展平组件;解决了现有技术中,虽然可以实现对窗帘的快速定型,但是由于定型时窗帘的平整性难以控制,容易造成窗帘表面产生褶皱和叠痕,导致窗帘的定型效果不佳等问题。



1. 一种窗帘定型机展布装置,包括定型箱(1),其特征在于,所述定型箱(1)的内侧表面固定设置有若干蒸汽喷头(11),若干所述蒸汽喷头(11)均与定型箱(1)外部的蒸汽发生器相连接,所述定型箱(1)的两侧均设置有对窗帘进行加热的加热机构(2),所述定型箱(1)的顶部固定设置有对若干窗帘进行同步夹持的夹持机构(3),所述定型箱(1)的内部设置有对若干窗帘进行同步平整的展平机构(4);

所述展平机构(4)包括可升降地设置在定型箱(1)内部的展平板(41),所述展平板(41)的一侧转动设置有若干展平组件,所述展平组件包括对称设置的展平辊(42),对称设置的所述展平辊(42)分别位于窗帘的两侧从而对窗帘进行展平。

2. 根据权利要求1所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述定型箱(1)的底部固定设置有移动座(12),所述移动座(12)的底部四个角处均固定设置有万向轮。

3. 根据权利要求1所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述加热机构(2)包括贯穿且固定设置在定型箱(1)侧部的加热箱(21),加热箱(21)的内部固定设置有电加热杆(22),加热箱(21)的外部固定设置有风机(23),风机(23)的输出端与加热箱(21)相连接。

4. 根据权利要求3所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述加热箱(21)位于定型箱(1)内部的一侧螺纹连接有加热板(24),所述加热板(24)的表面贯穿开设有若干加热孔(25)。

5. 根据权利要求1所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述夹持机构(3)包括贯穿且固定设置在定型箱(1)顶部的夹持箱(31),所述夹持箱(31)的底部设有开口,所述夹持箱(31)的内部转动设置有若干转动轴(32),所述转动轴(32)的外表面固定设置有若干双头丝杆(33),所述双头丝杆(33)的两端螺纹连接有螺纹座(34),所述螺纹座(34)的顶部与夹持箱(31)滑动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述转动轴(32)的一端穿过夹持箱(31)且固定设置有把手(35),所述螺纹座(34)的底部固定设置有夹持板(36)。

7. 根据权利要求1所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述展平板(41)上开设有若干伸缩槽(43),所述伸缩槽(43)内对称且滑动设置有滑动板(44),若干所述展平组件中的展平辊(42)转动设置在相应的滑动板(44)上,所述滑动板(44)与伸缩槽(43)之间固定设置有伸缩弹簧(45)。

8. 根据权利要求7所述的一种窗帘定型机展布装置,其特征在于,所述定型箱(1)的内部一侧贯穿开设有升降槽(46),所述定型箱(1)的后侧固定设置有升降电机(47),所述升降电机(47)的输出端固定设置有升降丝杆(48),所述展平板(41)的后侧固定设置有升降板,所述升降板贯穿升降槽(46)且与升降丝杆(48)螺纹连接。

一种窗帘定型机展布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘生产技术领域,具体为一种窗帘定型机展布装置。

背景技术

[0002] 中国专利公开了一种窗帘立式定型机(公开号:CN219240030U),该专利包括定型座框,所述定型座框的内部上表面两侧均开设有滑槽,所述定型座框的底端四角均固定有万向轮,所述定型座框的两侧均通过两个所述滑槽滑动安装有夹板,所述定型座框的内部底端通过轴承转动安装有正反螺牙杆,所述正反螺牙杆与两个所述夹板之间分别为正、反螺牙连接。本实用新型提供的窗帘立式定型机当风机启动后可以搅动定型座框内部的热气,可以使得热蒸汽可以与窗帘充分混合进行高温定型,而使用者还可以进行启动第一电机与第二电机,进行调节加热板与风机定位座的位置,在高温定型结束之后使用者还可以反转风机将定型座框内部的热蒸汽给快速抽干,方便使用者进行拿取窗帘。

[0003] 上述专利中,虽然可以实现对窗帘的快速定型,但是由于定型时窗帘的平整性难以控制,容易造成窗帘表面产生褶皱和叠痕,导致窗帘的定型效果不佳。

[0004] 为了解决上述缺陷,现提供一种技术方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题如下:

[0006] 现有技术中,虽然可以实现对窗帘的快速定型,但是由于定型时窗帘的平整性难以控制,容易造成窗帘表面产生褶皱和叠痕,导致窗帘的定型效果不佳。

[0007] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0008] 一种窗帘定型机展布装置,包括定型箱,所述定型箱的内侧表面固定设置有若干蒸汽喷头,若干所述蒸汽喷头均与定型箱外部的蒸汽发生器相连接,所述定型箱的两侧均设置有对窗帘进行加热的加热机构,所述定型箱的顶部固定设置有对若干窗帘进行同步夹持的夹持机构,所述定型箱的内部设置有对若干窗帘进行同步平整的展平机构;

[0009] 所述展平机构包括可升降地设置在定型箱内部的展平板,所述展平板的一侧转动设置有若干展平组件,所述展平组件包括对称设置的展平辊,对称设置的所述展平辊分别位于窗帘的两侧从而对窗帘进行展平。

[0010] 进一步的,所述定型箱的底部固定设置有移动座,所述移动座的底部四个角处均固定设置有万向轮。

[0011] 进一步的,所述加热机构包括贯穿且固定设置在定型箱侧部的加热箱,加热箱的内部固定设置有电加热杆,加热箱的外部固定设置有风机,风机的输出端与加热箱相连接。

[0012] 进一步的,所述加热箱位于定型箱内部的一侧螺纹连接有加热板,所述加热板的表面贯穿开设有若干加热孔。

[0013] 进一步的,所述夹持机构包括贯穿且固定设置在定型箱顶部的夹持箱,所述夹持箱的底部设有开口,所述夹持箱的内部转动设置有若干转动轴,所述转动轴的外表面固定

设置有若干双头丝杆,所述双头丝杆的两端螺纹连接有螺纹座,所述螺纹座的顶部与夹持箱滑动连接。

[0014] 进一步的,所述转动轴的一端穿过夹持箱且固定设置有把手,所述螺纹座的底部固定设置有夹持板。

[0015] 进一步的,所述展平板上开设有若干伸缩槽,所述伸缩槽内对称且滑动设置有滑动板,若干所述展平组件中的展平辊转动设置在相应的滑动板上,所述滑动板与伸缩槽之间固定设置有伸缩弹簧。

[0016] 进一步的,所述定型箱的内部一侧贯穿开设有升降槽,所述定型箱的后侧固定设置有升降电机,所述升降电机的输出端固定设置有升降丝杆,所述展平板的后侧固定设置有升降板,所述升降板贯穿升降槽且与升降丝杆螺纹连接。

[0017] 本实用新型的有益效果:

[0018] 本实用新型中通过把手带动转动轴转动,配合双头丝杆和螺纹座带动若干对称设置的夹持板同步相向运动,带动若干对称设置的夹持板相互靠近对窗帘顶部进行夹持,并通过升降电机带动升降丝杆转动,配合升降板和升降槽带动展平板在定型箱内从上向下运动,在伸缩弹簧和滑动板的作用下使得对称设置的展平辊抵接在窗帘的两侧,从而对窗帘进行整平,避免窗帘产生褶皱和折痕,加热时,通过风机将电加热杆产生的热空气通过加热孔吹向窗帘,配合蒸汽喷头对窗帘进行充分且均匀的定型,定型效果好。

附图说明

[0019] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0020] 图1是本实用新型中的整体结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型中加热机构的结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型中夹持机构的结构示意图;

[0023] 图4是本实用新型中展平机构的结构示意图。

[0024] 图中:1、定型箱;2、加热机构;3、夹持机构;4、展平机构;11、蒸汽喷头;12、移动座;21、加热箱;22、电加热杆;23、风机;24、加热板;25、加热孔;31、夹持箱;32、转动轴;33、双头丝杆;34、螺纹座;35、把手;36、夹持板;41、展平板;42、展平辊;43、伸缩槽;44、滑动板;45、伸缩弹簧;46、升降槽;47、升降电机;48、升降丝杆。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:

[0027] 一种窗帘定型机展布装置,包括定型箱1,所述定型箱1的内侧表面固定设置有若干蒸汽喷头11,若干所述蒸汽喷头11均与定型箱1外部的蒸汽发生器相连接,所述定型箱1的两侧均设置有对窗帘进行加热的加热机构2,所述定型箱1的顶部固定设置有对若干窗帘进行同步夹持的夹持机构3,所述定型箱1的内部设置有对若干窗帘进行同步平整的展平机

构4。

[0028] 所述定型箱1的底部固定设置有移动座12,所述移动座12的底部四个角处均固定设置有万向轮,通过万向轮配合移动座12可对定型箱1进行移动,方便到达指定位置。

[0029] 所述加热机构2包括贯穿且固定设置在定型箱1侧部的加热箱21,加热箱21的内部固定设置有电加热杆22,加热箱21的外部固定设置有风机23,风机23的输出端与加热箱21相连接。

[0030] 所述加热箱21位于定型箱1内部的一侧螺纹连接有加热板24,所述加热板24的表面贯穿开设有若干加热孔25。通过螺纹连接的加热板24可调整加热板24在加热箱21上的位置,从而方便调整加热板24与窗帘的间距控制加热效果。

[0031] 所述夹持机构3包括贯穿且固定设置在定型箱1顶部的夹持箱31,所述夹持箱31的底部设有开口,所述夹持箱31的内部转动设置有若干转动轴32,所述转动轴32的外表面固定设置有若干双头丝杆33,所述双头丝杆33的两端螺纹连接有螺纹座34,所述螺纹座34的顶部与夹持箱31滑动连接。

[0032] 所述转动轴32的一端穿过夹持箱31且固定设置有把手35,所述螺纹座34的底部固定设置有夹持板36。

[0033] 所述展平机构4包括可升降地设置在定型箱1内部的展平板41,所述展平板41的一侧转动设置有若干展平组件,所述展平组件包括对称设置的展平辊42,对称设置的所述展平辊42分别位于窗帘的两侧从而对窗帘进行展平,避免窗帘定型过程中产生褶皱。

[0034] 所述展平板41上开设有若干伸缩槽43,所述伸缩槽43内对称且滑动设置有滑动板44,若干所述展平组件中的展平辊42转动设置在相应的滑动板44上,所述滑动板44与伸缩槽43之间固定设置有伸缩弹簧45。

[0035] 所述定型箱1的内部一侧贯穿开设有升降槽46,所述定型箱1的后侧固定设置有升降电机47,所述升降电机47的输出端固定设置有升降丝杆48,所述展平板41的后侧固定设置有升降板,所述升降板贯穿升降槽46且与升降丝杆48螺纹连接。

[0036] 工作时,通过把手35带动转动轴32转动,配合双头丝杆33和螺纹座34带动若干对称设置的夹持板36同步相向运动,带动若干对称设置的夹持板36相互靠近对窗帘顶部进行夹持,并通过升降电机47带动升降丝杆48转动,配合升降板和升降槽46带动展平板41在定型箱1内从上向下运动,在伸缩弹簧45和滑动板44的作用下使得对称设置的展平辊42抵接在窗帘的两侧,从而对窗帘进行整平,避免窗帘产生褶皱和折痕,加热时,通过风机23将电加热杆22产生的热空气通过加热孔25吹向窗帘,配合蒸汽喷头11对窗帘进行充分且均匀的定型,定型效果好。

[0037] 工作原理:

[0038] 本实用新型在使用时,通过把手35带动转动轴32转动,配合双头丝杆33和螺纹座34带动若干对称设置的夹持板36同步相向运动,带动若干对称设置的夹持板36相互靠近对窗帘顶部进行夹持,并通过升降电机47带动升降丝杆48转动,配合升降板和升降槽46带动展平板41在定型箱1内从上向下运动,在伸缩弹簧45和滑动板44的作用下使得对称设置的展平辊42抵接在窗帘的两侧,从而对窗帘进行整平,避免窗帘产生褶皱和折痕,加热时,通过风机23将电加热杆22产生的热空气通过加热孔25吹向窗帘,配合蒸汽喷头11对窗帘进行充分且均匀的定型,定型效果好。

[0039] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

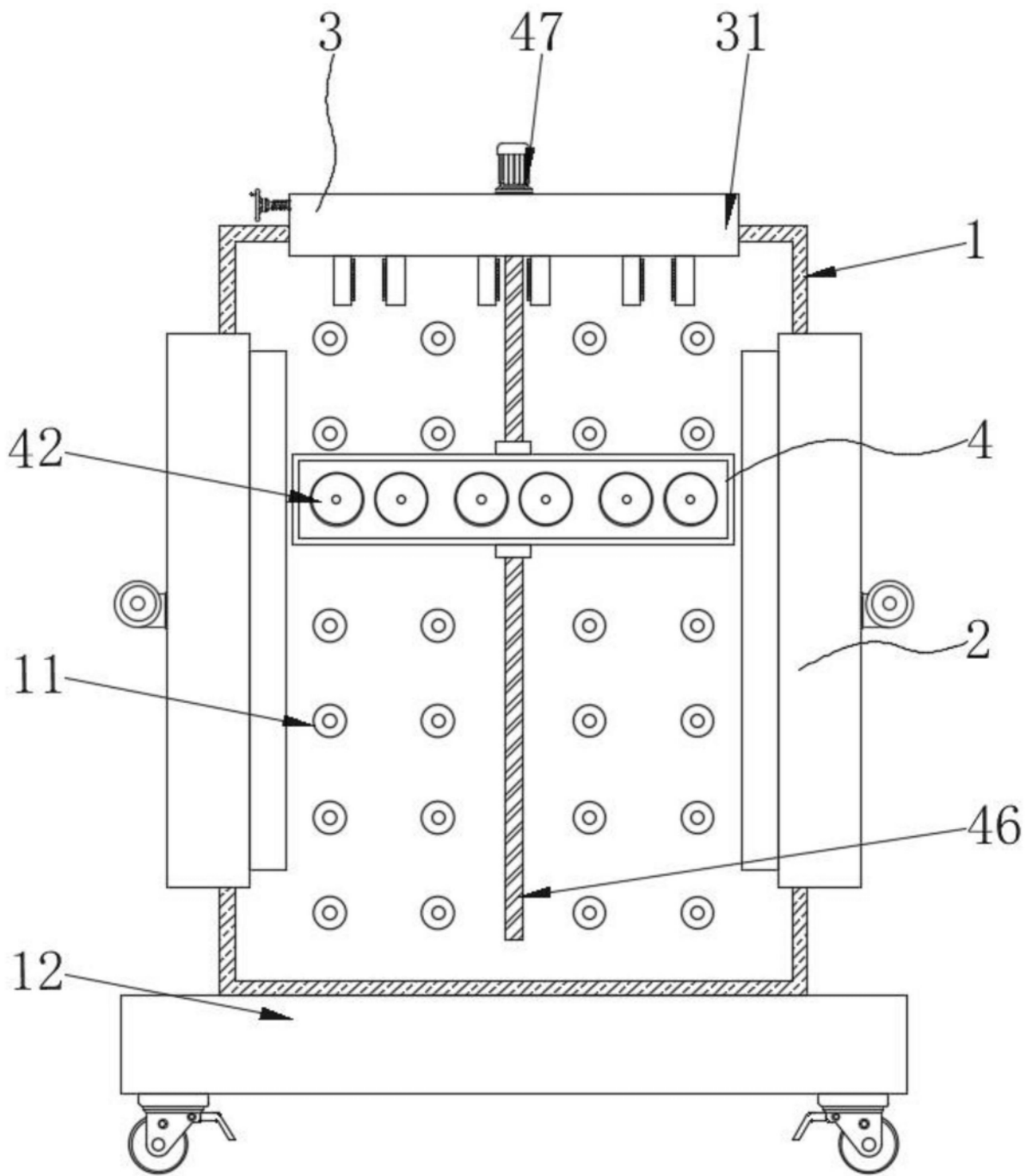


图1

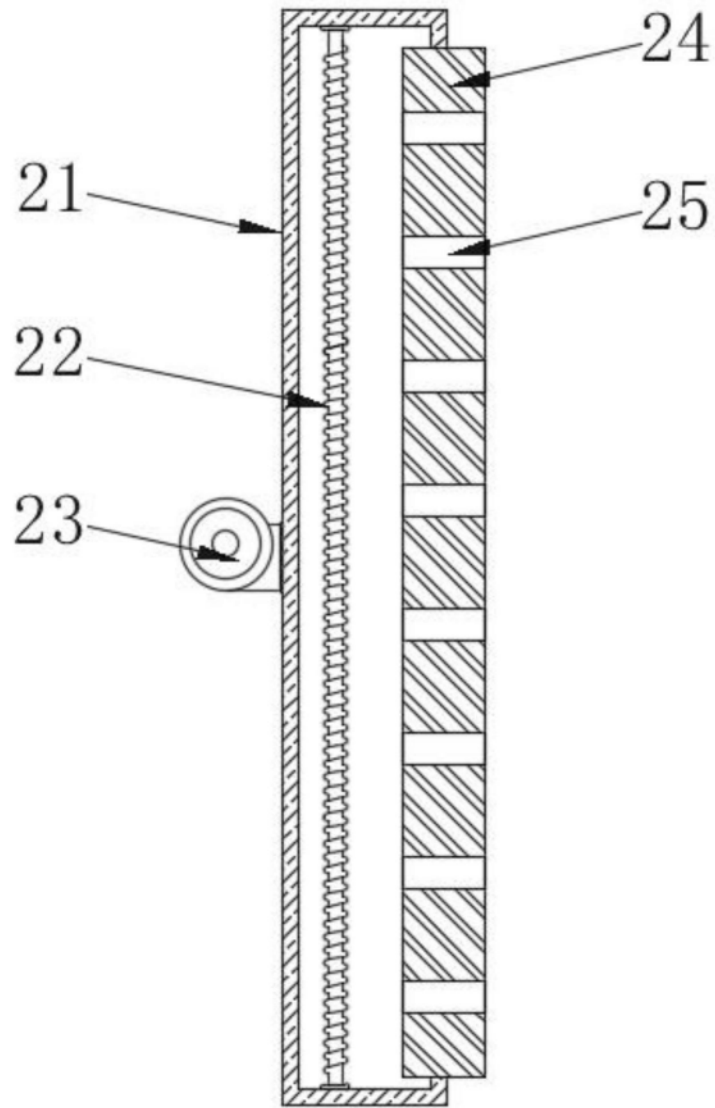


图2

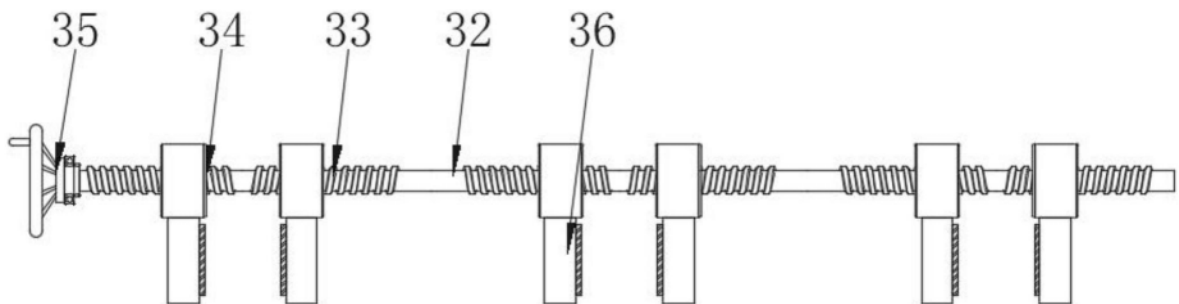


图3

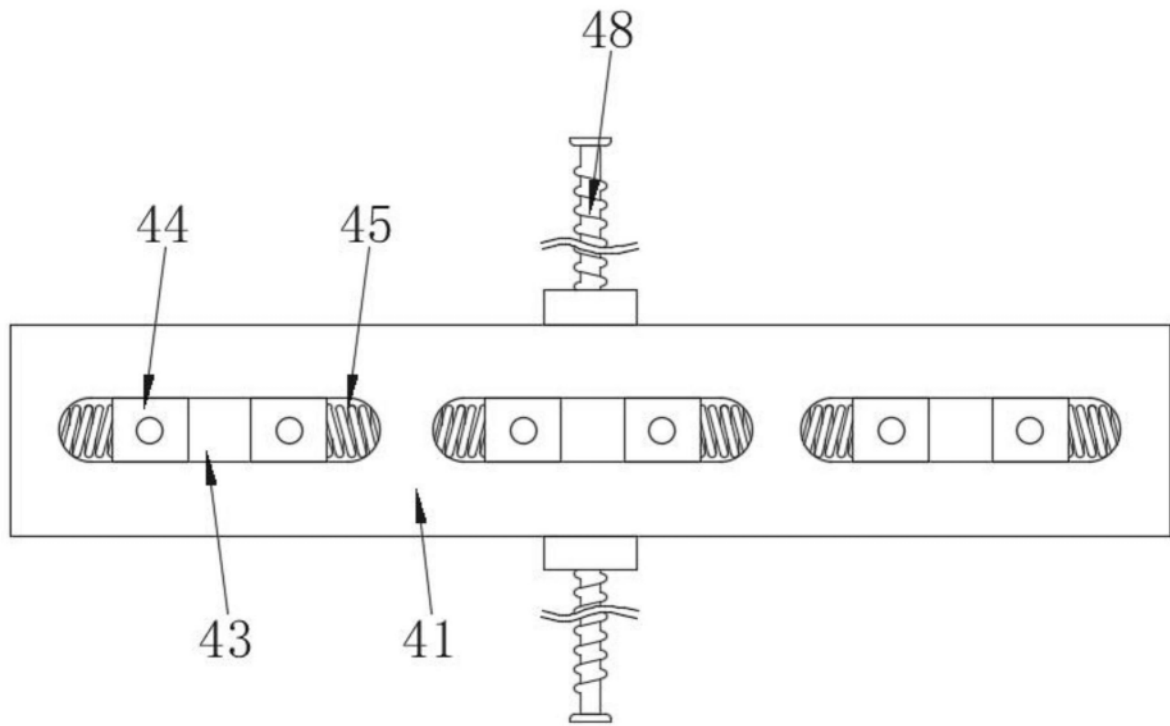


图4