



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203290493 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320295999. 8

(22) 申请日 2013. 05. 28

(73) 专利权人 王井秋

地址 065700 河北省霸州市辛章办事处辛章  
七村 474 号

专利权人 翟志刚

(72) 发明人 王井秋 翟志刚

(51) Int. Cl.

A47B 96/00 (2006. 01)

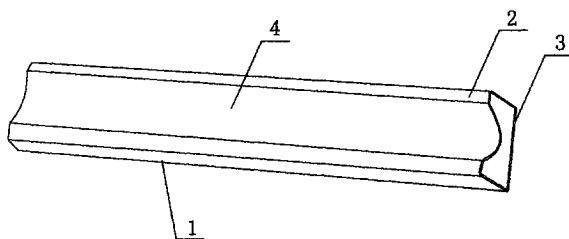
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种家具框

### (57) 摘要

本实用新型属于家具领域,尤其涉及一种家具框,包括家具框本体,所述家具框本体包括内边框和外边框,其特征在于:所述家具框本体一体成型,所述家具框本体的内边框上设置有凹槽。本实用新型中的家具框本体采用一体成型设计,并且内边框上设置有凹槽,免除了家具框本体的焊接过程,节省家具框用料,降低生产成本,本实用新型中家具框比市面上流行的家具框更加坚固;结构简单,实用性强,易于制作推广,具有重大的生产实践意义。本实用新型提供了一种结构简单、用料少、生产成本低、坚固性高的家具框。



1. 一种家具框,包括家具框本体(1),所述家具框本体(1)包括内边框(2)和外边框(3),其特征在于:所述家具框本体(1)一体成型,所述家具框本体(1)的内边框(2)上设置有凹槽(4)。

## 一种家具框

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于家具领域，尤其涉及一种家具框。

### 背景技术

[0002] 家具是人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的一类器具。目前，很多家具的家具框采用金属框架制作，然后再在金属框架的外表面贴附上装饰面层，这种金属家具框包括外边框和内边框，内边框与外边框为分体式设计，内边框焊接于外边框上。然而由于内、外边框采用焊接技术制作，这种家具框的用料比较多，生产成本比较高并且坚固性比较差。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种家具框，包括家具框本体，所述家具框本体包括内边框和外边框，其特征在于：所述家具框本体一体成型，所述家具框本体的内边框上设置有凹槽。

[0004] 本实用新型的有益效果为：本实用新型中的家具框本体采用一体成型设计，并且内边框上设置有凹槽，免除了家具框本体的焊接过程，节省家具框用料，降低生产成本，本实用新型中家具框比市面上流行的家具框更加坚固；结构简单，实用性强，易于制作推广，具有重大的生产实践意义。本实用新型提供了一种结构简单、用料少、生产成本低、坚固性高的家具框。

### 附图说明

[0005] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0006] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0007] 图中，1- 家具框本体，2- 内边框，3- 外边框，4- 凹槽。

[0008] 实施例

[0009] 如图 1 所示，家具框本体 1 包括内边框 2 和外边框 3，家具框本体 1 一体成型，家具框本体 1 的内边框 2 上设置有凹槽 4。

[0010] 使用例

[0011] 如图 1 所示，在实际使用时，外边框朝向家具外侧，内边框朝向家具内侧组装成所需家具框。

[0012] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

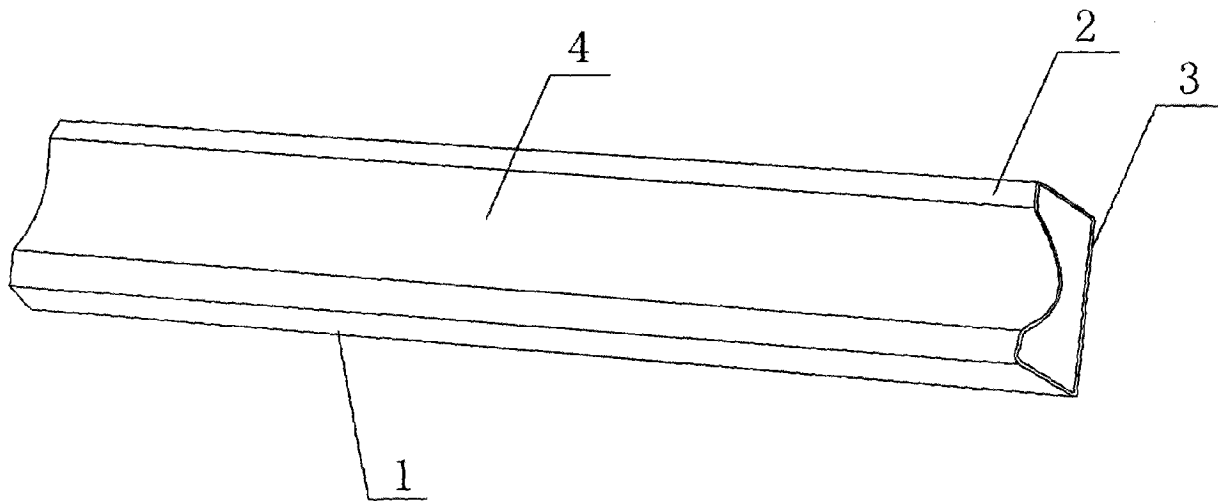


图 1