



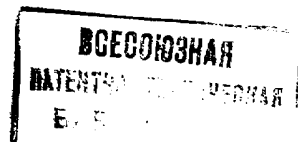
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1556533**

A3

(51) 5 В 65 D 1/16, 8/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



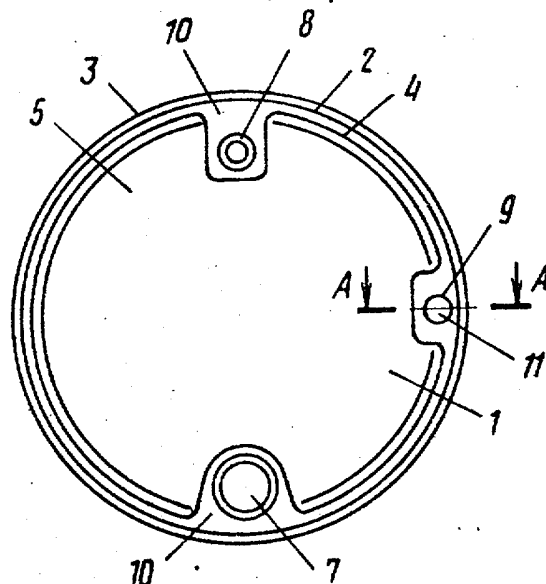
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21) 4203857/30-13
(22) 17.12.87
(46) 07.04.90. Бюл. № 13
(71) Маузер-Верке Гмбх (DE)
(72) Мэртен Бургдорф, Вилхелм Кюне и
Удо-Херман Маус (DE)
(53) 621.798.1(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1053739, кл. В 65 D 8/00, 1978.

(54) БОЧКА С ГОРЛОВИНАМИ

(57) Изобретение относится к таре из термопластической массы и касается конструкции бочки с горловинами для транспортировки жидких веществ. Цель изобретения - обеспечение разгрузки остатка. Бочка 1 имеет корпус

2, несущие 3 и транспортные 4 кольца, помещенные в торец бочки, на котором находятся горловины 7 - 9. Горловина 9 служит для слива остатка и смещена радиально таким образом, что часть внутреннего ее отверстия образована внутренней поверхностью корпуса. Горловина 9 может быть образована патрубком 11 с нарезкой на внутренней поверхности и направленным вовнутрь бочки 1, также может быть образована патрубком 11 с нарезкой на наружной поверхности, расположенным снаружи в направлении от торца 5. При выполнении трех горловин горловина 9 может быть расположена так, что с горловинами 7 и 8 образует угол 90° . 3 з.п. ф-лы, 6 ил.



Фиг. 2

(19) **SU** (11) **1556533** **A3**

Изобретение относится к области тары из термопластичной массы, каса-
ется конструкции бочки с горловинами,
помещенными в верхнем торце, и может
быть использовано в области транспор-
тировки жидких веществ.

Цель изобретения - обеспечение раз-
грузки остатка транспортируемых жид-
ких веществ.

На фиг. 1 изображена бочка с гор-
ловинами, разрез; на фиг. 2 - то же,
вид сверху; на фиг. 3 - разрез А-А
на фиг. 2, горловины с направленным
вовнутрь патрубком с нарезкой; на
фиг. 4 - то же, вид сверху; на фиг. 5 -
разрез А-А на фиг. 2, горловины с нап-
равленным наружу патрубком с нарез-
кой; на фиг. 6 - то же, вид сверху.

Бочка 1 с горловинами из термопластической пластмассы имеет выполненные
цельными с корпусом 2 несущие 3 и
транспортные 4 кольца, помещенные в
области торцов 5 бочки 1, и содержа-
щие одну горизонтальную и одну пер-
пендикулярную ей поверхности прилега-
ния для манипуляторов грейфера, при-
меняемого для бочек. Бочка 1 выполне-
на с дном 6 и верхним торцом 5, на ко-
тором находятся горловина 7 для на-
полнения и опорожнения, горловина 8
для выпуска воздуха и по меньшей ме-
ре одна из горловин 9 для слива, сме-
щенная радиально так, что часть внут-
реннего отверстия горловины образова-
на внутренней поверхностью цилиндри-
ческой части корпуса 2.

В случае, если горловин выполнено
три, горловина 9 для слива может быть
смещена на 90° относительно горло-
вин 7 и 8 для наполнения и выпуска
воздуха и вследствие этого находится
вне шва с раздавленными кромками. Гор-
ловины 7 - 9 находятся внутри углуб-
ления 10 для горловин и оканчиваются
под поверхностью верхнего торца для
обеспечения возможности штабелирова-
ния.

Горловина 9 для разгрузки остатка
может быть образована патрубком 11 с
нарезкой на внутренней поверхности,
направленным вовнутрь бочки 1. При
этом горловина 9 смещена наружу на-
столько, что внутренняя поверхность
цилиндрической части корпуса 2 пере-
ходит почти бесступенчато во внутрен-
нее отверстие горловины, при этом ог-
раничительная дуга внутреннего от-
верстия горловины 9 для разгрузки

остатка соприкасается с ограничитель-
ной дугой 12 внутренней поверхности
цилиндрической части корпуса 2 бочки
1. Направленный вовнутрь патрубок 11
с нарезкой имеет внутреннюю нарезку
для присоединения пробки.

Горловина 9 может быть образована
патрубком 13 с нарезкой на наружной
поверхности и расположенным снаружи
в направлении от верхнего торца. В
данном случае можно предусмотреть на-
ружную нарезку для присоединения кол-
пачка, а также внутреннюю нарезку
для ввинчивания пробки.

При указанном расположении горло-
вин не остается секции в верхнем тор-
це между отверстием горловины и внут-
ренней поверхности корпуса, а общие
концевые точки диаметра отверстия
фланца и внутреннего диаметра бочки
находятся почти на одной прямой, при
этом исключается возможность остав-
ления остатка в лежащей бочке при опо-
рожении.

Патрубки горловины позволяют ис-
пользовать колпачки и пробки для их зак-
рытия.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

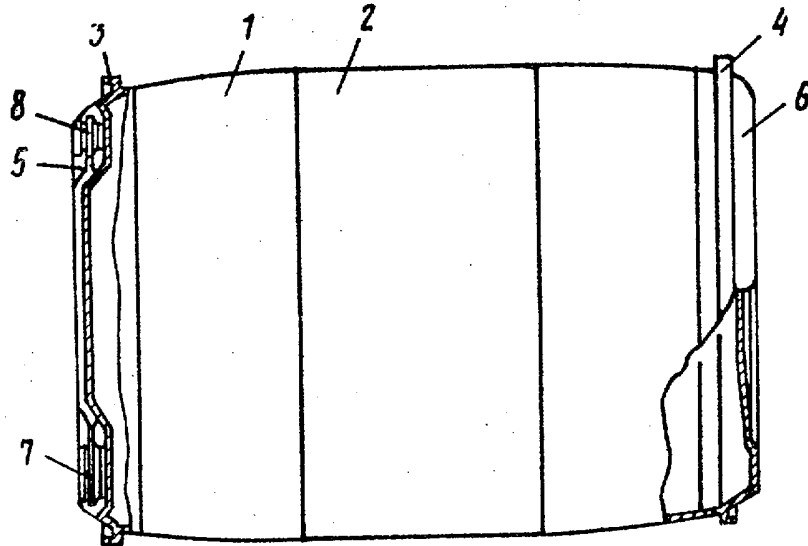
1. Бочка с горловинами из термо-
пластической пластмассы с несущими и
транспортными кольцами, выполненны-
ми цельными с корпусом бочки, поме-
щенными в области торцов бочки и со-
держащими одну горизонтальную и одну
перпендикулярную ей поверхность при-
легания для манипуляторов грейфера, и
применяемого для бочек, и с горлови-
нами, размещенными в верхнем торце,
отличающаяся тем, что, с
целью обеспечения разгрузки остатка,
по меньшей мере одна из горловин, слу-
жащая для слива, смещена радиально
таким образом, что часть внутреннего
отверстия горловины образована внут-
ренней поверхностью цилиндрической
части корпуса.

2. Бочка по п. 1, отличаю-
щаяся тем, что смещенная радиаль-
но горловина образована патрубком с
нарезкой на внутренней поверхности
и направленным вовнутрь бочки.

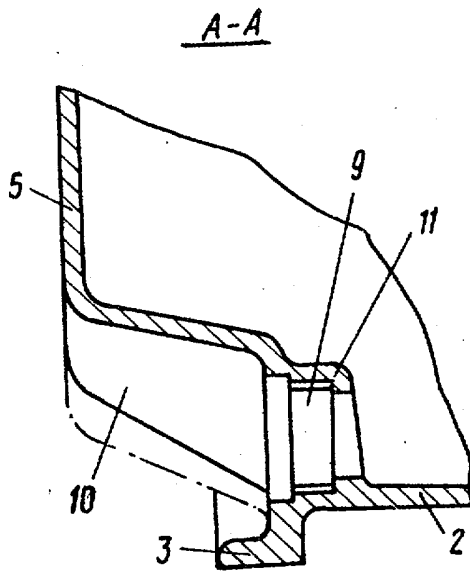
3. Бочка по п. 1, отличаю-
щаяся тем, что смещенная ради-
ально горловина образована патрубком
с нарезкой на наружной поверхности,
расположенным снаружи в направлении
от верхнего торца.

4. Бочка по пп. 1 - 3, отличающаяся тем, что горловин выполнено три, при этом радиально

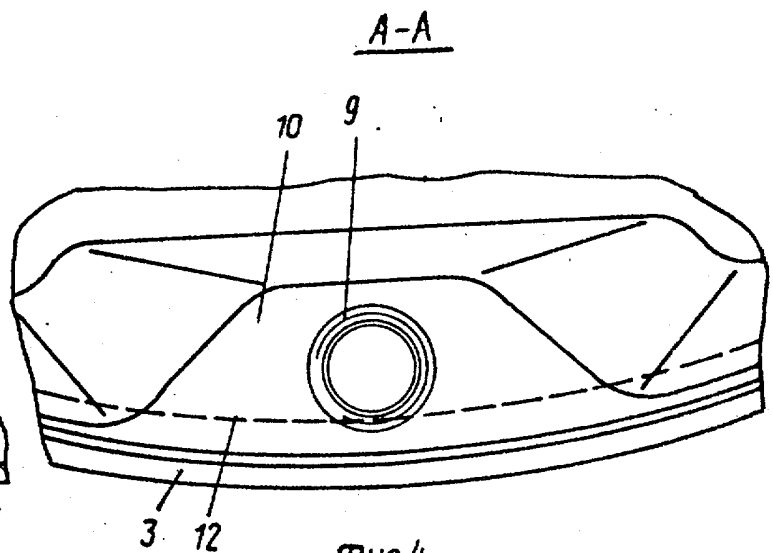
смещенная горловина, служащая для слива, расположена так, что с двумя другими горловинами составляет угол 90° .



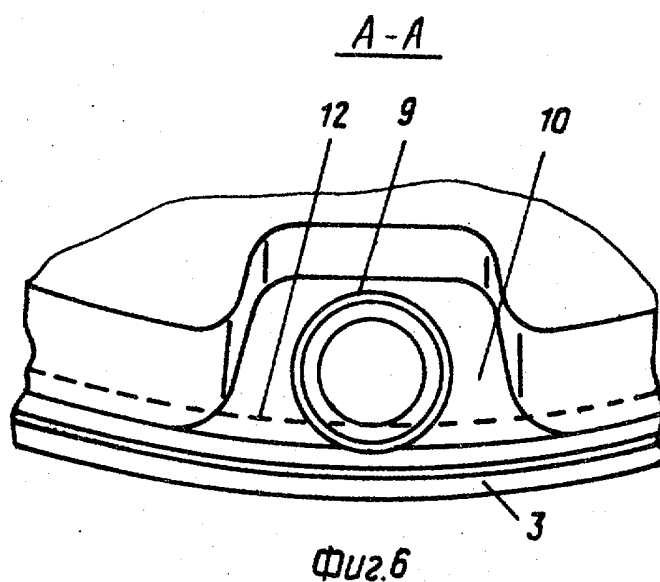
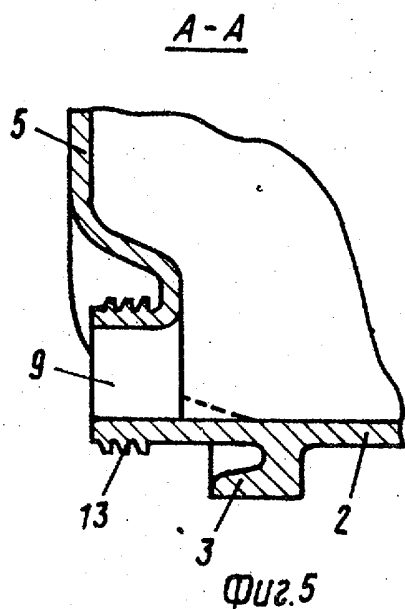
Фиг.1



Фиг.3



Фиг.4



Редактор О. Головач

Составитель Н. Кириллова
Техред М. Ходанич

Корректор А. Обручар

Заказ 567

Тираж 505

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101