



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204727148 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520467346. 2

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 07. 02

(73) 专利权人 常州市裕源塑料制品有限公司

地址 213173 江苏省常州市武进区礼嘉镇政平村

(72) 发明人 朱建东

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 朱晓凯

(51) Int. Cl.

B65G 47/14(2006. 01)

B65G 47/34(2006. 01)

B65G 15/58(2006. 01)

B08B 1/02(2006. 01)

B08B 5/02(2006. 01)

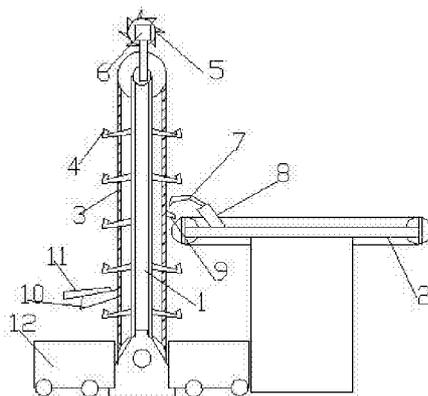
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轴瓦切口装置的立式出料机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种轴瓦切口装置的立式出料机构,包括立式出料架和连接架,所述立式出料架的传送带的底部设有磁网带,其中所述立式出料架的两端分别设有喷枪且顶部连接支撑架,毛刷固定在支撑架上且一端与电机连接固定;其中所述立式出料架其中一侧的下方设有感应隔板且另一侧的下方设有进料斜板,所述连接架位于所述立式出料架旁且其中一端设有拨杆,其中所述拨杆与气缸连接固定。本实用新型的有益效果是:设计合理,制作简单,便于清理出料,节约车间空间资源,提高工作效率。



1. 一种轴瓦切口装置的立式出料机构,其特征在于:包括立式出料架(1)和连接架(2),所述立式出料架(1)的传送带的底部设有磁网带(3),其中所述立式出料架(1)的两端分别设有喷枪(4)且顶部连接支撑架,毛刷(5)固定在支撑架上且一端与电机(6)连接固定;其中所述立式出料架(1)其中一侧的下方设有感应隔板(9)且另一侧的下方设有进料斜板(10),所述连接架(2)位于所述立式出料架(1)旁且其中一端设有拨杆(7),其中所述拨杆(7)与气缸(8)连接固定。

2. 如权利要求1所述的一种轴瓦切口装置的立式出料机构,其特征在于:所述进料斜板(10)上设有矫正杆(11)。

3. 如权利要求1所述的一种轴瓦切口装置的立式出料机构,其特征在于:所述立式出料架(1)的底部连接透明承接箱(12),所述透明承接箱(12)的底部设有滚轮。

一种轴瓦切口装置的立式出料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴瓦切口装置的立式出料机构。

背景技术

[0002] 轴瓦是滑动轴承和轴颈接触的部分,形状为瓦状的半圆柱面,非常光滑,对轴瓦进行加工时要对其两端进行切口,目前使用的切口装置的出料机构设计不合理,占用车间面积且不能对切口后的轴瓦进行清理,增加劳动强度。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种轴瓦切口装置的立式出料机构,设计合理,制作简单,便于清理出料,节约车间空间资源,提高工作效率。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是:一种轴瓦切口装置的立式出料机构,包括立式出料架和连接架,所述立式出料架的传送带的底部设有磁网带,其中所述立式出料架的两端分别设有喷枪且顶部连接支撑架,毛刷固定在支撑架上且一端与电机连接固定;其中所述立式出料架其中一侧的下方设有感应隔板且另一侧的下方设有进料斜板,所述连接架位于所述立式出料架旁且其中一端设有拨杆,其中所述拨杆与气缸连接固定。

[0005] 进一步地,所述进料斜板上设有矫正杆。

[0006] 进一步地,所述立式出料架的底部连接透明承接箱,所述透明承接箱的底部设有滚轮。

[0007] 本实用新型操作时:利用进料斜板上的矫正杆将切口好的轴瓦进行矫正,使轴瓦空心状的位置朝上;然后由于设有磁网带,这样可以吸附住轴瓦进行输送;设置立式出料架可以有效的节约车间空间,输送的过程中喷枪将轴瓦表面的灰尘进行清除,并利用电机带动毛刷进一步的进行表面清理;清楚的杂质直接掉落在透明承接箱内;当轴瓦碰到感应隔板时,气缸带动拨杆工作将轴瓦拨送到连接架上。

[0008] 本实用新型的有益效果是:设计合理,制作简单,便于清理出料,节约车间空间资源,提高工作效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例的说明示意图;

[0010] 图中:1-立式出料架,2-连接架,3-磁网带,4-喷枪,5-毛刷,6-电机、7-拨杆,8-气缸,9-感应隔板,10-进料斜板,11-矫正杆,12-透明承接箱。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施例。

[0012] 本实施例的一种轴瓦切口装置的立式出料机构,包括立式出料架1和连接架2,所述立式出料架1的传送带的底部设有磁网带3,其中所述立式出料架1的两端分别设有喷枪

4 且顶部连接支撑架,毛刷 5 固定在支撑架上且一端与电机 6 连接固定;其中所述立式出料架 1 其中一侧的下方设有感应隔板 9 且另一侧的下方设有进料斜板 10,所述进料斜板 10 上设有矫正杆 11。

[0013] 所述连接架 2 位于所述立式出料架 1 旁且其中一端设有拨杆 7,其中所述拨杆 7 与气缸 8 连接固定。

[0014] 所述立式出料架 1 的底部连接透明承接箱 12,所述透明承接箱 12 的底部设有滚轮。

[0015] 本实施例操作时:利用进料斜板 10 上的矫正杆 1 将切口好的轴瓦进行矫正,使轴瓦空心状的位置朝上;然后由于设有磁网带 3,这样可以吸附住轴瓦进行输送;设置立式出料架 1 可以有效的节约车间空间,输送的过程中喷枪 4 将轴瓦表面的灰尘进行清除,并利用电机 6 带动毛刷 5 进一步的进行表面清理;清楚的杂质直接掉落在透明承接箱 12 内;当轴瓦碰到感应隔板 9 时,气缸 8 带动拨杆 7 工作将轴瓦拨送到连接架 2 上。

[0016] 本实施例的有益效果是:设计合理,制作简单,便于清理出料,节约车间空间资源,提高工作效率。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

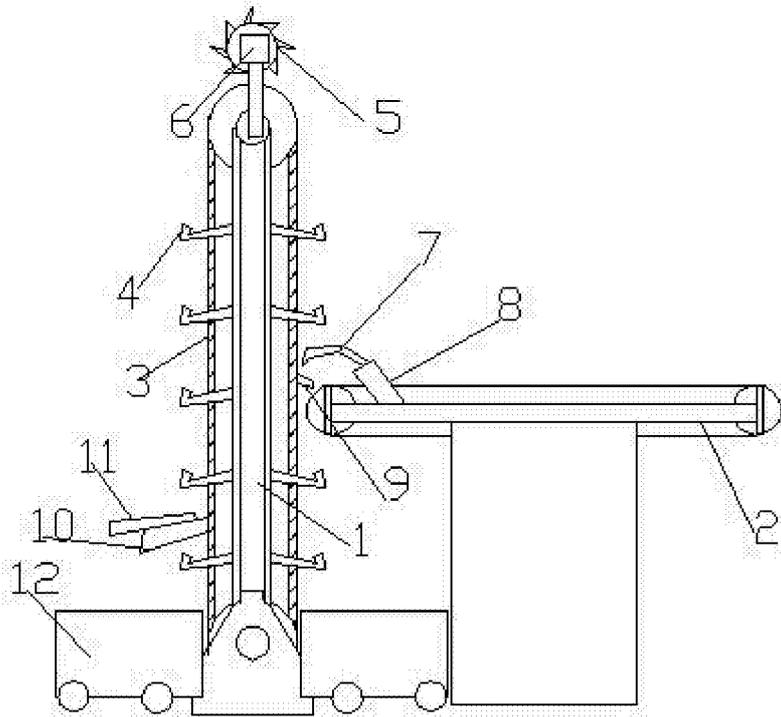


图 1