



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205802772 U

(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620580595.7

(22)申请日 2016.06.16

(73)专利权人 苏州先锋物流装备科技有限公司

地址 215164 江苏省苏州市吴中区胥口镇
胥江工业园子胥路588号

(72)发明人 李浩

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 王军

(51)Int.Cl.

B66C 1/22(2006.01)

B66C 1/42(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

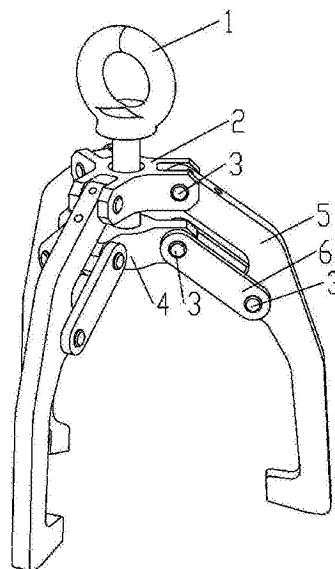
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种立式驱动吊装工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种立式驱动吊装工装,包括:吊环;所述吊环的下端设有驱动吊臂主动环;所述吊环上位于驱动吊臂主动环的下方设有吊臂从动环;所述驱动吊臂主动环的外侧面上均匀分布设有三个U形槽;每个U形槽内均铰链设有立式驱动吊臂;所述立式驱动吊臂与吊臂从动环之间设有吊臂连接板。通过上述方式,本实用新型结构简单,操作方便,起吊效率高,提高工作效率。



1.一种立式驱动吊装工装,包括:吊环;其特征在于:所述吊环的下端设有驱动吊臂主动环;所述吊环上位于驱动吊臂主动环的下方设有吊臂从动环;所述驱动吊臂主动环的外侧面上均匀分布设有三个U形槽;每个U形槽内均铰链设有立式驱动吊臂;所述立式驱动吊臂与吊臂从动环之间设有吊臂连接板。

2.根据权利要求1所述的立式驱动吊装工装,其特征在于:所述吊环为万向驱动吊环;所述吊环上端呈圆环状,下端为螺柱。

3.根据权利要求2所述的立式驱动吊装工装,其特征在于:所述吊臂连接板呈H状;所述吊臂从动环的外侧面上圆周均匀分布设有三个连接块;所述三个连接块与驱动吊臂的三个U形槽相对应;所述吊臂连接板的一端与连接块通过连接销铰接连接,另一端与立式驱动吊臂的中部通过连接销铰接连接。

4.根据权利要求3所述的立式驱动吊装工装,其特征在于:所述驱动吊臂主动环中部设有通孔;所述吊臂从动环中部设有螺纹孔;所述吊环的螺柱从上至下依次穿过驱动吊臂主动环的通孔和吊臂从动环螺纹孔,并与吊臂从动环连接。

一种立式驱动吊装工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装工装的改进,特别涉及一种结构简单,操作方便,起吊效率高,提高工作效率的立式驱动吊装工装。

背景技术

[0002] 在起吊零部件时,一般用绳索直接穿过零部件进行起吊;起吊完毕后,需要将绳索从零部件上取下。当需要起吊多个零部件时,操作繁琐,起吊效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种结构简单,操作方便,起吊效率高,提高工作效率的立式驱动吊装工装。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种立式驱动吊装工装,包括:吊环;所述吊环的下端设有驱动吊臂主动环;所述吊环上位于驱动吊臂主动环的下方设有吊臂从动环;所述驱动吊臂主动环的外侧面上均匀分布设有三个U形槽;每个U形槽内均铰链设有立式驱动吊臂;所述立式驱动吊臂与吊臂从动环之间设有吊臂连接板。

[0005] 优选的,所述吊环为万向驱动吊环;所述吊环上端呈圆环状,下端为螺柱。

[0006] 优选的,所述吊臂连接板呈H状;所述吊臂从动环的外侧面上圆周均匀分布设有三个连接块;所述三个连接块与驱动吊臂的三个U形槽相对应;所述吊臂连接板的一端与连接块通过连接销铰接连接,另一端与立式驱动吊臂的中部通过连接销铰接连接。

[0007] 优选的,所述驱动吊臂主动环中部设有通孔;所述吊臂从动环中部设有螺纹孔;所述吊环的螺柱从上至下依次穿过驱动吊臂主动环的通孔和吊臂从动环螺纹孔,并与吊臂从动环连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所述的一种立式驱动吊装工装,结构简单,操作方便,起吊效率高,提高工作效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图1为本实用新型所述的一种立式驱动吊装工装的结构示意图。

[0011] 附图2为本实用新型所述的一种立式驱动吊装工装的使用状态图。

[0012] 附图3为本实用新型所述的吊臂连接板的结构示意图。

[0013] 附图4为本实用新型所述的驱动吊臂主动环的结构示意图。

[0014] 其中:1、吊环;2、驱动吊臂主动环;3、连接销;4、吊臂从动环;5、立式驱动吊臂;6、吊臂连接板;7、零部件;8、U形槽;9、通孔。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点

和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0017] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是一种立式驱动吊装工装,包括:吊环1;所述吊环1为万向驱动吊环;所述吊环1的下端设有驱动吊臂主动环2;所述吊环1上位于驱动吊臂主动环2的下方设有吊臂从动环4;所述驱动吊臂主动环2的外侧面上圆周均匀分布设有三个U形槽8;每个U形槽8内均铰链设有立式驱动吊臂5;所述立式驱动吊臂5与吊臂从动环4之间设有吊臂连接板6;所述吊臂连接板6呈H状;所述吊臂从动环4的外侧面上圆周均匀分布设有三个连接块;所述三个连接块与驱动吊臂主动环2的三个U形槽8相对应;所述吊臂连接板6的一端与连接块通过连接销3铰接连接,另一端与立式驱动吊臂5的中部通过连接销3铰接连接;所述吊环1上端呈圆环状,下端为螺柱;所述驱动吊臂主动环2中部设有通孔9;所述吊臂从动环4中部设有螺纹孔;所述吊环1的螺柱从上至下依次穿过驱动吊臂主动环2的通孔10和吊臂从动环4的螺纹孔,并与吊臂从动环4连接;当向上提起万向旋转吊环1时,可使立式驱动吊臂5向内收缩,当向下推动万向旋转吊环1时,可使立式驱动吊臂5向外打开。

[0018] 需要起吊零部件7时,只需将起吊工具上的伸缩穿过万向旋转的吊环1,向下推动万向旋转的吊环1使立式驱动吊臂5向外打开使3个立式驱动吊臂5将零部件7包住,再用起吊工具吊起万向旋转的吊环1,使立式驱动吊臂5的下端卡住零部件7,即可实现吊装;吊装完毕后,只需向下推动万向旋转的吊环1使立式驱动吊臂5向外打开,取下零部件7即可;当需起吊多个零部件时,只需按上述步骤操作即可。

[0019] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所述的一种立式驱动吊装工装,结构简单,操作方便,起吊效率高,提高工作效率。

[0020] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

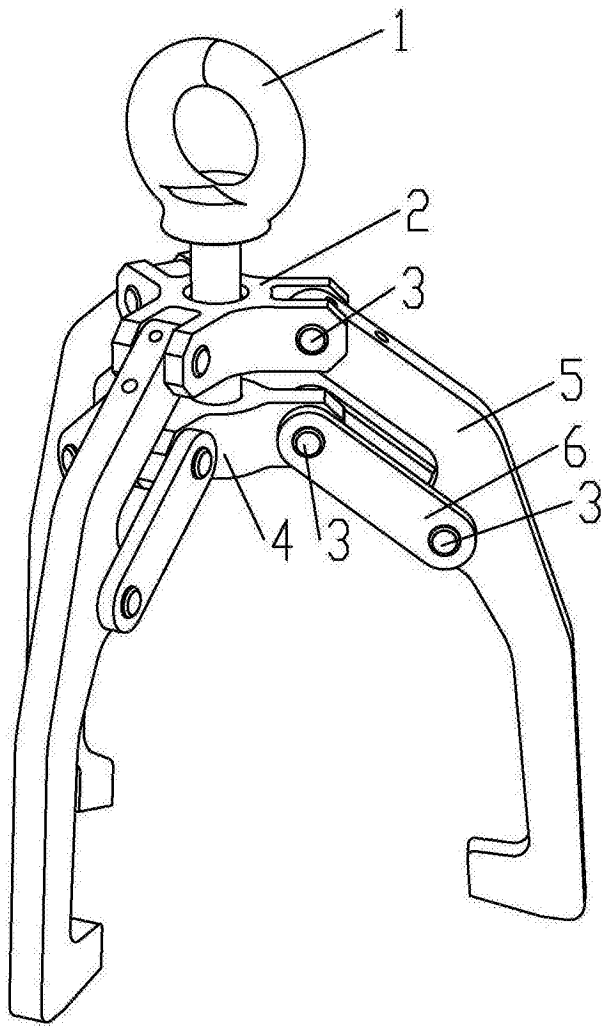


图1

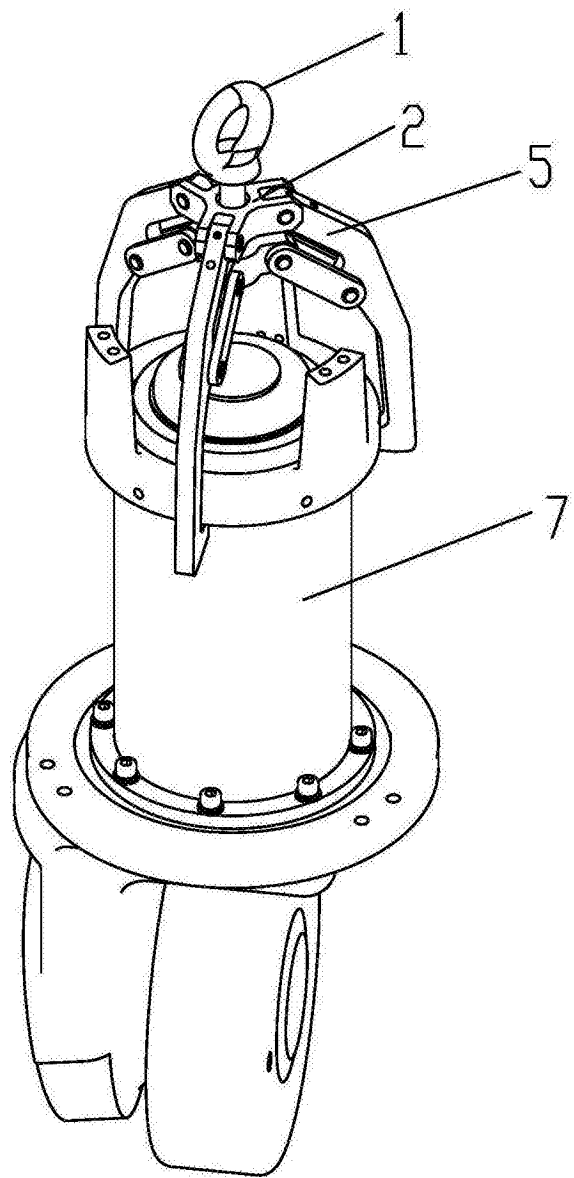


图2

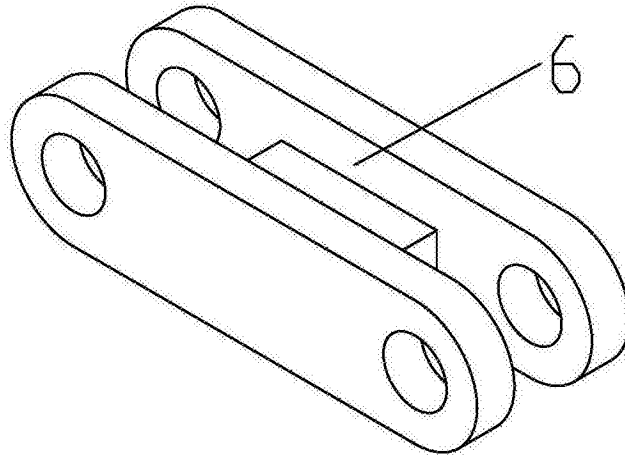


图3

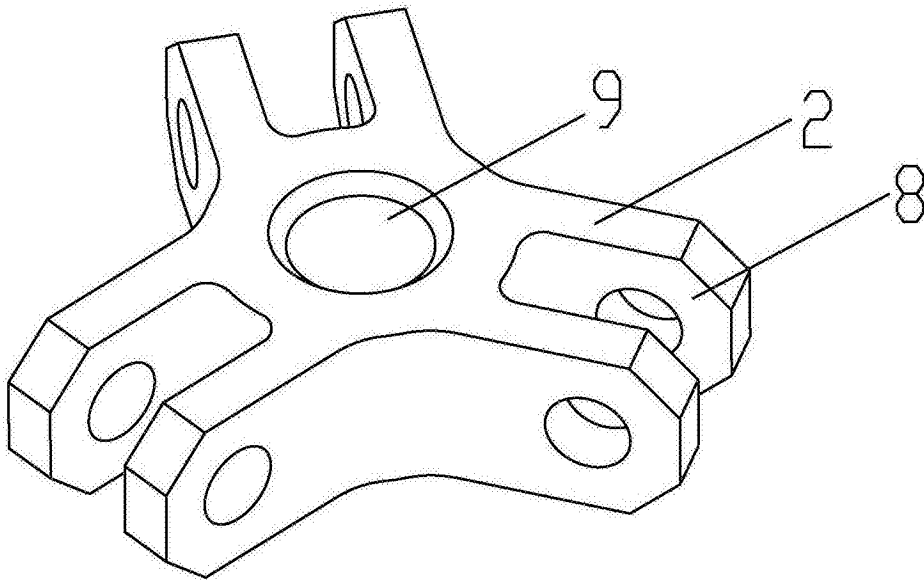


图4