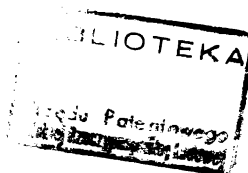


10 sierpnia 1929 r.

2



cond 3/16



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10207.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Kl. ~~12-1-2~~
126, 3/16

Sposób oczyszczania elektrolitu, stosowanego przy pracy komór elektrolitycznych.

Zgłoszono 20 lipca 1927 r.

Udzielono 2 kwietnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 29 września 1926 r. (Niemcy).

Praca komór elektrolitycznych w celu uniknięcia przerw w ich działaniu wymaga stosowania elektrolitu o wysokim stopniu czystości. Szczególnie obecność soli magnezowych i wapniowych i to nawet w ilościach nieznacznych wpływa wogóle niekorzystnie na komory amalgamacyjne pracujące w sposób ciągły, gdyż elektrolit, krążąc między komorami i przyrządem, nasycającym elektrolit rtęcią, wzbogaca się w ortęć magnezową i wapniową i wskutek tego powoduje wydzielanie się wodoru i, zanieczyszczając rtęć, zagraża pracy. Zwykłe metody oczyszczania elektrolitu zapomocą osadzania węglanem, szczawianem lub fosforanem sodowym wymagają w tym przypadku znacznych ilości powyższych środków osadzających, gdyż elek-

trolit jest nasycony chlorem i wykazuje odczyn kwaśny. Obecnie okazało się, iż, nasycając elektrolit fluorkiem sodowym, można osadzić sole magnezowe i wapniowe ilościowo, przyczem tak odczyn kwaśny jak i zawartość chloru w elektrolicie nie wpływają zupełnie na całkowite osadzenie soli rzeczonych. Nieznaczne ilości fluorku sodowego, przechodzące do roztworu, mianowicie około 1‰, nie wpływają ujemnie na pracę komór.

Przykład. 1000 kg nasyconego chlorem i zawierającego 33% Na Cl elektrolitu, który w litrze zawiera 80 mg Mg Cl_2 i 180 mg Ca Cl_2 , zadaje się, mieszając, 1,5 kg fluorku sodowego, poczem daje mu się odstąpić i przesącza go. W przesączu zawartość Mg Cl_2 spada poniżej 10 mg Mg (OH)_2 ,

zawartość Ca Cl_2 —poniżej 12 mg Ca(OH)_2 w litrze.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób oczyszczania elektrolitu od soli magnezowych i wapniowych, stosowanego przy pracy komór elektrolitycznych, znamienny tem, że elektrolit nasycą się flu-

orkiem sodowym i oddziela od osadzonych w ten sposób fluorków magnezowego i wapniowego.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.

Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.