



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222666066 U

(45) 授权公告日 2025.03.25

(21) 申请号 202421375017.0

(22) 申请日 2024.06.17

(73) 专利权人 安徽昱虹薄膜科技有限公司

地址 239000 安徽省滁州市苏滁现代产业
园新安江路现代工业坊13号标准化厂
房一层南侧

(72)发明人 李小平 万小燕 陈月亮

(74) 专利代理机构 滁州善雅知识产权代理事务所
(特殊普通合伙) 34279

专利代理师 蔡学中

(51) Int.Cl.

C25D 17/06 (2006.01)

C25D 17/00 (2006.01)

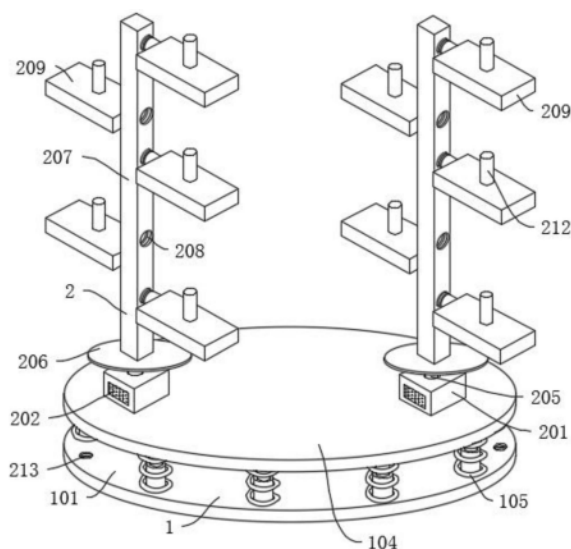
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃瓶加工用的电镀架

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃瓶加工技术领域,且公开了一种玻璃瓶加工用的电镀架,包括主体机构和旋转放置机构,所述旋转放置机构位于主体机构的上方,所述主体机构包括配重底座、液压阻尼缸套和连接活塞,所述液压阻尼缸套固定安装在配重底座的上端,所述液压阻尼缸套均匀分布在配重底座的上端,所述连接活塞活动安装在液压阻尼缸套的上端,所述主体机构还包括减震底板和连接弹簧,所述减震底板固定安装在连接活塞的上端。该玻璃瓶加工用的电镀架,通过对主体机构的安装,使得本实用新型的缓冲能力有所提升,在实际使用过程中,可以及时有效地将加工使用中受到的震动力进行减震缓冲,提高了该玻璃瓶加工用的电镀架的使用稳定性。



1. 一种玻璃瓶加工用的电镀架,包括主体机构(1)和旋转放置机构(2),其特征在于:所述旋转放置机构(2)位于主体机构(1)的上方,所述主体机构(1)包括配重底座(101)、液压阻尼缸套(102)和连接活塞(103),所述液压阻尼缸套(102)固定安装在配重底座(101)的上端,所述液压阻尼缸套(102)均匀分布在配重底座(101)的上端,所述连接活塞(103)活动安装在液压阻尼缸套(102)的上端。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述主体机构(1)还包括减震底板(104)和连接弹簧(105),所述减震底板(104)固定安装在连接活塞(103)的上端,所述连接弹簧(105)固定安装在配重底座(101)与减震底板(104)的中部,所述连接弹簧(105)位于液压阻尼缸套(102)与连接活塞(103)的外端。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述旋转放置机构(2)包括防护壳体(201)、散热网孔(202)、安装支架(203)、旋转电机(204)、活动转轴(205)、旋转板(206)、支撑立架(207)、固定螺孔(208)、放置板(209)、加固连接杆(210)、连接外螺纹(211)、放置插杆(212)和安装螺孔(213),所述防护壳体(201)固定安装在减震底板(104)上端的左右两端。

4. 根据权利要求3所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述散热网孔(202)固定设置在防护壳体(201)的前端,所述安装支架(203)固定安装在防护壳体(201)的内端。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述旋转电机(204)固定安装在安装支架(203)的中部,所述活动转轴(205)固定安装在旋转电机(204)上端的传动端,所述活动转轴(205)延伸至防护壳体(201)的上端,所述旋转板(206)固定安装在活动转轴(205)的上端。

6. 根据权利要求5所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述支撑立架(207)固定安装在旋转板(206)的上端,所述固定螺孔(208)固定安装在支撑立架(207)的左右两端,所述固定螺孔(208)均匀分布在支撑立架(207)的左右两端,所述放置板(209)活动安装在支撑立架(207)的左右两侧。

7. 根据权利要求6所述的一种玻璃瓶加工用的电镀架,其特征在于:所述加固连接杆(210)固定安装在放置板(209)内端的左右两端,所述连接外螺纹(211)固定设置在加固连接杆(210)的外端,所述加固连接杆(210)通过连接外螺纹(211)与固定螺孔(208)螺纹连接,所述放置插杆(212)固定安装在放置板(209)的上端,所述安装螺孔(213)固定设置在配重底座(101)的上端,所述安装螺孔(213)均匀分布在配重底座(101)的上端。

一种玻璃瓶加工用的电镀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃瓶加工技术领域,具体为一种玻璃瓶加工用的电镀架。

背景技术

[0002] 玻璃瓶在加工过程中为了增加玻璃瓶的美观性,需要对玻璃瓶表面进行电镀作业,在电镀时就需要使用到一种玻璃瓶加工用的电镀架对玻璃瓶进行放置支撑。

[0003] 现有技术公开号CN215103655U专利文献中公开了一种玻璃瓶加工用电镀架,该实用新型包括圆形底座和工字架,底座下部设有主传动盘,主传动盘外侧设有多组第一齿轮,主传动盘与第一齿轮相啮合,底座上部与第一齿轮相对应位置设有第二齿轮,第一齿轮与第二齿轮同轴并通过连杆固定连接,连杆贯穿底座,第二齿轮旁设有与第二齿轮相配合的放置架,放置架包括第三齿轮,第三齿轮与第二齿轮啮合,第三齿轮上部设有纵向固定杆和横向放置杆,放置杆上设有插槽。

[0004] 但是由于现有技术公开号CN215103655U专利技术在使用时的缓冲能力不佳,导致其在实际使用过程中,不便于及时有效地将转动以及使用时受到的震动力进行减震缓冲,影响电镀加工使用稳定性。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃瓶加工用的电镀架,以解决上述背景技术中提出现有技术不便于将转动以及使用时受到的震动力进行减震缓冲的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃瓶加工用的电镀架,包括主体机构和旋转放置机构,所述旋转放置机构位于主体机构的上方,所述主体机构包括配重底座、液压阻尼缸套和连接活塞,所述液压阻尼缸套固定安装在配重底座的上端,所述液压阻尼缸套均匀分布在配重底座的上端,所述连接活塞活动安装在液压阻尼缸套的上端。

[0009] 优选的,所述主体机构还包括减震底板和连接弹簧,所述减震底板固定安装在连接活塞的上端,所述连接弹簧固定安装在配重底座与减震底板的中部,所述连接弹簧位于液压阻尼缸套与连接活塞的外端。

[0010] 优选的,所述旋转放置机构包括防护壳体、散热网孔、安装支架、旋转电机、活动转轴、旋转板、支撑立架、固定螺孔、放置板、加固连接杆、连接外螺纹、放置插杆和安装螺孔,所述防护壳体固定安装在减震底板上端的左右两端。

[0011] 优选的,所述散热网孔固定设置在防护壳体的前端,所述安装支架固定安装在防护壳体的内端。

[0012] 优选的,所述旋转电机固定安装在安装支架的中部,所述活动转轴固定安装在旋转电机上端的传动端,所述活动转轴延伸至防护壳体的上端,所述旋转板固定安装在活动

转轴的上端。

[0013] 优选的,所述支撑立架固定安装在旋转板的上端,所述固定螺孔固定安装在支撑立架的左右两端,所述固定螺孔均匀分布在支撑立架的左右两端,所述放置板活动安装在支撑立架的左右两侧。

[0014] 优选的,所述加固连接杆固定安装在放置板内端的左右两端,所述连接外螺纹固定设置在加固连接杆的外端,所述加固连接杆通过连接外螺纹与固定螺孔螺纹连接,所述放置插杆固定安装在放置板的上端,所述安装螺孔固定设置在配重底座的上端,所述安装螺孔均匀分布在配重底座的上端。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、该玻璃瓶加工用的电镀架,通过对主体机构的安装,使得本实用新型的缓冲能力有所提升,在实际使用过程中,可以及时有效地将加工使用中受到的震动力进行减震缓冲,提高了该玻璃瓶加工用的电镀架的使用稳定性;

[0017] 2、该玻璃瓶加工用的电镀架,通过对旋转放置机构的安装,使得本实用新型的旋转以及调节能力有所提升,在实际使用过程中,可以便捷地根据使用需要对支撑立架进行转动,带动玻璃瓶进行旋转,便于电镀作业,且便于调节放置板的使用高度,便于对不同高度的玻璃瓶进行放置支撑作业。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型主体机构结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型旋转放置机构局部拆分结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型旋转放置机构局部剖面结构示意图。

[0022] 图中:1、主体机构;101、配重底座;102、液压阻尼缸套;103、连接活塞;104、减震底板;105、连接弹簧;2、旋转放置机构;201、防护壳体;202、散热网孔;203、安装支架;204、旋转电机;205、活动转轴;206、旋转板;207、支撑立架;208、固定螺孔;209、放置板;210、加固连接杆;211、连接外螺纹;212、放置插杆;213、安装螺孔。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种玻璃瓶加工用的电镀架,包括主体机构1和旋转放置机构2,旋转放置机构2位于主体机构1的上方,主体机构1包括配重底座101、液压阻尼缸套102和连接活塞103,液压阻尼缸套102固定安装在配重底座101的上端,液压阻尼缸套102均匀分布在配重底座101的上端,连接活塞103活动安装在液压阻尼缸套102的上端,主体机构1还包括减震底板104和连接弹簧105,减震底板104固定安装在连接活塞103的上端,连接弹簧105固定安装在配重底座101与减震底板104的中部,连接弹簧105位于液压阻尼缸套102与连接活塞103的外端,通过减震底板104对连接活塞103进行挤压,

同时对连接弹簧105进行压缩,通过连接弹簧105带动连接活塞103在液压阻尼缸套102上进行伸缩。

[0025] 旋转放置机构2包括防护壳体201、散热网孔202、安装支架203、旋转电机204、活动转轴205、旋转板206、支撑立架207、固定螺孔208、放置板209、加固连接杆210、连接外螺纹211、放置插杆212和安装螺孔213,防护壳体201固定安装在减震底板104上端的左右两端,散热网孔202固定设置在防护壳体201的前端,安装支架203固定安装在防护壳体201的内端,旋转电机204固定安装在安装支架203的中部,活动转轴205固定安装在旋转电机204上端的传动端,活动转轴205延伸至防护壳体201的上端,旋转板206固定安装在活动转轴205的上端,支撑立架207固定安装在旋转板206的上端,固定螺孔208固定安装在支撑立架207的左右两端,固定螺孔208均匀分布在支撑立架207的左右两端,放置板209活动安装在支撑立架207的左右两侧,加固连接杆210固定安装在放置板209内端的左右两端,连接外螺纹211固定设置在加固连接杆210的外端,加固连接杆210通过连接外螺纹211与固定螺孔208螺纹连接,放置插杆212固定安装在放置板209的上端,安装螺孔213固定设置在配重底座101的上端,安装螺孔213均匀分布在配重底座101的上端,启动旋转电机204转动活动转轴205,使活动转轴205带动旋转板206进行转动。

[0026] 工作原理:在需要对玻璃瓶进行电镀加工时,首先通过配重底座101将玻璃瓶加工用的电镀架稳定放置在需要使用的位置上,将放置板209通过加固连接杆210上的连接外螺纹211与固定螺孔208进行螺纹连接,将放置板209与支撑立架207进行连接,根据使用需要调节放置板209的安装位置,将玻璃瓶放在放置插杆212上,启动旋转电机204转动活动转轴205,使活动转轴205带动旋转板206进行转动,从而带动玻璃瓶进行转动,便于电镀作业,通过减震底板104对连接活塞103进行挤压,同时对连接弹簧105进行压缩,通过连接弹簧105带动连接活塞103在液压阻尼缸套102上进行伸缩,将使用中受到的震动力进行减震缓冲。

[0027] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

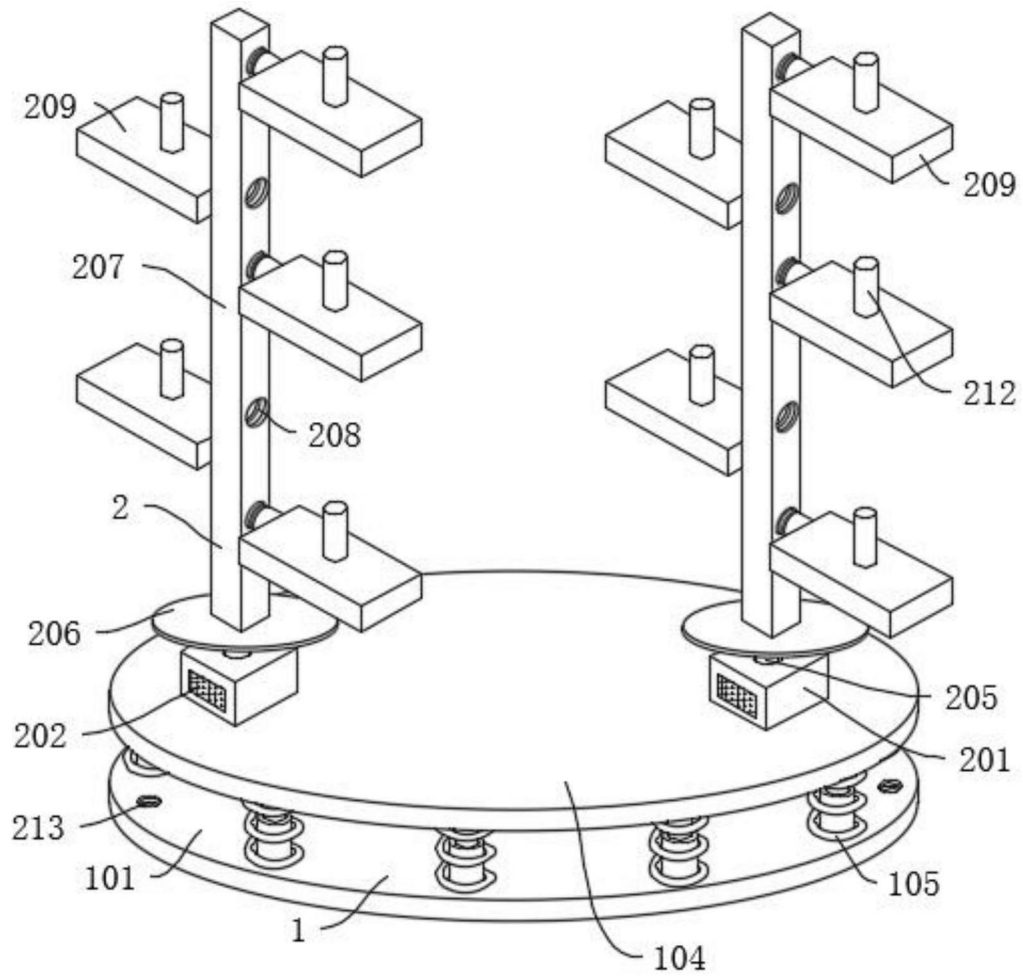


图1

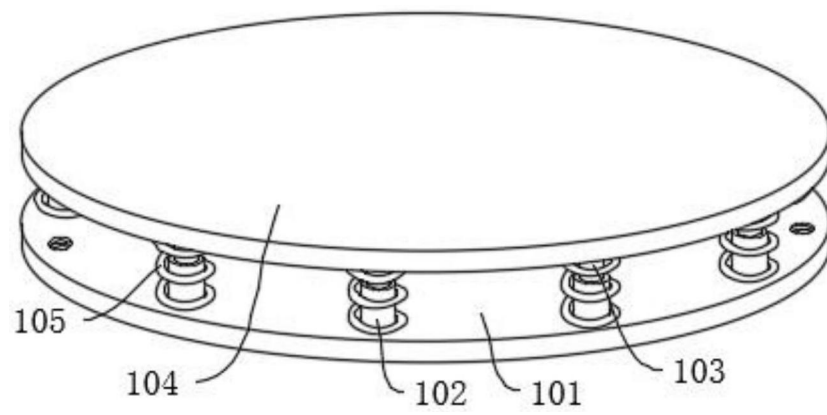


图2

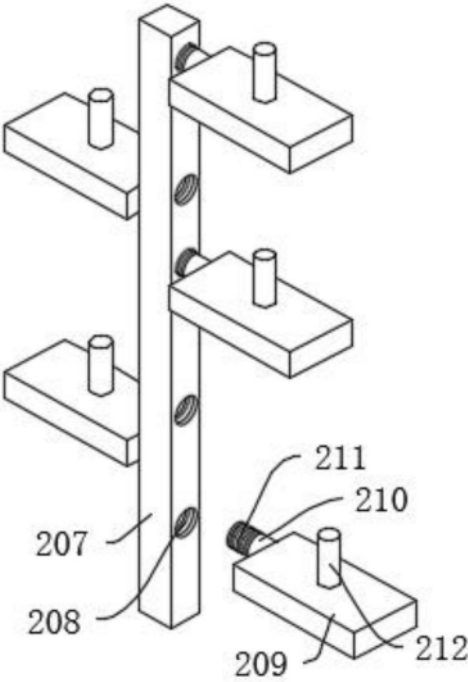


图3

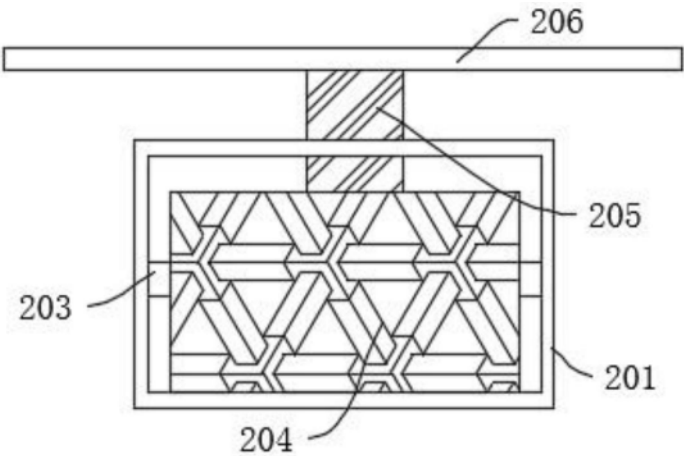


图4