(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105239441 A
(43)申请公布日 2016.01.13

(21)申请号 201510729383.0

(22)申请日 2015.11.02

(71)申请人 江苏利特尔绿色包装股份有限公司
地址 214101 江苏省无锡市锡山经济开发区蓉通路55号

(72)发明人 顾成 熊明权

(74)专利代理机构 无锡万里知识产权代理事务所（特殊普通合伙）32263
代理人 王传林

(51)Int.Cl.
D21G 7/00(2006.01)

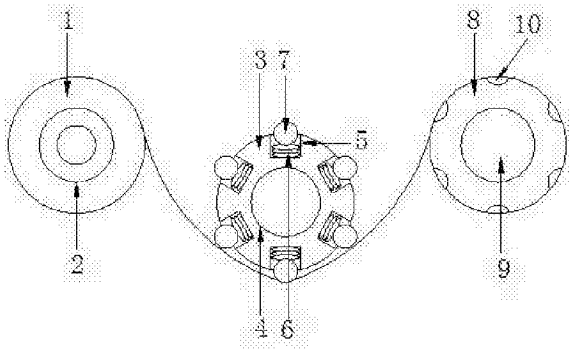
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种纸张回湿三辊加湿传递装置

(57)摘要

本发明公开了一种纸张回湿三辊加湿传递装置，它涉及机械设备技术领域；回湿辊的转轴上安装有回湿辊电机，回湿辊的右下端设置有传递辊，传递辊的转轴上安装有传递辊电机，传递辊的内部安装有安装套，安装套的底部安装有弹簧，弹簧的上端安装有传递球，传递辊的右上侧设置有加湿辊，加湿辊的转轴上安装有加湿辊电机，加湿辊的内部安装有加湿头；本发明便于实现快速回湿、传递与加湿，使用方便，操作简便，工作效率高，节省时间。



CN 105239441 A

1. 一种纸张回湿三辊加湿传递装置，其特征在于：它包含回湿辊、回湿辊电机、传递辊、传递辊电机、安装套、弹簧、传递球、加湿辊、加湿辊电机、加湿头；回湿辊的转轴上安装有回湿辊电机，回湿辊的右下端设置有传递辊，传递辊的转轴上安装有传递辊电机，传递辊的内部安装有安装套，安装套的底部安装有弹簧，弹簧的上端安装有传递球，传递辊的右上侧设置有加湿辊，加湿辊的转轴上安装有加湿辊电机，加湿辊的内部安装有加湿头。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纸张回湿三辊加湿传递装置，其特征在于：所述的加湿头的外表面安装有加湿海绵体。

3. 根据权利要求 1 所述的一种纸张回湿三辊加湿传递装置，其特征在于：所述的传递球的外表面设置有耐磨层。

4. 根据权利要求 1 所述的一种纸张回湿三辊加湿传递装置，其特征在于：所述的弹簧的外表面套接有防尘套。

一种纸张回湿三辊加湿传递装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备技术领域，具体涉及一种纸张回湿三辊加湿传递装置。

背景技术

[0002] 机械设备种类繁多，机械设备运行时，其一些部件甚至其本身可进行不同形式的机械运动。机械设备由驱动装置、变速装置、传动装置、工作装置、制动装置、防护装置、润滑系统、冷却系统等部分组成。

[0003] 机械行业的主要产品包括以下 12 类：

⑴、农业机械：拖拉机、播种机、收割机械等。

[0004] ⑵、重型矿山机械：冶金机械、矿山机械、起重机械、装卸机械、工矿车辆、水泥设备、窑炉设备等。

[0005] ⑶、工程机械：叉车、铲土运输机械、压实机械、混凝土机械等。

[0006] ⑷、石化通用机械：石油钻采机械、炼油机械、化工机械、泵、风机、阀门、气体压缩机、制冷空调机械、造纸机械、印刷机械、塑料加工机械、制药机械等。

[0007] ⑸、电工机械：发电机械、变压器、电动机、高低压开关、电线电缆、蓄电池、电焊机、家用电器等。

[0008] ⑹、机床：金属切削机床、锻压机械、铸造机械、木工机械等。

[0009] ⑺、汽车：载货汽车、公路客车、轿车、改装汽车、摩托车等。

[0010] ⑻、仪器仪表：自动化仪表、电工仪器仪表、光学仪器、成分分析仪、汽车仪器仪表、电料装备、电教设备、照相机等。

[0011] ⑼、基础机械：轴承、液压件、密封件、粉末冶金制品、标准紧固件、工业链条、齿轮、模具等。

[0012] ⑽、包装机械：包装机、装箱机、输送机等。

[0013] ⑾、环保机械：水污染防治设备、大气污染防治设备、固体废物处理设备等。

[0014] ⑿、其他机械。

[0015] 涂布机主要用于薄膜、纸张等的表面涂布工艺生产，此机是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等，并烘干后收卷。 它采用专用的多功能涂布头，能实现多种形式的表面涂布产生，涂布机的收放卷均配置全速自动接膜机构，PLC 程序张力闭环自动控制。

[0016] 自动涂布机的工作原理：用于网印制版的自动涂布机的工作原理是相同的，但其性能根据不同的机型及不同的生产厂家而不同。丝网涂布机在垂直的机架上都设有能夹紧网框的装置。丝网区的前后是水平的涂布机构，这个涂布机构由涂布槽，以及控制涂布槽角度和压力的机械部件或气动部件组成。

[0017] 涂布机构两端装在涂布机的垂直支撑臂上，通过皮带、链条或电缆的传动，使涂布机构上下运动，沿丝网的表面涂布。传动机构连接在伺服或变频电机上，使其操作平稳，并能够精确控制涂布机构的位置。

[0018] 涂布前，将清洁的，绷好网的网版从涂布机前面装入，有的机型也可从侧面装入网版。在为大幅面网框设计的机型中，侧面装版更为常见，因为网框大且笨重，侧面装版，可使抬升量和搬动量小一些。在自动丝网涂布机与其他自动丝网处理设备（如清洁设备、再生设备、干燥装置和显影机）联机运行时，从侧面装版更为便利。

[0019] 现有的纸张加湿传递装置在传递时不方便，而且容易断，操作复杂，浪费时间。

发明内容

[0020] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足，提供一种纸张回湿三辊加湿传递装置。

[0021] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明的一种纸张回湿三辊加湿传递装置，它包含回湿辊、回湿辊电机、传递辊、传递辊电机、安装套、弹簧、传递球、加湿辊、加湿辊电机、加湿头；回湿辊的转轴上安装有回湿辊电机，回湿辊的右下端设置有传递辊，传递辊的转轴上安装有传递辊电机，传递辊的内部安装有安装套，安装套的底部安装有弹簧，弹簧的上端安装有传递球，传递辊的右上侧设置有加湿辊，加湿辊的转轴上安装有加湿辊电机，加湿辊的内部安装有加湿头。

[0022] 作为优选，所述的加湿头的外表面安装有加湿海绵体。

[0023] 作为优选，所述的传递球的外表面设置有耐磨层。

[0024] 作为优选，所述的弹簧的外表面套接有防尘套。

[0025] 本发明有益效果为：便于实现快速回湿、传递与加湿，使用方便，操作简便，工作效率高，节省时间。

附图说明

[0026] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0027] 附图标记说明：

1- 回湿辊；2- 回湿辊电机；3- 传递辊；4- 传递辊电机；5- 安装套；6- 弹簧；7- 传递球；8- 加湿辊；9- 加湿辊电机；10- 加湿头。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图，对本发明作进一步的说明。

[0029] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及具体实施方式，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施方式仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0030] 如图 1 所示，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含回湿辊 1、回湿辊电机 2、传递辊 3、传递辊电机 4、安装套 5、弹簧 6、传递球 7、加湿辊 8、加湿辊电机 9、加湿头 10；回湿辊 1 的转轴上安装有回湿辊电机 2，回湿辊 1 的右下端设置有传递辊 3，传递辊 3 的转轴上安装有传递辊电机 4，传递辊 3 的内部安装有安装套 5，安装套 5 的底部安装有弹簧 6，弹簧 6 的上端安装有传递球 7，传递辊 3 的右上侧设置有加湿辊 8，加湿辊 8 的转轴上安装有加湿辊电机 9，加湿辊 8 的内部安装有加湿头 10。

[0031] 进一步的，所述的加湿头 10 的外表面安装有加湿海绵体。

[0032] 进一步的，所述的传递球 7 的外表面设置有耐磨层。

[0033] 进一步的，所述的弹簧 6 的外表面套接有防尘套。

[0034] 本具体实施方式的工作原理为：通过回湿辊 1 进行纸张的回湿并进行传递，当纸张达到传递辊 3 上时，传递辊 3 外表面的传递球 7 会通过弹簧 6 的弹力实现张紧力自动调节，使得纸张能平稳的传递，不易断，传递辊 3 将纸张传递到加湿辊 8 上时，加湿辊 8 上的加湿头 10 对纸张进行加湿，操作简便，反应速度快。

[0035] 本具体实施方式具有如下优点：

一、集回湿、传递、加湿于一体，控制准确；

二、能自动调节张紧力，使得纸张能平稳的传递；

三、操作简便，使用方便、工作效率高。

[0036] 以上所述，仅用以说明本发明的技术方案而非限制，本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其它修改或者等同替换，只要不脱离本发明技术方案的精神和范围，均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

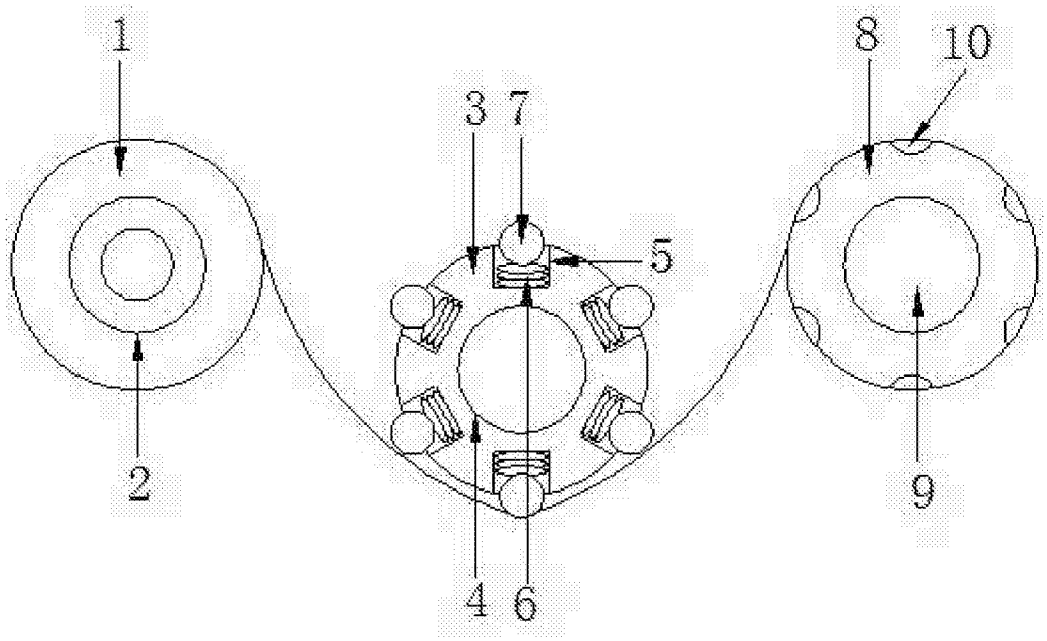


图 1