

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6526**

(21) Numer zgłoszenia: **2989**

(51) Klasyfikacja:
06-01

(22) Data zgłoszenia: **16.04.2003**

(54)

Tapczan z materiału tekstylnego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Mebli „BODZIO” Bogdan Szewczyk
Spółka Jawna, Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 6526

Nr Rp. 6526.....

Klasa 06-01.....

TAPCZAN Z MATERIAŁU TEKSTYLNEGO

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tapczan z materiału tekstylnego zwany TAPCZAN DAWID i wchodzi on w skład grupy mebli młodzieżowych i tapicerowanych, jest przeznaczony do wypoczynku w pozycji siedzącej i leżącej .

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów tworzących tapczan, przejawiające się w ich kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązaniu konstrukcyjnym zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografii załączonych do wniosku. Rysunek przedstawia tapczan: fig.1 w widoku z boku; fig.2 w widoku z boku w perspektywie; fig.3 w widoku według przodu.

Tapczan według wzoru przemysłowego składa się z elementów takich jak: siedzisko fig.1A, podglówek fig.1B, skrzynia fig.1C, oparcie fig.1D; stopki fig.1E.

Siedzisko fig.1A ma kształt prostokąta i bezpośrednio łączy się z podglówkiem fig.1B również o kształcie prostokąta tylko o mniejszych gabarytach. Siedzisko jest wykonane na bazie ramy drewnianej obitej pasami parcianymi, na których jest ułożona i zamocowana do ramy sprężynowa formatka bonell. Bonell jest pokryty warstwą elastycznej pianki poliuretanowej i owatą. Całość jest pokryta tekstylnym materiałem obiciowym. Siedzisko tapczanu jest zamocowane do skrzyni fig.1C wspólnie z podglówkiem fig.1B za pomocą dwóch automatów sprężynowych fig.1F ze stopniową zapadkową regulacją uniesienia podglówka i bezstopniową regulacją uniesienia siedziska.

Podglówek fig.1B ma podobnie do siedziska kształt prostokątny z tym, że jego szerokość jest równa szerokości siedziska natomiast długość jest mniejsza i stanowi 1/3 długości siedziska. Technologia wykonania

podglówka i zastosowane w nim materiały to również jako baza rama drewniana obita pasami parcianymi i przymocowaną do nich formatką sprężynową bonell. Całość z góry pokryta elastyczną pianką poliuretanową i owatą. Z zewnątrz podglówek jest pokryty tekstylnym materiałem obiciowym od góry i podbitką od dołu. Pracuje na wspólnym mechanizmie podnośnikowym fig.1F z siedziskiem i ma stopniowo regulowaną wysokość podnoszenia pozwalającą na ustawianie go w kilku położeniach względem skrzyni tapczanu fig.1C.

Skrzynia tapczanu fig.1C jest elementem nośnym konstrukcji tapczanu i to do niej są przymocowane wszystkie elementy składowe tapczanu, czyli siedzisko fig.1A i podglówek fig.1B za pomocą podnośnika ze stopniową regulacją wysokości fig.1F i oparcie fig.1D za pomocą metalowych zaczepów oraz metalowe stopki fig.1E. Skrzynia jest wykonana z elementów płytowych i drewnianych. Konstrukcja skrzyni składa się z dwóch boków dłuższych, dwóch krótszych wykonanych z płyty wiórowej; spodu wykonanego z płyty pilśniowej i klocków wzmacniających wykonanych z drewna zamontowanych w wewnętrznych rogach skrzyni. Całość z zewnątrz jest obita tekstylnym materiałem obiciowym. Do dolnej płaszczyzny skrzyni są w narożnikach zamocowane cztery metalowe stopki chromowane fig.1E

Oparcie-zaglówek fig.1D ma kształt prostokąta z łukowo ściętymi narożnikami górnymi. Jest ono zamocowane do dłuższej krawędzi skrzyni fig.1 za pomocą dwóch metalowych zaczepów. Oparcie jest wykonane z płyty wiórowej oklejonej elastyczną pianką poliuretanową, owatą tapicerską i obitej tekstylnym materiałem obiciowym. Na przedniej części oparcia-zaglówka jest przeszycie o kształcie zbliżonym do kształtu samego oparcia fig.1G

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego pt. tapczanik z materiału tekstylnego są wszystkie opisane i przedstawione na materiale ilustracyjnym elementy tapczanika, ich kształt, funkcja jaką pełnią oraz sposoby połączenia ze sobą poszczególnych elementów takich jak :

1.Siedzisko fig.1A ma kształt prostokąta i bezpośrednio łączy się z podglówkiem fig.1B również o kształcie prostokąta tylko o mniejszych gabarytach. Siedzisko tapczanu jest zamocowane do skrzyni fig.1C wspólnie z podglówkiem fig.1B za pomocą dwóch automatów sprężynowych fig.1F ze stopniową zapadkową regulacją uniesienia podglówka i bezstopniową regulacją uniesienia siedziska.

2. Podglówek fig.1B ma podobnie do siedziska kształt prostokątny z tym, że jego szerokość jest równa szerokości siedziska natomiast długość jest

mniejsza i stanowi 1/3 długości siedziska. Pracuje na wspólnym mechanizmie podnośnikowym fig.1F z siedziskiem i ma stopniowo regulowaną wysokość podnoszenia pozwalającą na ustawianie go w kilku położeniach względem skrzyni tapczanu fig.1C.

3. Skrzynia tapczanu fig.1C jest elementem nośnym konstrukcji tapczanu i to do niej są przymocowane wszystkie elementy składowe tapczanu, czyli siedzisko fig.1A i podglówek fig.1B za pomocą podnośnika ze stopniową regulacją wysokości fig.1F i oparcie fig.1D za pomocą metalowych zaczepów oraz metalowe stopki fig.1E. Konstrukcja skrzyni składa się z dwóch boków dłuższych, dwóch krótszych wykonanych z płyty wiórowej; spodu wykonanego z płyty pilśniowej i klocków wzmacniających wykonanych z drewna zamontowanych w wewnętrznych rogach skrzyni. Do dolnej płaszczyzny skrzyni są w narożnikach zamocowane cztery metalowe stopki chromowane fig.1E

4. Oparcie-zaglówek fig.1D ma kształt prostokąta z łukowo ściętymi narożnikami górnymi. Jest ono zamocowane do dłuższej krawędzi skrzyni fig.1 za pomocą dwóch metalowych zaczepów. Na przedniej części oparcia-zaglówka jest przeszycie o kształcie zbliżonym do kształtu samego oparcia fig.1G

Fabryka Mebli „BODZIO”
Bogdan Szewczyk
Goszcz, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra

WŁAŚCICIEL
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

.....
/ podpis zgłaszającego/

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
Bogdan Szewczyk
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 911-000-59-48

FIG.1

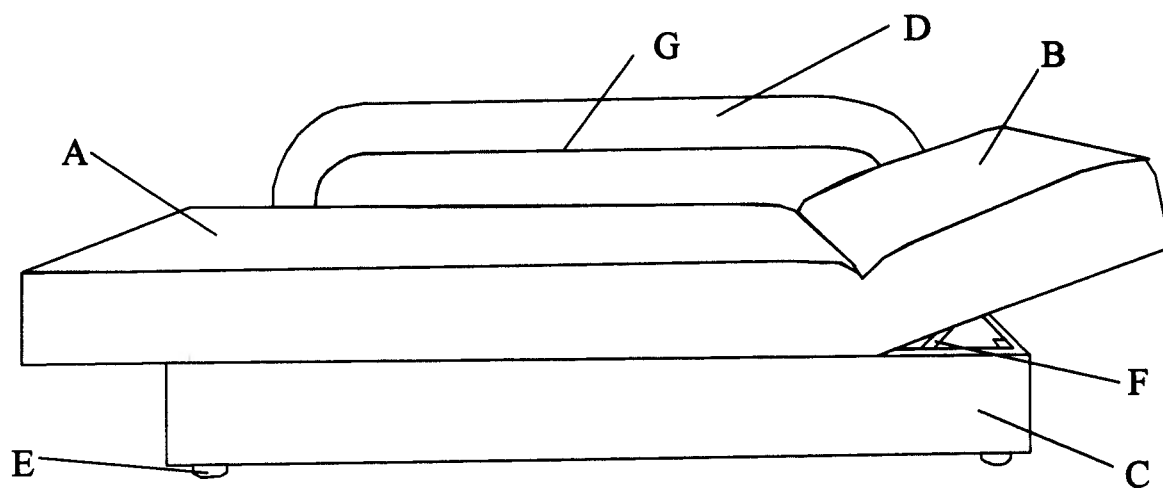


FIG.2

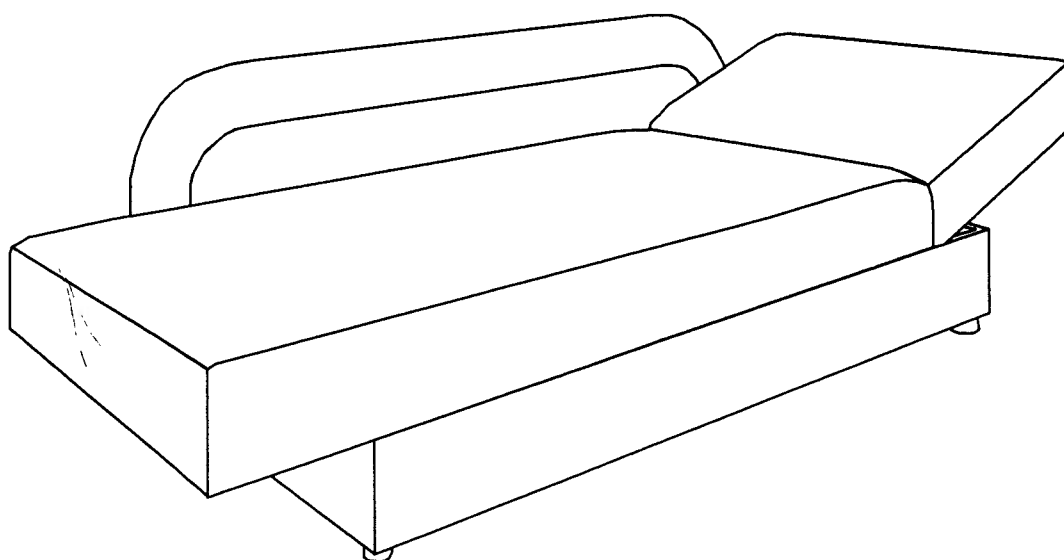
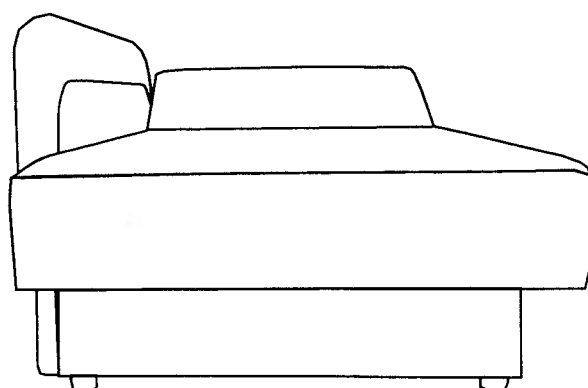


FIG.3



WŁAŚCICIEL
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366

NIP 911-000-59-48

FIG. TAPCZANIK DAWID W WIDOKU Z PRZODU



**FABRYKA MEBLI
"BODZIO"**

Bogdan Szewczyk

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366

NIP 911-000-59-48

**WŁASCICIEL
DYREKTOR GENERALNY**

Bogdan Szewczyk