



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203030860 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220721603. 7

(22) 申请日 2012. 12. 25

(73) 专利权人 常州华德机械有限公司

地址 213234 江苏省常州市金坛市指前镇兴
标南路 58 号

(72) 发明人 丁杰 尤其光 赵金权 孙一

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 路接洲

(51) Int. Cl.

B22D 15/00 (2006. 01)

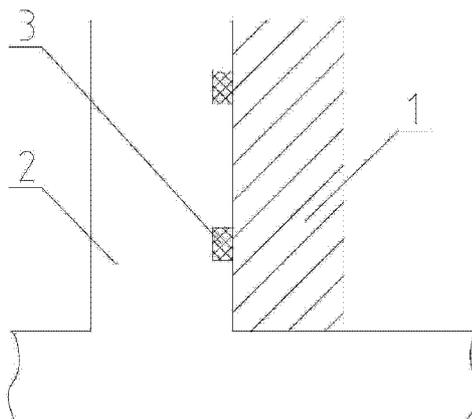
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

铸造冷铁定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铸造冷铁定位装置，用于将冷铁固定在铸造模具表面，铸造模具上设有磁铁，所述的冷铁通过磁铁固定在铸造模具表面。本实用新型结构简单，操作方便，不仅提高工作效率且能减少冷铁在使用过程中发生位移。



1. 一种铸造冷铁定位装置,用于将冷铁(1)固定在铸造模具(2)表面,其特征是:所述的铸造模具(2)上设有磁铁(3),所述的冷铁(1)通过磁铁(3)固定在铸造模具(2)表面。
2. 根据权利要求1所述的铸造冷铁定位装置,其特征是:所述的铸造模具(2)上至少设置有两块磁铁(3)。

铸造冷铁定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铸造冷铁定位装置。

背景技术

[0002] 在铸造生产中,冷铁对防止铸件产生缩孔、缩松,保证铸件质量起着较为重要的作用。一般,冷铁是通过钉子与铸造模具固定,操作较为不便,且使用过程中,冷铁可能发生位移,影响铸造模具局部冷却速度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术中之不足,提供一种操作方便、不易松动的铸造冷铁定位装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种铸造冷铁定位装置,用于将冷铁固定在铸造模具表面,铸造模具上设有磁铁,所述的冷铁通过磁铁固定在铸造模具表面。

[0005] 进一步地,为了更好地达到定位效果,铸造模具上至少设置有两块磁铁。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的铸造冷铁定位装置,结构简单,操作方便,不仅提高工作效率且能减少冷铁在使用过程中发生位移。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施方式对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中 1. 冷铁 2. 铸造模具 3. 磁铁

具体实施方式

[0010] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0011] 如图 1 所示的一种铸造冷铁定位装置,用于将冷铁 1 固定在铸造模具 2 表面,铸造模具 2 上设有两块磁铁 3,冷铁 1 通过磁铁 3 固定在铸造模具 2 表面。

[0012] 在铸造模具 2 需要摆放冷铁 1 的位置,放置磁铁 3,用磁铁 3 替代原来的钉子固定冷铁 1,不仅方便了工人操作,提高了工作效率,且能减少冷铁 1 在使用过程中发生位移,影响铸造模具 2 的局部冷却速度。

[0013] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

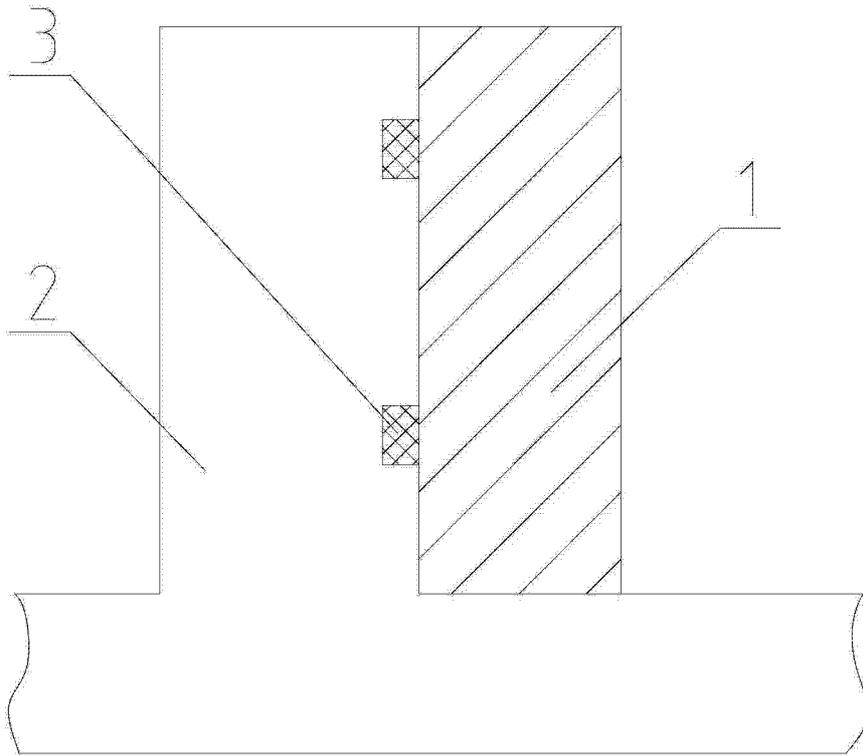


图 1