



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201720969 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 26

(21) 申请号 201020159055. 4

(22) 申请日 2010. 04. 15

(73) 专利权人 杭州肯莱特传动工业有限公司
地址 311255 浙江省杭州市萧山区浦阳镇

(72) 发明人 汪金芳

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 俞润体

(51) Int. Cl.

B29C 33/04 (2006. 01)

B29C 35/02 (2006. 01)

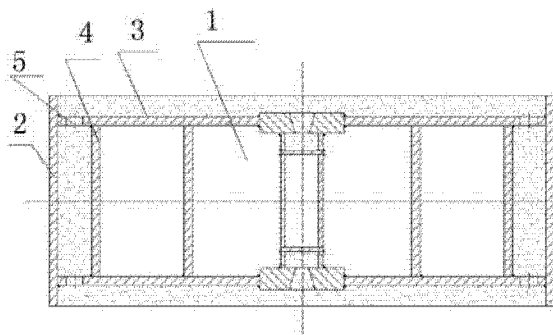
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

带内挡圈层的硫化模具

(57) 摘要

本实用新型是一种硫化模具,特别涉及一种节约能源的带内挡圈层的硫化模具。包括硫化模腔,硫化模腔的外壁是腔壁,与腔壁相固定连接的是二层平行的支撑架,二层支撑架之间设有内挡圈层,所述的内挡圈层与腔壁间设有蒸汽入口,所述的蒸汽入口设在支撑架上。结构简单,节约能源,减轻企业负担。



1. 一种带内挡圈层的硫化模具,包括硫化模腔(1),硫化模腔(1)的外壁是腔壁(2),其特征在于:与腔壁(2)相固定连接的是二层平行的支撑架(3),二层支撑架(3)之间设有内挡圈层(4),所述的内挡圈层(4)与腔壁(2)间设有蒸汽入口(5),所述的蒸汽入口(5)设在支撑架(3)上。

2. 根据权利要求1所述的带内挡圈层的硫化模具,其特征在于:所述的内挡圈层(4)与支撑架(3)通过焊接层相固定连接。

3. 根据权利要求2所述的带内挡圈层的硫化模具,其特征在于:所述的内挡圈层(4)为金属件。

带内挡圈层的硫化模具

技术领域

[0001] 本实用新型是一种硫化模具,特别涉及一种节约能源的带内挡圈层的硫化模具。

背景技术

[0002] 现有技术中的硫化模具在使用时,要大量的使用蒸汽,在使用时,往往蒸汽会充溢整个硫化模腔,硫化模腔体积非常的大,硫化模腔的使用频繁,但往往使用面只在硫化模腔的最外圈,这样就极大的浪费了能源,长久使用,能企业增加负担,同时严重的消耗能源。

[0003] 发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种带内挡圈层的硫化模具。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种带内挡圈层的硫化模具,包括硫化模腔,硫化模腔的外壁是腔壁,与腔壁相固定连接的是二层平行的支撑架,二层支撑架之间设有内挡圈层,所述的内挡圈层与腔壁间设有蒸汽入口,所述的蒸汽入口设在支撑架上。内挡圈层阻挡了蒸汽进入到硫化模具中,节省大量的蒸汽,节约能源。

[0007] 作为优选,所述的内挡圈层与支撑架通过焊接层相固定连接。

[0008] 作为优选,所述的内挡圈层为金属件。

[0009] 因此,本实用新型提供的带内挡圈层的硫化模具,结构简单,节约能源,减轻企业负担。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0012] 实施例:如图 1 所示,一种带内挡圈层的硫化模具,包括硫化模腔 1,硫化模腔 1 的外壁是腔壁 2,与腔壁 2 相固定连接的是二层平行的支撑架 3,二层支撑架 3 之间设有内挡圈层 4,所述的内挡圈层 4 与腔壁 2 间设有蒸汽入口 5,所述的蒸汽入口 5 设在支撑架 3 上,所述的内挡圈层 4 与支撑架 3 通过焊接层相固定连接,所述的内挡圈层 4 为金属件。

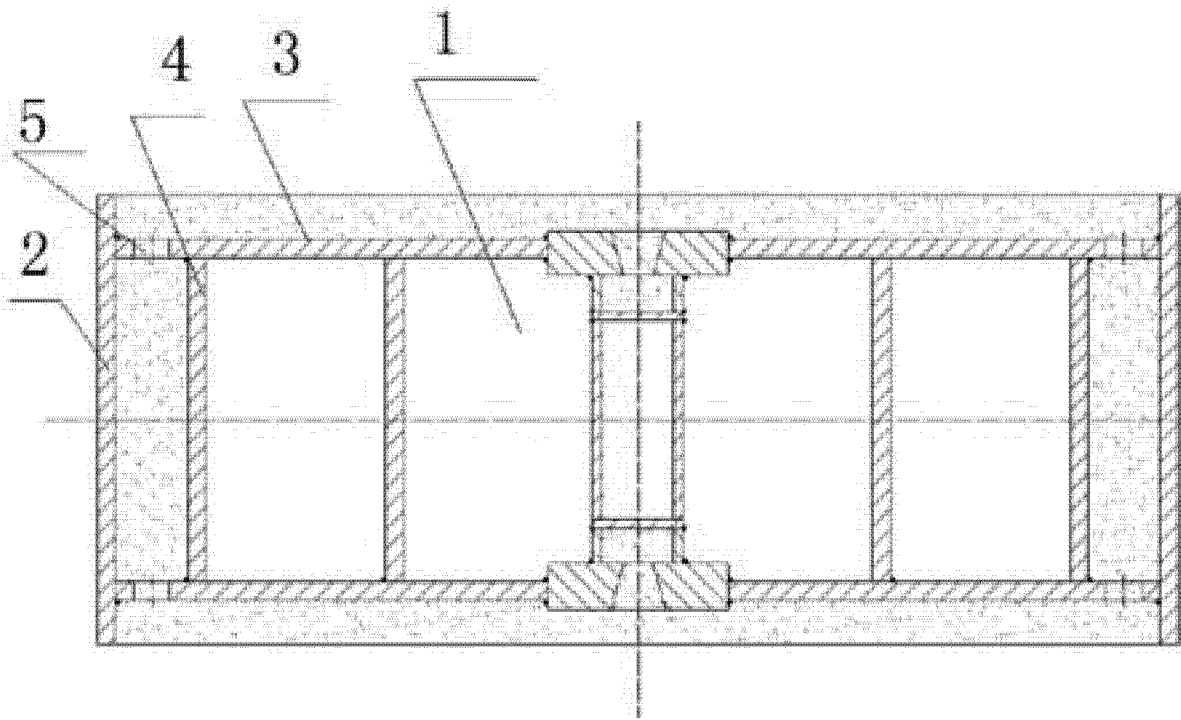


图 1