



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900344483
Data Deposito	26/01/1994
Data Pubblicazione	26/07/1995

Priorità	5324/1993
Nazione Priorità	JP
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	60	B		

Titolo

RUOTA PER VEICOLI

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Ruota per veicoli"

di: HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA, nazionalità giapponese,

1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Giappone

Inventore designato: Toshio YAMAGIWA, Hiroki MAKINO

Depositata il: 26 gennaio 1994

TO 94A00003G

* * *

La presente invenzione si riferisce ad una ruota per l'uso in veicoli.

Nelle ruote per veicoli della tecnica precedente, come descritto nella Gazzetta Ufficiale della descrizione del modello di utilità giapponese resa accessibile al pubblico n. 59-131301 (1984), una ruota è costruita saldando insieme un cerchione, una piastra a razze e un mozzo.

In particolare, come presentato nella figura 1, una ruota è costruita saldando un cerchione 02 adatto a serrare un copertone 01 lungo la sua circonferenza esterna ad una piastra a razze 03 lungo la sua circonferenza interna e saldando la piastra a razze 03 ad un mozzo 04 lungo la sua circonferenza interna. Inoltre, ad una parte di estremità del mozzo 04 è saldata una flangia 05 per il montaggio di una piastra o disco per l'uso quale freno a disco.

Nella ruota per veicoli della tecnica precedente avente la costruzione sopra menzionata, poiché la flangia 05 è formata quale parte separata dal mozzo 04, il numero di parti componenti

è grande per cui aumenta il costo di fabbricazione e si richiede manodopera per l'operazione di saldatura, inoltre è necessaria un'attrezzatura di collegamento e occorre effettuare considerazioni sulle sollecitazioni derivanti dalla saldatura.

Inoltre, se una parte 03a della piastra a razze 03 in prossimità del mozzo ha una forma curva sporgente verso la flangia 05 come rappresentato in figura 1, la parte di unione X tra il mozzo 04 e la piastra a razze 03 sul lato della flangia 05 diventa stretta, per cui dopo che la flangia 05 è stata saldata al mozzo 04, il lavoro di saldatura tra il mozzo 04 e la parte circonferenziale interna della piastra a razze 03 non è facile in quanto la flangia saldata 05 ostacola l'accesso di un utensile di saldatura alla parte di unione X.

Inoltre, per gli stessi motivi, la verniciatura e le contromisure per la ruggine nella parte di unione X non possono essere realizzate in modo soddisfacente.

La presente invenzione è stata studiata in vista dei sopra menzionati inconvenienti della tecnica precedente ed ha come scopo di procurare una ruota per l'uso in veicoli che sia costruita da un piccolo numero di parti componenti con una ridotta manodopera attraverso un facile lavoro di saldatura a confronto con una ruota per veicoli della tecnica precedente.

Secondo un aspetto della presente invenzione, si procura una ruota per l'uso in veicoli, costituita da un cerchione adatto a serrare un copertone sulla sua parte circonferenziale esterna,

una piastra a razze fissata a una parte circonferenziale interna dello stesso cerchione, e un mozzo fissato ad una parte circonferenziale interna della stessa piastra a razze, in cui una parte a flangia è integralmente formata ad un'estremità laterale del mozzo sopra menzionato, e una parte della piastra a razze in prossimità del mozzo presenta una forma curva sporgente verso il lato opposto alla parte a flangia sopra citata.

Secondo la presente invenzione, poiché la flangia è formata in un sol pezzo con il mozzo, il numero di parti componenti può essere reso piccolo e la manodopera relativa al lavoro di costruzione può essere ridotta e inoltre, a seguito del fatto che la parte della piastra a razze in prossimità del mozzo presenta una forma curva sporgente verso il lato opposto alla flangia, la parte di unione della piastra a razze sul lato della flangia può mantenere uno spazio relativamente largo per consentire l'accesso di un utensile di saldatura, e così la saldatura della piastra a razze al mozzo può essere realizzata in modo facile.

I sopra citati ed altri oggetti, aspetti e vantaggi della presente invenzione diventeranno più evidenti facendo riferimento alla seguente descrizione di una preferita attuazione della presente invenzione considerata unitamente ai disegni annessi, in cui:

la figura 1 è una vista in sezione trasversale della parte

essenziale di una ruota della tecnica precedente; e

la figura 2 è una vista in sezione trasversale della parte essenziale di una ruota secondo una preferita realizzazione della presente invenzione.

In quanto segue, sarà descritta una preferita attuazione della presente invenzione illustrata nella figura 2.

Nella figura 2, che mostra in sezione trasversale una parte essenziale della ruota per l'uso in veicoli secondo una preferita realizzazione della presente invenzione, un cerchione 2 adatto a serrare un copertone 1 sulla sua circonferenza esterna è saldato ad una piastra a razze 3 lungo la sua circonferenza interna, la stessa piastra a razze 3 ha la sua circonferenza interna saldata ad un mozzo 4 atto ad essere applicato ad un assale, e così la ruota risulta costruita.

Il mozzo 4 ha una parte a flangia 4a formata in un sol pezzo alla sua data estremità, e questa parte a flangia 4a è fornita per il montaggio di una piastra disco in un sistema a freno a disco.

La piastra a razze 3 ha la sua parte 3a in prossimità del mozzo 4 in modo da sporgere verso il lato opposto alla parte a flangia 4a. Di conseguenza, data questa forma curva della parte a razze 3, si può assicurare la necessaria rigidità della piastra a razze 3 e fra le parti di unione comprese tra la piastra a razze 3 e il mozzo 4, la parte di unione X sul lato della parte a flangia 4a è largamente aperta, pertanto malgrado



l'esistenza della parte a flangia 4a, un utensile di saldatura può facilmente avere accesso alla parte di unione X e così l'operazione di saldatura diventa facile.

Si noti che, sebbene lo spazio circondante la parte di unione Y sul lato opposto della parte di unione X affacciata alla parte a flangia 4a sia stretta, poiché non esiste nulla che ostacoli l'accesso di un utensile di saldatura, pure l'operazione di saldatura in corrispondenza della parte di unione Y può essere realizzata facilmente.

Inoltre, l'operazione di verniciatura come pure lavorazioni per contromisure contro la ruggine sulla parte di unione X possono essere effettuate in modo soddisfacente.

Nella costruzione sopra descritta, poiché la parte a flangia 4a è formata in un sol pezzo con il mozzo 4, il numero di parti componenti è piccolo, pertanto si può abbreviare il processo di lavorazione riducendo la manodopera relativa al pezzo, e pure il costo della ruota può essere ridotto.

Come si vedrà dalla precedente dettagliata descrizione di una preferita forma di attuazione dell'invenzione, secondo la presente invenzione, dato che la parte a flangia è formata in un sol pezzo con il mozzo, è possibile ridurre il numero di parti componenti, abbreviando così il processo di lavorazione e ottenendo una riduzione nel costo di fabbricazione della ruota. Inoltre, a seguito del fatto che la parte prossima al mozzo della piastra a razze è curva in modo da sporgere verso

il lato opposto alla parte a flangia, si può assicurare la necessaria visibilità, inoltre la saldatura della piastra a razze al mozzo è facilitata ed il lavoro di costruzione può essere facilitato.

Benché il principio della presente invenzione sia stato descritto con riferimento ad una preferita forma di attuazione dell'invenzione, si intende che tutto il materiale contenuto nella descrizione precedente ed illustrato nei disegni annessi va interpretato come illustrativo e non in senso limitativo.

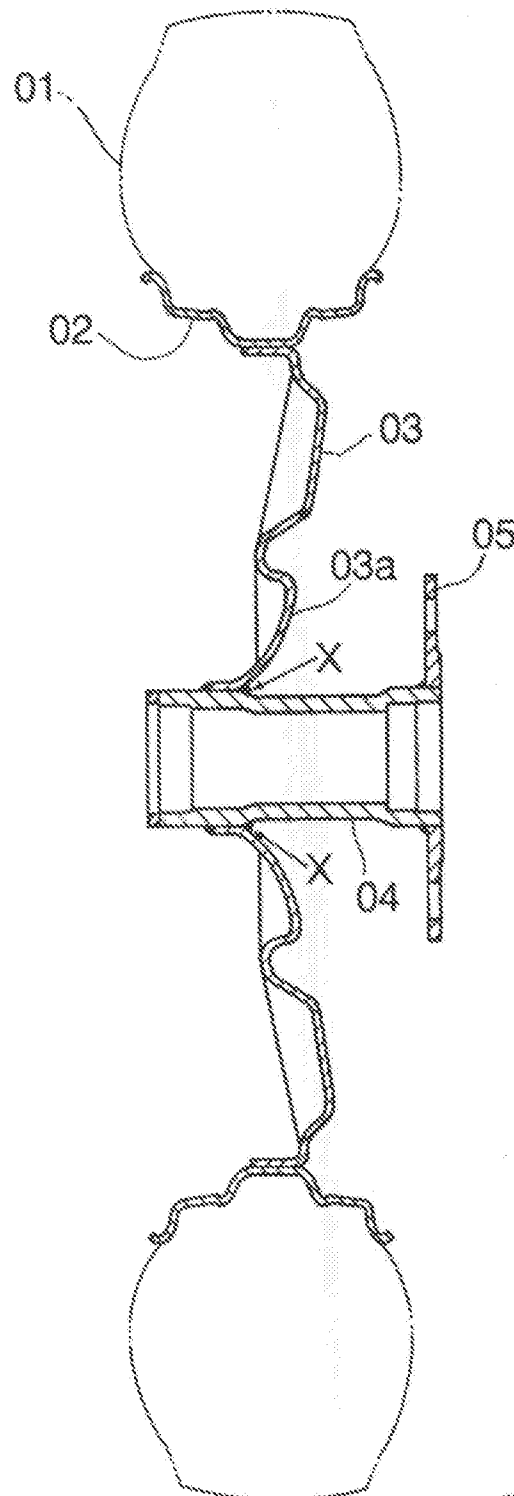
RIVENDICAZIONI

1. Ruota per l'uso in veicoli costituita da un cerchione adatto a serrare un copertone sulla sua parte circonferenziale esterna, una piastra a razze fissata ad una parte circonferenziale interna di detto cerchione, e un mozzo fissato alla parte circonferenziale interna di detta piastra a razze; caratterizzata dal fatto che la parte a flangia è formata in un sol pezzo ad una estremità laterale di detto mozzo, e una parte di detta piastra a razze in prossimità di detto mozzo ha una forma curva sporgente verso il lato opposto a detta parte a flangia.
2. Ruota per l'uso in veicoli secondo la rivendicazione 1, in cui detta piastra a razze e detto mozzo sono saldati fra loro in corrispondenza di una parte di unione sul lato di detta parte a flangia e in corrispondenza di una parte di unione sul lato opposto a detta parte a flangia.

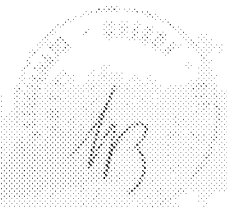
PER INCARICO
Giuseppe Quinterno
Ing. Giuseppe QUINTERNO
N° Iscriz. AIBO 257
(in proprio e per gli altri)



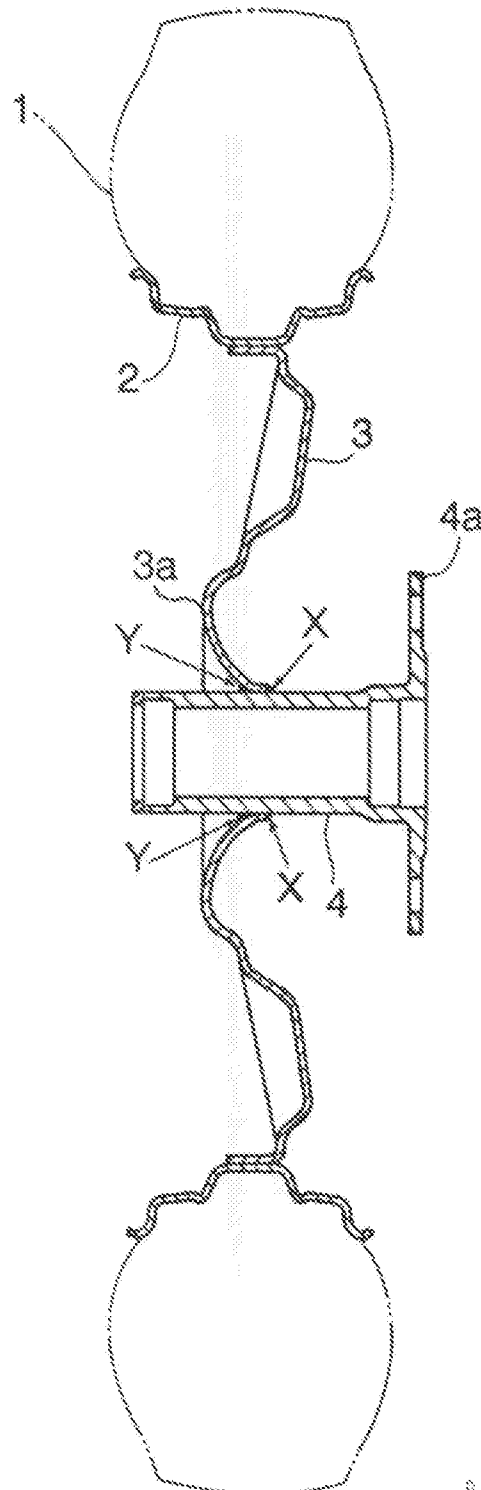
1



[Handwritten signature]
 1/13



2



Handwritten signature
 10/10/1994
 10/10/1994

