



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206213205 U

(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201621003638.1

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 山西回春豆业有限公司

地址 043400 山西省临汾市曲沃县城北太
子滩工业园区

(72)发明人 畅清平 和浩 畅文平

(74)专利代理机构 太原华弈知识产权代理事务
所 14108

代理人 温霞云

(51)Int.Cl.

A23L 11/00(2016.01)

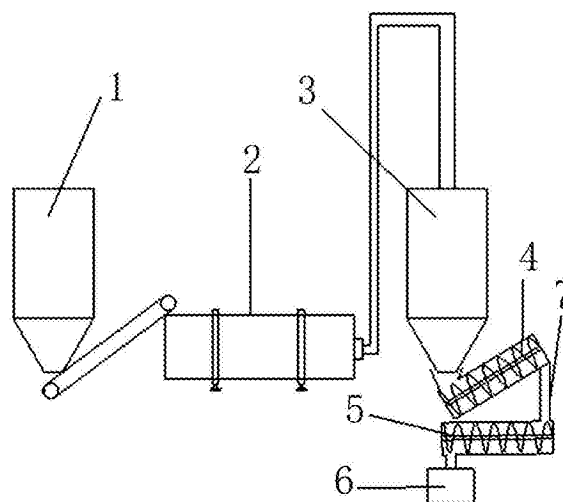
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种豆渣粉碎脱水冷却装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种豆渣粉碎脱水冷却装置,涉及脱水冷却设备。一种豆渣粉碎脱水冷却装置,包括物料罐、滚筒式烘干机、风冷机组、螺旋输送机I、螺旋输送机II、料仓,其中所述的滚筒式烘干机的进料口通过皮带输送机与物料罐连接,出料口通过管道与风冷机组的进料口连接,风冷机组的下料口固定在螺旋输送机I的进料口上部,螺旋输送机I的出料口连接倾斜的滑道,滑道的末端固定在螺旋输送机II的进料口上部,螺旋输送机II的出料口与料仓连接。本实用新型结构紧凑,占地面积小,烘干和冷却效果好,工作效率高,劳动强度低。



1. 一种豆渣粉碎脱水冷却装置,其特征在于,包括物料罐(1)、滚筒式烘干机(2)、风冷机组(3)、螺旋输送机I(4)、螺旋输送机II(5)、料仓(6),其中所述的滚筒式烘干机(2)的进料口通过皮带输送机与物料罐(1)连接,出料口通过管道与风冷机组(3)的进料口连接,风冷机组(3)的下料口固定在螺旋输送机I(4)的进料口上部,螺旋输送机I(4)的出料口连接倾斜的滑道(7),滑道(7)的末端固定在螺旋输送机II(5)的进料口上部,螺旋输送机II(5)的出料口与料仓(6)连接。

一种豆渣粉碎脱水冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脱水冷却设备,具体涉及一种榨油后的豆渣粉碎脱水冷却装置。

背景技术

[0002] 我国是农业大国,种植业在我国占有很重要的位置,豆类是我国北方重要的种植作物。

[0003] 大豆榨油后的豆饼进行粉碎后可以进行深加工利用,然后由于豆饼含有油分和水分的关系,利用现有的粉碎机进行粉碎时,存在粉碎效果好,粉碎机容易堵塞,能耗高、维修几率大,维修难度高的缺点。

[0004] 在豆渣深加工过程中,豆渣需要先脱水后再经冷却,但是现有的脱水冷却系统存在脱水不充分,物料到达后续深加工设备时温度过高的缺点。

[0005] 为了解决现有技术存在的上述缺陷,本实用新型研发了一种适用于豆饼经螺旋输送机输送物料之后,并进入物料输送程序之前的一种粉碎装置。

[0006] 为了解决现有技术存在的上述缺陷,本实用新型研发了一种豆渣粉碎脱水冷却装置。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的是提供一种豆渣粉碎脱水冷却装置。

[0008] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0009] 一种豆渣粉碎脱水冷却装置,包括物料罐、滚筒式烘干机、风冷机组、螺旋输送机 I、螺旋输送机 II、料仓,其中所述的滚筒式烘干机的进料口通过皮带输送机与物料罐连接,出料口通过管道与风冷机组的进料口连接,风冷机组的下料口固定在螺旋输送机 I 的进料口上部,螺旋输送机 I 的出料口连接倾斜的滑道,滑道的末端固定在螺旋输送机 II 的进料口上部,螺旋输送机 II 的出料口与料仓连接。

[0010] 本实用新型将物料经滚筒式烘干机烘干后,经风冷机组进行冷却和输送,冷却机组的出料口通过两个螺旋输送机进一步冷却,使得水分和温度进一步降低,以保证达到所需的温度和含水量,然后再送入后续深加工设备。

[0011] 本实用新型结构紧凑,占地面积小,烘干和冷却效果好,工作效率高,劳动强度低。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图1所示的一种豆渣粉碎脱水冷却装置,包括物料罐1、滚筒式烘干机2、风冷机组3、螺旋输送机 I 4、螺旋输送机 II 5、料仓6,其中所述的滚筒式烘干机2的进料口通过皮带

输送机与物料罐1连接,出料口通过管道与风冷机组3的进料口连接,风冷机组3的下料口固定在螺旋输送机I4的进料口上部,螺旋输送机I4的出料口连接倾斜的滑道7,滑道7的末端固定在螺旋输送机II5的进料口上部,螺旋输送机II5的出料口与料仓6连接。

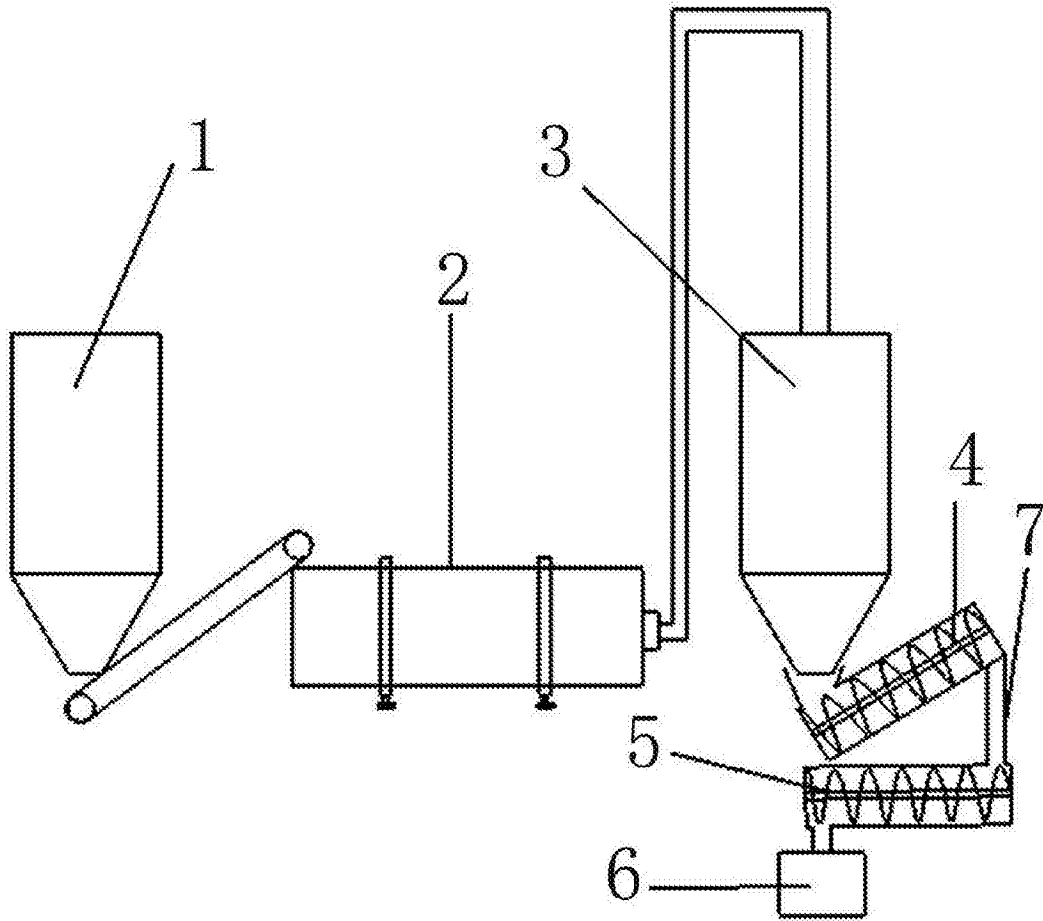


图1