



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

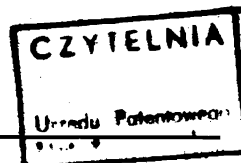
Zgłoszono: 14.05.79 (P. 215585)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 17.11.80

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1984

Int. Cl³
A22C 13/00



Twórcy wynalazku: Marek Branicz, Henryk Brett, Jerzy Fabisiewicz
Uprawniony z patentu: Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(Polska)

Urządzenie do sitowania masy kolagenowej

1 Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sitowania substancji o konsystencji włóknisto-ciastowatej, zwłaszcza do masy kolagenowej, służącej do wyrobu osłonek wędliniarskich, stosowanych w przemyśle mięsnym.

Znane jest z polskiego opisu patentowego nr 89 598 urządzenie do sitowania substancji o konsystencji włóknisto-ciastowatej, zwłaszcza do masy kolagenowej, które składa się z korpusu w kształcie cylindra, którego jedno z den stanowi cienka płyta sitowa podparta grubą płytą otworową. Płyta sitowa ma wyjmowane sita, w których znajdują się cylindryczne różnicowane otwory, o mniejszej średnicy od strony wejścia masy, przy czym między wewnętrzną gładzią korpusu i płytą sitową umieszczony jest uszczelniający pierścień. W korpusie przy płycie sitowej umieszczony jest nóż zgarniający osadzony na wałku łożyskowanym w tulei przymocowanej w tej części korpusu, do której doprowadzana jest pod ciśnieniem masa kolagenowa.

Celem wynalazku jest taka konstrukcja urządzenia, która pozwalałaby na łatwy demontaż przy oczyszczaniu z zanieczyszczeń, oraz gwarantowała mniejsze zużywanie się elementów.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w płytę sitową z wymiennymi sitami, umieszczoną w części cylindrycznej korpusu i dzielącą wewnętrzną przestrzeń korpusu na komorę wysokociśnieniową i komorę niskociśnieniową,

2 przy czym do komory wysokociśnieniowej jest doprowadzony przewód zasilający, a z komory niskociśnieniowej jest odprowadzony przewód odprowadzający.

5 W komorze wysokociśnieniowej na wale napędowym osadzony jest nóż zgarniający, który to wał napędowy z jednej strony łożyskowany jest w otworze płyty sitowej, a z drugiej strony jest łożyskowany i uszczelniony w wymiennej tulei zamocowanej w korpusie za komorą niskociśnieniową.

10 Szczelina utworzona pomiędzy wałem napędowym a otworem płyty sitowej jest mniejsza od średnicy otworków situjących płyty sitowej.

15 Zaletą urządzenia według wynalazku jest to, że cykliczne oczyszczanie płyty sitowej jest dokonywane przez zdjęcie korpusu i odłączenie przewodu zasilającego. Łożyskowanie i uszczelnianie wału napędowego w komorze niskociśnieniowej, gdzie masa kolagenowa nie jest wciskana do łożysk i elementów uszczelniających, gwarantuje dłuższą ich żywotność.

20 Wynalazek jest bliżej objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku.

25 W cylindrycznej części korpusu 1 umieszczona jest płyta sitowa 4 posiadająca wymienne sita 7 z otworkami sitowymi 8. Płyta sitowa 4 uszczelniona pierścieniem uszczelniającym 10 ma otwór 9, w którym łożyskowany jest z jednej strony 30 wał napędowy 5, z osadzonym na nim nożem

zgarniającym 6, znajdującym się w komorze wysokociśnieniowej 2. Z drugiej strony wał napędowy 5 jest ułożyskowany w tulei 11 łożyskiem 12 i uszczelniony uszczelką 13, zaś tuleja 11 jest umieszczona w korpusie 1, za komorą niskociśnieniową 3, przy czym wał napędowy 5 jest napędzany sprzęgłem 16 od silnika niewidocznego na rysunku. Do komory wysokociśnieniowej 2 doprowadzony jest przewód zasilający 14, a z komory niskociśnieniowej 3 odprowadzony jest przewód odprowadzający 15.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do sitowania masy kolagenowej 15 złożone z płyty sitowej z wymiennymi sitami,

umieszczonej w części cylindrycznej korpusu i dzielącej wewnętrzną przestrzeń korpusu na komorę wysokociśnieniową i komorę niskociśnieniową, przy czym w komorze wysokociśnieniowej na wale napędowym osadzony jest nóż zgarniający, **znamiennie tym**, że wał napędowy (5) ułożyskowany jest z jednej strony w otworze (9) płyty sitowej (4), a z drugiej strony jest ułożyskowany i uszczelniony w wymiennej tulei (11) zamocowanej w korpusie (1) za komorą niskociśnieniową (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że szczelina utworzona pomiędzy wałem napędowym (5) a otworem (9) płyty sitowej (4) jest mniejsza od średnicy otworów situjących (8) płyty sitowej (4).

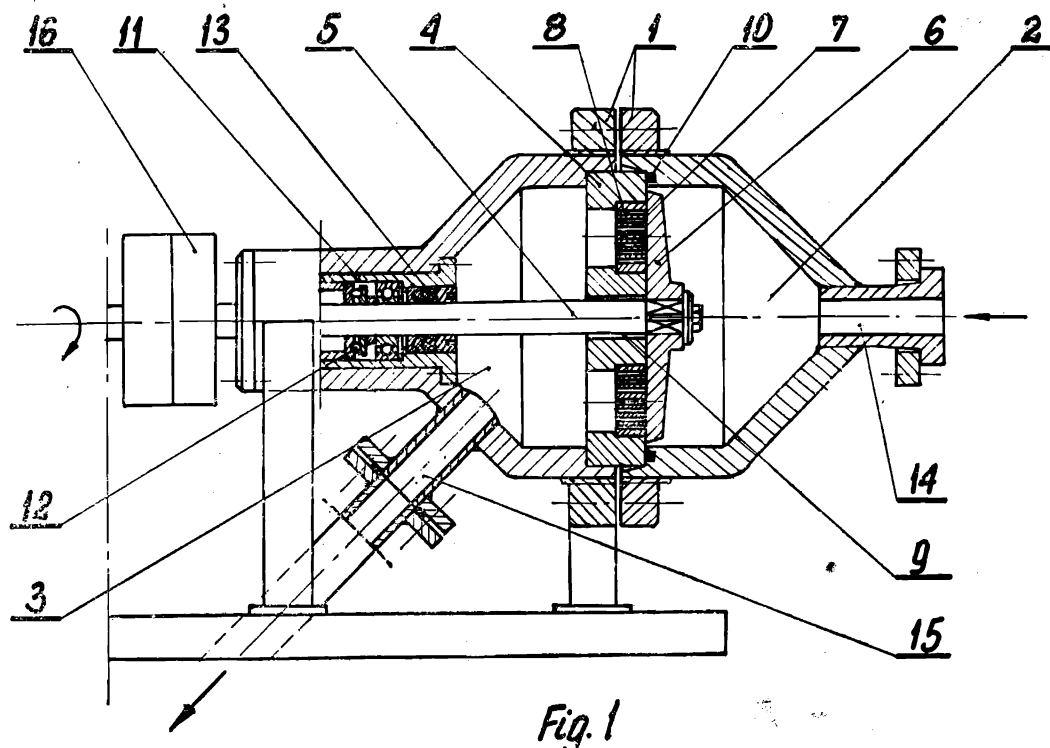


Fig. 1