



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211802010 U

(45) 授权公告日 2020.10.30

(21) 申请号 202020155252.2

(22) 申请日 2020.02.07

(73) 专利权人 石家庄市金普迪塑业有限公司  
地址 050000 河北省石家庄市鹿泉区寺家庄镇西龙贵村

(72) 发明人 陈旭强

(74) 专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司 13130

代理人 司楠

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

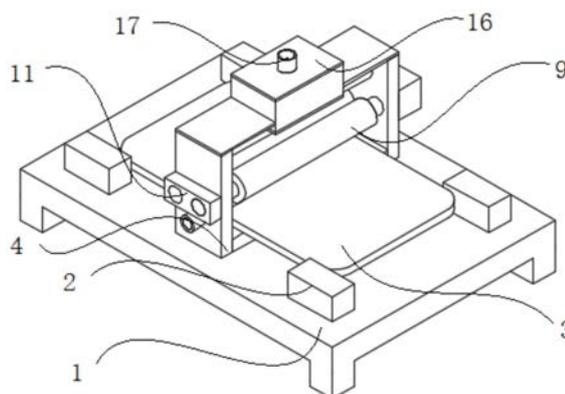
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种PVC地板涂布用双辊辊涂机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,属于辊涂机技术领域,包括机架,机架一表面阵有列若干固定板,固定板一表面设置有有输送带,机架一表面设置有固定框,固定框一表面设置有支撑孔和若干涂覆孔,支撑孔内设置有支撑辊,涂覆孔内分别设置有涂覆辊一和涂覆辊二,固定框一表面设置有驱动电机,固定框一表面连接有连接轴,连接轴两端均设置有升降座,升降座一表面设置有连接板,连接板一表面设置有供料箱,供料箱一表面分别设置有进料管和出料管。通过向供料箱提供相应的油漆,从出料管出来,通过滤布过滤掉水性油漆内的杂质,保证油漆的质量,使涂覆更流畅,通过涂覆辊一和涂覆辊二同时工作,相互配合,有效的提高了辊涂机的工作效率。



1. 一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)为架体结构;所述机架(1)一表面阵列有若干固定板(2);所述固定板(2)一表面设置有有输送带(3);

所述机架(1)一表面设置有固定框(4);所述固定框(4)为凹形体结构;所述固定框(4)一表面设置有支撑孔(5);所述支撑孔(5)内设置有支撑辊(7);所述支撑辊(7)两端均设置有固定栓(8);所述固定框(4)一表面设置有若干涂覆孔(6);所述涂覆孔(6)内分别设置有涂覆辊一(9)和涂覆辊二(10);所述固定框(4)一表面设置有固定块(11);所述固定块(11)与涂覆辊一(9)和涂覆辊二(10)相互配合;所述支撑辊(7)设置在涂覆辊一(9)和涂覆辊二(10)上方;所述固定框(4)一表面设置有驱动电机(12);

所述固定框(4)一表面连接有连接轴(13);所述连接轴(13)两端均设置有升降座(14);所述连接轴(13)与升降座(14)相互配合;所述升降座(14)一表面设置有连接板(15);所述连接板(15)一表面设置有供料箱(16);所述供料箱(16)一表面分别设置有进料管(17)和出料管(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述输送带(3)为输入带和输出带。

3. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述涂覆辊一(9)和涂覆辊二(10)表面均设置有涂覆层,所述涂覆层为合成纤维或羊毛之类吸附性强的材料。

4. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述进料管(17)一表面设置有滤布,所述滤布一表面阵列若干滤孔,所述滤孔的尺寸为100-150目。

5. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述出料管(18)一表面设置有滤布,所述滤布一表面阵列若干滤孔,所述滤孔的尺寸为50-80目。

6. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述驱动电机(12)包括输出轴端部和驱动轮,所述输出轴端部与驱动轮连接。

7. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述涂覆辊一(9)与涂覆辊二(10)相互配合。

8. 根据权利要求1所述的一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,其特征在于:所述涂覆辊一(9)与涂覆辊二(10)一表面均设置有小凸起,所述小凸起为条形凸起或菱形凸起或块状凸起。

## 一种PVC地板涂布用双辊辊涂机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于辊涂机技术领域,具体涉及一种一种PVC地板涂布用双辊辊涂机。

### 背景技术

[0002] 随着现代化进程的迅猛发展,各种类型的建筑也伴随着发展而迅速的拔地而起,而不论何种类型的建筑,都需要选择合适的地板。为了提升质量以及方便安装,市面上出现了许多的PVC地板,PVC地板在生产线上生产出来后,都需要在其表面辊涂涂料液,辊涂是以转辊作涂料的载体,涂料在转辊表面形成一定厚度的湿膜,然后借助转辊在转动过程中与被涂物接触,将涂料涂敷在被涂物的表面。水性油漆对人体无害,不污染环境,漆膜丰满、晶莹透亮、柔韧性好并且具有耐水、耐磨、耐老化、耐黄变、干燥快、使用方便等特点。在PVC地板表面涂覆水性油漆是现在PVC地板加工的一个重要工艺,PVC地板表面涂覆水性油漆的质量能影响PVC地板的粘结力、拉伸强度等性能,然而市面上各种的涂覆机仍存在各种各样的问题。

[0003] 经检索,如中国专利文献公开了一种墙板板材的辊涂机【申请号:201920203940.9;授权公告号:CN 209735925 U】。该专利中公开辊涂机构虽然能对地板进行更好的涂漆,但是,该辊涂机的结构过于复杂,没有对板材表面涂覆进行改进,会使涂覆不均匀,导致需要重新返工,或者板材的报废,所以已不能满足现有的对板材的涂漆要求。因此,设计出一种PVC地板涂布用双辊辊涂机是很有必要的。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种PVC地板涂布用双辊辊涂机,包括机架,所述机架为架体结构;所述机架一表面阵有列若干固定板;所述固定板一表面设置有有输送带;所述机架一表面设置有固定框;所述固定框为凹形体结构;所述固定框一表面设置有支撑孔;所述支撑孔内设置有支撑辊;所述支撑辊两端均设置有固定栓;所述固定框一表面设置有若干涂覆孔;所述涂覆孔内分别设置有涂覆辊一和涂覆二;所述固定框一表面设置有固定块;所述固定块与涂覆辊一和涂覆辊二相互配合;所述支撑辊设置在涂覆辊一和涂覆辊二上方;所述固定框一表面设置有驱动电机;所述固定框一表面连接有连接轴;所述连接轴两端均设置有升降座;所述连接轴与升降座相互配合;所述升降座一表面设置有连接板;所述连接板一表面设置有供料箱;所述供料箱一表面分别设置有进料管和出料管。

[0006] 优选的,所述输送带为输入带和输出带。

[0007] 优选的,所述涂覆辊一和涂覆辊二表面均设置有涂覆层,所述涂覆层为合成纤维或羊毛之类吸附性强的材料。

[0008] 优选的,所述进料管一表面设置有滤布,所述滤布一表面阵列若干滤孔,所述滤孔

的尺寸为100-150目。

[0009] 优选的,所述出料管一表面设置有滤布,所述滤布一表面阵列若干滤孔,所述滤孔的尺寸为50-80目。

[0010] 优选的,所述驱动电机包括输出轴端部和驱动轮,所述输出轴端部与驱动轮连接。

[0011] 优选的,所述涂覆辊一与涂覆辊二相互配合。

[0012] 优选的,所述涂覆辊一与涂覆辊二一表面均设置有小凸起,所述小凸起为条形凸起或菱形凸起或块状凸起。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1) 提高了涂覆机的工作效率;

[0015] (2) 使PVC板材表面涂覆的水性油漆更均匀,能对板材更好的涂漆;

[0016] (3) 结构简单,方便安装、操作便捷、维护方便。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型固定框的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的部分结构正视图;

[0020] 图4为本实用新型涂覆辊的结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的结构正视图;

[0022] 图6为本实用新型供料箱的结构示意图。

[0023] 图中:1、机架;2、固定板;3、输送带;4、固定框;5、支撑孔;6、涂覆孔;7、支撑辊;8、固定栓;9、涂覆辊一;10、涂覆辊二;11、固定块;12、驱动电机;13、连接轴;14、升降座;15、连接板;16、供料箱;17、进料管;18、出料管。

### 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-图6所示,本实用新型提供一种PVC地板涂布用双辊涂机技术方案:包括机架1,机架1为架体结构,机架1一表面阵列有若干固定板2,固定板2一表面设置有有输送带3,机架1一表面设置有固定框4,固定框4为凹形体结构,固定框一表面设置有支撑孔5,支撑孔5内设置有支撑辊7,支撑辊7两端均设置有固定栓8,固定框4一表面设置有若干涂覆孔6,涂覆孔6内分别设置有涂覆辊一9和涂覆二10,固定框4一表面设置有固定块11,将涂覆辊一9和涂覆辊二10固定在一起同时运行,固定块11与涂覆辊一9和涂覆辊二10相互配合,支撑辊7设置在涂覆辊一9和涂覆辊二10上方,固定框4一表面设置有驱动电机12,保证辊涂机的运行,固定框4一表面连接有连接轴13,连接轴13两端均设置有升降座14,连接轴13与升降座14相互配合,对工件的厚度的进行调节,升降座14一表面设置有连接板15,连接板15一表面设置有供料箱16,供料箱16一表面分别设置有进料管17和出料管18。

[0026] 本实施例中,优选的,输送带3为输入带和输出带。

[0027] 本实施例中,优选的,涂覆辊一9和涂覆辊二10表面均设置有涂覆层,涂覆层为合成纤维或羊毛之类吸附性强的材料,使漆面表面平滑,厚薄一致,不易在涂刷表面留下刷纹和刷毛,而且耐用。

[0028] 本实施例中,优选的,进料管17一表面设置有滤布,滤布一表面阵列若干滤孔,滤孔的尺寸为100-150目,滤布过滤掉水性油漆内的杂质。

[0029] 本实施例中,优选的,出料管18一表面设置有滤布,滤布一表面阵列若干滤孔,滤孔的尺寸为50-80目,保证油漆的质量,使涂覆更流畅。

[0030] 本实施例中,优选的,驱动电机12包括集体驱动,集体驱动是指辊涂机的所有转辊由一个电动机驱动,这种驱动方式不易改变工艺技术参数。

[0031] 本实施例中,优选的,涂覆辊一9与涂覆辊二10相互配合,有益于提高辊涂机的工作效率。

[0032] 本实施例中,优选的,涂覆辊一9与涂覆辊二10一表面均设置有小凸起,小凸起为条形凸起或菱形凸起或块状凸起,使涂覆辊于板材更贴合,板材表面辊涂更加均匀,辊涂效果更加优秀。

[0033] 本实用新型的工作原理及使用流程:

[0034] 当使用该装置时,通过进料管向供料箱提供相应的油漆,从出料管出来,通过滤布过滤掉水性油漆内的杂质,保证油漆的质量,使涂覆更流畅,通过涂覆辊一9和涂覆辊二10同时工作,相互配合,有效的提高了辊涂机的工作效率。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

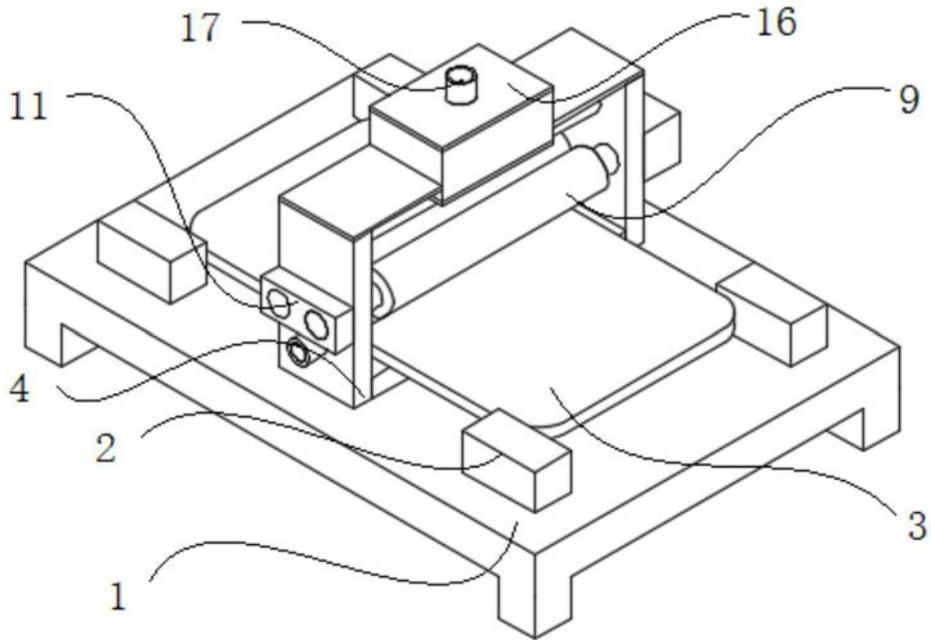


图1

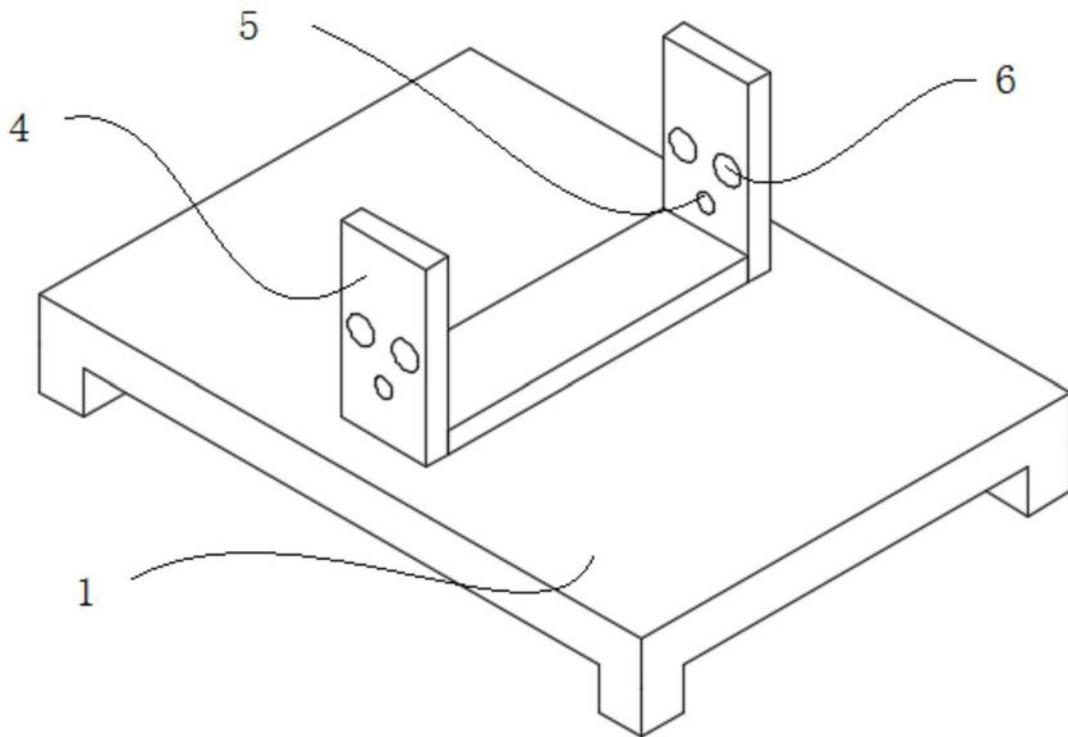


图2

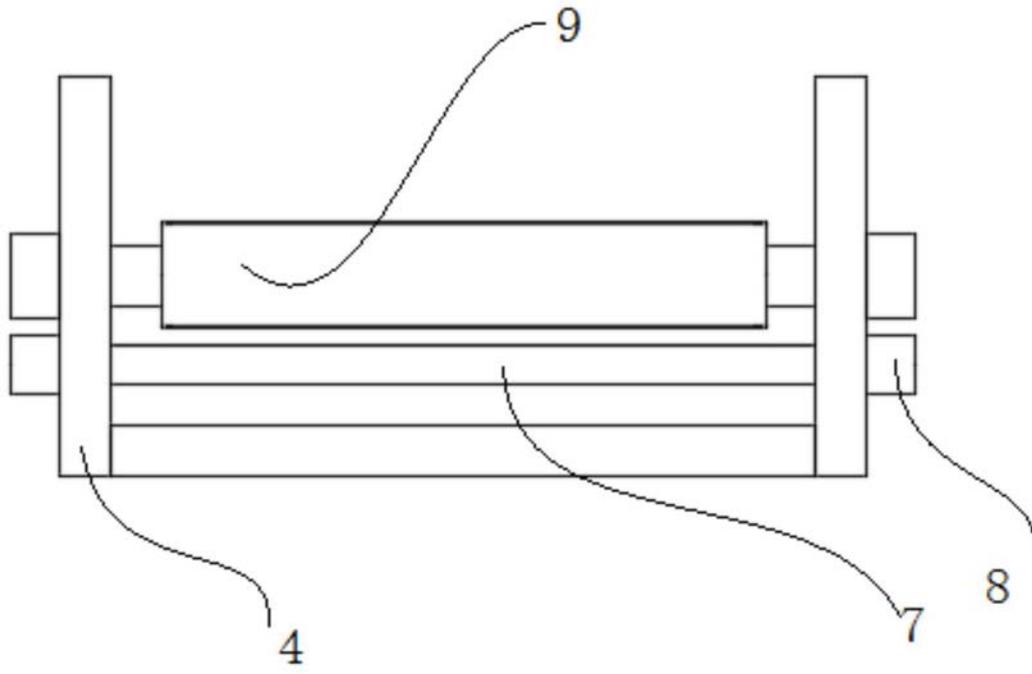


图3

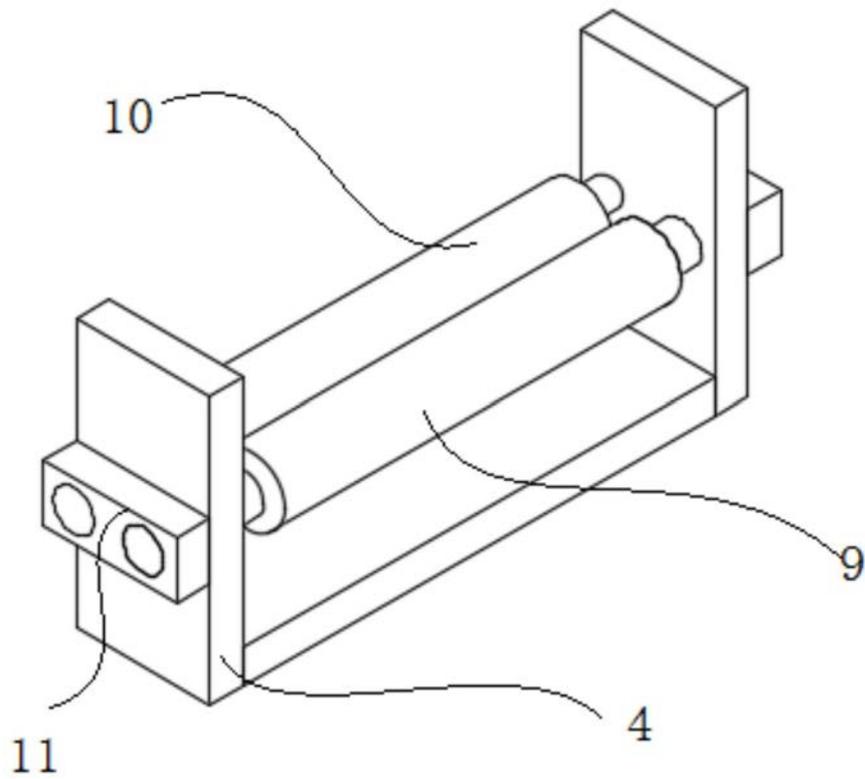


图4

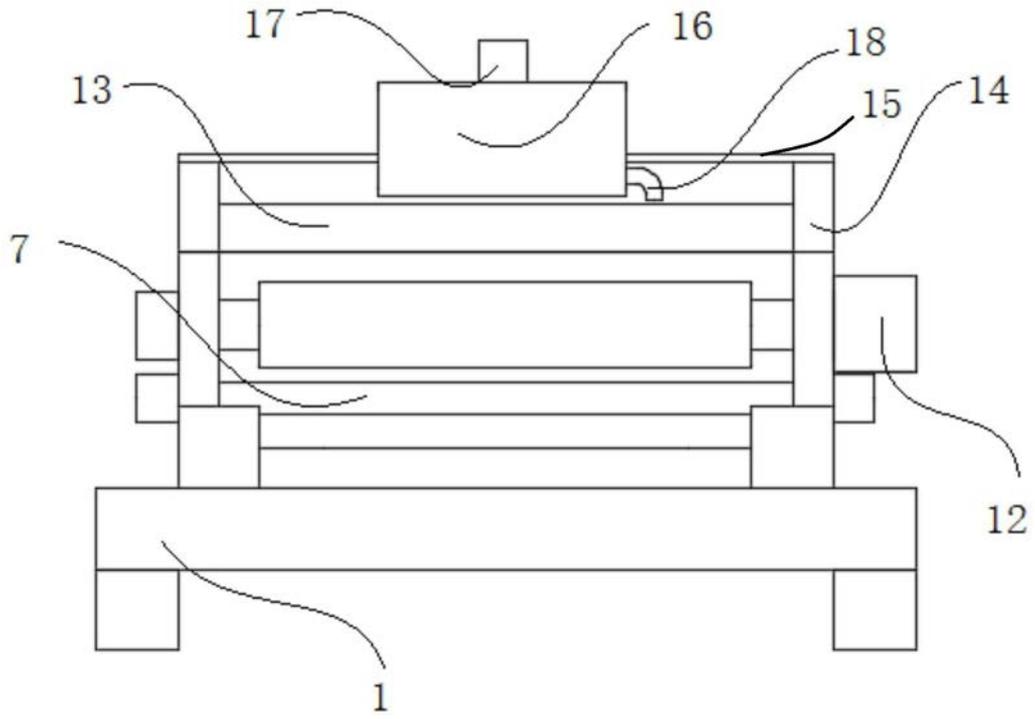


图5

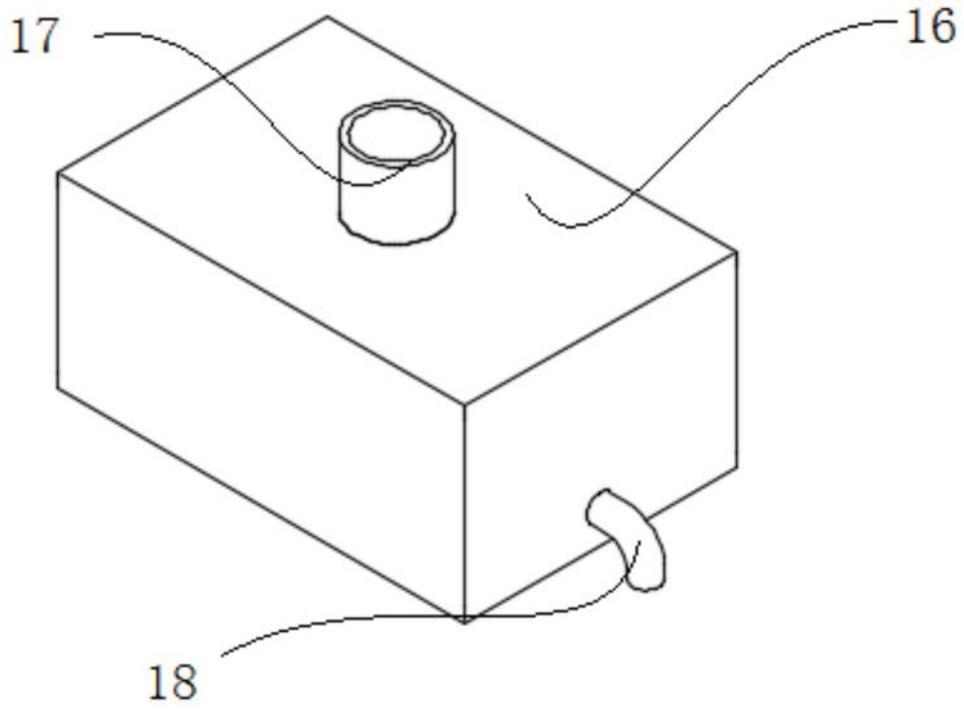


图6