

# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103334228 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201310272635. 2

(22) 申请日 2013. 07. 02

(71) 申请人 海安县联发制衣有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县海安镇联发工业园

(72) 发明人 薛庆龙

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 程龙进

(51) Int. Cl.

D05B 29/06 (2006. 01)

D05B 35/00 (2006. 01)

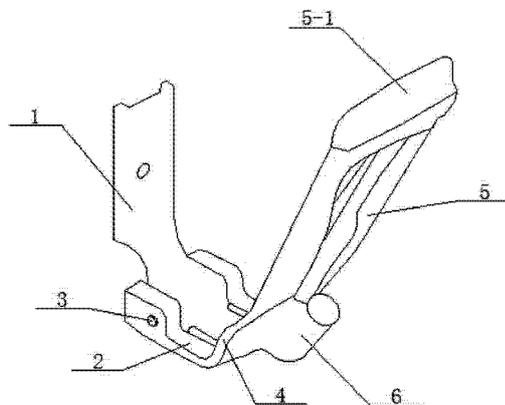
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 发明名称

一种新型的缝纫机压脚

## (57) 摘要

一种新型的缝纫机压脚,它涉及缝纫机配件领域。它包括压脚支柱和压脚板,所述压脚板与所述压脚支柱的下部通过销轴铰接,所述压脚板的前端设有斜向上的翘板,所述翘板的顶部固定连接有用进布的进布套体,其进布套体与所述翘板成同一平面,所述进布套体的下部固定有用穿绳的穿绳体,所述穿绳体的底部靠近所述压脚板的前端,且所述穿绳体为两头贯穿的圆筒形。它可将连接绳由上至下通过穿绳体穿入布料,同时由进布套体将带有绳的布料形成折边,并进行缝制,省时省力,减轻工人劳动强度,且提高工作效率。



1. 一种新型的缝纫机压脚,包括压脚支柱(1)和压脚板(2),所述压脚板(2)与所述压脚支柱(1)的下部通过销轴(3)铰接,所述压脚板(2)的前端设有斜向上的翘板(4),所述翘板(4)的顶部固定连接有用进布的进布套体(5),其进布套体(5)与所述翘板(4)成同一平面,其特征在于,所述进布套体(5)的下部固定有用穿绳的穿绳体(6),所述穿绳体(6)的底部靠近所述压脚板(2)的前端,且所述穿绳体(6)为两头贯穿的圆筒形。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的缝纫机压脚,其特征在于,所述进布套体(5)为中空的套体。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的缝纫机压脚,其特征在于,所述进布套体(5)的入口端设有布料导入板(5-1)。

## 一种新型的缝纫机压脚

### 技术领域

[0001] 本发明涉及缝纫机配件领域,具体涉及一种新型的缝纫机压脚。

### 背景技术

[0002] 缝纫机的压脚,装配在缝纫机上,并将布条夹持在缝纫机台上的针板之间。目前,现有的缝纫机的压脚有带进布套体,其套体便于布料导入并形成折边,从而可制作成拉筒等,操作使用方便。但当需要在拉筒内穿入绳时,则需要人工手动穿入,费时费力,且增强工人的劳动强度。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种操作使用方便、可自动穿绳、提高工作效率的新型的缝纫机压脚。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本发明是采用以下技术方案:一种新型的缝纫机压脚,包括压脚支柱和压脚板,所述压脚板与所述压脚支柱的下部通过销轴铰接,所述压脚板的前端设有斜向上的翘板,所述翘板的顶部固定连接有用进布的进布套体,其进布套体与所述翘板成同一平面,所述进布套体的下部固定有用穿绳的穿绳体,所述穿绳体的底部靠近所述压脚板的前端,且所述穿绳体为两头贯穿的圆筒形。

[0005] 作为改进,所述进布套体为中空套体。

[0006] 作为改进,所述进布套体的入口端设有布料导入板。

[0007] 本发明具有以下有益效果:首先,由于压脚板上的翘板固定连接有用进布的进布套体,其布料可通过进布套体导入并形成折边并缝制成拉筒,使用方便;其次,在进布套体的下部固定有用穿绳的穿绳体,且穿绳体为两头贯穿的圆筒形,可将连接绳由上至下通过穿绳体穿入布料,同时由进布套体将带有绳的布料形成折边,并进行缝制,省时省力,减轻工人劳动强度,且提高工作效率。

### 附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图。

[0009] 图2为利用本发明制作的效果示意图。

### 具体实施方式

[0010] 参照图1、图2,本具体实施方式采用以下技术方案:一种新型的缝纫机压脚,包括压脚支柱1和压脚板2,所述压脚板2与所述压脚支柱1的下部通过销轴3铰接,所述压脚板2的前端设有斜向上的翘板4,其翘板4可与压脚板2一次成型,所述翘板4的顶部固定连接有用进布的进布套体5,其进布套体5与所述翘板4成同一平面,所述进布套体5的下部通过焊接方式固定有用穿绳的穿绳体6,所述穿绳体6的底部靠近所述压脚板2的前端,且所述穿绳体6为两头贯穿的圆筒形,便于绳由上至下穿入圆筒形。

[0011] 所述进布套体 5 为中空套体,便于布料可顺利穿入套体。

[0012] 所述进布套体 5 的入口端设有布料导入板 5-1,通过布料导入板可将布料顺利导入进布套体内,使用方便。

[0013] 参照图 1、图 2,本具体实施方式使用时,将布料 7 经进布套体 5 的入口端布料导入板 5-1 导入套体内,形成折边;同时绳 8 由上至下穿入两头贯穿的圆筒形的穿绳体 6 内,并经穿绳体 6 底部穿出至压脚板,缝纫机针头即可对带有绳的布料折边进行缝制,采用本具体实施方式有利于提高生产效率。

[0014] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

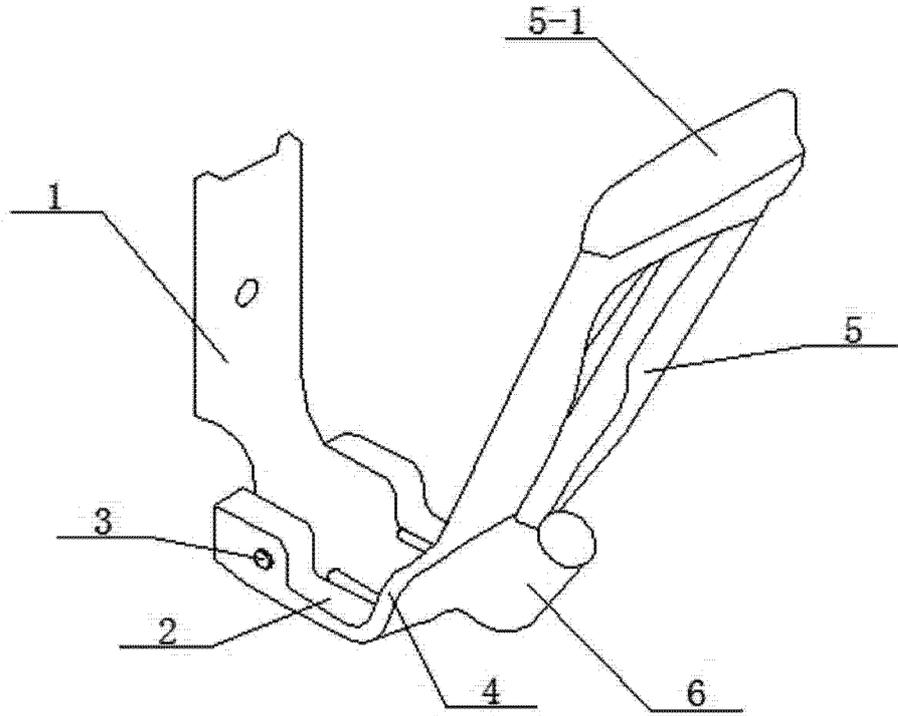


图 1

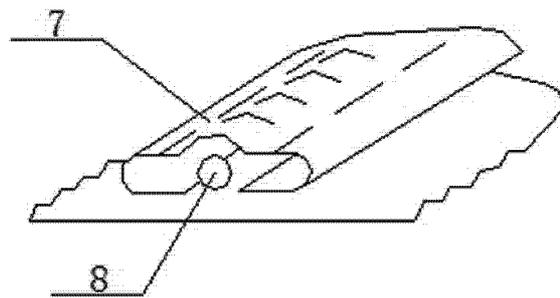


图 2