

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55657

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.VI.1966 (P 115 304)

Pierwszeństwo: 01.IX.1965 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 31. VII.1968

Kl. 69, 12/02

MKP B 26 b 19/04

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Roland Neumann, dypl. inż. Paul Ehrhardt, inż. Horst Wünschmann

Właściciel patentu: VEB Elektrogerätewerk Suhl, Suhl (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Głowica nożowa aparatu do golenia na sucho

1

Wynalazek dotyczy głowicy nożowej aparatu do golenia na sucho wyposażonej w płaską sprężynę umieszczoną pod nożem dolnym.

Znane są głowice nożowe aparatów do golenia, w których sprężyna płaska jednym końcem zamocowana jest na stałe, drugim związana jest przesuwnie z nożem dolnym. Przy nasadzaniu głowicy nożowej na aparat do golenia wahliwa dźwignia napędowa zazębia się z umiejscowionym w środku płaskiej sprężyny wybrzuszeniem, dociska sprężynę wraz z nożem dolnym do noża górnego i dzięki temu w czasie pracy wywiera ciągły nacisk przy ruchach zwrotnych noża.

Aby zabezpieczyć nóż dolny przed wypadaniem z głowicy nożowej, przewidziano odsadzenia na płaskiej sprężynie, które w przypadku zdjęcia głowicy nożowej to jest gdy wahliwa dźwignia napędowa zostanie wysunięta z wybrzuszenia sprężyny – samoczynnie wpadają w szczelinę podpory związanej z nożem górnym i powodują samoczynne środkowanie noża dolnego z nożem górnym. Utrzymanie płaskiej sprężyny w nożu dolnym spowodowane jest tym, że jest ona z obu stron zagięta prostopadle w stosunku do noża dolnego, przy czym jeden koniec sprężyny wchodzi bez luzu w szczelinę noża dolnego, podczas gdy drugi uformowany w kształcie litery T wchodzi przy zachowaniu pasowania suwliwego w bagietową szczelinę noża dolnego.

2

Głowice tego rodzaju wykazują jednak wady różnego rodzaju. Po pewnym czasie użytkowania zagięty prostopadle koniec sprężyny przesuwający się w bagietowej szczelinie noża dolnego łamie się z powodu silnego zużywania się na bokach i wówczas zanika stały docisk noża dolnego do górnego. Wskutek nierównomiernego naporu sprężyny z jednej strony noża dolnego nie tylko spada sprawność ostrza, lecz również powstaje głośny szum.

Takie same zjawiska zużywania się, tylko w mniejszym stopniu, występują, gdy prostopadły koniec sprężyny jest zamocowany na stałe, co niekiedy może doprowadzić do złamania sprężyny. Również wykonanie sprężyn ze stosunkowo małym zagięciem, szczególnie jej końców, prowadzi do zwiększenia braków. Również wadą jest to, że powierzchnie sprężyny przylegające do noża dolnego, są bardzo małe, silnie zdzierają się i po dłuższym użytkowaniu aparatu do golenia właściwy docisk noża dolnego do górnego nie jest zachowany.

Celem wynalazku było usunięcie braków, jakie wykazywały dotychczas stosowane płaskie sprężyny.

Zadaniem wynalazku było opracowanie głowicy nożowej, w której w czasie pracy istniałby za pośrednictwem płaskiej sprężyny stały docisk noża dolnego do górnego, a sprężyna byłaby tak ukształ-

towana, że niebezpieczeństwo złamania lub zużycia jej było prawie całkowicie wyeliminowane.

Zgodnie z wynalazkiem płaska sprężyna posiada dwa skośne występy skierowane ku końcom sprężyny, które przy zdjęciu głowicy nożowej i równoczesnym wysunięciu wahliwej dźwigni napędu z wybrzuszenia płaskiej sprężyny automatycznie zaskakują w wycięcia wspornika i zabezpieczają nóż dolny przed wypadnięciem z głowicy nożowej oraz powodują przy ponownym zakładaniu głowicy nożowej na korpus aparatu do golenia i na wahliwą dźwignię napędu jej środkowanie, za pośrednictwem skosów prowadzących znajdujących się z obu stron wybrzuszenia płaskiej sprężyny.

Płaska sprężyna ma na obu swych końcach wyokrąglenia skierowane w kierunku powierzchni przyłożenia oraz na jednym końcu szczelinę wchodzącą z małym luzem na skośny występ noża dolnego, a na drugim końcu wycięcie bagnetowe wchodzące na występ noża dolnego, wygiętego pod kątem prostym i posiadającego kształt litery T. Płaska sprężyna jest przewężona w obszarze między skośnie odgiętymi występami.

Korzyści techniczno-ekonomiczne wynalazku wynikają z zastosowania płaskiej sprężyny, której niebezpieczeństwo złamania jest prawie całkowicie wyeliminowane tak, że nabywcy mają niewiele powodów do reklamacji.

Wynalazek objaśnia bliżej załączony rysunek przykładu wykonania głowicy nożowej według wynalazku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny głowicy nożowej do aparatu do golenia, fig. 2 — przekrój poprzeczny głowicy nożowej, fig. 3 — przekrój podłużny głowicy nożowej bez naniesionego ramienia dźwigni napędowej, fig. 4 — nóż dolny w dwóch widokach bez naniesionej płaskiej sprężyny, fig. 5 — płaską sprężynę w dwóch widokach, fig. 6 — przekrój przez nóż dolny w skali powiększonej.

Na korpus aparatu do golenia 1 między boczne sprężyny podtrzymujące 9 wprowadzona jest głowica nożowa 2 złożona z noża górnego 3 połączonego ze wspornikiem 4, z płytki podstawowej 5, z odgiętych kątowników podtrzymujących 6 i noża dolnego 7 z płaską sprężyną 8. Do umocowania płaskiej sprężyny 8 na nożu dolnym 7 służą dwa występy 10 i 11 usytuowane na końcach noża dolnego 7, przy czym jeden z nich jest skośnie odgięty, a drugi jest odgięty pod kątem prostym i posiada kształt teowy. Sprężyna płaska 8 jest tak ukształtowana, że jej występy 12 umiejscowione na końcach skosów prowadzących 13 są odgięte pod kątem ostrym, a na jej końcach znajdują się dwa wycięcia, jedno w kształcie szczeliny prostokątnej 14, a drugie w kształcie szczeliny bagnetowej 15.

W środku sprężyny płaskiej 8 znajduje się wybrzuszenie 16, a na jej końcach wyokrąglenia 17 skierowane w kierunku odgiętych występów 12. Przy zakładaniu sprężyny płaskiej 8 prostokątną szczelinę 14 nakłada się z małym luzem na skośnie wygięty występ 10 dolnego noża 7, a szczelinę bagnetową 15 na odgięty pod kątem prostym występ 11 w kształcie litery T.

Przy osadzaniu sprężyny płaskiej 8 wybrzusze-

nie 16 wchodzi równocześnie w szczelinę 18 noża dolnego 7. Wyokrąglenia 17 końców sprężyny płaskiej 8 służą do tego, aby opór tarcia przy pracy był możliwie mały, dzięki czemu przy względnie dużych powierzchniach przyłożenia efekt zużycia silnie się obniża. Wsuniecie noża dolnego 7 w nóż górny 3 następuje po lekkim docisku płaskiej sprężyny 8 do dolnego noża 7 tak, aby występy 12 mogły swobodnie przechodzić nad wspornikiem 4. Po osiągnięciu wycięcia 19 we wsporniku 4 sprężyna płaska 8 zaskakuje samoczynnie a dzięki skośnie wygiętym występom 12 zapobiega się wypadaniu sprężyny płaskiej 8 z głowicy nożowej 2.

Wyciągnięcie noża dolnego 7 z głowicy 2 wyjętej z korpusu aparatu do golenia 1 następuje znowu przez docisk sprężyny płaskiej 8 do noża dolnego 7 poprzez wycięcie 20 znajdujące się w płytce podstawowej 5 i wybranie 19 we wsporniku 4. Samoczynne środkowanie wahliwej dźwigni 21 napędu w sprężynie płaskiej 8 przy zakładaniu głowicy nożowej 2 jest zapewnione dzięki skosom prowadzącym 13 sprężyny płaskiej 8. Dla uzyskania miękkiego sprężynowania sprężyna płaska 8 jest przewężona między występami 12.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica nożowa aparatu do golenia na sucho wyposażona w sprężynę płaską jednym końcem związaną na stałe, a drugim końcem połączona ślizgowo z końcami noża przesuwającego się ruchem posuwisto-zwrotnym, przy czym oba końce sprężyny płaskiej są odgięte prostopadle do noża i jeden z nich jest osadzony bez luzu w szczelinie noża, a drugi ukształtowany w formie litery T jest osadzony ślizgowo w wycięciu bagnetowym noża, oraz w wahliwą dźwignię napędu zazębiającą się ze sprężyną płaską, która podczas całej drogi noża w sposób ciągły wywiera z obu końców stały nacisk na nóż, a przez niego na osłonę noża, i ma w środku zagięcie do wprowadzenia wahliwej dźwigni, które jeśli głowica noża jest zdjęta, a wahliwa dźwignia wysunięta z zagięcia sprężyny, samoczynnie zazębia się z podporą osłony nożowej, co powoduje samoczynne środkowanie noży względem osłony nożowej, **znamienna tym**, że sprężyna płaska (8) ma dwa skośne występy (12) zwrócone w kierunku końców sprężyny płaskiej (8), które w przypadku zdjęcia głowicy nożowej (2) i wysunięcia wahliwej dźwigni napędu (21) z zagięcia (16) sprężyny płaskiej (8) samoczynnie zazębiają się w wycięciu blachy wspornikowej (4), tworząc zabezpieczenie przeciw wypadaniu noża dolnego (7) z głowicy nożowej (2), a poprzez skosy prowadzące (13) usytuowane z obu stron zagięcia (16) sprężyny płaskiej (8) umożliwiają środkowanie przy powtórnym zakładaniu głowicy nożowej (2) na korpus aparatu do golenia (1) i wahliwą dźwignię napędu (21).
2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że sprężyna płaska (8) ma z obu stron wyokrąglenia (17) skierowane w kierunku dolnego noża

(7), przy czym szczelina (14) jednego z jej końców wchodzi z małym luzem na skośny występ (10) dolnego noża (7), a drugi jej koniec, z wycięciem bagietowym (15), w znany sposób zazębia się ślizgowo z drugim występem (11) noża

dolnego (7) wygiętym pod kątem prostym i wyciętym w kształcie litery T.

3. Głowica według zastrz. 2, **znamienna tym**, że sprężyna płaska (8) jest przewężona między skośnie odgiętymi występami (12).

Fig. 1

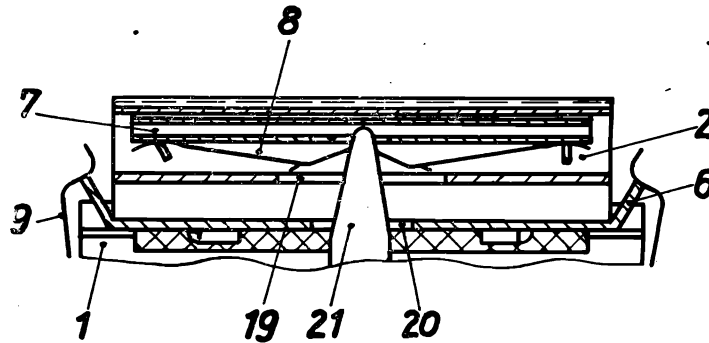


Fig. 2

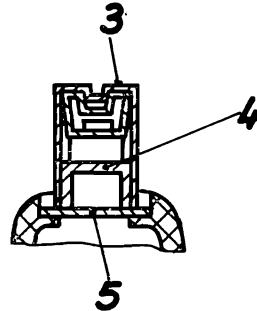


Fig. 3

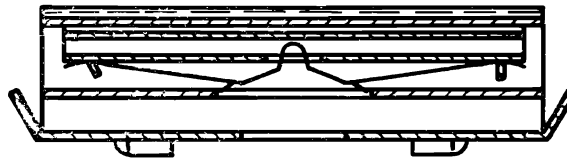


Fig. 4

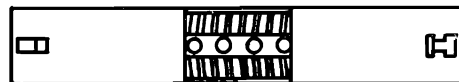


Fig. 6

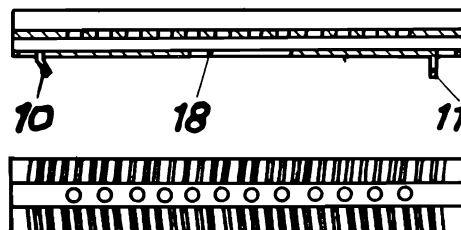


Fig. 5

