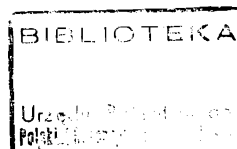


12 lutego 1932 r.

2

F 23 d 5/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15205.

Kl. 36 b 2.

Hermann Guhl
(Karlsruhe, Niemcy).

Palnik wymienny do paleniska gazowego.

Zgłoszono 11 czerwca 1929 r.

Udzielono 4 grudnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 19 marca 1929 r. (Niemcy).

Chcąc wymienić lub naprawić palnik względnie dyszę i osłonę dyszy, trzeba było zwykle zdejmować całą podstawę z kurkami paleniska gazowego. Czynność taka jest niewygodna, zabiera wiele czasu i jest wskutek tego kosztowna.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest palnik gazowy, dający się wygodnie wyjmować wraz z przynależnymi dyszami, osłoną kurka i kurkiem gazowym, bez konieczności zdejmowania całej podstawy z kurkami. Mianowicie palnik nie jest osadzony, jak dotychczas, na samej dyszy, lecz na oddzielnej części palnika, wkręconej w osłonę dyszy. Wspomniana część służy jednocześnie do przymocowania osłony głównej

dyszy do ściany paleniska w ten sposób, aby umocowanie to było niezawodne i nie utrudniało szybkiego zdejmowania palnika. Zewnętrzna średnica wspomnianej części jest tak wielka, że przez otwór osłony dyszy można wykręcić dyszę, znajdującą się przed tym otworem. Dysza ta łączy jednocześnie osłonę dyszy z kadłubem kurka, wskutek czego przez wykręcenie dyszy uwalnia się jednocześnie osłonę dyszy i kadłub kurka. Dysza jest przytem wykonana w ten sposób, że można ją przesuwąć z zewnątrz nawet wtedy, gdy palnik jest czynny, przyczem przewidziano urządzenie do ustalania położenia przesuniętej dyszy.

Część, w której osadzony jest palnik,

centruje go zarazem, druga zaś dysza dodatkowa zapobiega jednocześnie przekręcaniu się palnika. Główną dyszę ustawia się dokładnie współśrodkowo względem odnośnej rury mieszkankowej palnika.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia palnik wraz z dyszami i kółkiem w przekroju podłużnym; fig. 2 — w przekroju podłużnym urządzenie do przesuwania i ustalania położenia dyszy; fig. 3 — to samo urządzenie w widoku z przodu; fig. 4 — inny przykład wykonania powyższego urządzenia dyszy; fig. 5 — następny przykład wykonania tego urządzenia w przekroju, a fig. 6 — w widoku z przodu; fig. 7, 8 i 9 przedstawiają w większej podziałce widok z przodu, przekrój podłużny i rzut poziomy tylnej części palnika, w celu uwidocznienia urządzenia do umocowywania i centrowania palnika.

Palnik 1 jest zawieszony i centrowany na krótkiej tulei podtrzymującej 2, która jest połączona zapomocą gwintu z osłoną 3 dyszy w ten sposób, że pomiędzy temi częściami zaciśnięta jest ściana paleniska 4. W osłonie 3 znajduje się przesuwna dysza 5, która przechodzi przez ścianę osłony 3 i jest wkręcona w kadłub kurka 6, przymocowanego do wspólnej podstawy albo do rury gazowej 7.

Chcąc zdjąć wszystkie części któregośkolwiek z palników trzeba, podtrzymując przytem palnik, odkręcić tuleję podtrzymującą 2, potem należy wkręcić dyszę 5 i wtedy można zdjąć osłonę 3 dyszy. Po wykręceniu dyszy dodatkowej 11, można wykręcić również kadłub kurka 6 z podstawy 7. W ten sposób można wymienić każdy palnik oddzielnie.

Do ustalania położenia przesuwnej dyszy 5, co można skutecznie podczas działania palnika, służy śruba nastawcza 8 (fig. 2 i 3), wkręcona w osłonę 3 dyszy. Ten sam wynik można osiągnąć przez osadzenie w osłonie 3 dyszy samohamownego ślimaka 9

(fig. 5 i 6). Urządzenie takie jest korzystne z tego powodu, że nastawianie dyszy i ustalanie jej położenia skutecznia się tylko zapomocą ślimaka 9. W przykładzie wykonania według fig. 4 zastosowano do ustalania położenia dyszy przeciwnakrętkę.

Palnik 1 jest zawieszony na tulei podtrzymującej 2, która jednocześnie centruje palnik i zabezpiecza go zapomocą kołnierza 12 przeciw przesunięciom w kierunku podłużnym (fig. 7 — 9). Rurowy koniec palnika 1 opiera się na tulei 2 tak górną powierzchnią przylgową 13, jako też dolną 14, przyczem każda z tych powierzchni składa się z dwóch par powierzchni bocznych 13a, 13b względnie 14a, 14b (fig. 1). Obracaniu się palnika zapobiegają dwie łapki 15 palnika, obejmujące dyszę dodatkową 11.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Palnik wymienny do paleniska gazowego, znamienny tem, że jest osadzony na umieszczonej przed nim tulei podtrzymującej (2), która jest wkręcona przez ścianę paleniska (4) w osłonę (3) dyszy (5), łącząc w ten sposób palnik i osłonę dyszy ze ścianą (4) paleniska.

2. Palnik według zastrz. 1, znamienny tem, że osłona (3) dyszy (5) posiada nagwintowany otwór do wkręcania tulei (2) o takiej średnicy, aby po wykręceniu tulei (2) można było przez odsłonięty w ten sposób otwór wyjąć dyszę (5), której gwintowany koniec łączy zapomocą nakrętki osłonę (3) z kadłubem kurka (6).

3. Palnik według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że posiada górną powierzchnię przylgową (13) oraz dolną (14), zapomocą których palnik jest przy zastosowaniu tulei (2) zawieszony i podtrzymywany, podczas gdy druga dodatkowa dysza (11) lub jej przedłużenie, wchodząc między łapki (15) palnika, zabezpiecza go przed przekręcaniem się.

4. Palnik według zastrz. 1 — 3, zna-

mienny tem, że dysza (5) posiada urządzenie do przesuwania jej z zewnątrz oraz jest zaopatrzona w urządzenie do ustalania jej położenia po nastawieniu.

5. Palnik według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że posiada do ustalania położenia nastawnej dyszy (5) śrubę nastawczą (8).

6. Palnik według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że posiada do ustalania położenia przesuwnej dyszy (5) przeciwnakrę-

kę, dokręcaną do ścianki przedniej osłony (3) dyszy (5).

7. Palnik według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że posiada do przesuwania odpowiednio naciętej z zewnątrz dyszy (5) ślimak samohamowny (9).

Hermann Guhl.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

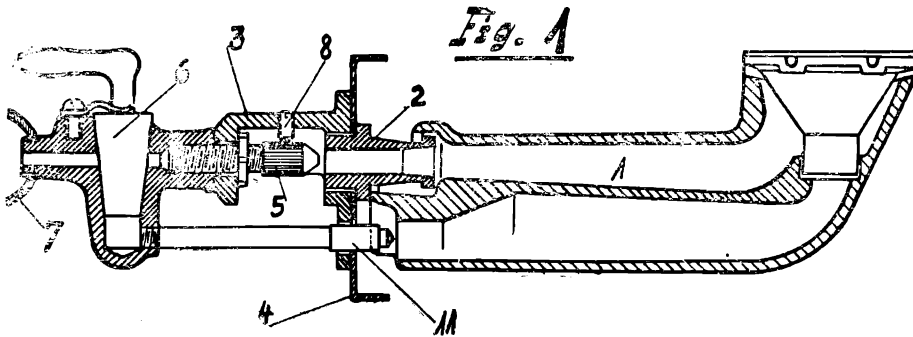


Fig. 2

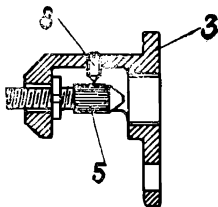


Fig. 3

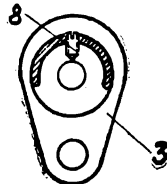


Fig. 4

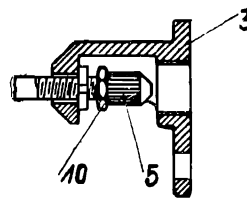


Fig. 5

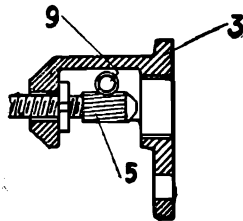


Fig. 6

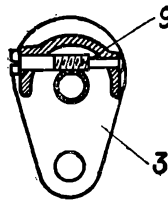


Fig. 7

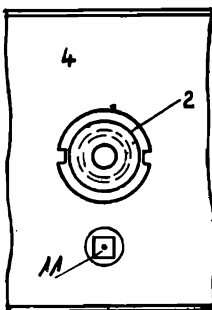


Fig. 8

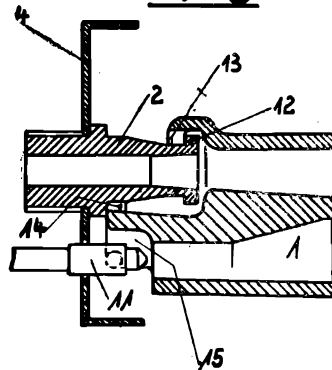


Fig. 9

