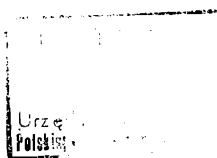


6 grudnia 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



A446 17/100

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 546.

Ella Post-Braeunlich,
Pottschach (Austria).

Kl. 3 cz.

442, 52

Z a t r z a s k d o u b r a ń .

Zgłoszono: 14 kwietnia 1920 r.

Udzielono: 4 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 4 lutego 1919 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy zatrzasku do spinania części garderoby wszelkiego rodzaju i różni się od znanych dotychczas zatrzasków tem, że sprężynowanie i przytrzymywanie go w oprawce ma miejsce nie współśrodkowo, a peryferycznie przy wygiętych krawędziach zapomocą tarcz.

Zasada wynalazku polega na tem, że zamknięcie wytworzone zostaje przez zaopatrzoną w sprężynujące brzegi tarczę matrycy i przez mniejszą, zaopatrzoną w takie same brzegi tarczę patrycy, która może być wciśnięta w matrycę. Urządzenie to daje znaczną korzyść dzięki temu, że zaciśnięcie obu zamykających części odbywa się na dużym obwodzie, przez co zamknięcie jest mocniejsze, płaskie i ulega mniejszemu zużyciu, jak przy dotychczasowych zatrzaskach ze środkową sprężynującą głowicą.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na załączonym rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia całkowite zamknięcie w pionowym przekroju, fig. 2—w widoku z góry, fig. 3, 4, 5 i 6 przedstawiają w widoku z góry i przekrojach poprzecznych matrycę, względnie patrycę z odmianą umocowania.

Zatrzask składa się z tarczowej matrycy 1 i takiej samej patrycy 2. Obie części mają zagięte krawędzie 3, względnie 4, zaopatrzone wzdłuż całego ich obwodu w promieniowe wycięcia 5, przez co są one sprężynujące, przyczem jest korzystne, gdy wygięcie matrycy wykonane jest ku wewnątrz, a patrycy nazewnątr. Sprężynowanie wygiętych krawędzi obu części zatrzasków może być powiększone i uczynione trwałem przez to, że w wycięte brzegi włożony zosta-

je otwarty stalowy drut 6, względnie 7, którego średnica przed włożeniem jest nieco większa, niż wewnętrzna średnica odpowiedniego zagięcia.

Umocowanie matrycy i patrycy do mających być łączonemi części garderyby może się odbywać w znany sposób przez przyszywanie zapomocą otworów, urządzonych w tarczach części zamknięcia, albo, stosownie do wynalazku, zapomocą specjalnej pokrywki napinającej, która przyciska części materiału do obu tarcz zamknięcia, lub też również przez przyszywanie zapomocą otworów, które jednak, w odróżnieniu od otwarcie leżących otworów przy znanych zatrzaskach, są urządzone nie tylko wewnątrz walików na krawędziach, ale także i we wciśniętych rowkach, przez co środki do umocowania, jak nici, jedwab, sznury, druty i t. p. nie mogą się ścierać. Umocowanie zapomocą napinającej pokrywki jest przedstawione w pionowym przekroju na fig. 1.

W środku tarczy matrycy i patrycy są wciśnięte małe cylindry 10, względnie 11. Na tarczach zamykających części są położone części 8, względnie 9, materiału i zapomocą pokrywek 12 i 13 wciśnięte do cylindra 10, albo, jak to jest w przykładzie przedstawione przy patrycy 2, przyciśnięte przy cylindrze 11. Przenikające się nawzajem wygięcia 10 i 11 obu zamykających części 1 i 2 zabezpieczają jednocześnie dobry stan zatrzasku. W tym celu, żeby pokrywki 12 i 13 nie mogły się samoczynnie odłączać od swoich cylindrów 10 i 11, te ostatnie po zaciśnięciu części materiału mogą otrzymywać małe wkarbowania, wygięcia, szpary, wcięcia, albo t. p. 14 i 15, przez co pokrywki zostają połączone z częściami zamknięcia. Sposób przyszywania części zamykających do łączonych części materiału zapomocą wciśniętych rowków z otworami jest podług wynalazku przed-

stawiony dla matrycy na fig. 3 w widoku dolnym, na fig. 4 w przekroju poprzecznym, a dla patrycy na fig. 5—w widoku zgóry i na fig. 6—w przekroju poprzecznym.

Przy użyciu tego rodzaju przymocowania, części zamykające otrzymują okrągłe, dośrodkowo wciśnięte rowki 16; wzgl. 17, w których są poligonalnie urządzone otwory 18 i 19. Te wciśnięte na odpowiednią głębokość rowki 16 i 17 zabezpieczają części zamykające od nadwyreżenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zatrzask, tem znamieny, że okrągłe tarcze, których krawędzie są wygięte i uczynione sprężynującymi przez wygięcia, wytwarzają części zamykające, przyczem wewnętrzna średnica wygięcia krawędzi części zamykającej jest nieco mniejsza od zewnętrznej średnicy wygięcia drugiej części zamykającej, przez co w razie wciśnięcia jednej z tych części do drugiej mocno się one siebie trzymają.

2. Zatrzask podług zastrz. 1, tem znamieny, że zamykające części są zaopatrzone w walcowate wygięcia, w które, albo do których są przyciśnięte części materiału przez pokrywki, przyczem wygięcia te przenikają się nawzajem i tworzą prowadzenie części zatrzasku.

3. Zatrzask podług zastrz. 1, tem znamieny, że posiada okrągłe rowki wciśnięte do części dla łączenia, w których są poligonalnie rozmieszczone otwory dla zabezpieczenia umocowania zatrzasku od nadwyreżenia.

4. Zatrzask podług zastrz. 1, tem znamieny, że w wygięcia części zamykających, dla usztywnienia brzegów i zwiększenia ich sprężynującego działania, włożone są otwarte sprężynujące stalowe pierścienie.

Ella Post - Braeunlich.

Zastępca: M. Br ok m a n,
rzecznik patentowy.

