

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201873843 U

(45) 授权公告日 2011.06.22

(21) 申请号 201020628888.0

(22) 申请日 2010.11.26

(73) 专利权人 福建思嘉环保材料科技有限公司
地址 350012 福建省福州市晋安区宦溪工业
区思嘉工业园(宦溪街 288 号)

(72) 发明人 张宏旺 黄万能 赖德荣 蒋石生

(74) 专利代理机构 福州君诚知识产权代理有限
公司 35211

代理人 戴雨君

(51) Int. Cl.

D05B 33/02(2006.01)

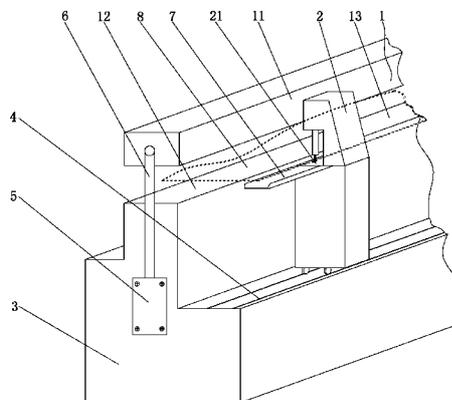
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

聚酯纤维生产线上的接布装置

(57) 摘要

本实用新型公开了聚酯纤维生产线上的接布装置,所述接布装置包括布夹具、缝纫机和机架,该布夹具设在机架上,机架上还设有缝纫机移动导轨,布夹具包括上压板和下压板,下压板固定在机架上,上压板设有气缸驱动,其两端由气缸杆支承,上压板在气缸驱动下压在下压板上,平行于上压板和下压板的连接面;机架前设置平行上压板和下压板的导轨,缝纫机活动设置在导轨上,缝纫机的缝合面与上压板和下压板的连接面对应。采用本实用新型的结构,可以很平整的缝接聚酯纤维生产线上前后两匹聚酯纤维;而且本实用新型的结构简单,易于实施和操作,提高了生产效率和聚酯纤维的利用率。



1. 聚酯纤维生产线上的接布装置,其特征在于:所述接布装置包括布夹具、缝纫机和机架,该布夹具设在机架上,机架上还设有缝纫机移动导轨,布夹具包括上压板和下压板,下压板固定在机架上,上压板设有气缸驱动,其两端由气缸杆支承,上压板在气缸驱动下压在下压板上,平行于上压板和下压板的连接面;机架前设置平行上压板和下压板的导轨,缝纫机活动设置在导轨上,缝纫机的缝合面与上压板和下压板的连接面对应。

2. 根据权利要求1所述的聚酯纤维生产线上的接布装置,其特征在于:所述缝纫机上布料进入端设置布料导向板。

3. 根据权利要求1所述的聚酯纤维生产线上的接布装置,其特征在于:所述缝纫机设有电动驱动装置。

4. 根据权利要求1所述的聚酯纤维生产线上的接布装置,其特征在于:所述上压板和下压板连接面的端面设有一层弹性材料。

5. 根据权利要求4所述的聚酯纤维生产线上的接布装置,其特征在于:所述弹性材料为橡胶或纤维。

聚酯纤维生产线上的接布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及聚酯纤维贴合膜加工装置,特别是涉及聚酯纤维生产线上的接布装置。

背景技术

[0002] 聚酯纤维贴合膜材料生产过程中,一般包括聚酯纤维发送装置、聚酯纤维浸轧上胶装置、烘箱及冷却装置、上膜、压膜、压花和聚酯纤维收卷装置。为了进行连接生产,在前一匹聚酯纤维发送即将完成时需要和后一匹聚酯纤维之间进行连接,最为简单的方式是人工走针穿线缝接。

[0003] 为了提高生产效率,目前一般使用缝纫机解决了人工缝纫的问题,具体操作是人工手持缝纫机沿聚酯纤维缝接边缝接。但是,聚酯纤维较宽,手持缝纫机移动非常不便,且缝针易走偏,缝接边不整齐。

发明内容

[0004] 本实用新型为了克服上述现有技术之不足,提供一种结构简单的聚酯纤维生产线上的接布装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型聚酯纤维生产线上的接布装置包括布夹具、缝纫机和机架,该布夹具设在机架上,机架上还设有缝纫机移动导轨,布夹具包括上压板和下压板,下压板固定在机架上,上压板设有气缸驱动,其两端由气缸杆支承,上压板在气缸驱动下压在下压板上,平行于上压板和下压板的连接面;机架前设置平行上压板和下压板的导轨,缝纫机活动设置在导轨上,缝纫机的缝合面与上压板和下压板的连接面对应。

[0006] 所述缝纫机上布料进入端设置布料导向板,使聚酯纤维更容易进入缝纫机的缝合面。

[0007] 所述缝纫机设有电动驱动装置,方便缝纫机移动。

[0008] 所述上压板和下压板连接面的端面设有一层弹性材料。

[0009] 所述弹性材料为橡胶或纤维。

[0010] 本实用新型中,利用布夹具将前后两匹聚酯纤维固定,将聚酯纤维的缝制端置于缝纫机的布料导向板上,再进入缝纫机的缝合面进行缝制。这种接布方式保持了聚酯纤维的完整,缝纫轨迹与聚酯纤维的经线平行,对聚酯纤维浸轧上胶提供了良好的生产环境,同时还可以提高两匹聚酯纤维之间的利用率。

[0011] 总之,采用本实用新型的结构,可以很平整的缝接聚酯纤维生产线上前后两匹聚酯纤维;而且本实用新型的结构简单,易于实施和操作,提高了生产效率和聚酯纤维的利用率。

附图说明

[0012] 现结合附图对本实用新型做进一步阐述:

[0013] 图 1 为本实用新型聚酯纤维生产线上的接布装置的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,本实用新型包括布夹具 1、缝纫机 2 和机架 3,该布夹具 1 设在机架 3 上,机架 3 上还设有缝纫机 2 移动导轨 4,布夹具 1 包括上压板 11 和下压板 12,下压板 12 固定在机架 3 上,上压板 11 设有气缸驱动 5,其两端由气缸杆 6 支承,上压板 11 在气缸驱动 5 下压在下压板 12 上,平行于上压板 11 和下压板 12 的连接面 13;机架 3 前设置平行上压板 11 和下压板 12 的导轨 4,缝纫机 2 活动设置在导轨 4 上,缝纫机 2 的缝合面 21 与上压板 11 和下压板 12 的连接面 13 对应。

[0015] 所述缝纫机 2 上布料进入端设置布料导向板 7,使聚酯纤维 8 更容易进入缝纫机 2 的缝合面 21。

[0016] 所述缝纫机 2 设有电动驱动装置,方便缝纫机 2 移动。

[0017] 所述上压板 11 和下压板 12 连接面 13 的端面设有一层弹性材料。

[0018] 所述弹性材料为橡胶或纤维。

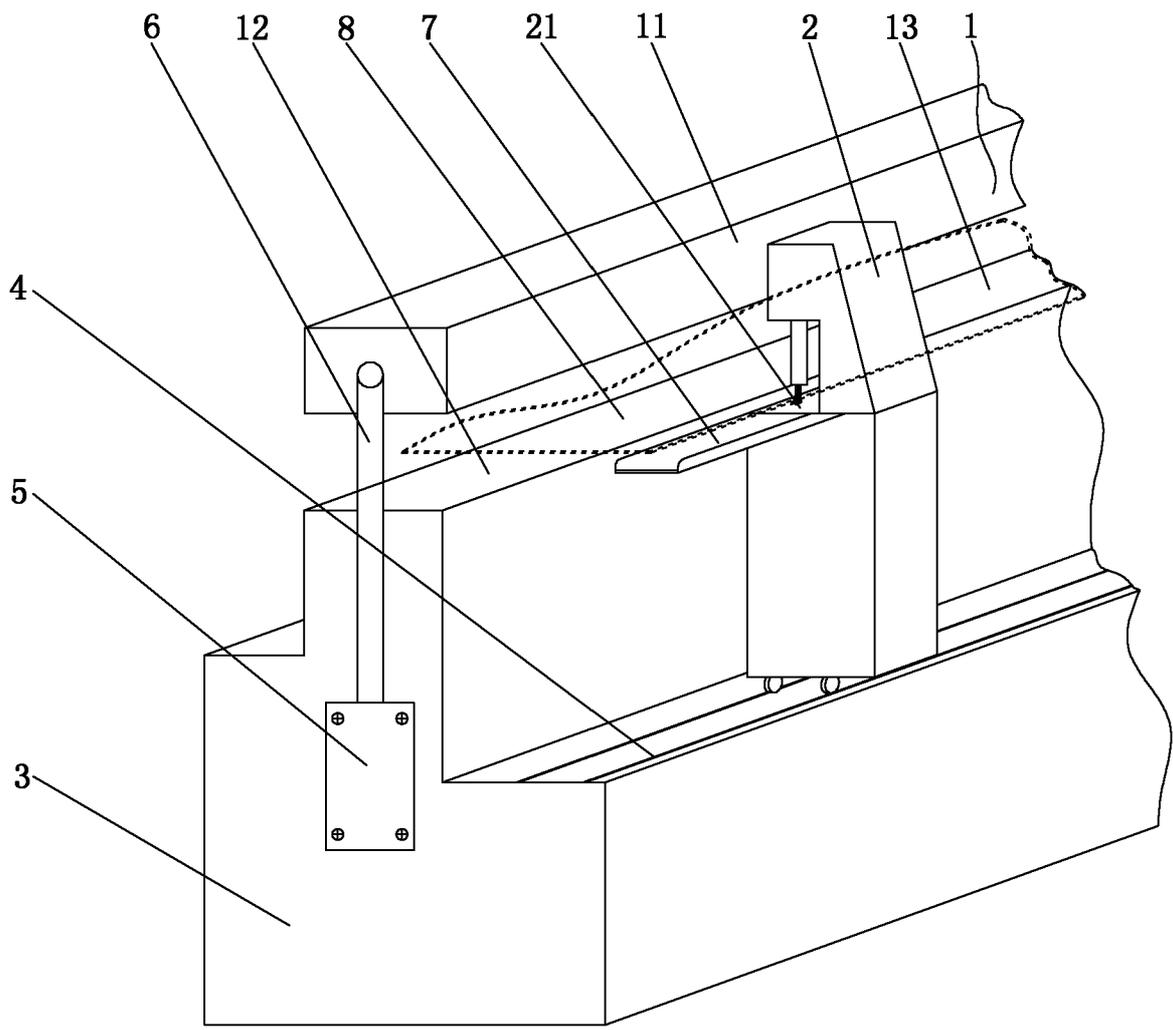


图 1