(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202481430 U
(45)授权公告日 2012.10.10

(21)申请号 201220094610.9

(22)申请日 2012.03.14

(73)专利权人 青岛海信电器股份有限公司
地址 266555 山东省青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号

(72)发明人 余婷

(74)专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司 37205
代理人 王连君

(51)Int.Cl.
B65D 5/10(2006.01)
B65D 5/50(2006.01)
B65D 85/00(2006.01)

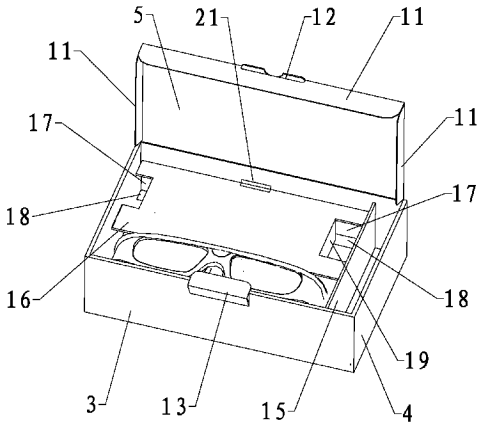
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 6 页

(54)实用新型名称

一种 3D 眼镜包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒，折叠式外纸盒包括后侧板、左侧板、前侧板和右侧板，后侧板的一侧设有连接部，连接部与右侧板连接；后侧板的上部连接有盒盖板；后侧板、左侧板、前侧板和右侧板的下侧边分别连接有折叠底板；左侧板的上部折叠压痕连接有左加强板，前侧板的上部连接有前加强板，右侧板的上部连接有右加强板；左加强板与前加强板之间、前加强板与右加强板之间分别设有卡扣，卡扣将折叠后的左加强板、前加强板以及前加强板、右加强板分别进行定位自锁，左加强板、前加强板及右加强板向内折叠后，左加强板与前加强板、前加强板与右加强板上的阶梯状卡扣相互配合搭接定位自锁，使得折叠式外纸盒的结构更稳定。



CN 202481430 U

1. 一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒和折叠式纸内衬，所述折叠式外纸盒包括由折叠压痕依次连接在一起的后侧板、左侧板、前侧板和右侧板，后侧板的一侧设有通过折叠压痕连接的连接部，连接部与右侧板连接；

后侧板的上部折叠压痕连接有盒盖板；

后侧板、左侧板、前侧板和右侧板的下侧边分别折叠压痕连接有折叠底板；

其特征在于：所述左侧板的上部折叠压痕连接有左加强板，前侧板的上部折叠压痕连接有前加强板，右侧板的上部折叠压痕连接有右加强板；

左加强板与前加强板之间、前加强板与右加强板之间分别设有卡扣，折叠后的左加强板与前加强板之间、前加强板与右加强板之间分别通过卡扣进行定位自锁。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述卡扣为设置在左加强板、前加强板及右加强板上的阶梯状结构，左加强板、前加强板以及前加强板、右加强板之间的卡扣形状对应。

3. 根据权利要求 2 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述盒盖板的左侧边缘、右侧边缘及中间边缘分别折叠压痕连接有搭接部。

4. 根据权利要求 3 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述盒盖板中间边缘的折叠压痕处设有插槽。

5. 根据权利要求 4 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述前侧板、前加强板之间的折叠压痕处设有插舌，插舌可插于插槽中。

6. 根据权利要求 1-5 其中之一所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述右加强板的上部折叠压痕连接有连接板，连接板的上侧折叠压痕连接有搭接板。

7. 根据权利要求 6 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述折叠式纸内衬包括支撑板，支撑板的上下两侧分别折叠压痕连接有支撑部，支撑部上折叠压痕连接有折叠板。

8. 根据权利要求 7 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述支撑板的左右两侧分别设有折叠部，折叠部向下折叠形成卡槽副。

9. 根据权利要求 8 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述卡槽副的数量至少为两个。

10. 根据权利要求 9 所述的一种 3D 眼镜包装盒，其特征在于：所述支撑板与支撑部之间的折叠压痕处设有切口，支撑板与支撑部折叠后在切口上形成挡板。

一种 3D 眼镜包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种眼镜包装盒，具体地说，涉及一种 3D 眼镜包装盒，属于包装技术领域。

背景技术

[0002] 随着电视技术的发展，尤其是 3D 电视机的推广，通常要随机赠送 3D 眼镜。目前，该 3D 眼镜的包装形式主要有两种，一种形式是每个包装盒内盛放一副 3D 眼镜，另一种形式是每个包装盒内盛放两副 3D 眼镜。市面上的 3D 眼镜包装盒大部分采用纸质外盒及塑料内衬的组合包装形式；也有的采用将两个眼镜盒机械叠加的包装方式，如专利号为 ZL2007200192007 的中国专利，公开了一种双腔眼镜盒，其采用的技术方案为：上眼镜盒和下眼镜盒的底部固定连接在一起，上盒盖与上眼镜盒通过上折页铰接，下盒盖与下眼镜盒通过下折页铰接。

[0003] 在实现本发明过程中，发明人发现现有技术中至少存在以下问题，以上包装方式虽然能够实现对 3D 眼镜的包装，但包装盒的体积比较大，造成成本高；使用塑料质地的材料，不环保，生产周期长，需要向多家供应商采购包装和材料。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是针对以上不足，提供一种 3D 眼镜包装盒，克服了现有技术中眼镜包装盒存在的缺陷，环保、包装过程快捷，易操作，包装盒的稳定性高。

[0005] 为解决以上技术问题，本实用新型采用以下技术方案：一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒和折叠式纸内衬，所述折叠式外纸盒包括由折叠压痕依次连接在一起的后侧板、左侧板、前侧板和右侧板，后侧板的一侧设有通过折叠压痕连接的连接部，连接部与右侧板连接；

[0006] 后侧板的上部折叠压痕连接有盒盖板；

[0007] 后侧板、左侧板、前侧板和右侧板的下侧边分别折叠压痕连接有折叠底板；

[0008] 其特征在于：所述左侧板的上部折叠压痕连接有左加强板，前侧板的上部折叠压痕连接有前加强板，右侧板的上部折叠压痕连接有右加强板；

[0009] 左加强板与前加强板之间、前加强板与右加强板之间分别设有卡扣，折叠后的左加强板与前加强板之间、前加强板与右加强板之间分别通过卡扣进行定位自锁。

[0010] 一种优选方案，所述卡扣为设置在左加强板、前加强板及右加强板上的阶梯状结构，左加强板、前加强板以及前加强板、右加强板之间的卡扣形状对应。

[0011] 另一种优选方案，所述盒盖板的左侧边缘、右侧边缘及中间边缘分别折叠压痕连接有搭接部。

[0012] 再一种优选方案，所述盒盖板中间边缘的折叠压痕处设有插槽。

[0013] 与插槽结构相对应的一种优选方案，所述前侧板、前加强板之间的折叠压痕处设有插舌，插舌可插于插槽中。

[0014] 更进一步的一种优选方案，所述右加强板的上部折叠压痕连接有连接板，连接板的上侧折叠压痕连接有搭接板。

[0015] 与连接板、搭接板相对应的一种优选方案，所述折叠式纸内衬包括支撑板，支撑板的上下两侧分别折叠压痕连接有支撑部，支撑部上折叠压痕连接有折叠板。

[0016] 再一种优选方案，所述支撑板的左右两侧分别设有折叠部，折叠部向下折叠形成卡槽副。

[0017] 进一步的优选方案，所述卡槽副的数量至少为两个。

[0018] 再进一步的优选方案，所述支撑板与支撑部之间的折叠压痕处设有切口，支撑板与支撑部折叠后在切口上形成挡板。

[0019] 本实用新型采用以上技术方案后，与现有技术相比，具有以下优点：全部利用纸质材料制成，比较环保；左加强板、前加强板及右加强板向内折叠后，左加强板、前加强板上的阶梯状卡扣相互配合搭接定位，前加强板、右加强板上的阶梯状卡扣相互配合搭接定位自锁，使得折叠式外纸盒的结构更稳定、强度更高。

[0020] 折叠式纸内衬的支撑部向下折叠，支撑板与支撑部折叠后在切口上形成挡板，折叠板向内折叠，增大了折叠式纸内衬的受力面，稳定性更高；两侧的折叠部向下折叠形成两个卡槽副，使得带折弯型结构的 3D 眼镜能前后上下左右 6 个方位得到定位，包装工序易操作，包装防护全面。

[0021] 折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒内，在折叠式纸内衬的支撑下，搭接板、连接板与右加强板形成一空间，该空间可以用来放置电源线等小附件，无需另外单独附设盛装电源线的杂物盒，节约了用纸面积，整个装配过程简单、方便。

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0023] 附图 1 是本实用新型实施例 1、3 中折叠式外纸盒的平面结构示意图；

[0024] 附图 2 是本实用新型实施例中折叠式纸内衬的平面结构示意图；

[0025] 附图 3 是本实用新型实施例中左加强板、前加强板的连接示意图；

[0026] 附图 4 是本实用新型实施例 1、3 中 3D 眼镜包装盒的结构示意图；

[0027] 附图 5 是本实用新型实施例 1、3 中 3D 眼镜包装盒的正视图；

[0028] 附图 6 是本实用新型实施例 2 中折叠式外纸盒的平面结构示意图；

[0029] 附图 7 是本实用新型实施例 2 中 3D 眼镜包装盒的结构示意图；

[0030] 附图 8 是本实用新型实施例 2 中 3D 眼镜包装盒的正视图；

[0031] 图中，

[0032] 1- 后侧板，2- 左侧板，3- 前侧板，4- 右侧板，5- 盒盖板，6- 折叠底板，7- 左加强板，8- 前加强板，9- 右加强板，10- 卡扣，11- 搭接部，12- 插槽，13- 插舌，14- 连接板，15- 搭接板，16- 支撑板，17- 支撑部，18- 折叠板，19- 折叠部，20- 切口，21- 挡板，22- 连接部，23- 杂物盒。

具体实施方式

[0033] 实施例 1，如图 1 所示，一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒和折叠式纸内衬，折

叠式外纸盒包括由折叠压痕依次连接在一起的后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4，后侧板 1 的一侧设有通过折叠压痕连接的连接部 22，连接部 22 与右侧板 4 连接；前侧板 3、后侧板 1 为形状和大小相同的矩形，左侧板 2 和右侧板 4 为形状和大小相同的矩形；后侧板 1 的上部折叠压痕连接有盒盖板 5；后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的下侧边分别折叠压痕连接有折叠底板 6，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板；左侧板 2 的上部折叠压痕连接有左加强板 7，前侧板 3 的上部折叠压痕连接有前加强板 8，右侧板 4 的上部折叠压痕连接有右加强板 9；左加强板 7 与前加强板 8 之间、前加强板 8 与右加强板 9 之间分别设有卡扣 10，卡扣 10 将折叠后的左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 分别进行定位自锁，卡扣 10 为设置在左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 上的阶梯状结构，左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 之间的卡扣 10 形状对应；盒盖板 5 的左侧边缘、右侧边缘及中间边缘分别折叠压痕连接有搭接部 11；盒盖板 5 中间边缘的折叠压痕处设有插槽 12；前侧板 3、前加强板 8 之间的折叠压痕处设有插舌 13，插舌 13 可插于插槽 12 中；右加强板 9 的上部折叠压痕连接有连接板 14，连接板 14 的上侧折叠压痕连接有搭接板 15。

[0034] 如图 2 所示，折叠式纸内衬包括支撑板 16，支撑板 16 的宽度小于后侧板 1 或前侧板 3 的长度，通常支撑板 16 的宽度与连接板 14 的宽度之和等于后侧板 1 或前侧板 3 的长度，以便折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒中，结构紧凑；支撑板 16 的上下两侧分别折叠压痕连接有支撑部 17，支撑部 17 上折叠压痕连接有折叠板 18；支撑板 16 的左右两侧分别设有折叠部 19，折叠部 19 向下折叠形成卡槽副；卡槽副的数量为两个；支撑板 16 与支撑部 17 之间的折叠压痕处设有切口 20，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21。

[0035] 如图 3、图 4、图 5 所示，将折叠式外纸盒、折叠式纸内衬的各部分按照折叠压痕分别进行折叠，折叠后的连接部 22 与右侧板 4 粘接连接，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板，左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 向内折叠后，左加强板 7、前加强板 8 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位，前加强板 8、右加强板 9 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位自锁，使得折叠式外纸盒的结构更稳定、强度更高。

[0036] 折叠式纸内衬的支撑部 17 向下折叠，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21，然后将折叠板 18 向内折叠，增大了折叠式纸内衬的受力面，稳定性更高；两侧的折叠部 19 向下折叠形成两个卡槽副，使得带折弯型结构的 3D 眼镜能前后上下左右 6 个方位得到定位，包装工序易操作，包装防护全面，将两幅 3D 眼镜放置在卡槽副上，图中仅表示出一副。

[0037] 将折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒内，在折叠式纸内衬的支撑下，搭接板 15、连接板 14 与右加强板 9 形成一空间，该空间可以用来放置电源线等小附件，无需另外单独附设盛装电源线的杂物盒，节约了用纸面积；最后将盒盖板 5 盖好，插舌 13 插于插槽 12 中，完成 3D 眼镜的包装，整个过程简单、方便。

[0038] 实施例 2，如图 6 所示，一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒和折叠式纸内衬，折叠式外纸盒包括由折叠压痕依次连接在一起的后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4，后侧板 1 的一侧设有通过折叠压痕连接的连接部 22，连接部 22 与右侧板 4 连接；前侧板 3、后侧板 1 为形状和大小相同的矩形，左侧板 2 和右侧板 4 为形状和大小相同的矩形；后侧板 1

的上部折叠压痕连接有盒盖板 5；后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的下侧边分别折叠压痕连接有折叠底板 6，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板；左侧板 2 的上部折叠压痕连接有左加强板 7，前侧板 3 的上部折叠压痕连接有前加强板 8，右侧板 4 的上部折叠压痕连接有右加强板 9；左加强板 7 与前加强板 8 之间、前加强板 8 与右加强板 9 之间分别设有卡扣 10，卡扣 10 将折叠后的左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 分别进行定位自锁，卡扣 10 为设置在左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 上的阶梯状结构，左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 之间的卡扣 10 形状对应；盒盖板 5 的左侧边缘、右侧边缘及中间边缘分别折叠压痕连接有搭接部 11；盒盖板 5 中间边缘的折叠压痕处设有插槽 12；前侧板 3、前加强板 8 之间的折叠压痕处设有插舌 13，插舌 13 可插于插槽 12 中。

[0039] 如图 2 所示，折叠式纸内衬包括支撑板 16，支撑板 16 的宽度小于后侧板 1 或前侧板 3 的长度；支撑板 16 的上下两侧分别折叠压痕连接有支撑部 17，支撑部 17 上折叠压痕连接有折叠板 18；支撑板 16 的左右两侧分别设有折叠部 19，折叠部 19 向下折叠形成卡槽副；卡槽副的数量为两个；支撑板 16 与支撑部 17 之间的折叠压痕处设有切口 20，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21。

[0040] 如图 3、图 7、图 8 所示，将折叠式外纸盒、折叠式纸内衬的各部分按照折叠压痕分别进行折叠，折叠后的连接部 22 与右侧板 4 粘接连接，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板，左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 向内折叠后，左加强板 7、前加强板 8 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位，前加强板 8、右加强板 9 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位自锁，使得折叠式外纸盒的结构更稳定、强度更高。

[0041] 折叠式纸内衬的支撑部 17 向下折叠，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21，然后将折叠板 18 向内折叠，增大了折叠式纸内衬的受力面，稳定性更高；两侧的折叠部 19 向下折叠形成两个卡槽副，使得带折弯型结构的 3D 眼镜能前后上下左右 6 个方位得到定位，包装工序易操作，包装防护全面，将两幅 3D 眼镜放置在卡槽副上，图中仅表示出一副。

[0042] 将折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒内，由于支撑板 16 的宽度小于后侧板 1 或前侧板 3 的长度，在折叠式纸内衬与右侧板 4 之间放置一杂物盒 23，以便放置电源线等小附件；最后将盒盖板 5 盖好，插舌 13 插于插槽 12 中，完成 3D 眼镜的包装，整个过程简单、方便。

[0043] 实施例 3，如图 1 所示，一种 3D 眼镜包装盒，包括折叠式外纸盒和折叠式纸内衬，折叠式外纸盒包括由折叠压痕依次连接在一起的后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4，后侧板 1 的一侧设有通过折叠压痕连接的连接部 22，连接部 22 与右侧板 4 连接；前侧板 3、后侧板 1 为形状和大小相同的矩形，左侧板 2 和右侧板 4 为形状和大小相同的矩形；后侧板 1 的上部折叠压痕连接有盒盖板 5；后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的下侧边分别折叠压痕连接有折叠底板 6，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板。

[0044] 左侧板 2 的上部折叠压痕连接有左加强板 7，前侧板 3 的上部折叠压痕连接有前加强板 8，右侧板 4 的上部折叠压痕连接有右加强板 9；左加强板 7 与前加强板 8 之间、前加强

板 8 与右加强板 9 之间分别设有卡扣 10，卡扣 10 将折叠后的左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 分别进行定位自锁，卡扣 10 为设置在左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 上的阶梯状结构，左加强板 7、前加强板 8 以及前加强板 8、右加强板 9 之间的卡扣 10 形状对应。

[0045] 盒盖板 5 的左侧边缘、右侧边缘及中间边缘分别折叠压痕连接有搭接部 11；盒盖板 5 中间边缘的折叠压痕处设有插槽 12；前侧板 3、前加强板 8 之间的折叠压痕处设有插舌 13，插舌 13 可插于插槽 12 中；右加强板 9 的上部折叠压痕连接有连接板 14，连接板 14 的上侧折叠压痕连接有搭接板 15。

[0046] 如图 2 所示，折叠式纸内衬包括支撑板 16，支撑板 16 的宽度小于后侧板 1 或前侧板 3 的长度，通常支撑板 16 的宽度与连接板 14 的宽度之和等于后侧板 1 或前侧板 3 的长度，以便折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒中，结构紧凑。

[0047] 支撑板 16 的上下两侧分别折叠压痕连接有支撑部 17，支撑部 17 上折叠压痕连接有折叠板 18；支撑板 16 的左右两侧分别设有折叠部 19，折叠部 19 向下折叠形成卡槽副；卡槽副的数量为三个，图中仅表示出两个；支撑板 16 与支撑部 17 之间的折叠压痕处设有切口 20，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21。

[0048] 如图 3、图 4、图 5 所示，将折叠式外纸盒、折叠式纸内衬的各部分按照折叠压痕分别进行折叠，折叠后的连接部 22 与右侧板 4 粘接连接，后侧板 1、左侧板 2、前侧板 3 和右侧板 4 的折叠底板 6 插接为折叠式外纸盒的底板，左加强板 7、前加强板 8 及右加强板 9 向内折叠后，左加强板 7、前加强板 8 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位，前加强板 8、右加强板 9 上的阶梯状卡扣 10 相互配合搭接定位自锁，使得折叠式外纸盒的结构更稳定、强度更高。

[0049] 折叠式纸内衬的支撑部 17 向下折叠，支撑板 16 与支撑部 17 折叠后在切口 20 上形成挡板 21，然后将折叠板 18 向内折叠，增大了折叠式纸内衬的受力面，稳定性更高；两侧的折叠部 19 向下折叠形成两个卡槽副，使得带折弯型结构的 3D 眼镜能前后上下左右 6 个方位得到定位，包装工序易操作，包装防护全面，将三幅 3D 眼镜放置在卡槽副上，图中仅表示出一副。

[0050] 将折叠式纸内衬放置在折叠式外纸盒内，在折叠式纸内衬的支撑下，搭接板 15、连接板 14 与右加强板 9 形成一空间，该空间可以用来放置电源线等小附件，无需另外单独附设盛装电源线的杂物盒，节约了用纸面积；最后将盒盖板 5 盖好，插舌 13 插于插槽 12 中，完成 3D 眼镜的包装，整个过程简单、方便。

[0051] 本领域技术人员应该认识到，上述的具体实施方式只是示例性的，是为了使本领域技术人员能够更好的理解本实用新型内容，不应理解为是对本实用新型保护范围的限制，只要是根据本实用新型技术方案所作的改进，如将搭接板、连接板取消，然后将支撑板的宽度设置成等于后侧板或前侧板的长度，均落入本实用新型的保护范围。

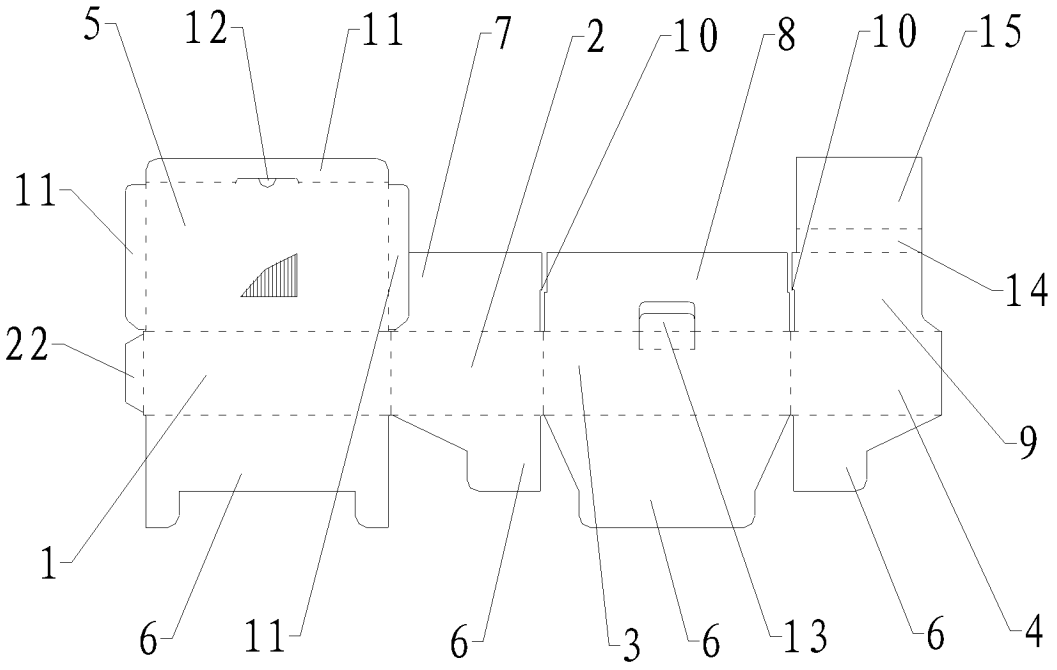

5
12
11
7
2
10
8
10
15
11
14
22
9
1
6
11
6
3
6
13
6
4

图 1

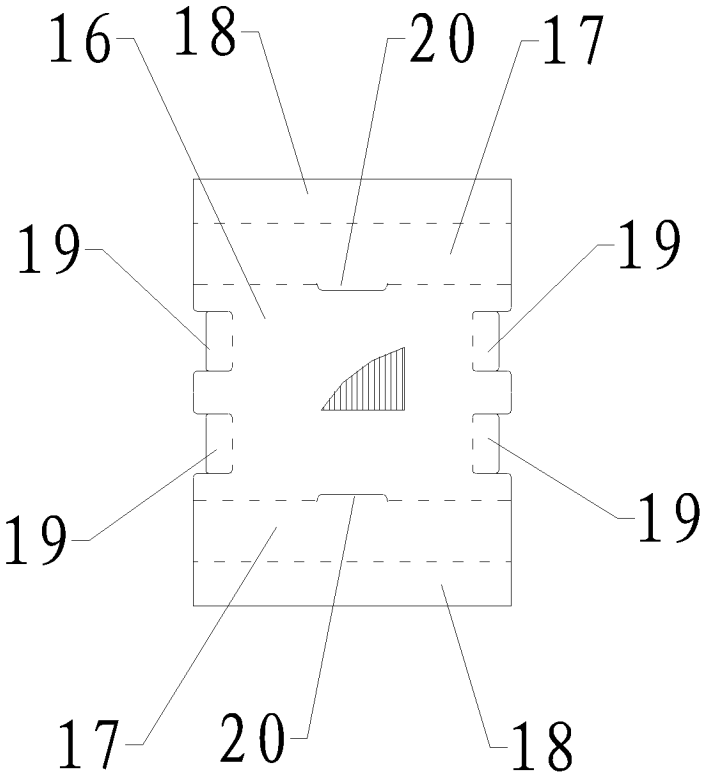

16
18
20
17
19
19
19
19
17
20
18

图 2

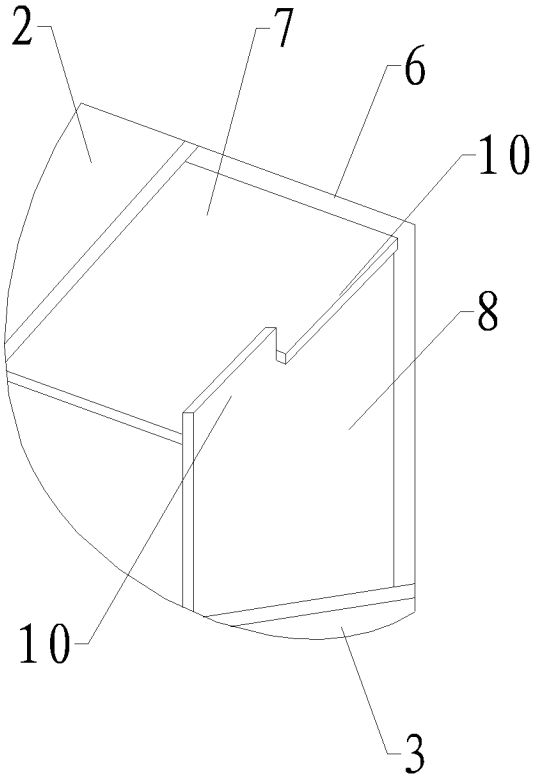


图 3

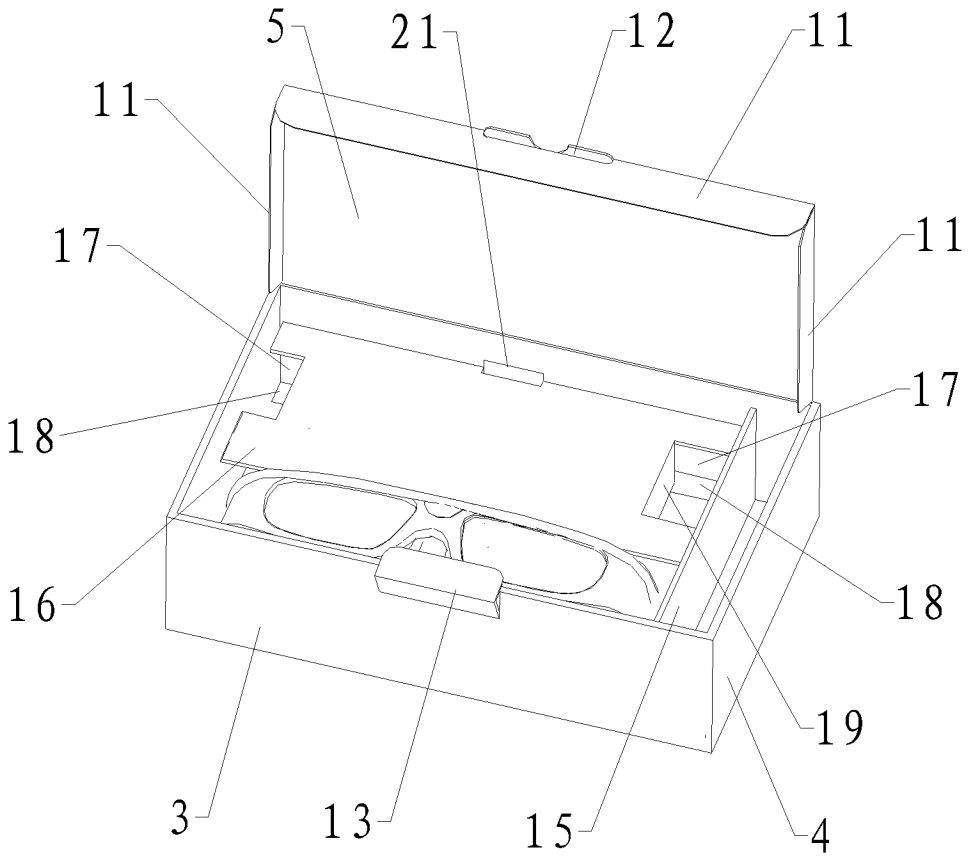


图 4

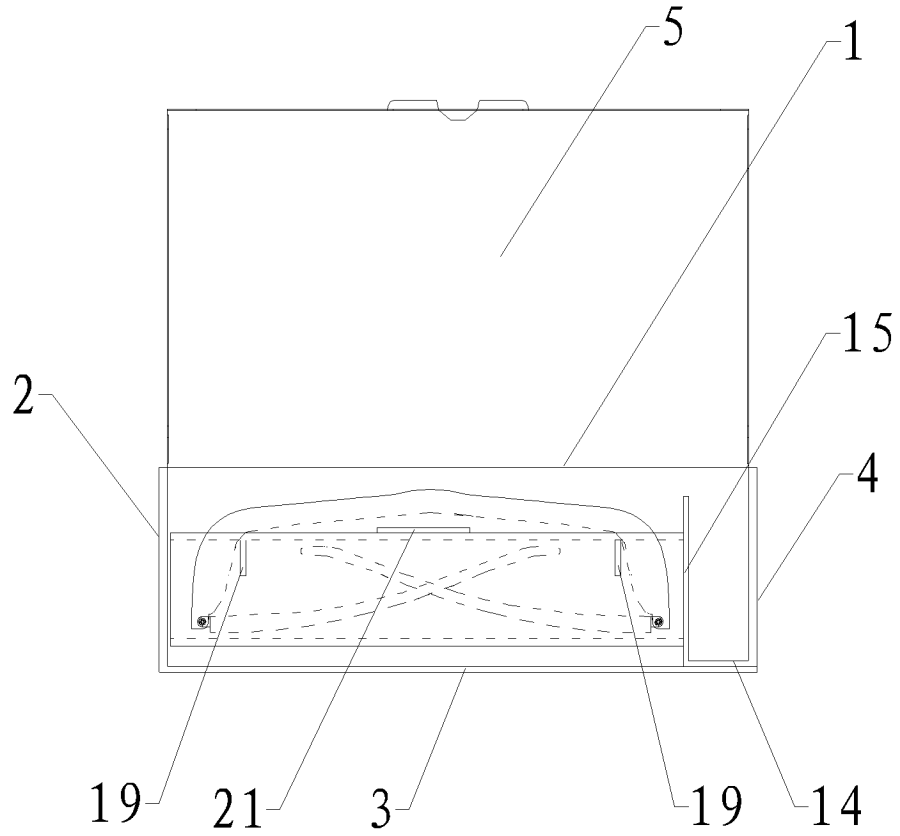


图 5

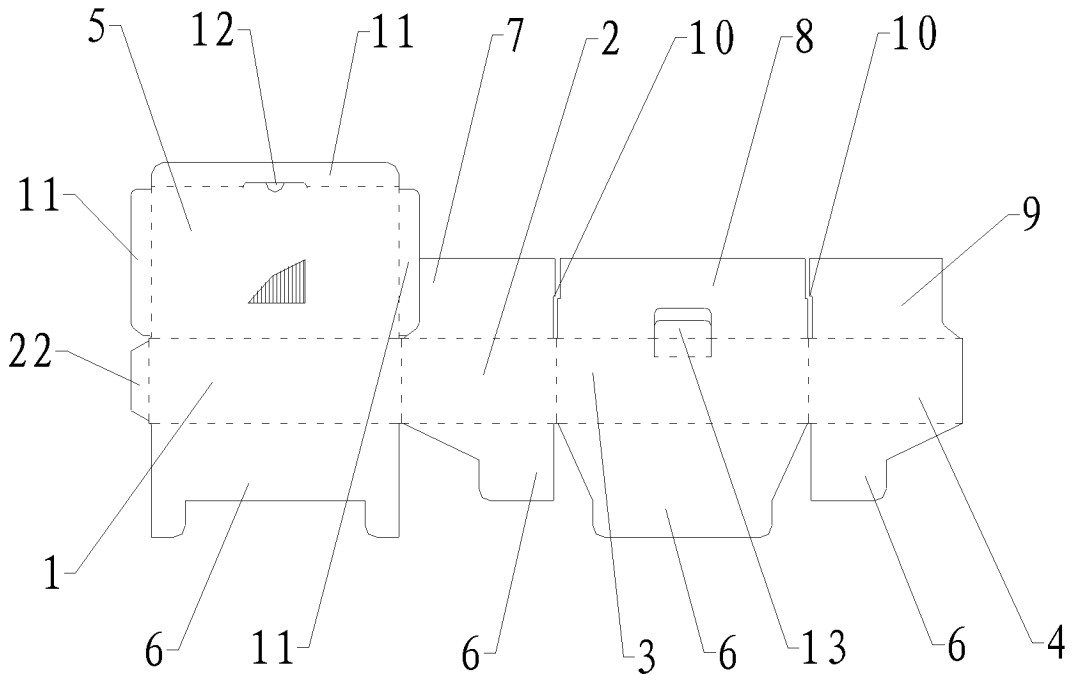


图 6

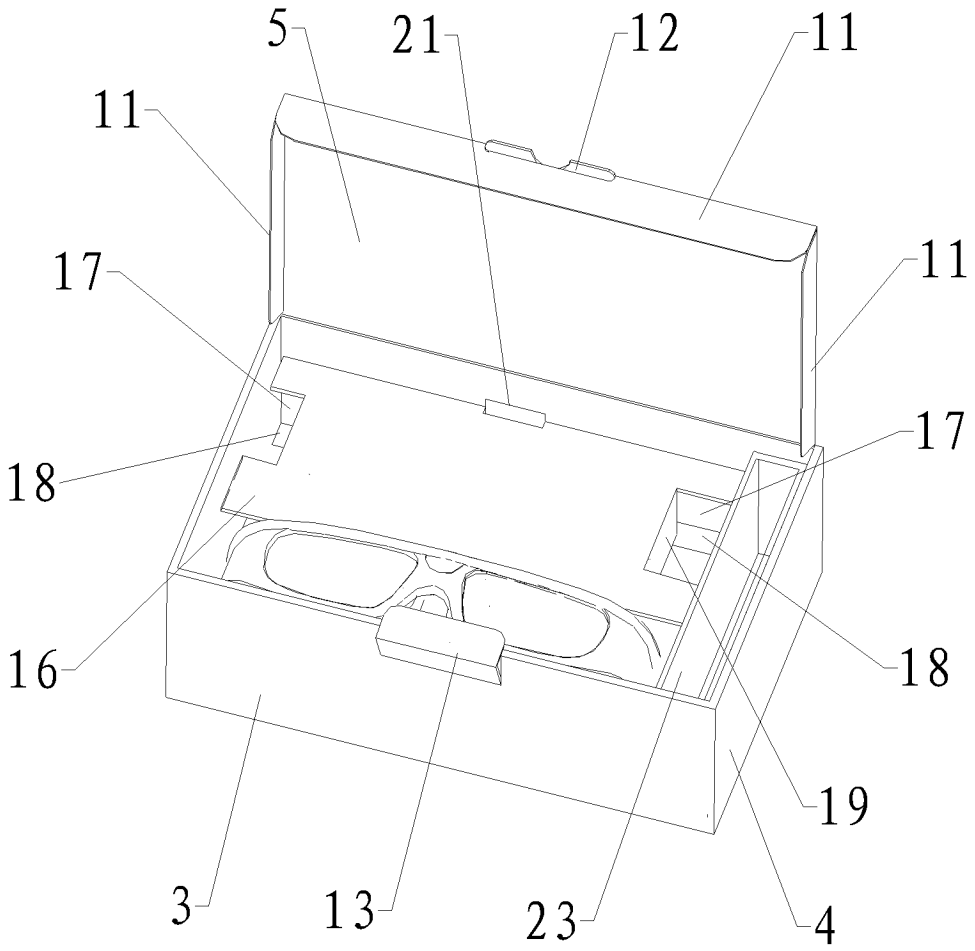


图 7

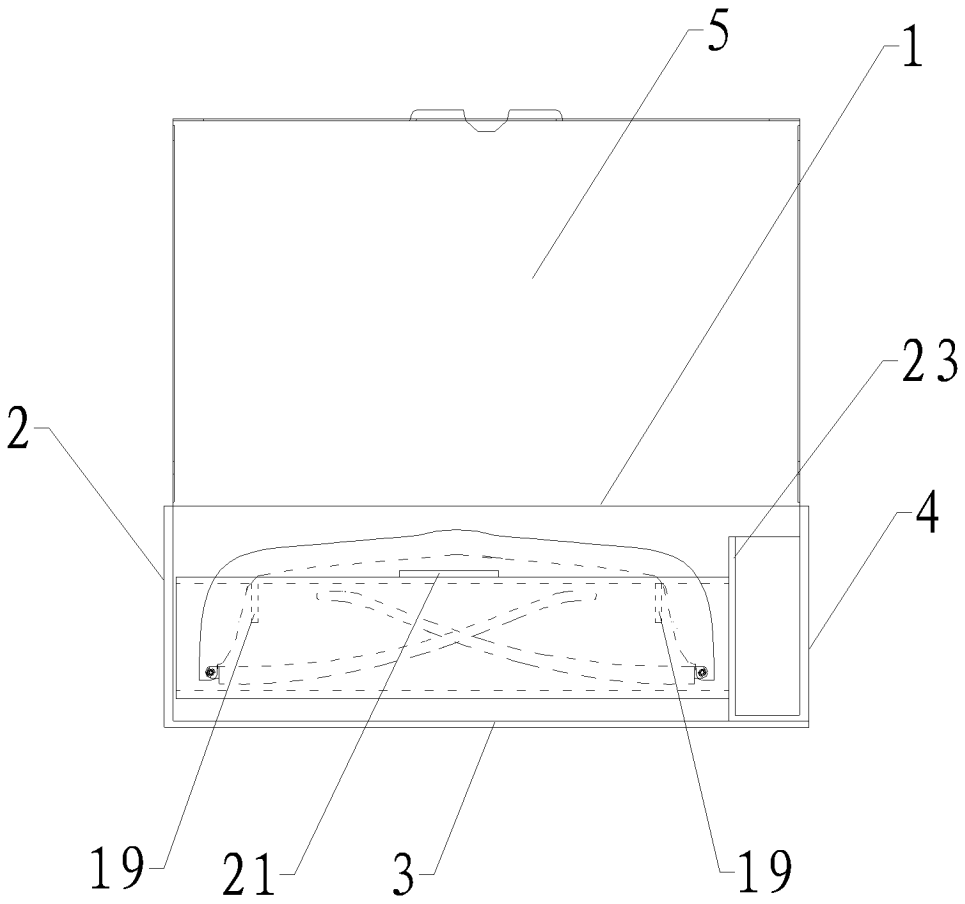


图 8